

((و ان لیس للانسان الاّ ما سعی))

سوره نجم آیه ۳۹

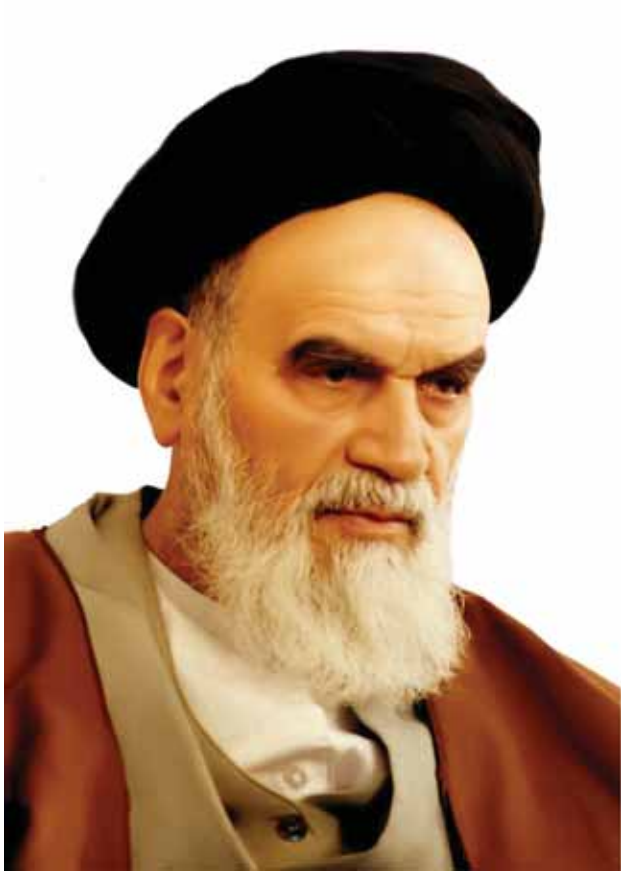
و

حدیث قدسی از پیامبر در ارشاد القلوب ص ۲۰۶:

عبادت ده جز دارد که نه دهم کار و تلاش برای روزی حلال است

اصل بیست و هشتم

هر کس حق دارد شغلی را که بدان مایل است و مخالف اسلام و مصالح عمومی و حقوق دیگران نیست برگزیند. دولت موظف است با رعایت نیاز جامعه به مشاغل گوناگون برای همه افراد امکان اشتغال به کار و شرایط مساوی را برای احراز مشاغل ایجاد نماید.



ما نباید دستمان را به دیگری دراز کنیم برای اموری که کشورمان محتاج است. ارزش کار شما امروز ارزش یک امری است که نمی‌شود مقایسه‌اش کرد با زمانهای سابق. رسول اللّه در آن محیط، ممکن است ـ که توجه، لابد توجه به همهٔ محیطها داشته است ـ در آن محیط، دست کارگر را آن طور که نقل می‌کنند، کف دست کارگر و محل کار را بوسیده تا ارزش کار را در تاریخ عرضه کنند. و ما مفتخریم و شما و همه مفتخرند به اینکه یک همچو نشانی پیغمبر اکرم به شما داده.

باید ادراک این معنا را بکنیم که ما که در هر جا کار می‌کنیم؛ در امر کشاورزی کار می‌کنیم، در امر صنعت و در کارخانه‌ها کار می‌کنیم، باید خودمان به خودمان تلقین کنیم که ما مستقلیم و ما باید مستقل باشیم.



بندهای از سیاست‌های کلی اشتغال ابلاغی مقام معظم رهبری

۱ .ترویج و تقویت فرهنگ کار، تولید، کارآفرینی و استفاده از تولیدات داخلی به عنوان ارزش اسلامی و ملی با بهره‌گیری از نظام آموزشی و تبلیغی کشور.

۲ .آموزش نیروی انسانی متخصص، ماهر و کارآمد متناسب با نیازهای بازار کار (فعلی و آتی) و ارتقاء توان کارآفرینی با مسؤولیت نظام آموزشی کشور (آموزش و پرورش، آموزش فنی و حرفه ای و آموزش عالی) و توأم کردن آموزش و مهارت و جلب همکاری بنگاه‌های اقتصادی جهت استفاده از ظرفیت آنها.

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر برنامه‌ریزی و تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش

اسناد دنیای کار

استاندارد ارزشیابی حرفه

گروه شغلی ماشین‌های کشاورزی

تاریخ اعتبار

۱۴۰۰

نظارت بر تدوین و فرایند اجرا و تایید نهایی:

دفتر برنامه ریزی و تالیف کتابهای درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

تهیه کنندگان			
نام و نام خانوادگی	محل کار	زمینه فعالیت در محل کار	نوع فعالیت در گروه
محمود عروجلو	هنرآموز تعمیر کار حرفه‌ای	کارشناس	
محسن قاسمی	کارشناس تخصصی	کارشناس	
مجید بیرجندی	کارشناس تخصصی	کارشناس	
مجید داودی	کارشناس تخصصی	کارشناس	
سید اسماعیل امید خدا	مدرس دانشگاه کارشناس حقوقی	کارشناس ارشد	
نبی اله افشار	کارشناس تخصصی	کارشناس	
جمشید ابراهیمی	تعمیر کار	دیپلم	
امین سیاه منصوری	کارشناس تخصصی	کارشناس	
فرشته حسن خانی قوام	دبیر کمیسیون	کارشناس ارشد	

فهرست:

مقدمه..... ۱

پیمانه مرحله ششم: طراحی مفهوم استاندارد ارزشیابی حرفه..... ۳

پیمانه مرحله هفتم: تحلیل گروه بندی کارها..... ۵

پیمانه مرحله هشتم: تحلیل استاندارد عملکرد ۹

پیمانه مرحله نهم: تدوین استاندارد ارزشیابی کار..... ۱۳۲

پیمانه مرحله دهم: تدوین استاندارد ارزشیابی حرفه..... ۲۵۶

منابع ۲۷۴

مقدمه:

آموزش‌های فنی و حرفه ای به عنوان مولد اشتغال نقش مؤثری در توسعه پایدار کشورها دارد. گزارش‌های یونسکو نشان می دهد سرانه تولید ناخالصی داخل کشورها با میزان افزایش ثبت نام در هنرستان‌های فنی و حرفه-ای نسبت مستقیم دارد.

تأکیدهای مقام معظم رهبری(مدظله‌العالی) در اهمیت به آموزش‌های فنی وحرفه‌ای و کیفیت بخشی آنها در سیاست‌های کلی تحول بنیادین در آموزش و پرورش و سیاست‌های کلی اشتغال و همچنین سیاست‌های کلی جمعیت مؤید این مطلب است که برای دستیابی به رشد اقتصادی و پایدار باید نگاه ویژه‌ای به آموزش‌های فنی و حرفه‌ای داشت. سند چشم انداز ۱۴۰۴ ، اصل ۴۲ قانون اساسی و ماده ۲۱ قانون برنامه پنجم توسعه اقتصادی ، اجتماعی و فرهنگی کشور بر گسترش شایستگی‌های جوانان و نیروی کار با افزایش دانش ومهارت و توانمندسازی نیروی انسانی و کاهش فاصله شایستگی های نیروی کار کشور با سطح استاندارد جهانی تأکید دارد.

در هدف عملیاتی یک از سند تحول بنیادین آموزش و پرورش به پرورش تربیت یافتگانی که با درک مفاهیم اقتصادی در چارچوب نظام معیار اسلامی از طریق کار و تلاش و روحیه انقلابی و جهادی، کارآفرینی، قناعت و انضباط مالی، مصرف بهینه و دوری از اسراف و تبذیر و با رعایت وجدان، عدالت و انصاف در روابط با دیگران در فعالیت‌های اقتصادی در مقیاس خانوادگی، ملی و جهانی مشارکت می نمایند، تاکید شده است. همچنین سند برنامه درسی ملی جمهوری اسلامی ایران "*حوزه تربیت و یادگیری کاروفن‌آوری*" به قلمرو و سازماندهی محتوای این آموزش‌ها پرداخته است.

در برنامه‌های درسی فنی وحرفه‌ای و کاردانش علاوه بر اصول دین محوری، تقویت هویت ملی، اعتبارنقش یادگیرنده، اعتبار نقش مرجعیت معلم، اعتبار نقش پایه‌ای خانواده، جامعیت، توجه به تفاوت‌های فردی، تعادل، یادگیری مادام‌العمر، جلب مشارکت و تعامل، یکپارچگی و فراگیری، اصول تنوع‌بخشی آموزش‌ها، انعطاف-پذیری،آموزش بر اساس نیاز بازار کار، اخلاق حرفه‌ای، توسعه پایدار و کاهش فقر و تولید ثروت، شکل‌گیری تدریجی هویت حرفه‌ای مورد توجه قرار می‌گیرد.

مطالبات اسناد بالادستی، تغییرات فناوری و نیاز بازار کار داخل کشور و تغییر در استانداردها و همچنین توصیه‌های بین‌المللی، دفتر برنامه‌ریزی و تألیف کتاب‌های درسی فنی وحرفه‌ای و کاردانش را مکلف نمود تا بر اساس وظیفه قانونی خود پس از سفارش و انجام پژوهش‌های بررسی و آسیب شناسی نظام سالی واحدی فنی وحرفه‌ای که از سال ۱۳۷۹ در هنرستان‌های کشور در حال اجرا است، برای دستیابی به الگویی مناسب به طراحی و بازنگری برنامه‌های درسی اقدام نماید. لذا دفتر در سال ۱۳۹۰ اقدام به سفارس طرح پژوهشی با عنوان "*طراحی و تدوین فرآیند برنامه‌ریزی درسی در آموزش های فنی و حرفه‌ای و مهارتی*" نمود. طرح پژوهشی مذکور براساس اسناد بالادستی مانند سیاست‌های کلی(اشتغال،اقتصاد مقاومتی و حمایت از کار و سرمایه ایرانی) ابلاغی مقام معظم رهبری (مدظله‌العالی)، ماده۱۹و۲۱ قانون برنامه پنجم توسعه، سند تحول بنیادین در آموزش و پرورش، برنامه درسی ملی جمهوری اسلامی ایران و نقشه جامع علمی کشور تنظیم شده است. همچنین به جهت ارتقای سطح

شایستگی نیروی کار کشور در مقایسه با سطح استاندارد جهانی به استانداردهای بین‌المللی و توصیه‌نامه های مربوطه نیزتوجه شده است. قابل توجه است که تعیین سطوح شایستگی و تغییر رویکرد از تحلیل شغل به تحلیل حرفه و توجه به ویژگی های شغل و شاغل و توجه به نظام صلاحیت حرفه‌ای ملی ، تلفیق شایستگی‌های مشترک و غیرفنی در تدوین برنامه ها از ویژگی های الگوی مذکور است.

بر اساس این الگو فرآیند برنامه‌ریزی درسی آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و مهارتی در دو بخش دنیای کار و دنیای آموزش طراحی شده است. بخش دنیای کار شامل ده مرحله و بخش دنیای آموزش شامل پانزده مرحله است. پس از تدوین فرآیند برنامه ریزی درسی در سال ۱۳۹۱ و در فاز اول ۳۰ گروه بزرگ شغلی مشخص گردید و نیازسنجی شغلی به عنوان اولین مرحله تدوین استانداردهای شایستگی در گروه های بزرگ شغلی صورت گرفت.

مشارکت ذی نفعان به عنوان یک اصل در طراحی و تدوین استانداردهای شایستگی ارزشیابی حِرَف مورد توجه قرار گرفته است. بر این اساس در مجموع از اطلاعات بیش از دویست دستگاه، اصناف و شرکت های بزرگ و کوچک و از تجربیات بیش از چهارصد خبره در حرف مختلف در جلسات تدوین استانداردها استفاده شده است، که اسناد مربوطه در مرکز اسناد دفتر قابل دسترسی است.

سند پیش رو ، استاندارد ارزشیابی حرفه گروه بزرگ شغلی کشاورزی و غذا می باشد که یکی از پنج سند تهیه شده در رشته تحصیلی حرفه ای ماشین های کشاورزی و شامل مراحل طراحی مفهومی استاندارد ارزشیابی حرفه، گروه‌بندی کارها، تحلیل استاندارد عملکرد، تدوین استاندارد ارزشیابی کارها و در نهایت تدوین **استاندارد ارزشیابی حرفه** مربوطه می باشد.

در پایان لازم می دانم از حمایتها و رهنمودهای ارزشمند جناب آقای دکتر محمدیان معاون محترم وزیر و رئیس سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی تشکر نمایم. همچنین از همکاران گرامی و اعضای محترم شوراهای تخصصی، به خاطر تلاش های بی وقفه و مسئولانه در تدوین این سند قدردانی و از دستگاه ها، اتحادیه های اصناف و مشاغل، شرکت ها، بنگاه های اقتصادی و خبرگان دنیای کار و حرَف، که با ارائه اطلاعات و تجربیات ارزشمند خود در تدوین این سند ما را یاری داده‌اند، سپاسگزاری نمایم.

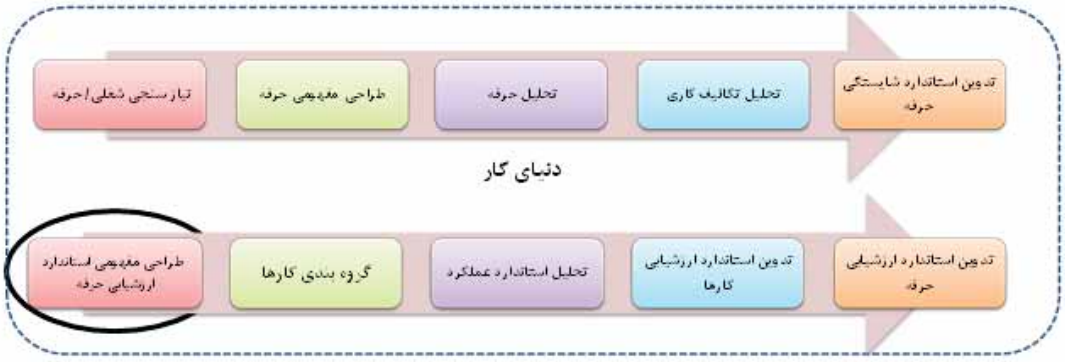
احمدرضا دوراندیش
مدیرکل دفتر برنامه‌ریزی و تألیف کتاب های درسی
فنی وحرفه ای و کاردانش

تدوین استاندارد ارزشیابی حرفه

Evaluation Occupational Standard Development

پیمانه مرحله ششم : طراحی مفهومی استاندارد ارزشیابی حرفه

Conceptual Design of Evaluation Occupational Standard



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۶-۱ طراحی مفهومی استاندارد ارزشیابی حرفه در سطح صلاحیت

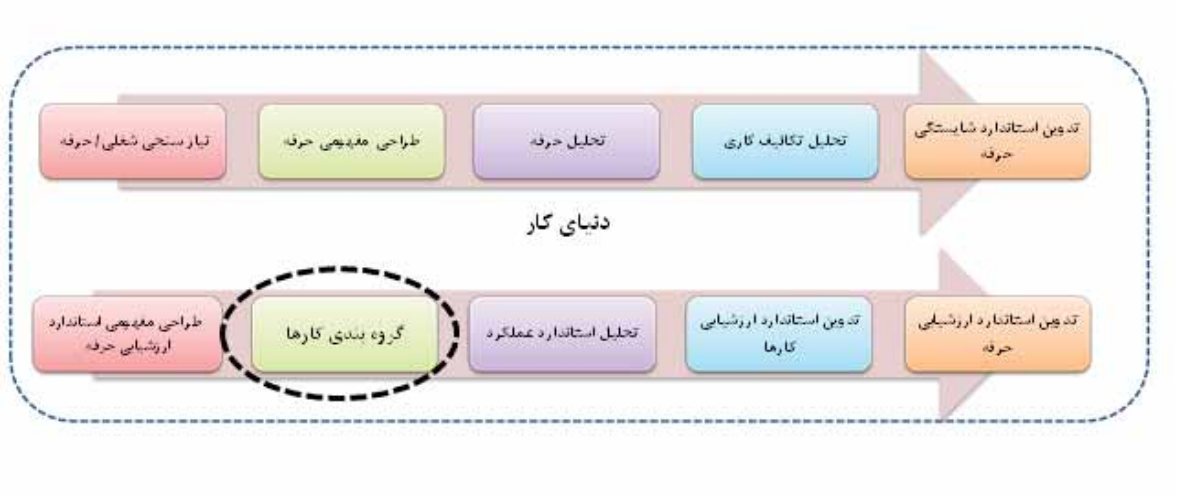
موضوع	شرح
منظور از ارزشیابی	ارزشیابی Evaluation ☑ سنجش Assessment ☑ ارزیابی Appraisal ☑ اندازه گیری Measurement ☐ پایش Monitoring ☐ آزمودن Test☐
هدف از ارزشیابی	اعطای گواهینامه شایستگی ☑ اعطای گواهینامه صلاحیت ☑
موضوع ارزشیابی	کار(تکلیف کار) حرفه ☑ گروه کاری در حرفه ☑ حرفه ☑ شغل☑
نوع ارزشیابی برحسب اجزاء نظام یاددهی- یادگیری	درونداد ☐ فرآیند ☐ برونداد ☐ پیامد ☑ تاثیر ☐
رویکرد ارزشیابی	کل نگر (شایستگی فنی و غیر فنی) ☑ جزء نگر(دانش ☐ مهارت ☐ نگرش☐)
ارزشیابی شونده	فرد (نیروی کار) ☑ برنامه ☐ سازمان☐
معیار مقایسه در ارزشیابی	فراگیر محور(ارزش افزوده-عملکرد قبلی)☐ هنجار مرجع ☐ ملاک مرجع ☑
ارزشیابی کننده	نیروی کار ☐ کارفرما ☐ همتایان ☐ مربی ☐ گروه ☐ ارزشیاب☑
نوع ارزشیابی بر حسب زمان	آغازین ☑ تکوینی ☐ پایانی ☑ پیگیرانه در محل کار ☐
نوع ارزشیابی از منظر پاسخ	همگرا ☑ واگرا ☑
نوع ارزشیابی (رسمی/غیررسمی)	رسمی (مکتوب)☑ غیر رسمی (غیر مکتوب) ☑
مرجعیت ارزشیابی کننده	داخلی (توسط ارائه دهنده آموزش) ☐ خارجی (توسط مرکز ملی سنجش) ☑
مقیاس های اندازه گیری	اسمی ☐ رتبه ای ☑ فاصله ای ☐ نسبی☐
نوع ارزشیابی (کیفی/کمی)	کیفی ☑ کمی ☐
نوع ارزشیابی(مستقیم/غیر مستقیم)	مستقیم ☑ غیر مستقیم ☐
ابزارهای سنجش و ارزشیابی	کارپوشه ☐ مصاحبه ☐ پرسش☐ نمونه کار ☐ پروژه ☐ آزمون عملکردی ☐ آزمون ۳۶۰ درجه ☐ روبریک☐ گزارش ☐ مشاهده ☐ آزمون کتبی ☐ پژوهش موردی ☐ محک زنی ☐ فهرست وارسی☐ ارائه ☐ ایفای نقش ☐ کارگروهی ☐ ..... ☐
تعداد سطوح شایستگی جزء (بر مبنای ۴ سطح شایستگی انجام کار)	دانش ۲ ۲ ۴ ☐ ☐ مهارت (شناختی) ۴ ۴ ۴ ☐ ☐ مهارت (روان حرکتی) ۵ ۴ ۴ ☐ ☐ نگرش ۵ ۴ ۴ ☐ ☐
مقیاس های استفاده جهت قضاوت در رسیدن به شایستگی جزء	دو سطحی (بلی-خیر) ☐ سه سطحی ☑ چهار سطحی ☐ پنج سطحی ☐
مقیاس های استفاده جهت قضاوت شایستگی	دو سطحی (بلی-خیر) ☑ سه سطحی ☑ چهار سطحی ☐ پنج سطحی ☐
اجزاء استاندارد ارزشیابی حرفه	تعیین رویکرد و نوع ارزشیابی ☑ گروه بندی کارها ☑ تحلیل استاندارد عملکرد کارها ☑ تعیین استاندارد ارزشیابی کار ☑ تعیین معیار ارزشیابی گروه کاری ☑ تعیین معیار اعطای صلاحیت ☑ تعیین ابزار و روش سنجش ☑ تعیین شرایط سنجش ☑
حداکثر نوبت های ارزشیابی	یک نوبت ☐ دو نوبت ☐ سه نوبت☑
تعداد واحد ها جهت اعطای صلاحیت	۶۰ واحد ☐ ۴۵ واحد☐ ۳۰ واحد☑

تدوین استاندارد ارزشیابی حرفه

Evaluation Occupational Standard Development

پیمانه مرحله هفتم: گروه بندی کارها

Task Grouping



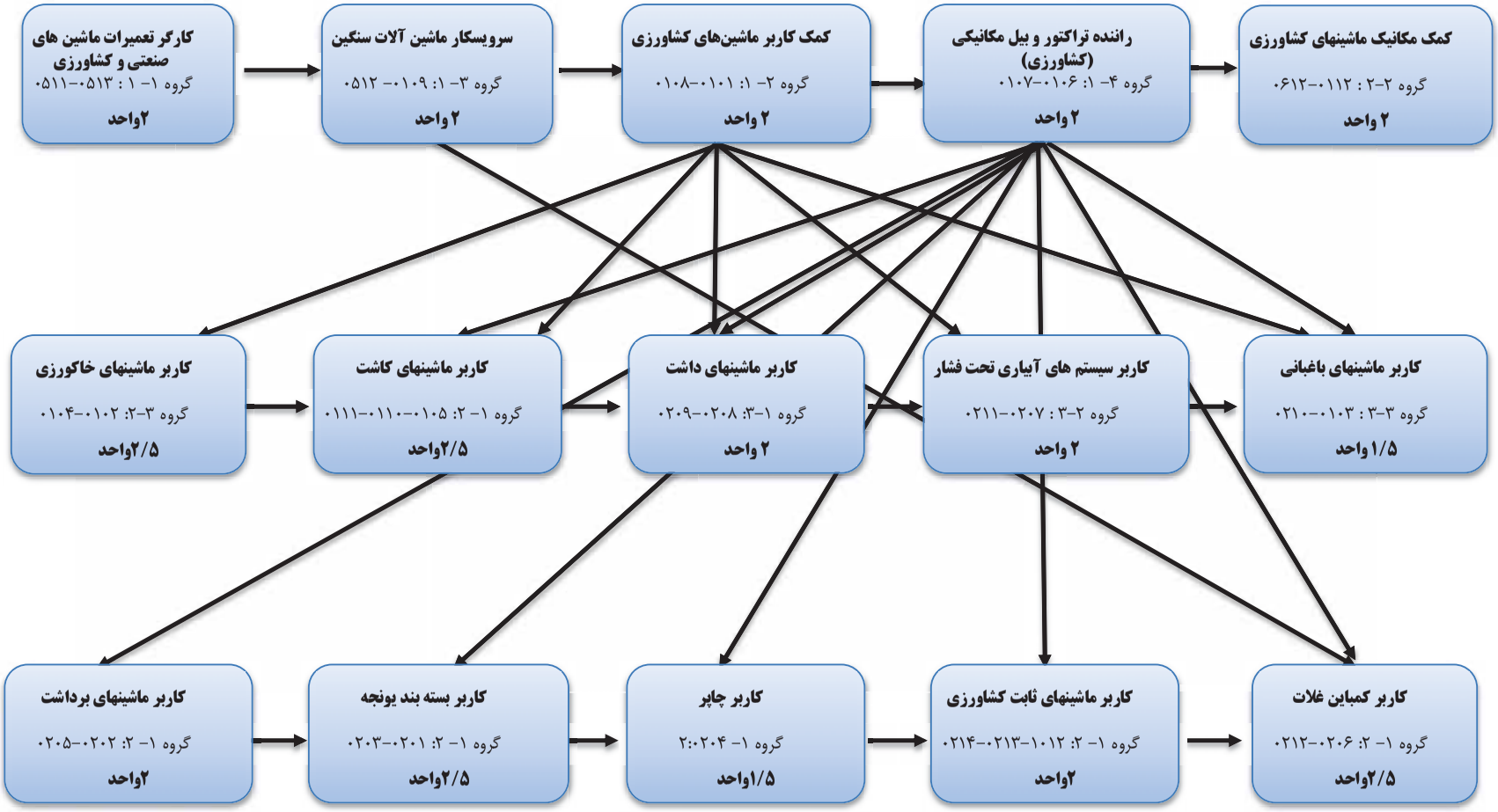
۱–۷- مقدمه

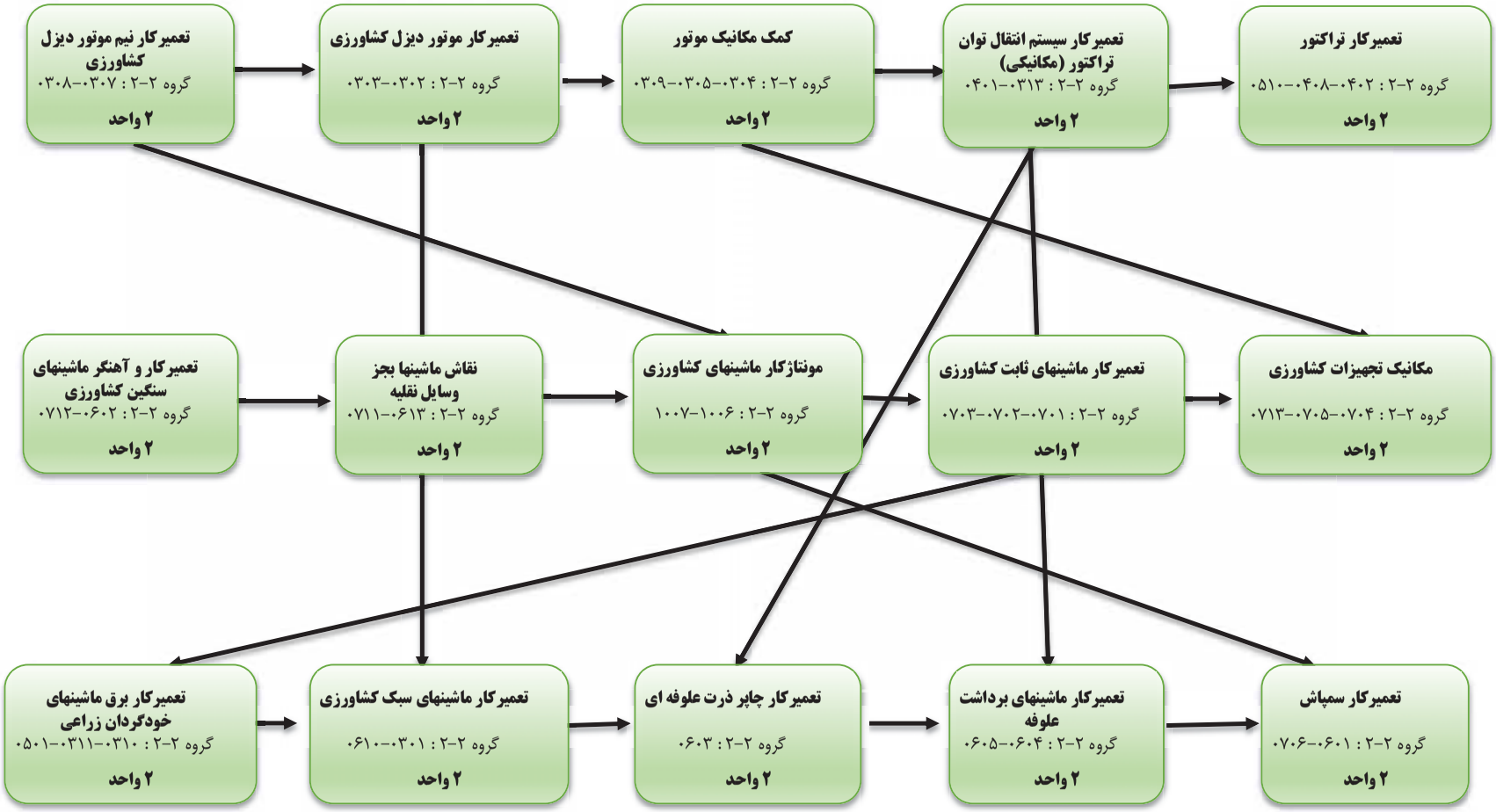
در نظام صلاحیت حرفه‌ای ملی که بر اساس سطوح صلاحیت تنظیم شده است، حرکت افقی و عمودی از ویژگی‌های این نظام است. ورود به ارزشیابی در یک سطح صلاحیت مستلزم کسب مدرک صلاحیت سطح قبلی و گذراندن زمان تجربی مورد نیاز آن است.

۲-۷- روش گروه بندی کارها در گروه شغلی

برای آموزش و ارزشیابی شایستگی‌ها، کارهای هر شغل باید گروه‌بندی شوند. گروه‌بندی کارهای گروه شغلی ماشینهای کشاورزی بر مبنای ارتباط کارها، پیچیدگی، سختی و زمان آموزشی انجام می‌شود. برای گروه‌بندی کارها که از جدول دیکوم استفاده می‌شود. ممکن است در یک گروه چند کار و برخی مواقع یک کار قرار گیرد. تعداد گروه‌ها در سطح L۱ و L۲ حداکثر ۱۵ گروه است. پس از گروه‌بندی، کارهای هم خانواده، حداکثر در ۳ مرحله متوالی قرار می‌گیرند. توالی بین گروه‌ها بر اساس ساده به مشکل و استقلال در انجام کارها تعیین می‌شود.

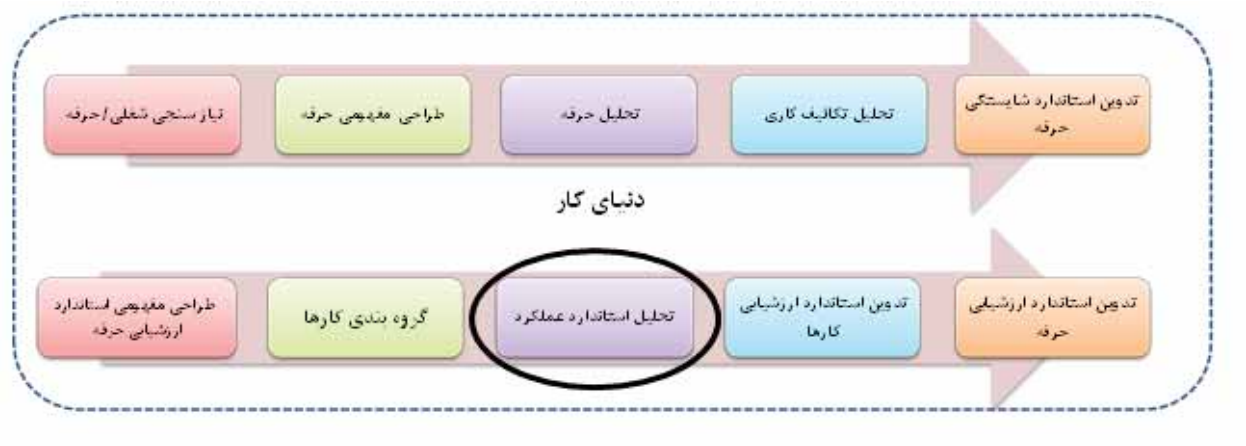
نمون برگ ۷ –۱ تشکیل گروه‌های کار گروه: ماشین‌های کشاورزی حرفه: کاربران ماشین‌های کشاورزی و منابع طبیعی سطح صلاحیت : L1 کد حرفه: ۸۳۴۱۰۱۹۱




تعمیرکار نیم موتور دیزل کشاورزی
گروه ۲-۲ : ۰۳۰۷-۰۳۰۸
۲ واحد
تعمیرکار موتور دیزل کشاورزی
گروه ۲-۲ : ۰۳۰۲-۰۳۰۳
۲ واحد
کمک مکانیک موتور
گروه ۲-۲ : ۰۳۰۴-۰۳۰۵-۰۳۰۹
۲ واحد
تعمیرکار سیستم انتقال توان تراکتور (مکانیکی)
گروه ۲-۲ : ۰۳۱۳-۰۴۰۱
۲ واحد
تعمیرکار تراکتور
گروه ۲-۲ : ۰۴۰۲-۰۴۰۸-۰۵۱۰
۲ واحد
تعمیرکار و آهنگر ماشینهای سنگین کشاورزی
گروه ۲-۲ : ۰۶۰۲-۰۷۱۲
۲ واحد
نقاش ماشینها بجز وسایل نقلیه
گروه ۲-۲ : ۰۶۱۳-۰۷۱۱
۲ واحد
مونتاژکار ماشینهای کشاورزی
گروه ۲-۲ : ۱۰۰۶-۱۰۰۷
۲ واحد
تعمیرکار ماشینهای ثابت کشاورزی
گروه ۲-۲ : ۰۷۰۱-۰۷۰۲-۰۷۰۳
۲ واحد
مکانیک تجهیزات کشاورزی
گروه ۲-۲ : ۰۷۰۴-۰۷۰۵-۰۷۱۳
۲ واحد
تعمیرکار برق ماشینهای خودگردان زراعی
گروه ۲-۲ : ۰۳۱۰-۰۳۱۱-۰۵۰۱
۲ واحد
تعمیرکار ماشینهای سبک کشاورزی
گروه ۲-۲ : ۰۳۰۱-۰۶۱۰
۲ واحد
تعمیرکار چاپر ذرت علوفه ای
گروه ۲-۲ : ۰۶۰۳
۲ واحد
تعمیرکار ماشینهای برداشت علوفه
گروه ۲-۲ : ۰۶۰۴-۰۶۰۵
۲ واحد
تعمیرکار سمپاش
گروه ۲-۲ : ۰۶۰۱-۰۷۰۶
۲ واحد

پیمانه مرحله هشتم: تحلیل استاندارد عملکرد

Performance Standard Analysis



نمون برگ ۸-۱ - تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: اتصال ماشین های کشاورزی به تراکتور جهت کاربرد در عملیات زراعی	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری	کمک کاربر ماشینهای کشاورزی		
کد کار	۰۱۰۱	کار:	اتصال ماشینهای یدک کش	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

کار در محیط بسته و باز

کار زیر نظر کاربر ماشین های کشاورزی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به تراکتور و ماشین

انجام عملیات در زمان مناسب

انجام سرویس های مورد نیاز

انجام تنظیمات مورد نیاز

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

اتصال ماشین به تراکتور

تنظیم ماشین کشاورزی

آماده کردن ماشین برای کار -کار با ماشین کشاورزی

سرویس ماشین پس ازکار -شستشوی ماشین پس از کار

سرویس ماشین قبل از انبار کردن -استقرار ماشین در انبار

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاهی، تجهیزات ایمنی، بذر، کود، سم، مواد سوختی و روغنی، کتابچه راهنمای ماشین های کشاورزی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

انجام سرویس های دوره ای ماشین های کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **تسطیح زمین بر اساس سفارش کار با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین های تسطیح زمین های کشاورزی**	
کد وظیفه	**۰۱**	**وظیفه:**	**کشت و کار مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر ماشین های خاک ورزی**		
کد کار	**۰۱۰۲**	**کار:**	**تسطیح مکانیزه زمین های کشاورزی**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تسطیح زمین زراعی با ماشین های کشاورزی

آماده کردن تراکتور و ماشین

ایجاد شیب مورد نیاز با توجه به شرایط زمین

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به تراکتور و ماشین

انتخاب سرعت مناسب پیشروی

انجام درست عملیات (تسطیح اجرای شیب مورد نیاز)

انجام تسطیح زمین بدون آسیب جدی به حاصل خیزی زمین

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

بازدید تسطیح کن -اتصال تسطیح کن به تراکتور -تعیین و رفع عیوب ساده احتمالی تسطیح کن

تعیین موارد تنظیم با توجه به کتابچه راهنما -تنظیم تسطیح کن با توجه به شرایط زمین -ارزیابی عملکرد تسطیح کن پس از تنظیم

حرکت با ماشین تسطیح کن در جهت صحیح -انجام تنظیمات مورد نیاز در هنگام کار -تعیین شیب زمین

تعیین موارد سرویس با توجه به کتابچه سرویس و نگهداری -انجام سرویس های تسطیح کن -مستندسازی سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین

۴- ابزارهای ارزشیابی:

شیلنگ تراز، متر، ریسمان، چک لیست، مشاهده، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تراکتور، تسطیح کن، کتابچه راهنمای ماشین، ابزار کارگاهی مکانیک

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

آماده سازی مکانیزه زمین زراعی

نام و نام خانوادگی			**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**	
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **آماده کردن بستر رشد گیاه باغی با کمک ماشین های کشاورزی طبق طرح با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین های آماده سازی زمین های باغبانی**	
کد وظیفه	**۰۱**	**وظیفه:**	**کشت و کار مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر ماشین های باغبانی**		
کد کار	**۰۱۰۳**	**کار:**	**آماده کردن مکانیزه زمین های باغبانی**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

آماده کردن مکانیزه زمین های باغبانی غیر بایر

آماده به کار کردن تراکتور و ماشین برای کار

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به تراکتور و ماشین

انتخاب سرعت مناسب پیشروی

انجام درست انجام عملیات (یکنواختی عمق کار و ترازهای طولی و عرضی)

آماده سازی مکانیزه زمین باغبانی در زمان مناسب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

اتصال ماشین خاکورز به تراکتور، رانندگی تراکتور، انتخاب ماشین خاک ورز مناسب با توجه به تراکتور و شرایط زمین

بازدید ماشین خاک ورز، تعیین عیوب ساده ماشین های خاک ورز، رفع عیوب ساده ماشین های خاک ورز، تنظیم ماشین خاک ورز

بررسی شرایط مزرعه برای خاک ورزی، تعیین شیوه مناسب خاک ورزی،اجرای الگوی خاک ورزی،ارزیابی کیفیت عملیت خاک ورزی

تعیین موارد سرویس با توجه به کتابچه راهنمای سرویس، انجام سرویس ماشین خاک ورز، مستند سازی و ثبت اطلاعات سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین

۴- ابزارهای ارزشیابی:

شلنگ تراز، متر، ریسمان، چک لیست، مشاهده، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تراکتور، غلتک، خاک، بذر، مالچ، کتابچه راهنمای ماشین

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نگهداری مکانیزه فضای سبز

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **تهیه بستر یکنواخت بذر با ماشین های کشاورزی (خاکورز اولیه، خاکورزهای ثانویه و ماشین های مخصوص) مطابق طرح با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین های آماده سازی زمین**	
کد وظیفه	**۰۱**	**وظیفه:**	**کشت و کار مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر ماشین های خاک ورزی**		
کد کار	**۰۱۰۴**	**کار:**	**آماده کردن مکانیزه زمین زراعی**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

آماده کردن مکانیزه زمین زراعی برای کشت با تراکتور و ماشین های کشاورزی گروه ۲،۳،۴

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به تراکتور و ماشین

انتخاب سرعت مناسب پیشروی

انجام درست عملیات (یکنواختی عمق کار و ترازهای طولی و عرضی)

آماده سازی مکانیزه زمین زراعی در زمان مناسب مطابق با شرایط مزرعه

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین نوع ماشین با توجه به شرایط زمین و نوع سیستم کشت

تنظیم ماشین مطابق با کتابچه راهنمای کاربری

الگوی حرکت در مزرعه با توجه به شرایط زمین و نوع ماشین

قطعه بندی زمین با توجه به عرض کار

انتخاب دنده مناسب با در نظر گرفتن شرایط

کتابچه راهنمای ماشین آماده سازی زمین زراعی

۴- ابزارهای ارزشیابی:

شلنگ تراز، متر، ریسمان، چک لیست، مشاهده، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تراکتور، ماشین های خاک ورزی، ماشین های مخصوص، ابزار کارگاهی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تسطیح مکانیزه زمینهای کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	**حرفه :**	**کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **کشت یکنواخت بذر در مزرعه با خطی کار با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای خطی کار**	
کد وظیفه	۰۱	**وظیفه:**	**کشت و کار مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر ماشین های کاشت**		
کد کار	۰۱۰۵	**کار:**	**کاشت مکانیزه با ماشین های خطی کار**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

انتخاب بذر و آماده کردن خطی کار برای کشت

کشت محصولات زراعی در زمین آماده برای کاشت با تراکتور و خطی‌کار

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

کاربرد درست تراکتور و خطی کار بر پایه دستورات کتابچه راهنما

رعایت استاندارد بذر در هکتار و با توجه به شرایط و یکنواختی کاشت

سرعت کاشت

رعایت همپوشانی

عمق کار مناسب برای بذر کاشته شده

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

اتصال خطی کار به تراکتور، تعیین عیوب ساده خطی کار، رفع عیوب ساده خطی کار، پر کردن مخزن خطی کار

کالیبره کردن خطی کار در کارگاه با توجه به کتابچه کاربری خطی کار

کالیبره کردن خطی کار مزرعه ای با توجه به کتابچه کاربری آن

الگوی حرکت در مزرعه با توجه به نوع کشت و شرایط زمین

قطعه بندی زمین با توجه به عرض کار

انتخاب دنده مناسب با توجه به نوع تراکتور و خطی کار

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین

۴- ابزارهای ارزشیابی:

ترازوی دیجیتال، کیسه های پلاستیکی، متر، چک لیست، مشاهده، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تراکتور، خطی کار، عمیق کار، متر، ریسمان، میخ چوبی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

کاشت مکانیزه محصولات ردیفی

کاشت مکانیزه محصولات غده ای

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **کاربری بیل تراکتوری برای انجام عملیات های خاک برداری و سایر کارهای کشاورزی**	
کد وظیفه	**۰۱**	**وظیفه:**	**کشت و کار مکانیزه**	**گروه کاری**	**راننده تراکتور و بیل مکانیکی (کشاورزی)**		
کد کار	**۰۱۰۶**	**کار:**	**کاربری بیل تراکتوری**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تراکتور و بیل تراکتوری آماده

تل کود و یا خاک آماده

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرسیدن به بیل و تراکتور

انجام درست عملیات (از دید هدایت بیل و کنترل آن)

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تنظیم بیل با توجه به شرایط کود و یا خاک

انجام بازدید های اولیه قبل کار، به کار انداختن بیل بدون بار

هدایت بیل در مسیر صحیح

برداشت کود یا خاک و بالا بردن آن تا ارتفاع مشخص

تخلیه در تریلر

انجام سرویس های دوره ای، روش مستند سازی سرویس های انجام شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

بیل مکانیکی، تراکتور

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

حمل بار با پی نورد تراکتوری

نمون برگ ۸-۱ - تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: هدایت تراکتور متصل به پی نورد در مسیر مشخص	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری	راننده تراکتور و بیل مکانیکی (کشاورزی)		
کد کار	۰۱۰۷	کار:	حمل بار با پی نورد تراکتوری	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تراکتور و پی نورد آماده به کار

جاده آماده برای حمل بار با تراکتور با پی نورد

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرسیدن به تراکتور و پی نورد

انجام درست عملیات (هدایت در مسیر صحیح)

زمان متناسب با نوع مسیر

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

اتصال مالبندی پی نورد به تراکتور، روش اتصال خروجی های هیدرولیک، روش اتصال برق پی نورد به تراکتور، اتصال ترمز پی نورد به تراکتور

تثبیت پی نورد در محل بارگیری، تعیین گرانیگاه پی نورد برای قرار دادن بارهای سنگین و کم حجم، باز کردن دیواره های پی نورد

هدایت پی نورد در خط مستقیم، هدایت پی نورد در مسیر مار پیچ، هدایت پی نورد به سمت عقب، دور زدن با پی نورد،هدایت پی نورد در جاده

تثبیت پی نورد در محل تخلیه، بالا بردن و پایین آوردن کفی پی نورد، تخلیه بار از روی کفی پی نورد

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

پی نورد، تراکتور، بار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

کاربری بیل تراکتوری

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: سرویس های دوره ای ماشین براساس کتابچه های راه های سرویس و نگهداری ماشین های کشاورزی	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری	کمک کاربر ماشین های کشاورزی		
کد کار	۰۱۰۸	کار:	انجام سرویس های دوره ای ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیرگاه ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران

کار در محیط مسقف ویا بدون سقف

کار در هم شرایط آب و هوایی

کار با مواد نفتی و شیمیایی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی ماشین آلات

رعایت موارد ایمنی ابزار

انضباط کاری در انجام سرویس ها

انضباط کاری در مستند سازی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین موارد و زمان بازدید ماشین های کشاورزی

بازدید روزانه و هفتگی ماشین های کشاورزی

تعیین موارد سرویس دوره ای

انجام سرویس های دوره ای

تهیه فرمهای مربوط به سرویس های دوره ای، تهیه تقویم کاری و زمانبندی سرویس ها با توجه به کتابچه راهنمای سرویس و نگهداری ماشین، ثبت اطلاعات سرویس های انجام شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار کارگاه، لباس کار، وسایل ایمنی فردی، مواد و قطعات مصرفی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

اتصال ماشینهای یدک کش

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: سرویس های دوره ای تراکتور براساس کتابچه راهنمای سرویس و نگهداری تراکتور	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری	سرویسکار ماشین آلات سنگین		
کد کار	۰۱۰۹	کار:	انجام سرویس های دوره ای تراکتور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیرگاه ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران

کار در محیط مسقف ویا بدون سقف

کار در هم شرایط آب و هوایی

کار با مواد نفتی و شیمیایی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی کار با تراکتور

رعایت موارد ایمنی ابزار

انضباط کاری در انجام سرویس های تراکتور

انضباط کاری در مستند سازی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین موارد و زمان بازدید

بازدید موارد تعیین شده

سرویس سیستم برق رسانی

سرویس سیستم هیدرولیک

سرویس سیستم فرمان و چرخها

سرویس سیستم انتقال توان

تهیه فرمهای مربوط به سرویس های دوره ای تراکتور با توجه به کتابچه راهنمای سرویس و نگهداری تراکتور، ثبت اطلاعات سرویس های انجام شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار کارگاهی، لباس کار، وسایل ایمنی فردی، مواد و لوازم مصرفی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

انجام سرویس های دوره ای موتور دیزل

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **کشت یکنواخت بذر در هکتار با ماشینهای ردیف کار و کپه کار مطابق سفارش کار فرما و با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای ردیف کار**	
کد وظیفه	**۰۱**	**وظیفه:**	**کشت و کار مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر ماشین های کاشت**		
کد کار	**۰۱۱۰**	**کار:**	**کاشت مکانیزه محصولات ردیفی**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

زمین آماده برای کاشت محصولات ردیفی

ماشین و تراکتور آماده برای کاشت

بذر آماده برای کاشت

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به تراکتور و خطی کار

میزان بذر مصرفی در هکتار با توجه به شرایط و یکنواختی کاشت

سرعت کاشت

رعایت همپوشانی

درستی عمق کاشت و فاصله بین بذرهای کاشته شده

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

اتصال ردیف کار به تراکتور، تعیین عیوب ساده ردیف کار، رفع عیوب ساده ردیف کار، پر کردن مخازن ردیف کار

کالیبره کردن ردیف کار در کارگاه، تهیه تجهیزات مورد نیاز کالیبراسیون

کالیبره کردن ردیف کار در مزرعه، هدایت ردیف کار در مزرعه

بذر کاری با ردیف کاردر مزرعه، تنظیم مکانیزم های ردیف کار، تنظیم طول مارکر، تنظیم عمق کاشت

انجام سرویس های ردیف کار، مستند سازی و ثبت اطلاعات سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین، تهیه گزارش عملیات

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش،چک لیست، ترازوی دیجیتال، متر، کیسه های پلاستیکی،

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تراکتور، ردیف کار، کپه کار، متر، ریسمان، میخ چوبی، کتابچه راهنمای ردیف کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

کاشت مکانیزه با ماشین های خطی کار

کاشت مکانیزه محصولات غده ای

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: کشت یکنواخت بذر محصولات غده ای در مزرعه به وسیله ماشینهای غده کار مطابق سفارش کار فرما با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای غده کار	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری	کاربر ماشین های کاشت		
کد کار	۰۱۱۱	کار:	کاشت مکانیزه محصولات غده ای	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

زمین آماده برای کاشت محصولات غده ای

ماشین و تراکتور آماده برای کاشت محصولات غده ای

بذر غده ای آماده برای کاشت

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به تراکتور و غده کار

میزان بذر مصرفی در هکتار با توجه به شرایط و یکنواختی کاشت

سرعت کاشت

رعایت همپوشانی

درستی عمق و فاصله بذرهای کاشته شده

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

اتصال غده کار به تراکتور، تعیین عیوب ساده غده کار، رفع عیوب ساده غده کار، پر کردن مخازن غده کار

کالیبره کردن مزرعه ای غده کار، هدایت غده کار در مزرعه

حرکت غده کاردر مزرعه، تنظیم مکانیزم های غده کار، تنظیم طول مارکر

انجام سرویس های غده کار، مستند سازی و ثبت اطلاعات سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست، ترازوی دیجیتال، متر، کیسه های پلاستیکی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تراکتور، غده کار، متر، ریسمان، میخ چوبی، کتابچه راهنمای غده کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

کاشت مکانیزه ماشین های خطی کار

کاشت مکانیزه محصولات ردیفی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: رفع عیوب جزئی ماشین های کشت و کار براساس کتابچه راهنمای تعمیرات ماشین	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری	کمک مکانیک ماشینهای کشاورزی		
کد کار	۰۱۱۲	کار:	تعمیر مکانیزم های انتقال حرکت	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
تعمیرگاه ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران
کار در محیط مسقف ویا بدون سقف
کار در هم شرایط آب و هوایی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
رعایت موارد ایمنی ماشین آلات
رعایت موارد ایمنی ابزار
انضباط کاری در رفع عیوب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
تعیین عیوب مکانیزم های ساده ماشین های کشت و کار
تعیین عیوب قطعات مکانیزم های ساده
پیاده کردن قطعات مکانیزم های ساده ماشین های کشت و کار
تعمیر قطعات مکانیزم های ساده ماشین های کشت و کار
بستن قطعات مکانیزم های ساده، تنظیم مکانیز های ساده
راه اندازی ماشین های ساده کشت و کار، ارزیابی کار مکانیزم های ساده
ثبت اطلاعات تعمیرات انجام شده، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:
مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
جعبه ابزار کارگاهی، لباس کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
آماده سازی چرخ ماشینهای کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: هدایت و نظارت عملیات مکانیزه در طرح مکانیزه	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت وکار مکانیزه	گروه کاری			
کد کار	۰۱۱۳	کار:	اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کار	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
کارگاه استاندارد
تجهیزات و ادوات کشاورزی
زمین زراعی
تراکتور
برنامه مکانیزاسیون کشت و کار

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
انجام عملیات در زمان تعیین شده
آماده بودن ادوات در موعد مقرر جهت عملیات

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
بررسی برنامه مکانیزاسیون کشت و کار
ساماندهی منابع انسانی مطابق با برنامه مکانیزاسیون
ساماندهی ادوات و تراکتور ها طبق برنامه مکانیزاسیون
نظارت بر اجرای صحیح برنامه مکانیزاسیون
تهیه مواد مصرفی مورد نیاز

۴- ابزارهای ارزشیابی:
مشاهده، چک لیست، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
برنامه طرح مکانیزه، ماشین حساب، منابع انسانی، کارگاه تعمیراتی، هانگار، ادوات کشاورزی، تراکتور، مواد مصرفی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
برنامه ریزی اجرای طرح مکانیزه باغبانی
پیمانکاری عملیات مکانیزه کشت و کار
برنامه ریزی اجرای طرح مکانیزه زراعی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: درو–ردیف کردن مکانیزه علوفه خشک کردنی به وسیله دروگر ها و ماشین های ردیف کن مطابق سفارش کار فرما با ۷۵٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری	کاربر بسته بند یونجه		
کد کار	۰۲۰۱	کار:	درو - ردیف کردن مکانیزه علوفه خشک کردنی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

زمین و محصول آماده برای انجام عملیات مکانیزه برداشت

ماشین و تراکتور آماده

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به تراکتور و ماشین

انتخاب سرعت مناسب پیشروی با توجه به حجم علوفه و شرایط زمین

انجام درست عملیات از دید تنظیم بودن دستگاه و هدایت صحیح

درو و ردیف کردن مزرعه در زمان مناسب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

بازدید ماشین درو و ردیف کن، تعیین و رفع عیوب ساده و احتمالی ماشین درو و ردیف کن، اتصال ماشین درو و ردیف کن

تنظیم ماشین درو و ردیف کن با توجه به کتابچه راهنمای ماشین، ارزیابی عملکرد ماشین درو و ردیف کن

شروع عملیات درو و ردیف کن، تنظیم ماشین درو و ردیف کن حین کار

انجام سرویس های ماشین درو و ردیف کن، مستند سازی سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین

۴- ابزارهای ارزشیابی:

ریسمان، چک لیست، مشاهده، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

دروگر استوانه ای، دروگر شانه ای، ردیف کن خورشیدی، درو و ردیف کن، تراکتور، جعبه ابزار مکانیک، کتابچه راهنما

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

بسته بندی مکانیزه علوفه

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: برداشت محصولات غده ای با حداقل تلفات به وسیله ماشین های برداشت مخصوص، مطابق سفارش کار فرما با ۷۵٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری	کاربر ماشین های برداشت		
کد کار	۰۲۰۲	کار:	برداشت مکانیزه محصولات غده ای	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

زمین آماده برای برداشت محصولات غده ای

ماشین و تراکتور آماده برای برداشت محصولات غده ای

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به تراکتور و ماشین

انتخاب سرعت مناسب پیشروی با توجه به محصول، تراکم و زمین

میزان تلفات

رعایت همپوشانی

برداشت مکانیزه محصولات غده ای در زمان مناسب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

بازدید ماشین برداشت محصولات غده ای، اتصال ماشین برداشت محصولات غده ای به تراکتور، تعیین عیب و رفع عیوب ساده واحتمالی ماشین برداشت محصولات غده ای

تنظیم ماشین برداشت با توجه به کتابچه راهنمای ماشین، ارزیابی عملکرد ماشین برداشت

حرکت ماشین در مزرعه، تنظیم ماشین برداشت حین کار

، انجام سرویس های ماشین برداشت، مستند سازی سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین

۴- ابزارهای ارزشیابی:

بیل، ترازو، متر، چک لیست، مشاهده، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تراکتور، ماشین برداشت، ابزار کارگاهی، کتابچه راهنما

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

برداشت مکانیزه محصولات باغی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: بسته بندی علوفه با بیلر کششی یا خود گردان با سرعت ۶ کیلومتر در ساعت با ۷۵٪ ظرفیت مزرعه ای بیلر	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری	کاربر بسته بند یونجه		
کد کار	۰۲۰۳	کار:	بسته بندی مکانیزه علوفه خشک کردنی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

زمین زراعی با علوفه خشک کردنی آماده برای بسته بندی

تراکتور و ماشین بسته بند آماده

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرسیدن به تراکتور و ماشین

انتخاب سرعت مناسب پیشروی با توجه به حجم علوفه و شرایط زمین

انجام درست عملیات از دید تنظیم بودن دستگاه و هدایت صحیح

وضعیت مناسب بسته های علوفه تشکیل شده

انجام عملیات بسته بندی در زمان مناسب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

بازدید بسته بند علوفه، اتصال بسته بند علوفه به تراکتور، نخ کردن بسته بند علوفه، راه اندازی بسته بند علوفه، تعیین ورفع عیوب ساده احتمالی بسته بند علوفه

تعیین موارد تنظیم بسته بند، تنظیم بسته بند با توجه به کتابچه راهنمای کاربری بسته بند، ارزیابی عملکرد مکانیزم های ماشین بسته بند پس از تنظیمات

حرکت بسته بند علوفه در مزرعه،آغاز عملیات بسته بندی،ارزیابی عملکرد بسته بند و بسته های خروجی، تنظیم بسته بند حین عملیات بسته بند

انجام سرویس های بسته بند، مستند سازی سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین

۴- ابزارهای ارزشیابی:

چک لیست، مشاهده، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

بیلر مکعب بند، تراکتور، نخ بسته بندی، جعبه ابزار مکانیک، کتابچه راهنما بسته بند

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

درو-ردیف کردن مکانیزه علوفه خشک کردنی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **برداشت علوفه سیلو کردنی به وسیله ماشین های خودگردان و تراکتور (چاپر، دروگر چکشی) با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای**	
کد وظیفه	**۰۲**	**وظیفه:**	**داشت و برداشت مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر چاپر**		
کد کار	**۰۲۰۴**	**کار:**	**برداشت علوفه سیلو کردنی**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

زمین آماده برای انجام عملیات مکانیزه برداشت علوفه سیلو کردنی

ماشین و تراکتور آماده

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرسیدن به تراکتور و ماشین

انتخاب سرعت مناسب پیشروی با توجه به حجم علوفه و شرایط زمین

انجام درست عملیات از دید ارتفاع برش، تنظیم دستگاه و هدایت صحیح

برداشت علوفه سیلو کردنی در زمان مناسب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تنظیم چاپر برای کار، اتصال چاپر به تراکتور، آماده کردن چاپر برای برداشت، کار با دفترچه راهنمای چاپر

تعیین موارد تنظیم چاپر، تنظیم چاپر با توجه به کتابچه راهنمای کاربری چاپر، ارزیابی عملکرد مکانیزم های چاپر

کار با تراکتور و دنباله بندها، کنترل چاپر در مزرعه، راه اندازی چاپر، رفع عیوب احتمالی چاپر حین برداشت، تنظیم چاپر حین کار

انجام سرویس های چاپر، مستند سازی سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت شرایط کار ماشین، تهیه گزارش عملیات

۴- ابزارهای ارزشیابی:

متر، ریسمان، چک لیست، مشاهده، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

دروگر چکشی، چاپر، تراکتور، جعبه ابزار مکانیک، تریلی تراکتوری، کتابچه راهنمای ماشین

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: برداشت محصولات باغی با ماشین مطابق سفارش کار فرما و مطابق با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری	کاربر ماشین های برداشت		
کد کار	۰۲۰۵	کار:	برداشت مکانیزه محصولات باغی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

باغ یا گلخانه یا جالیز آماده جهت انجام عملیات مکانیزه برداشت

تراکتور و ماشین آماده

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به تراکتور و ماشین

میزان تلفات در میوه و محصولات باغی

صدمه نرساندن به گیاه اصلی

انجام درست عملیات

انجام عملیات برداشت محصول باغی در زمان مناسب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

آماده سازی ماشین برای برداشت

تنظیم ماشین ، ارزیابی عملکرد قطعات ماشین پس از تنظیمات

راه اندازی ماشین برداشت محصول باغی، انجام عملیات برداشت با رعایت الزامات

تخلیه محصول برداشت شده از ماشین یا انتقال محصول به مخازن یا ماشین های انتقال

تمیز کردن اجزای ماشین برداشت نیمه خودکار محصولات باغی، سرویس قطعات عامل ماشین برداشت، سرویس مکانیزم ها، مستندسازی سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت شرایط کار ماشین، تهیه گزارش عملیات

۴- ابزارهای ارزشیابی:

ترازو، کیسه های پلاستیکی، چک لیست، مشاهده، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تراکتور، شیکر های برداشت میوه، ماشین های برداشت محصولات باغی، سوخت ، کتابچه راهنما

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

کاربری ماشین های برداشت مکانیزه محصولات غده ای

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: برداشت محصول با کمباین با توجه به استاندارد های موجود ریزش کمباین، تنظیم کمباین با توجه به کتابچه راهنمای اپراتوری کمباین و با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای کمباین	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری	کاربر کمباین غلات		
کد کار	۰۲۰۶	کار:	برداشت محصول با کمباین غلات	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
زمین آماده برای انجام عملیات مکانیزه برداشت غلات
کمباین آماده برای کار

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
رعایت موارد ایمنی
آسیب نرساندن به کمباین
میزان ریزش بذر
انجام درست عملیات (از دید تنظیم بودن، هدایت و همپوشانی)
انتخاب سرعت مناسب پیشروی با توجه به نوع و حجم غله و شرایط زمین
برداشت غلات با کمباین در زمان مناسب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
قرار دادن پلاتفرم بر روی تریلر و جدا سازی آن از کمباین، انتقال کمباین به روی تریلر، مهار کردن کمباین و پلاتفرم بر روی تریلر
هدایت کمباین درتمام جهات، تغییر سرعت، حرکت با استفاده از تغییر دنده گیر بکس و تغییر جک هیدرولیک پولی سرعت
تنظیم اجزا واحد درو، تنظیم دور و فاصله کوبنده و ضدکوبنده، تنظیم الک ها و غربال ها، تنظیم دور پنکه باد، کاهش میزان تلفات به وسیله رفع عوامل ریزش
تهیه و حمل سوخت و روغن، تهیه و خرید قطعات و مواد پر مصرف کمباین، تهیه و نگهداری آب و غذا برای کار در مزرعه
انجام سرویس ها مطابق دفترچه کاربری، مستندسازی سرویس های انجام شده
ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین

۴- ابزارهای ارزشیابی:
ترازوی دیجیتال، کیسه های پلاستیکی، متر، ریسمان، چک لیست، مشاهده، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
روغن، گازوئیل، جعبه ابزار مکانیک، کمباین، کتابچه راهنمای اپراتوری کمباین

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
تعمیرات جزیی کمباین غلات

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	**حرفه :**	**کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **کاربری سیستم آبیاری با توجه به کتابچه راهنمای اپراتوری سیستم آبیاری و انجام کار بر پایه سفارش مسئول**	
کد وظیفه	۰۲	**وظیفه:**	**داشت و برداشت مکانیزه**	**گروه کاری**	کاربری سیستم های آبیاری تحت فشار		
کد کار	۰۲۰۷	**کار:**	**آبیاری تحت فشار**	**سطح شایستگی**	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

محیط کار در سطح مزرعه

آماده کردن سیستم آبیاری

آبیاری مزرعه با سیستم تحت فشار

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت کلیه نکات ایمنی به هنگام راه اندازی فرآیند آبیاری و غیر فعال کردن سیستم

انجام عملیات آبیاری در مدت یک ساعت در هر هکتار

دقت در تنظیم فشار سیستم و چیدن رایزرها و دیپرها

دقت در تعیین دور و زمان آبیاری با توجه به نوع خاک و نیاز آبی گیاه

دقت در بررسی عملکرد سیستم

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انجام سرویس های قبل از شروع کار، انجام بازدید های قبل از شروع کار، تنظیم موقعیت رایزرها و دریپرها

روشن کردن سیستم، کنترل کارکرد سیستم، تنظیم فشار سیستم تنظیم موقعیت

استخراج دور و زمان آبیاری از دفترچه راهنمای طرح با توجه به نیاز آبی کشت مورد نظر، بررسی عملکرد سیستم آبیاری

غیر فعال کردن سیستم آبیاری، جدا کردن سیستم از منبع آب در صورت نیاز و جابجایی لاین های آبیاری

ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار سیستم

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش، فشارسنج

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

لباس کار مناسب، ابزار کارگاهی، فشارسنج

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

سرویس سیستم های آبیاری

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**	
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:**	
کد وظیفه	**۰۲**	**وظیفه:**	**داشت و برداشت مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر ماشین های داشت**	**پخش یکنواخت کود در مزرعه و انجام عملیات وجین علفهای هرز به وسیله ماشین های کشاورزی با ۸۰٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین کود ده و کولتیواتور**	
کد کار	**۰۲۰۸**	**کار:**	**عملیات مکانیزه کود دهی /**	**سطح**	**دانش**		
کد ملی کار			**کنترل مکانیکی علف های هرز**	**شایستگی**			

۱-شرایط انجام کار :

زمین آماده از دید مرحله رشد گیاه و رطوبت خاک

ماشین و تراکتور آماده برای عملیات مکانیزه کود دهی

آماده سازی کود برای پخش در زمین

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

میزان کود مصرفی در هکتار با توجه به شرایط و یکنواختی پخش

سرعت انجام عملیات

رعایت همپوشانی

آسیب نرسیدن به گیاه اصلی هنگام وجین

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

بازدید ماشین، اتصال ماشین به تراکتور، راه اندازی ماشین، تعیین عیوب ساده احتمالی ماشین، رفع عیوب ساده ماشین

تنظیم ماشین با توجه به دفترچه راهنمای ماشین، ارزیابی عملکرد ماشین

حرکت و شروع به کار ماشین در مزرعه، ارزیابی عملکرد ماشین، حین کار، تنظیم ماشین حین کار

انجام سرویس های ماشین، مستند سازی سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین

۴- ابزارهای ارزشیابی:

ترازوهای دیجیتال، کیسه های پلاستیکی، متر، قپان، گونی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تراکتور، کودهای شیمیایی، کودهای حیوانی، ماشین های کود(کودکار، کودپخش کن دامی، کودریز، کود پاش سانتریفوژ)، متر، ریسمان، میخ چوبی، کولتیواتور های دوار و ردیفی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

سم پاشی مکانیزه

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **سم پاشی یکنواخت در مزرعه به وسیله سم پاش های تراکتوری بوم دار و توربینی با ۶۰٪ ظرفیت مزرعه ای سمپاش**	
کد وظیفه	**۰۲**	**وظیفه:**	**داشت و برداشت مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر ماشین های داشت**		
کد کار	**۰۲۰۹**	**کار:**	**سمپاشی مکانیزه**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

زمین زراعی آماده برای انجام عملیات مکانیزه سم پاشی

آماده کردن تراکتور و سم پاش برای عملیات

بررسی شرایط جوی برای سم پاشی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به تراکتور و سم پاش

میزان سم مصرفی در هکتار با توجه به شرایط زمین و محصول

انتخاب سرعت مناسب عملیات با توجه به نوع محصول و شرایط زمین

رعایت همپوشانی

انجام سم پاشی در زمان مناسب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

اتصال سمپاش به تراکتور، اتصال گاردان به P.T.O، تراز کردن سمپاش

آبگیری سمپاش، کالیبره کرن سمپاش، تنظیم ارتفاع ، تهیه مخلوط سم، انتخاب نازل سمپاش مناسب

تنظیم فشار مورد نیاز، انتخاب دنده مناسب برای حرکت، تعیین زمان مناسب سمپاشی، سمپاشی در جهت صحیح، رعایت همپوشانی

انجام سرویس های ماشین، مستند سازی سرویس های انجام شده

ثبت تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، ثبت زمان و مکان انجام کار، ثبت حجم کار انجام شده، ثبت شرایط کار ماشین

۴- ابزارهای ارزشیابی:

بشر، استوانه مدرج، کیسه های پلاستیکی، متر، کرنومتر، چک لیست، مشاهده، پرسش، کتابچه راهنمای سمپاش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تراکتور، سم پاش تراکتوری، سم، منبع آب، لباس کار مناسب، گاردان

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

عملیات مکانیزه کوددهی / کنترل مکانیکی علفهای هرز

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: کاربری ماشین های عملیات مکانیزه نگهداری فضای سبز مطابق سفارش کار فرما و مطابق با ۷۵٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری	کاربر ماشین های باغبانی		
کد کار	۰۲۱۰	کار:	نگهداری مکانیزه فضای سبز	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

زمین آماده برای انجام عملیات مکانیزه فضای سبز

ماشین آماده برای انجام عملیات مکانیزه فضای سبز

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی

آسیب نرساندن به ماشین

دقت در آسیب نرسیدن به گیاه

سرعت مناسب انجام عملیات رعایت

انجام درست عملیات (از دید تنظیم بودن ماشین و هدایت آن)

انجام عملیات در زمان مناسب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انجام بازدید های اولیه قبل از راه اندازی ماشین های نگهداری فضای سبز، انجام سرویس های اولیه قبل از راه اندازی ماشین های نگهداری فضای سبز، انتقال ماشین تا محل کار

تنظیم ماشین های نگهداری فضای سبز مطابق دفترچه کاربری و شرایط زمین

راه اندازی ماشین های نگهداری فضای سبز

هدایت و کنترل ماشین های نگهداری فضای سبز درحین کار، تنظیم ماشین های نگهداری فضای سبز در حین کار

ارزیابی عملکرد ماشین های نگهداری فضای سبز

انجام سرویس های ماشین، مستندسازی و ثبت اطلاعات سرویس های انجام شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:

چک لیست، مشاهده، پرسش، ارزشیابی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ماشین های چمن زن، بغل بر، هواده، کانال زن، نوار کن، ابزار مکانیکی، علف بر، اره زنجیری، شمشاد زن، کتابچه راهنمای ماشین

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

آماده کردن مکانیزه زمین های باغی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: سرویس سیستم آبیاری براساس کتابچه سرویس و نگهداری سیستم آبیاری	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری	کاربر سیستم های آبیاری تحت فشار		
کد کار	۰۲۱۱	کار:	سرویس سیستم های آبیاری	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

کار در تمام فصول سال و کلیه شرایط آب و هوایی

محیط کار در سطح مزرعه و گردو غبار

استفاده از ابزار کارگاهی

توانایی ثبت سرویس های انجام شده به صورت مکتوب و دیجیتالی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

انجام پمپ و فیلترها در مدت ۴ ساعت

انجام سرویس الکترو موتور در مدت ۲ ساعت

انجام سرویس اجزاء عامل در مدت ۲ ساعت به ازای هر هکتار

انجام سرویس ها به صورت دقیق و کامل

مستند سازی سرویس های انجام شده

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین موارد بازدید

بازدید سیستم

تعیین موارد سرویس دوره ای

تهیه قطعات و مواد مصرفی مورد نیاز سرویس، تهیه تجهیزات مورد نیاز برای انجام سرویس ها

انجام سرویس های پمپ، انجام سرویس های الکتروموتور، انجام سرویس های اجزاء عامل سیستم آبیاری

مستند سازی سرویس ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاهی، لوازم مصرفی جهت تعویض، لباس کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

آبیاری تحت فشار

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **سرویس کمباین بر اساس کتابچه سرویس و نگهداری و تعمیرات کمباین**	
کد وظیفه	**۰۲**	**وظیفه:**	**داشت و برداشت مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر کمباین غلات**		
کد کار	**۰۲۱۲**	**کار:**	**تعمیرات جزیی کمباین غلات**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
محل تعمیر رو باز یا بسته
کمباین برای انجام تعمیر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
بازدید سرویس های روزانه کمباین به مدت ۲۰ دقیقه
انجام سرویس های دوره ای به مدت ۲ ساعت
انجام سرویس های قبل از شروع کار و رفع عیوب جزئی کمباین به مدت ۴ ساعت
انجام کلیه سرویس ها و بازدیدها بر اساس کتابچه سرویس و نگهداری کمباین
انجام تعمیرات جزئی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
تعیین موارد بازدید و بازدید سیستم
تعیین موارد سرویس دوره ای
تهیه قطعات و مواد مصرفی مورد نیاز سرویس، تهیه تجهیزات مورد نیاز برای انجام سرویس ها
انجام سرویس سیستم محرک کمباین، انجام سرویس قطعات عامل کمباین، انجام سرویس قطعات پشتیبان کمباین
مستنند سازی سرویسهای انجام شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:
پرسش ، مشاهده، چک لیست ارزشیابی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
کمباین، ابزار کارگاهی، مواد مصرفی سرویس (روغن، فیلتر، ضد یخ، تسمه و ...)، کتابچه راهنمای کمباین

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
برداشت محصول با کمباین غلات

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **سرویس کمباین بر اساس کتابچه سرویس و نگهداری و تعمیرات کمباین**	
کد وظیفه	**۰۲**	**وظیفه:**	**داشت و برداشت مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر ماشینهای ثابت کشاورزی**		
کد کار	**۰۲۱۳**	**کار:**	**خرمنکوبی مکانیزه**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
محوطه مناسب برای استقرار ماشین
تعیین نوع ماشین خرمنکوب متناسب با محصول
آماده سازی ماشین خرمنکوب

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
رعایت نکات ایمنی
صحت انجام عملیات خرمنکوبی
آسیب نرسیدن به ماشین و تراکتور

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
دفترچه راهنمای تراکتور
دفترچه سرویس و نگهداری ماشین خرمنکوب
دفترچه راهنمای تنظیم خرمنکوب

۴- ابزارهای ارزشیابی:
پرسش ، مشاهده، چک لیست ارزشیابی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
خرمنکوب، تراکتور، ابزار کارگاهی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
بوجاری مکانیزه
جابجایی مکانیزه بار

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **ماشین بوجاری را تنظیم و محصول را بوسیله آن بوجاری می کند.**	
کد وظیفه	**۰۲**	**وظیفه:**	**داشت و برداشت مکانیزه**	**گروه کاری**	**کاربر ماشینهای ثابت کشاورزی**		
کد کار	**۰۲۱۴**	**کار:**	**بوجاری مکانیزه**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
محوطه سرپوشیده و کف پوش مناسب برای استقرار ماشین
تعیین نوع ماشین بوجاری متناسب با محصول
آماده سازی ماشین بوجاری

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
رعایت نکات ایمنی
صحت انجام عملیات بوجاری
آسیب نرسیدن به ماشین

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
دفترچه راهنمای ماشین بوجاری
دفترچه سرویس و نگهداری ماشین بوجاری
دفترچه راهنمای تنظیم ماشین بوجاری

۴- ابزارهای ارزشیابی:
پرسش ، مشاهده، چک لیست ارزشیابی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
ماشین بوجاری، ابزار کارگاهی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
خرمنکوبی مکانیزه
جابجایی مکانیزه بار

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر موتور سبک (دیزلی یا بنزینی) مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های سبک کشاورزی		
کد کار	۰۳۰۱	کار:	تعمیر موتور سبک کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر موتور سبک کشاورزی (دیزلی یا بنزینی) یک یا دو سیلندر در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و تجهیزات و ابزار آلات کافی(کارگاه استاندارد)

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب موتور

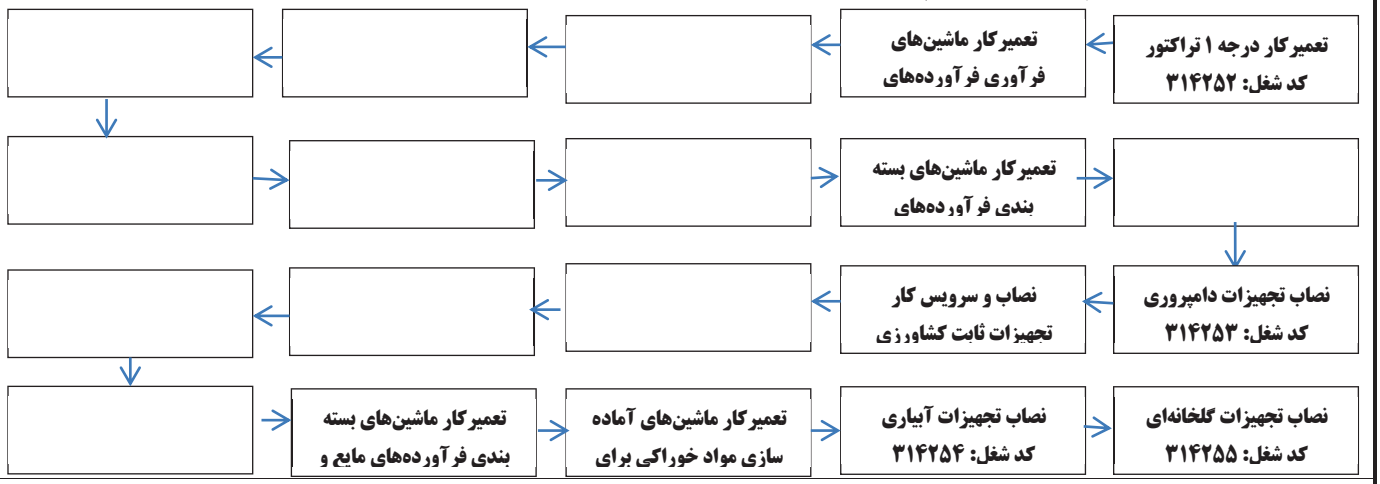
کارکرد صحیح موتور بعد از تعمیر(بدون لرزش، صدا، دود اضافی)

رعایت نکات ایمنی در حین کار

آسیب نرسیدن به قطعات و ابزار

زمان انجام کار ۸ نفر ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست ارزش یابی، کتابچه راهنمای تعمیر

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

کارگاه مجهز به تجهیزات و ابزارآلات کارگاهی، لباس کار و وسایل ایمنی فردی، لوازم یدکی مورد نیاز، وسایل شست و شو و کربن گیری، ابزار آلات اندازه گیری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مکانیزم های ماشین های سبک کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر موتور دیزل کشاورزی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار موتور دیزل کشاورزی		
کد کار	۰۳۰۲	کار:	تعمیر موتور دیزل کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

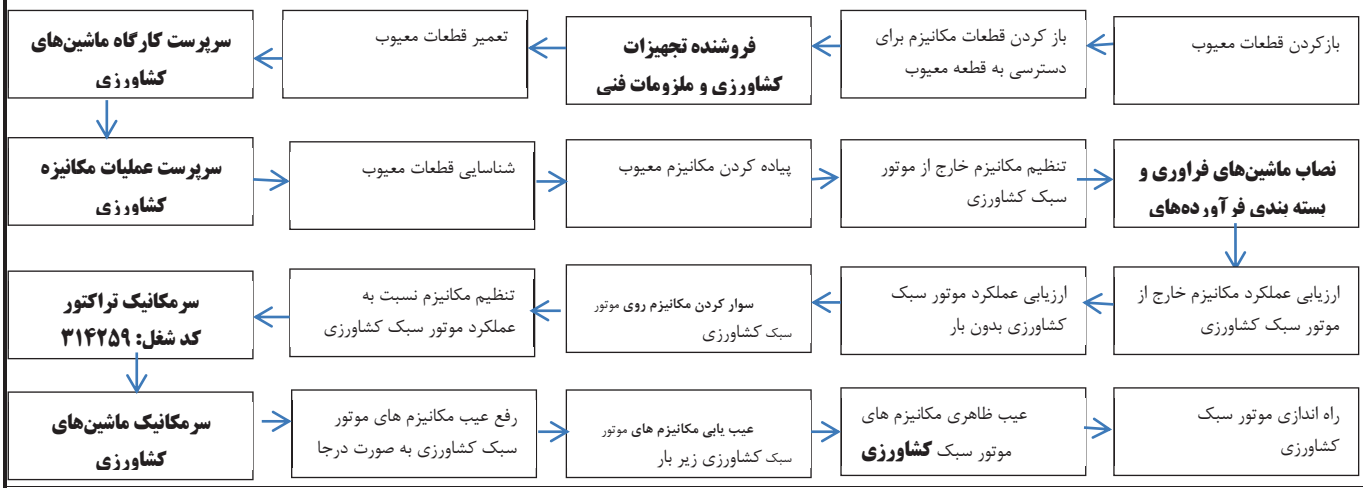
۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر موتور دیزل ۴ یا ۶ سیلندر در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی (کارگاه استاندارد)
انجام کار با کمک یک نفر به عنوان کمک مکانیک

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیوب موتور پس از تعمیر
روشن شدن و کارکرد صحیح تمام سیستم های موتور (بدون لرزش، صدا، نشتی و دود اضافی)
زمان انجام کار ۳۵ نفر ساعت ۰ رعایت نکات ایمنی ۰ آسیب نرسیدن به قطعات موتور و ابزار آلات

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

پرسش، مشاهده، چک لیست ارزشیابی، ابزار های تست و اندازه گیری، کتابچه راهنمای تعمیر موتور

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزارآلات و تجهیزات کارگاهی، ابزار آلات اندازه گیری، لوازم یدکی مورد نیاز موتور، ابزار و مواد مورد نیاز برای شست و شو، وسایل آب بندی سطوح

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر میل لنگ

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر میل لنگ موتورهای دیزل کشاورزی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار موتور دیزل کشاورزی		
کد کار	۰۳۰۳	کار:	تعمیر میل لنگ موتور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر میل لنگ و یاتاقان های ثابت موتور دیزل کشاورزی در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی (کارگاه استاندارد)

انجام کار با کمک یک نفر به عنوان کمک مکانیک

کار با موتور دیزل تا ۱۱۰ اسب بخار

انجام کار مطابق استانداردهای موجود

آماده بودن لوازم یدکی مورد نیاز

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب میل لنگ و یاتاقان ها

چرخش روان میل لنگ و نداشتن لقی غیر مجاز

زمان انجام کار ۱۲ ساعت

استفاده از ترک متر برای بستن پیچ های کفه یا یاتاقان های میل لنگ

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

آزمایش موتور روشن برای تشخیص عیب میل لنگ، تجزیه و تحلیل صداها و علائم مشاهده شده، تعیین عیب میل لنگ

باز کردن یاتاقان‌های ثابت، باز کردن کاسه نمد ته میل لنگ، بلند کردن و جابه جا کردن میل لنگ

تعیین عیوب میل لنگ به وسیله ابزار اندازه گیری، آماده کردن میل لنگ برای ارسال به تراشکاری، حمل و جایجایی میل لنگ به تراشکاری، مهار کردن میل لنگ برای انتقال به تراشکاری

شستشوی میل لنگ،جا زدن یاتاقان‌ها و بغل یاتاقانی، قرا دادن میل لنگ روی موتور، بستن کپه یاتاقان‌ها، محکم کردن پیچ‌ها با ترک‌متر،آب بندی انتهای میل لنگ

اندازه گیری لقی میل لنگ، استفاده از کتابچه راهنما، کنترل چرخش روان میل لنگ

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

پرسش، مشاهده، چک لیست ارزشیابی، ترک متر، میکرو متر، ساعت اندازه گیری(اندیکاتور)

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، ابزار اندازه گیری (میکرومتر،ساعت اندازه گیری)، ترک متر، گیج فیلر، روغن موتور، قیف، روغن دان، وسایل و مواد شستشو، بالابر و تسمه و قلاب

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر موتور دیزل کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم روغن کاری موتوردیزل مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری	کمک مکانیک موتور		
کد کار	۰۳۰۴	کار:	تعمیر سیستم روغن کاری موتور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم روغن کاری موتور دیزل کشاورزی در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی (کارگاه استاندارد)

انجام کار مطابق استانداردهای موجود ، کار با موتور دیزل تا ۱۱۰ اسب بخار، انجام کار با کمک یک نفر به عنوان کمک مکانیک

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۸ ساعت

برطرف شدن عیب سیستم روغن کاری موتور

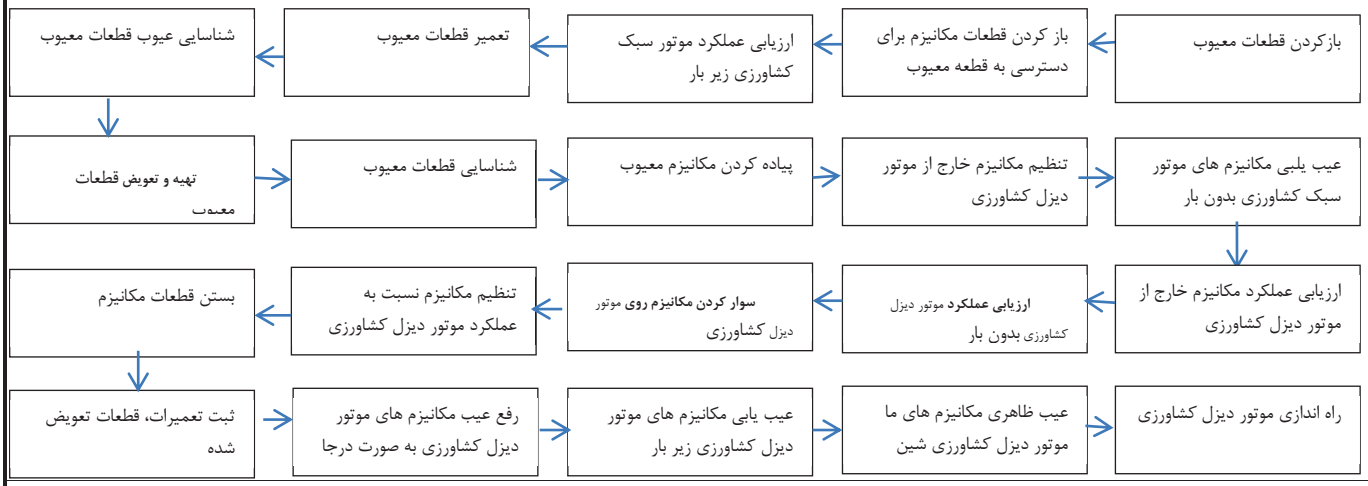
کارکرد صحیح سیستم روغن کاری موتور

نداشتن نشتی از لوله ها و سطوح

رعایت نکات ایمنی

رعایت نظم و انضباط کاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، درجه فشار سنج روغه با اتصالات و رابط های لازم، کتابچه راهنمای تعمیر، فیلر

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، جک سوسماری، دستگاه پرس، پولی کش، کتابچه راهنمای تعمیر، وسایل و مواد آب بندی سطوح (چسب و واشر)، روغن موتور، قیف، ظرف برای تخلیه روغن، فیلر، خط کش فلزی، درجه فشارسنج

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم سوخت رسانی ، تعمیر سیستم خنک کننده

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۷۲۳۳۰۱۹۲**	**حرفه :**	**مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی**	**سطح صلاحیت**	L۲	**استاندارد عملکرد کار:**	
کد وظیفه	**۰۳**	**وظیفه:**	**تعمیر موتورهای کشاورزی**	**گروه کاری**	**کمک مکانیک موتور**	**عیب یابی و تعمیر سیستم سوخت رسانی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر**	
کد کار	**۰۳۰۵**	**کار:**	**تعمیر سیستم سوخت رسانی**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم سوخت رسانی موتور ۴یا ۶ سیلندر در محیط کارگاهی استاندارد

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

روش شدن و کارکرد صحیح موتور بعد از انجام کار

نداشتن نشتی سوخت از اتصالات سوخت

رعایت نکات ایمنی کار با ابزار و تجهیزات

نظم و انضباط

زمان انجام کار ۱۶ ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

آزمایش عملکرد موتور، آزمایش اجزای سیستم سوخت رسانی، تعیین عیوب سیستم سوخت رسانی

باز کردن اتصالات و لوله های سوخت، جدا کردن پمپ از موتور، جدا کردن انژکتورها از موتور، باز کردن دنده تایم پمپ، بازکردن کاربراتور

تعمیر کاربراتور، تعیین تعمیرگاه تخصصی پمپ انژکتور، ارسال پمپ به تعمیرگاه، شست و شوی پمپ قبل از ارسال

بستن کاربراتور، تنظیم کاربراتور، قیچی کردن سوپاپ ها، تنظیم کردن علائم تایم مرتبط با پمپ، تایم کردن پمپ، بستن انژکتورها روی موتور، هوا گیری کردن، نشت گیری سیستم سوخت رسانی

آزمایش عملکرد سیستم سوخت رسانی، کنترل و ارزیابی عملکرد اجزای سیستم سوخت رسانی

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست ارزش یابی، کتابچه راهنمای تعمیر

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، دستگاه تست فشار انژکتور، مواد و لوازم مصرفی برای بستن پمپ و انژکتور، لباس کار و وسایل ایمنی فردی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم خنک کننده، تعمیر سیستم روغن کاری

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشین‌های کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **عیب یابی و تعمیر بلوک سیلندر و بوش موتور مطابق کتابچه راهنمای تعمیر**	
کد وظیفه	**۰۳**	**وظیفه:**	**تعمیر موتورهای کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۳۰۶**	**کار:**	**تعمیر بلوک سیلندر و بوش موتور**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
عیب یابی و تعمیر بلوک سیلندر و بوش در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای امکانات و تجهیزات کافی(کارگاه استاندارد)
انجام کار مطابق استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
تعمیر سیلندر و تعویض بوش طبق اصول صحیح
اندازه گیری دو پهنی بوش ها با ساعت اندازه گیر
مدت زمان انجام کار ۱۲ نفر ساعت
رعایت نکات ایمنی در حین کار
رعایت نظم وانضباط کاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
اندازه گیری بوش ها با ساعت اندازه گیر، آزمایش بلوک سیلندر و بوش ها، تعیین عیوب سیلندر و بوش ها
خارج کردن بوش های سیلندر
تعیین عیب سیلندر، تعیین ترک سیلندر، دوخت سیلندر، ارسال سیلندر برای تعمیرات تخصصی، شستشوی بلوک سیلندر
تعویض و جازدن اورینگ های دور بوش، جازدن بوش های سیلندر
ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:
مشاهده، پرسش، ساعت اندازه گیر

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
ابزارآلات کارگاهی، بوش کش، دستگاه جوش (قوس الکتریکی و استیلن)، دریل، مته، قلاویز، کارواش، مواد و وسایل شستشو

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
تعمیر موتور دیزل کشاورزی، تعمیر میل لنگ موتور کشاورزی، تعمیر سیستم روغن کاری موتور کشاورزی، تعمیر سیستم سوخت رسانی موتور کشاورزی

ام و نام خانوادگی			**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**	
کد حرفه	**۷۲۳۳۰۱۹۲**	**حرفه :**	**مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی**	**سطح صلاحیت**	L۲	**استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر شاتون، پیستون و رینگ مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر**	
کد وظیفه	**۰۳**	**وظیفه:**	**تعمیر موتورهای کشاورزی**	**گروه کاری**	**تعمیرکار نیم موتور دیزل کشاورزی**		
کد کار	**۰۳۰۷**	**کار:**	**تعمیر شاتون، پیستون موتور**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر شاتون، پیستون موتورهای دیزل کشاورزی (تا ۱۱۰ اسب بخار) در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و تجهیزات و ابزار آلات کافی(کارگاه استاندارد)

انجام کار مطابق استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۱۲ نفر ساعت

برطرف شدن عیب شاتون، پیستون، کنترل میزان لقی پیستون، گژن پین و دهانه رینگ

تنظیم ترتیب قرار گیری دهانه رینگ ها در هنگام جازدن در بوش

رعایت جهت شاتون و پیستون و رینگ ها و یاتاقان ها در هنگام مونتاژ و جازدن در سیلندر

رعایت نکات ایمنی در حین کار

رعایت نظم وانضباط کاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

آزمایش کارکرد شاتون و پیستون در موتور روشن، تعیین عیب شاتون و پیستون

باز کردن پیچ های شاتون، خارج کردن شاتون و پیستون از موتور،خارج کردن بوش ها از موتور

آزمایش شاتون و پیستون ورینگ، تعیین عیب شاتون و پیستون و رینگ ها، اندازه گیری داخل بوش با ساعت اندازه گیری، تعمیر شاتون، تعویض رینگ های پیستون، مونتاژ شاتون و پیستون

جا زدن مجموعه شاتون و پیستون در بوش، بستن پیچ های یاتاقان با ترک متر

ارزیابی درستی عملکرد مجموعه شاتون و پیستون، ارزیابی لقی ها و حرکت شاتون و پیستون

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست ارزش یابی، کتابچه راهنمای تعمیر، خط کش فلزی، فیلر، ترک متر، ساعت اندازه گیر

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

کارگاه مجهز به تجهیزات و ابزارآلات کارگاهی، رینگ جمع کن، رینگ باز کن، فیلر، ترک متر، میکرومتر ساعتی، لباس کار و وسایل ایمنی فردی، مواد و وسایل شستشو

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سر سیلندر

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سر سیلندر و سوپاپ های موتور مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار نیم موتور دیزل کشاورزی		
کد کار	۰۳۰۸	کار:	تعمیر سر سیلندر موتور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سر سیلندر و سوپاپ های موتور دیزل کشاورزی(تا ۱۱۰ اسب بخار) در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و تجهیزات و ابزار آلات کافی(کارگاه استاندارد)

با کمک یک نفر کمک مکانیک

آماده کردن موتور برای تعمیر سرسیلندر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۱۵ نفر ساعت

برطرف شدن عیب سر سیلندریا سوپاپ

کارکرد صحیح موتور (بدون لرزش، صدا، دود اضافی)

نداشتن نشتی آب یا روغن و سوخت از اتصالات

رعایت نکات ایمنی در حین کار

آسیب نرسیدن به قطعات و ابزارموتور

رعایت نظم وانضباط کاری

استفاده از ابزار های مخصوص و اندازه گیری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

، آزمایش عملکرد سرسیلندر و سوپاپ ها

باز کردن پیچ¬های سرسیلندر، باز کردن ملحقات سر سیلندر، جدا کردن سر سیلندر از بدنه موتور، جدا کردن سوپاپ¬ها از سرسیلندر

آزمایش سرسیلندر و سوپاپ¬ها، تعیین عیب سر سیلندر و سوپاپ¬ها، آب بندی کردن سوپاپ ها، تعویض گیت سوپاپ، تعویض بوش اسبک ها، تعویض واشر سرسیلندر، آزمایش سرسیلندر و سوپاپ های تعمیر شده

نصب واشر سرسیلندر، نصب سوپاپ¬ها، نصب سرسیلندر، کار با ترک متر، فیلر گیری

راه اندازی موتور، کنترل کارکرد صحیح مکانیزم سوپاپ¬ها و اجزای سرسیلندر، کنترل نشتی ها، صداها و لرزش ها

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست ارزش یابی، کتابچه راهنمای تعمیر، خط کش فلزی، فیلر، ترک متر، کمپرس سنج

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

کارگاه مجهز به تجهیزات و ابزارآلات کارگاهی، فنر جمع کن سوپاپ، وسایل آب بندی سوپاپ، ترک متر،کمپرس سنج، خط کش فلزی بلند، وسایل کربن گیری و شست و شو، وسایل ترک یابی(نفت، پوار گچ، اسپری مخصوص، مگنت، پوار آهن)، لباس کار و وسایل ایمنی فردی، لوازم یدکی و مصرفی مورد نیاز برای تعمیر

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر شاتون، پیستون موتور

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم خنک کننده موتور های دیزل کشاورزی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری	کمک مکانیک موتور		
کد کار	۰۳۰۹	کار:	تعمیر سیستم خنک کننده موتور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم خنک کاری موتور دیزل کشاورزی(آب خنک) در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و تجهیزات و ابزار آلات کافی(کارگاه استاندارد) با کمک یک نفر کمک مکانیک

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۸ ساعت

برطرف شدن عیب مشاهده شده

نداشتن صدای اضافی در واتر پمپ و دیگر اجزا

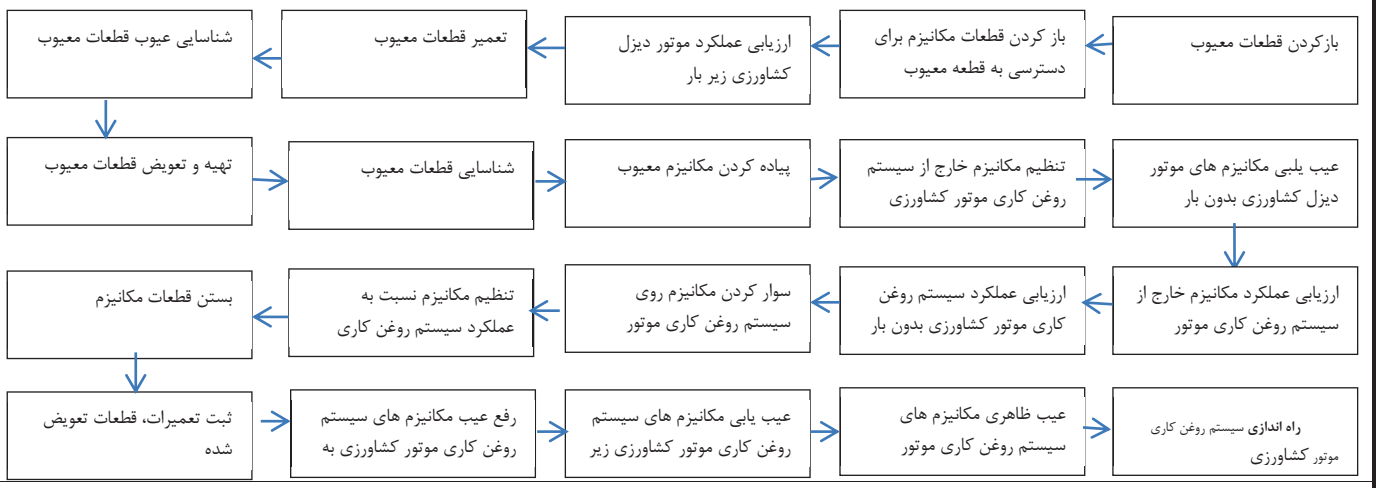
نداشتن نشتی از جفت ها، رادیاتور و واتر پمپ

کار کردن موتور در دمای نرمال پس از تعمیر سیستم خنک کننده

رعایت نکات ایمنی و انضباط کاری

آسیب نرسیدن به قطعات و ابزار

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست ارزش یابی،کتابچه راهنمای تعمیر،کولیس یا عمق سنج

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

کارگاه مجهز به تمامی ابزار آلات کارگاهی،پرس دستی یا هیدرولیکی، دستگاه جوشکاری(لحیم کاری)حرارتی، قلع،کولیس یا عمق سنج، ظروف مناسب برای نگهداری مایع خنک کننده و پیچ و مهره ها، واشرجات و چسب آب بندی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم روغنکاری، تعمیر سیستم سوخت رسانی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۷۲۳۳۰۱۹۲**	**حرفه :**	**مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی**	**سطح صلاحیت**	L۲	**استاندارد عملکرد کار:** **عیب یابی و تعمیر مدار شارژ موتور مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر**	
کد وظیفه	**۰۳**	**وظیفه:**	**تعمیر موتورهای کشاورزی**	**گروه کاری**	**تعمیرکار برق ماشینهای خودگردان زراعی**		
کد کار	**۰۳۱۰**	**کار:**	**تعمیر مدار شارژ موتور**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر مدار شارژ موتور در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار آلات و تجهیزات کافی(کارگاه استاندارد)

انجام کار مطابق استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب مدار شارژ

کارکرد صحیح اجزای مختلف سیستم شارژ(نداشتن صدای اضافی، داغ نشدن دینام، داشتن ولتاژ خروجی صحیح، تخلیه نشدن شارژ باتری بعد از بستن سوئیچ، عدم شارژ بیش از حد باتری)

زمان انجام کار ۴ نفر ساعت

رعایت نکات ایمنی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین عیوب مدار شارژ، تعیین قطعی مدار شارژ، تعیین اتصالی مدار شارژ

جدا کردن اتصالات مدار شارژ، پیاده کردن اجزای مدار شارژ

روش رفع قطعی در مدار شارژ، روش رفع اتصالی در مدار شارژ، روش تعویض اتصالات ، روش تعویض قطعات معیوب مدار شارژ

انطباق قطعات با نقشه برای بستن قطعات، اتصال اتصالات برقی،سوار کردن قطعات مدار شارژ

اندازه گیری آمپر در مدار شارژ، بررسی کارکرد مدار شارژ

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

پرسش، مشاهده، چک لیست ارزشیابی، ابزار و تجهیزات تست و عیب یابی دینام

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزارآلات و تجهیزات کارگاهی، ابزارآلات برقی، ابزار و تجهیزات تست دینام ، فولی کش، هویه برقی و مواد لحیم کار، لوازم یدکی مورد نیاز، لوازم برقی مورد نیاز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم راه اندازی موتور کشاورزی

تعمیر مدار روشنایی و هشدار دهنده ها

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم راه اندازی موتور کشاورزی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیر کار برق ماشینهای خودگردان زراعی		
کد کار	۰۳۱۱	کار:	تعمیر سیستم راه اندازی موتور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم راه اندازی موتور در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار آلات و تجهیزات کافی

فراهم بودن لوازم یدکی مورد نیاز

انجام کار مطابق استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب سیستم راه اندازی موتور

کارکرد صحیح (بدون صدای اضافی و بدون کشیدن آمپر بالا)

زمان انجام کار ۴ نفر ساعت

رعایت نکات ایمنی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین عیوب مدار راه اندازی موتور، تعیین قطعی مدار راه اندازی موتور، تعیین اتصالی در مدار راه اندازی، تعیین عیوب مدار شارژ و تعیین عیوب مربوط به موتور استارتر

جدا کردن اتصال مدار راه اندازی، پیاده کردن موتور استارتر، جدا کردن سوئیچ

رفع قطعی در مدار راه اندازی، رفع ا تصالی در مدار راه اندازی، تعویض اتصالات(فیش ها و سوکت ها)، سیم ها، تعویض قطعات معیوب مدار راه اندازی

جا زدن اتصالات در مدار راه اندازی، اتصال سوئیچ در مدار، اتصال کابل های باتری و بدنه به استارتر

ارزیابی درگیری دنده استارتر با دنده فلایویل، ارزیابی چرخش موتور استارتر بعد از استارت زدن

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

پرسش، مشاهده، چک لیست ارزشیابی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزارآلات و تجهیزات کارگاهی، ابزار اندازه گیری برقی، هویه و لحیم، لوازم یدکی مورد نیاز، لوازم برقی مورد نیاز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مدار شارژ ، تعمیر مدار روشنایی و هشدار دهنده ها

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشین‌های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم های بهینه سازی موتور مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۳۱۲	کار:	تعمیر سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم های بهینه سازی موتور دیزل کشاورزی در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی (کارگاه استاندارد)

انجام کار با کمک یک نفر به عنوان کمک مکانیک

کار با موتور دیزل تا ۱۱۰ اسب بخار

انجام کار مطابق استانداردهای موجود

مهیا بودن لوازم یدکی مورد نیاز

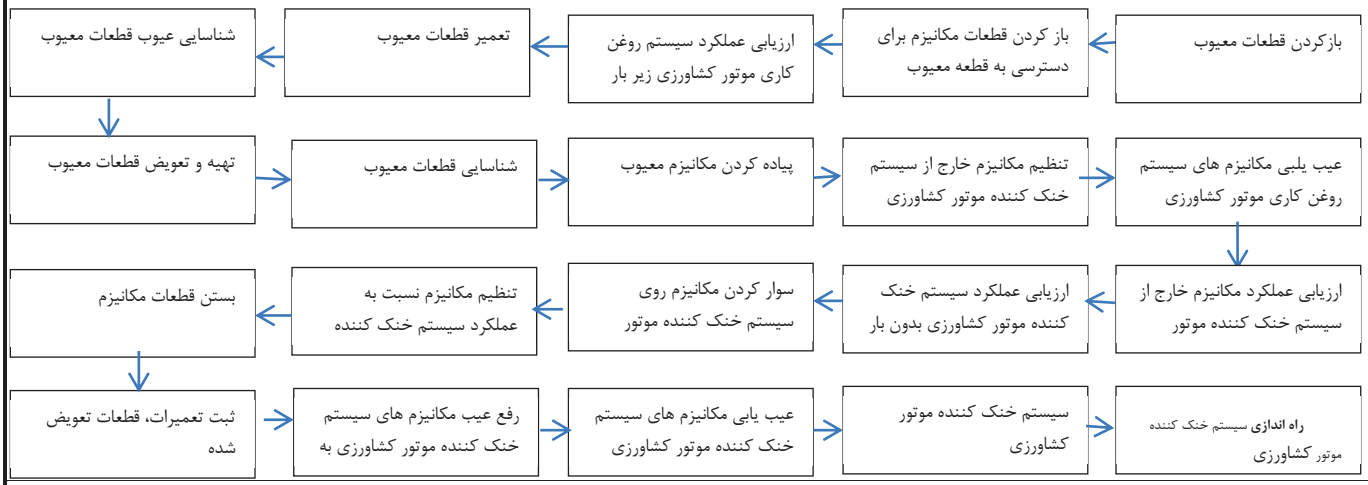
۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۸ ساعت

برطرف شدن عیب سیستم بهینه سازی موتور بعد از تعمیر

رعایت نکات ایمنی

رعایت نظم و انضباط کاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

پرسش، مشاهده، چک لیست ارزشیابی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، ابزار اندازه گیری (کولیس، ساعت اندازه گیری، درجه فشارسنج، وسایل آب بندی (واشر و چسب)

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان، تعمیر سیستم های فرمان تراکتور و ماشین های خودگردان

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: پیاده وسوار کردن موتور از روی تراکتور و ماشین کشاورزی موتور دار مطابق کتابچه راهنما	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار سیستم انتقال توان تراکتور(مکانیکی)		
کد کار	۰۳۱۳	کار:	پیاده وسوار کردن موتور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

پیاده وسوار کردن موتور تراکتور و ماشین کشاورزی خود گردان در محیط کارگاه با دما و نور مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی

انجام کار به کمک یک نفر کمک مکانیک

انجام کار مطابق استاندارد های موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

پیاده وسوار کردن موتور به طور ایمن و اصولی بدون هیچ حادثه و آسیبی برای خود و دیگران و قطعات موتور

تعادل و تثبیت موتور و تراکتور بعد از پیاده شدن موتور

رعایت نکات ایمنی

زمان انجام کار ۱۶ ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

کار با بالابر برای بالا بردن موتور، اتصال وسایل بالا بردن موتور به محل های اتصال روی موتور، کار با وسایل مهار کردن موتور

جدا کردن رادیاتور، جدا کردن شاسی از موتور، بازکردن اتصالات اکسل، بازکردن اتصالات مکانیکی و هیدرولیکی فرمان، جدا و مهار کردن اکسل باز شده، باز کردن پیچ های محفظه کلاچ، جدا کردن موتور از محفظه کلاچ، تخلیه مایعات، بازکردن پوشش ها

جابه جا کردن موتور با استفاده از جرثقیل،ثابت کردن موتور روی شاسی کار یا میز کار،آزاد کردن موتور از روی شاسی کار یا میز کار

مهار کردن وانتقال موتور، سوار کردن موتور روی جعبه دنده، تثبیت موتور روی جعبه دنده، بستن متعلقات اطراف موتور

بستن مجموعه اکسل، بستن اجزا مکانیکی وهیدرولیکی فرمان، بستن رادیاتور

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

پرسش، مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، خرک، جرثقیل ثقفی، جک سوسماری، ابزار و وسایل شست و شو، زنجیر، تسمه، کابل، قلاب، لباس کار و وسایل ایمنی فردی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم انتقال توان تراکتور

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی : نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: انجام تنظیمات موتور مطابق کتابچه راهنمای موتور
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۳۱۴	کار:	تنظیم موتور	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

۱–شرایط انجام کار :

تنظیم موتور تراکتور و ماشین های خودگردان در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و با تجهیزات و ابزار آلات مناسب

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

تنظیم دقیق قسمت های مختلف موتور

کارکرد صحیح موتور بعد از تنظیم

رعایت نکات ایمنی

زمان انجام کار ۵ نفر ساعت

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

خواندن کتابچه راهنما و استخراج اطلاعات مربوط به تنظیم موتور

تنظیم موتور

آزمایش کارکرد موتور، کنترل و ارزیابی کارکرد موتور

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها، ثبت مواد مصرفی، ثبت مدت زمان انجام کار

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش، ابزار اندازه گیری

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار آلات و تجهیزات کارگاهی، ابزار اندازه گیری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مکانیزم های انتقال توان تراکتور و ماشین های کشاورزی

تعمیر سیستم پی تی او تراکتور

تعمیر سیستم ترمز هیدرولیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی

تعمیر سیستم اتصال سه نقطه تراکتور

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	**حرفه :**	**مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی**	**سطح صلاحیت**	L۲	**استاندارد عملکرد کار:** **عیب یابی و تعمیر سیستم انتقال توان تراکتور مطابق کتابچه راهنمای تعمیر**	
کد وظیفه	۰۴	**وظیفه:**	**تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی**	**گروه کاری**	**تعمیرکار سیستم انتقال توان تراکتور(مکانیکی)**		
کد کار	۰۴۰۱	**کار:**	**تعمیر سیستم انتقال توان تراکتور**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم انتقال توان تراکتور تا ۱۱۰ اسب بخار در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی

انجام کار به کمک یک نفر به عنوان کمک مکانیک

انجام کار مطابق با استاندارد های موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۴۰ ساعت

برطرف شدن عیب سیستم انتقال توان پس از تعمیر

کارکرد صحیح همه قسمت های مکانیزم انتقال توان پس از تعمیر

رعایت نکات ایمنی

رعایت نظم و انضباط کاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، ابزار اندازه گیری، ابزار و مواد شست و شو، لوازم یدکی مورد نیاز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

پیاده و سوار کردن موتور

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم تعلیق و چرخ تراکتور و ماشین های کشاورزی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیر کار تراکتور		
کد کار	۰۴۰۲	کار:	تعمیر سیستم تعلیق و چرخ	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم تعلیق و چرخ تراکتور و ماشین در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی

انجام کار به کمک یک نفر کمک مکانیک

انجام کار مطابق با استاندارد های موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب سیستم تعلیق و چرخ تراکتور

عملکرد صحیح اجزای سیستم تعلیق پس از تعمیر

رعایت نکات ایمنی

رعایت نظم و انضباط کاری

زمان انجام کار ۱۰ ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

آزمایش سیستم تعلیق و چرخ تراکتور ، تعیین عیب سیستم تعلیق و چرخ تراکتور

مهار کردن تراکتور، باز کردن قطعات سیستم تعلیق و چرخ تراکتور

تعیین قطعات معیوب سیستم تعلیق، جایگزینی و تعمیر قطعات معیوب

بستن قطعات سیستم تعلیق و چرخ تراکتور، تنظیم سیستم تعلیق و چرخ

آزمایش سیستم سیستم تعلیق و چرخ تراکتور، کنترل کارکرد صحیح سیستم تعلیق و چرخ تراکتور

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ، پرسش، ابزار اندازه گیری

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، ابزار اندازه گیری، جک سوسماری، خرک، لوازم یدکی مورد نیاز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم انتقال توان تراکتور

تعمیر ترمز مکانیکی ، تعمیر تیلر

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر جعبه دنده تراکتور و ماشین کشاورزی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۴۰۳	کار:	تعمیر جعبه دنده ها	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر جعبه دنده تراکتور یا ماشین خود گردان در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و تجهیزات و ابزار آلات کافی

انجام کار مطابق استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۴۰ ساعت

برطرف شدن عیب جعبه دنده

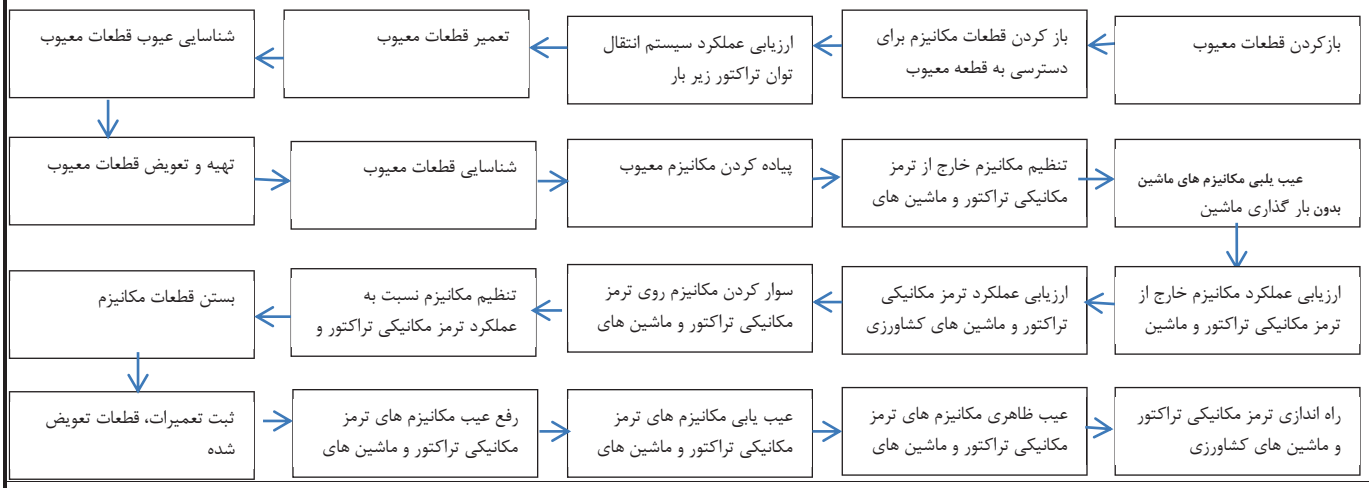
عملکرد صحیح جعبه دنده بعد از تعمیر

شنیده نشدن صداهای اضافی از جعبه دنده

رعایت نکات ایمنی

رعایت نظم و انضباط کاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش، کتابچه راهنمای تعمیر، کتابچه راهنمای قطعات، ابزار اندازه گیری

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار آلات و تجهیزات کارگاهی، جک سوسماری، جرثقیل سقفی، خرک مناسب، ابزار اندازه گیری، ظروف برای تخلیه روغن، تراکتور با ماشین خود گردان

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر دیفرانسیل و کاهنده نهایی تراکتور و ماشین های خودگردان

تعمیر کلاچ تراکتور و ماشین های کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر دیفرانسیل و کاهنده نهایی تراکتور و ماشین های خودگردان مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۴۰۴	کار:	تعمیر دیفرانسیل و کاهنده نهایی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر دیفرانسیل و کاهنده نهایی تراکتور و ماشین های خودگردان در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و ابزار آلات و تجهیزات کافی

انجام کار به کمک یک نفر به عنوان کمک مکانیک

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۳۵ نفر ساعت

برطرف شدن عیب دیفرانسیل و کاهنده نهایی

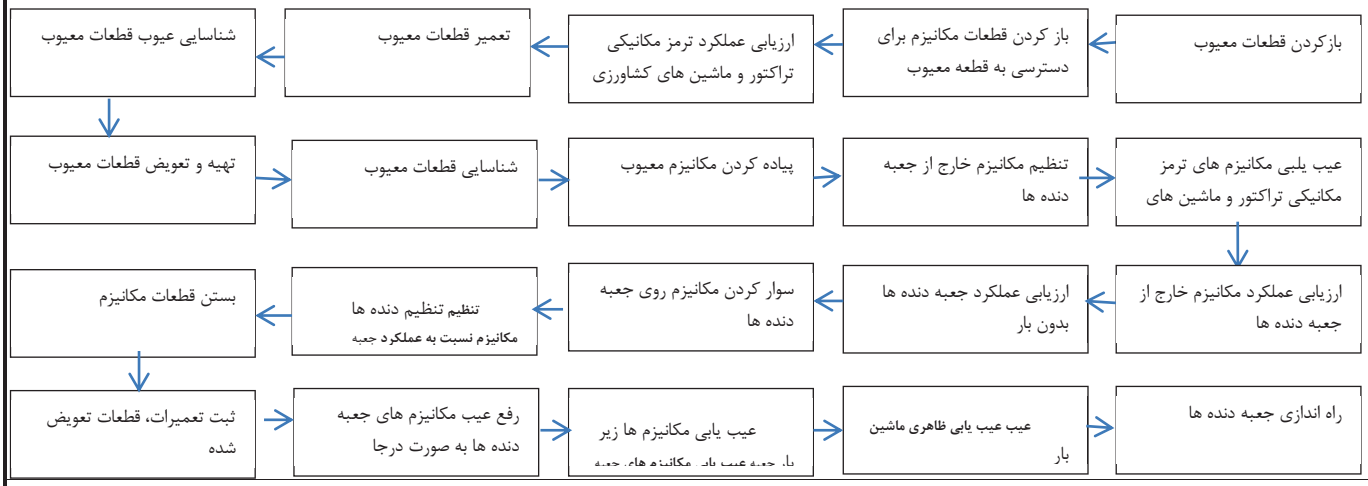
کارکرد صحیح و بدون صدای اضافی دیفرانسیل و کاهنده نهایی

نداشتن لقی اضافی

نداشتن نشتی روغن

رعایت نکات ایمنی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست، ابزار اندازه گیری

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، خرک، جک سوسماری، جرثقیل

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر جعبه دنده ها تراکتور و ماشین های کشاورزی، تعمیر کلاچ تراکتور و ماشین های کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیرکلاچ تراکتور یا ماشین کشاورزی مطابق اصول کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۴۰۵	کار:	تعمیر کلاچ	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیرکلاچ تراکتور یا ماشین خودگردان ۴ یا۶ سیلندر در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و تجهیزات و ابزار آلات کافی(کارگاه استاندارد)

انجام کار مطابق با استاندارد های موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۱۶ ساعت

برطرف شدن عیب کلاچ

عدم لغزش لنت کلاچ در حین کار

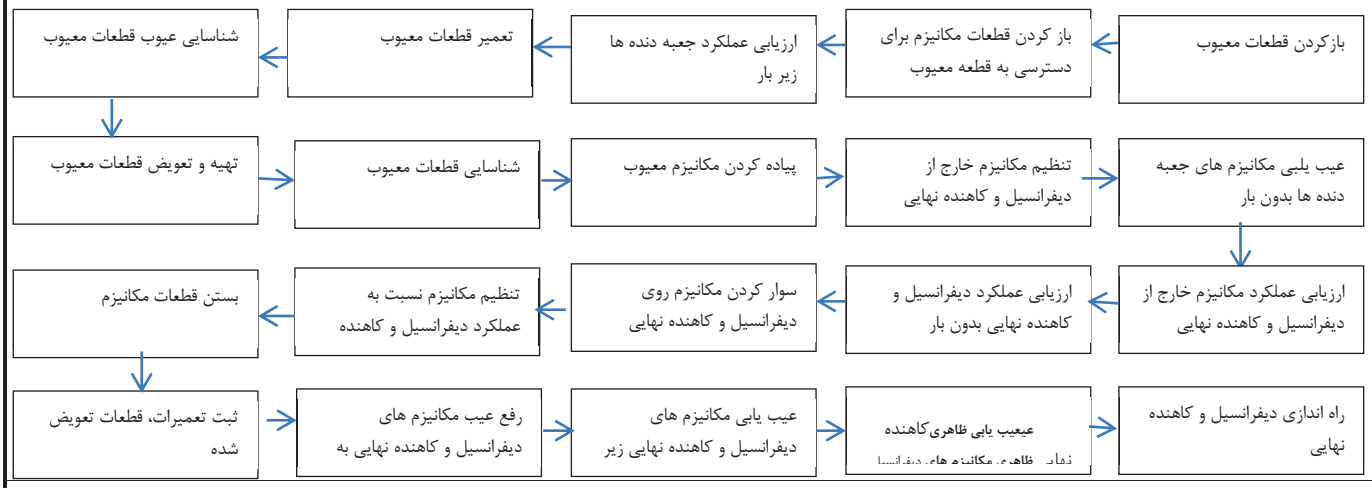
عملکرد صحیح کلاچ

داغ نکردن پوسته کلاچ در حین کار

عدم لغزیدن پدال کلاچ زیر پا

رعایت نکات ایمنی و نظم و انضباط کاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش، کتابچه راهنمای تعمیر، کولیس، فیلر

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار آلات و تجهیزات کارگاهی، جک سوسماری، جرثقیل سقفی، خرک مناسب، کولیس، فیلر، تراکتور یا ماشین خود گردان

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر جعبه دنده ها تراکتور و ماشین های کشاورزی

تعمیر دیفرانسیل و کاهنده نهایی تراکتور و ماشین های خودگردان

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر مکانیزم های انتقال توان تراکتور و ماشین های کشاورزی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۴۰۶	کار:	تعمیر مکانیزم های انتقال توان تراکتور و ماشین های کشت و کار	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر مکانیزم های انتقال توان تراکتور و ماشین های کشاورزی در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و ابزار و تجهیزات کافی

انجام کار به کمک یک نفر کمک مکانیک

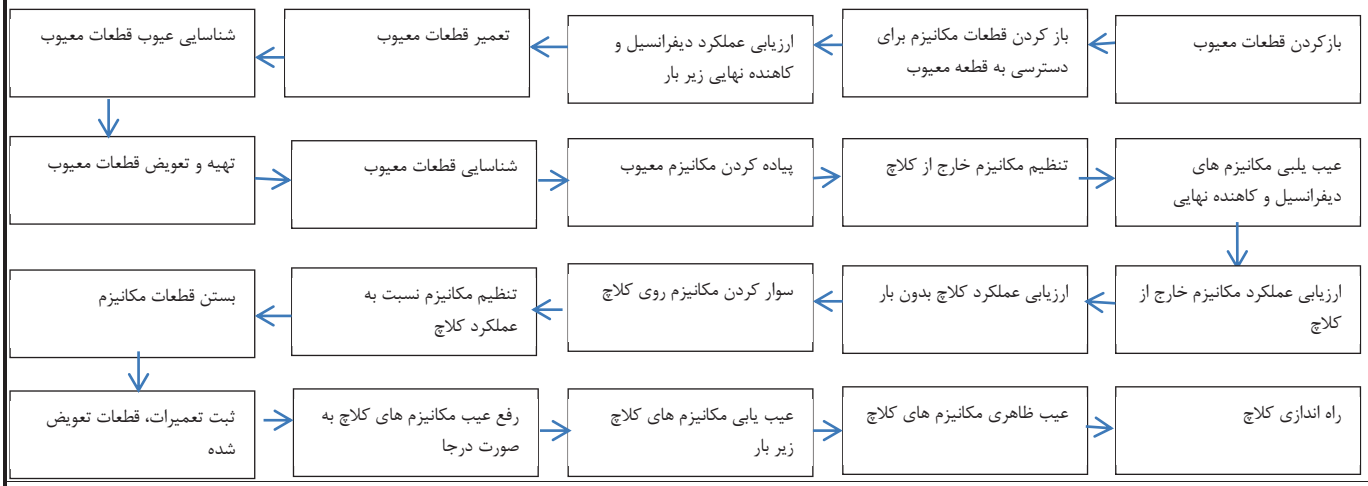
۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۲۵ نفر ساعت

برطرف شدن عیب مکانیزم

کارکرد صحیح مکانیزم انتقال توان بدون داشتن صدای اضافی، لقی غیر مجاز و حرارت زایی بیش از حد

رعایت نکات ایمنی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، جرثقیل، خرک، جک، قلاب و زنجیر پرس، ابزار اندازه گیری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم پی تی او تراکتور

تعمیر سیستم ترمز هیدرولیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی

تعمیر سیستم اتصال سه نقطه تراکتور

تنظیم موتور تراکتور و ماشین های خودگردان

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی : نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم پی تی او تراکتور مطابق کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۴۰۷	کار:	تعمیر سیستم پی تی او تراکتور	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

۱–شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم پی تی او تراکتور در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و ابزار و تجهیزات کافی

انجام کار به کمک یک نفر به عنوان کمک مکانیک

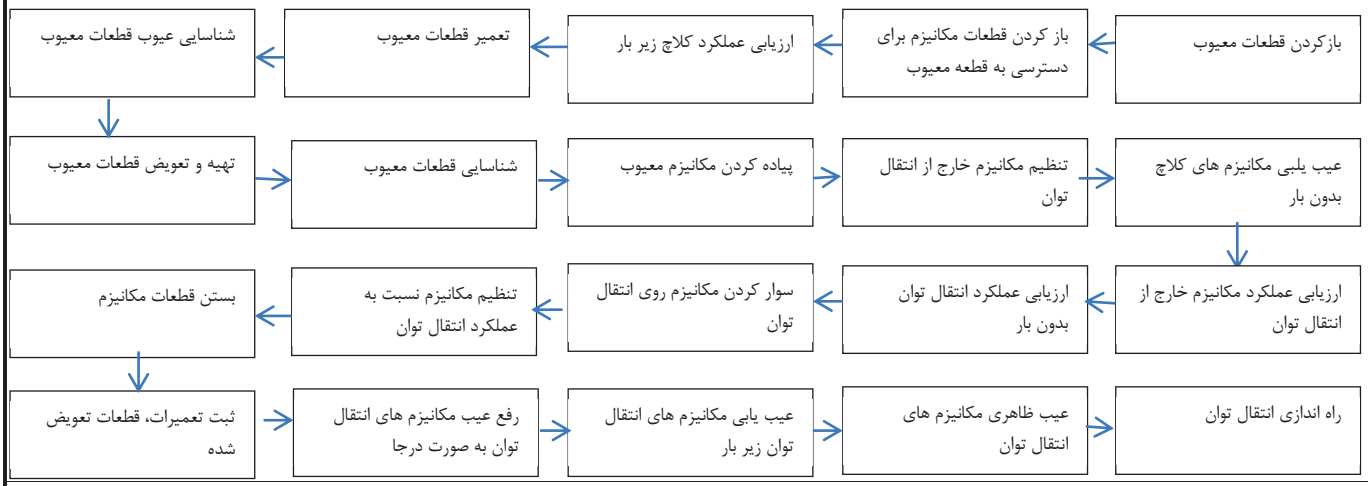
۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۱۶ نفر ساعت

برطرف شدن عیب سیستم پی تی او

کارکرد صحیح سیستم پی تی او پس ار تعمیر

رعایت نکات ایمنی

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست، ابزار اندازه گیری فشار هیدرولیک

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، جرثقیل، خرک، جک، قلاب و زنجیر، ابزار اندازه گیری فشار هیدرولیک

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مکانیزم های انتقال توان تراکتور و ماشین های کشاورزی

تعمیر سیستم ترمز هیدرولیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی

تعمیر سیستم اتصال سه نقطه تراکتور

تنظیم موتور تراکتور و ماشین های خودگردان

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر ترمز مکانیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی مطابق کتابچه راهنما	
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیر کار تراکتور		
کد کار	۰۴۰۸	کار:	تعمیر ترمز مکانیکی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر ترمز مکانیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی

انجام کار مطابق با استاندارد های موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۱۰ نفر ساعت

برطرف شدن عیب ترمز

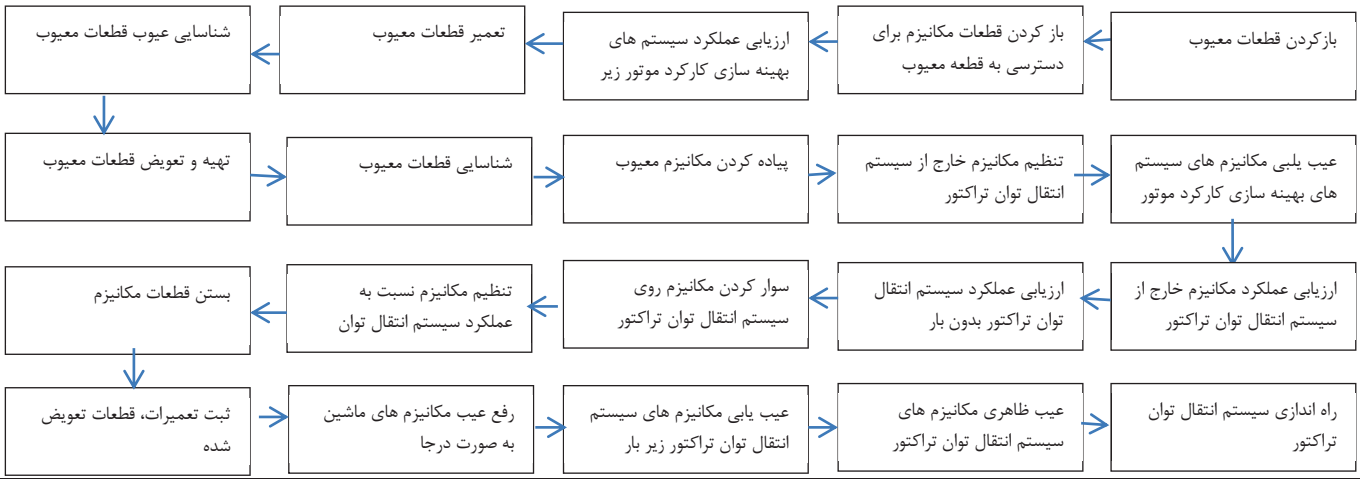
کارکرد صحیح ترمز

عملکرد هماهنگ ترمزها در تراکتور و ماشین کشاورزی

رعایت نکات ایمنی

رعایت نظم و انضباط کاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، جک سوسماری، خرک، لوازم یدکی مورد نیاز، ظروف مناسب تخلیه روغن

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر تیلر

تعمیر سیستم تعلیق و چرخ

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: پذیرش و ترخیص ماشین مطابق با اصول استاندارد	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۱	کار:	پذیزش تراکتور برای تعمیر	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

پذیرش و ترخیص ماشین در محیط کارگاه

ثبت تمامی عیوب و نواقص ظاهری در زمان پذیرش

آزمایش و تشخیص و ثبت عیوب سیستم های ماشین

آماده بودن فرم ها و چک لیست های مورد نیاز

آماده بودن دفاتر و صورت حساب های مالی در زمان ترخیص ماشین

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

هیچ یک از عیوب و نواقص ظاهری ماشین ثبت نشده نماند

آزمایش عملکرد سیستم های مختلف ماشین جهت تعیین عیب و ثبت آن ها انجام شود

مستند سازی تعمیرات انجام شده بر روی ماشین انجام شود

صورت حساب مشتری صادر شده و دردفاتر مالی نیز ثبت شود

آزمایش عملکرد سیستم های تعمیر شده در حضور مشتری انجام شد

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

ثبت اطلاعات و عیوب در فرم های مخصوص، تعیین نواقص وعیوب ظاهری و ثبت آن ها

کنترل وآزمایش کارکردسیستم های مختلف

صدور صورت حساب، ثبت دفاتر حسابداری

کنترل و چک کردن کارکرد سیستم ها در حضور مشتری، ترخیص و تحویل ماشین و ثبت خروجی ماشین

کار با رایانه، ثبت اطلاعات در فرم ها و چک لیست ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، ابزار های اندازه گیری و ابزارهای خاص آزمایش عملکرد سیستم های ماشین، ماشین حساب، رایانه، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

رایانه، دسته فاکتور، فرم ها و چک لیست های ثبت اطلاعات دفاتر مالی، ابزار و تجهیزات کارگاهی و ابزار های اندازه گیری و تست

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مکانیزم های انتقال توان ماشینهای کشت و کار، راه اندازی ماشین های کشاورزی پس از تعمیر

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر مکانیزم های کنترل کننده هیدرولیکی و نیوماتیکی ماشین های کشاورزی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۲	کار:	تعمیر مکانیزم های کنترل کننده هیدرولیکی و نیوماتیکی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر مکانیزم های کنترل کننده هیدرولیکی و نیوماتیکی ماشین های کشاورزی در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و ابزار و تجهیزات کافی

انجام کار به کمک یک نفر کمک مکانیک

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب سیستم بعد از تعمیر

نداشتن نشتی داخلی و خارجی

کارکرد صحیح سیستم هیدرولیک و نیوماتیک با فشار دست

داغ نکردن غیر عادی سیستم هیدرولیک

رعایت نکات ایمنی

زمان انجام کار ۱۵ ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

آزمایش سیستم هیدرولیک و نیوماتیک، آزمایش شیرها و سوپاپ ها، تعمیر شیر یا سوپاپ معیوب

باز کردن قطعات شیرها و سوپاپ های معیوب، باز کردن اهرم شیرها

آزمایش قطعات شیر و سوپاپ ها، تعیین عیب قطعات شیر ها و سوپاپ ها، اندازه گیری لقی ها و تلرانس ها، تعویض قطعات معیوب و مستعمل

شیرها و سوپاپ ها، تعمیر قطعات معیوب شیرها و سوپاپ ها، آبندی قطعات شیرها و سوپاپ

بستن شیر و سوپاپ روی تراکتور، آبندی کردن اتصالات هیدرولیک و نیوماتیک، بستن اهرم بندی شیرها، تنظیم اهرم شیرها

آزمایش سیستم هیدرولیک و نیوماتیک، آزمایش شیرها و سوپاپ ها، کنترل عملکرد، کنترل نشتی ها

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست، گیج فشار سنج

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، گیج های مختلف تست فشار هیدرولیک و نیو ماتیک، مختلف برای اتصال گیج ها به سیستم هیدرولیک و نیوماتیک

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر جک های ماشین های کشاورزی

تعمیر لوله ها و شیلنگ ها واتصالات هیدرولیکی ونیوماتیکی تراکتور وماشین های کشاورزی

تعمیر پمپ ها و هیدروموتورهای تراکتور و ماشینهای خودگردان

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **عیب یابی و تعمیر تعمیر جک های ماشین های کشاورزی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر**	
کد وظیفه	**۰۵**	**وظیفه:**	**تعمیر تراکتور**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۵۰۳**	**کار:**	**تعمیر جک های ماشین های کشاورزی**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر جک های هیدرولیکی و نیوماتیکی در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی

انجام کار به کمک یک نفر کمک مکانیک

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب جک

نداشتن نشتی بیرونی

نداشتن نشتی داخلی و تخلیه جک

رعایت نکات ایمنی

زمان انجام کار ۱۵ ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

آزمایش سیستم هیدرولیک و نیوماتیک، آزمایش جک

باز کردن قطعات جک، باز کردن جک از روی تراکتور، باز کردن اجزای دیگر برای دسترسی به جک

آزمایش قطعات جک، تعیین عیب قطعات جک، تعویض قطعات جک، بستن قطعات جک،تعمیر قطعات معیوب جک، کنترل عملکرد قطعات جک، آبندی قطعات جک

بستن جک روی تراکتور، بستن کلیه قطعات باز شده، آبندی سطوح و اتصالات

آزمایش و اندازه گیری فشار سیستم، آزمایش عملکرد جک، کنترل نشتی ها

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، ابزار های تست فشار و فیتینگ های مربوطه

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مکانیزم های کنترل کننده هیدرولیکی ماشین های کشاورزی

تعمیر لوله ها و شیلنگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی

تعمیر پمپ ها و هیدروموتورهای تراکتور و ماشینهای خودگردان

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **عیب یابی و تعمیر لوله ها و شیلنگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی مطابق کتابچه راهنما**	
کد وظیفه	**۰۵**	**وظیفه:**	**تعمیر تراکتور**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۵۰۴**	**کار:**	**تعمیر اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر لوله ها و شیلنگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب لوله ها و شیلنگ ها و اتصالات

نداشتن نشتی از لوله ها و شیلنگ ها و اتصالات

انتخاب لوله یا شیلنگ متناسب با فشار سیستم

رعایت نکات ایمنی

زمان انجام کار۴ ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین عیوب لوله ها، شلینگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی

باز کردن اتصال لوله ها، شلینگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی از روی ماشین، باز کردن لوله ها، شلینگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی از هم

خم کردن، بریدن و پرس کردن لوله های هیدرولیکی و نیوماتیکی، بریدن شیلنگ های هیدرولیکی و نیوماتیکی، پرس اتصالات شیلنگ های هیدرولیکی و نیوماتیکی، تعویض اتصالات لوله و شیلنگ های هیدرولیکی و نیوماتیکی

بستن و آب بندی لوله ها، شلینگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی روی ماشین، بستن و آب بندی لوله ها، شلینگ ها و اتصالات هیدرولیکی به هم

راه اندازی سیستم های هیدرولیکی، تعیین نشتی در لوله ها و شیلنگ های هیدرولیکی، تعیین هواگرفتن سیستم های هیدرولیکی

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها، ثبت مواد مصرفی، ثبت مدت زمان انجام کار

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، ابزار تست فشار هیدرولیک و نیوماتیک، پرس دستی و هیدرولیکی شیلنگ، دستگاه جوش استیلن

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مکانیزم های کنترل کننده هیدرولیکی ماشین های کشاورزی

تعمیر جک های ماشین های کشاورزی

تعمیر پمپ ها و هیدروموتورهای تراکتور و ماشینهای خودگردان

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **عیب یابی و تعمیر پمپ ها و هیدروموتور های تراکتور و ماشین های خودگردان مطابق کتابچه راهنما**	
کد وظیفه	**۰۵**	**وظیفه:**	**تعمیر تراکتور**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۵۰۵**	**کار:**	**تعمیر پمپ ها ی هیدرولیکی**	سطح شایستگی	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر پمپ ها و هیدروموتور های تراکتور و ماشین های خودگردان در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزارالات و تجهیزات کافی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار: زمان انجام کار ۱۵ ساعت

برطرف شدن عیب پمپ یا هیدروموتور

کارکرد صحیح پمپ و هیدورموتور بعد از تعمیر

رعایت نکات ایمنی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین عیوب قطعات پمپ ها و هیدروموتور

باز کردن قطعات لازم برای دسترسی به پمپ ها و هیدروموتور، باز کردن پمپ ها و هیدروموتور از روی تراکتور، باز کردن قطعات پمپ ها و هیدروموتور

آزمایش قطعات پمپ ها و هیدروموتور، اندازه گیری لقی ها و تلرانس ها، تعیین عیب قطعات پمپ ها و هیدروموتور، تعویض قطعات پمپ ها و هیدروموتور، تعمیر قطعات معیوب پمپ ها و هیدروموتور، تنظیم پمپ ها و هیدروموتور

بستن پمپ ها و هیدروموتور روی تراکتور، انجام تنظیمات لازم روی تراکتور، بستن کلیه قطعات باز شده تراکتور، کوپل کردن پمپ ها و هیدروموتور، بستن قطعات پمپ ها و هیدروموتور، آبندی قطعات پمپ ها و هیدروموتور

آزمایش و اندازه گیری فشار سیستم هیدرولیک و پمپ ها، آزمایش پمپ ها و هیدروموتور روی تراکتور، کنترل عملکرد پمپ ها و هیدروموتور روی تراکتور

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها، ثبت مواد مصرفی، ثبت مدت زمان انجام کار

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست، گیج اندازه گیری فشار سیستم هیدرولیک

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار آلات کارگاهی، ابزار آلات اندازه گیری فشار هیدرولیک

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مکانیزم های کنترل کننده هیدرولیکی ماشین های کشاورزی

تعمیر جک های ماشین های کشاورزی

تعمیر لوله ها و شیلنگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم ترمز هیدرولیکی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۶	کار:	تعمیر سیستم ترمز هیدرولیکی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم ترمز هیدرولیکی تراکتور ۴ یا۶ سیلندر در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و با تجهیزات و ابزار آلات مناسب انجام کار مطابق با استاندارد های موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب سیستم ترمز هیدرولیکی
عملکرد صحیح و هماهنگ ترمز دو طرف
رعایت نکات ایمنی
رعایت نظم و انضباط کاری
زمان انجام کار ۱۶ ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین عیوب ظاهری سیستم¬های ترمز هیدرولیکی، تعیین عیوب سیستم¬های ترمز هیدرولیکی
باز کردن اجزا سیستم ترمز هیدرولیکی،آماده کردن تراکتور برای تعمیر سیستم¬ ترمز هیدرولیکی
تعیین عیوب قطعات سیستم ترمز هیدرولیکی، بازسازی قطعات سیستم ترمز هیدرولیکی، تعویض قطعات سیستم ترمز هیدرولیکی
انطباق قطعات با نقشه برای بستن قطعات، تنظیم سیستم ترمز هیدرولیکی، هواگیری سیستم ترمز هیدرولیکی
بررسی کارکرد سیستم ترمز هیدرولیکی در حالت توقف، بررسی کارکردسیستم ترمز هیدرولیکی در حالت حرکت
ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها، ثبت مواد مصرفی، ثبت مدت زمان انجام کار

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش، کتابچه راهنمای تعمیر

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار آلات و تجهیزات کارگاهی، جک سوسماری، جرثقیل سقفی، خرک ، تراکتور یا ماشین خود گردان

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مکانیزم های انتقال توان تراکتور و ماشین های کشاورزی
تعمیر سیستم پی تی او تراکتور
تعمیر سیستم اتصال سه نقطه تراکتور
تنظیم موتور تراکتور و ماشین های خودگردان

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم اتصال سه نقطه تراکتور مطابق با کتابچه راهنما.	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۷	کار:	تعمیر سیستم اتصال سه نقطه تراکتور	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم اتصال سه نقطه تراکتور در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای امکانات و تجهیزات کافی

انجام کار به کمک یک نفر کمک مکانیک

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

نداشتن لزرش در بازوها

داغ نکردن سیستم هیدرولیک

تخلیه نکردن زیر بار

کارکرد صحیح تمام قسمت ها

زمان انجام کار ۸ ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تست فشار هیدرولیک اتصال سه نقطه، آزمایش سیستم هیدرولیک اتصال سه نقطه

باز کردن قطعات سیستم اتصال سه نقطه، باز کردن و بلند کردن منو بلوک

تعمیر قطعات سیستم اتصال سه نقطه، جوشکاری قطعات اتصال سه نقطه

سوار کردن سیستم اتصال سه نقطه روی تراکتور

انجام تنظیمات اتصال سه نقطه تراکتور

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها، ثبت مواد مصرفی، ثبت مدت زمان انجام کار

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، گیج های فشار

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار آلات و تجهیزات کارگاهی، گیج های تست فشار هیدرولیک، جرثقیل ، روغن هیدرولیک

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مکانیزم های انتقال توان تراکتور و ماشین های کشاورزی

تعمیر سیستم پی تی او تراکتور

تعمیر سیستم ترمز هیدرولیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی

تنظیم موتور تراکتور و ماشین های خودگردان

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **عیب یابی و تعمیر سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان مطابق کتابچه راهنما**	
کد وظیفه	**۰۵**	**وظیفه:**	**تعمیر تراکتور**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۵۰۸**	**کار:**	**تعمیر سیستم های الکترونیکی**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و ابزار و تجهیزات کافی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

ایمنی کار با قطعات الکترونیکی
عیب یابی سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان
باز کردن بردها، سنسورها، میکروسوئیچ و ... از روی تراکتور و ماشین
سوار کردن بردها، سنسورها، میکروسوئیچ و ... روی تراکتور و ماشین
ترمیم سیم ها، کابل ها، فیش ها و سر سیم ها و ... روی تراکتور و ماشین
راه اندازی سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان
تنظیم سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان
زمان انجام کار ۱۰ نفر ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین عیوب سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان
تعویض قطعات سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان
ترمیم قطعات سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان
راه اندازی سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان، تنظیم سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان ارزیابی درستی عملکرد سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان
ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها، ثبت مواد مصرفی، ثبت مدت زمان انجام کار

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

آوومتر(مولتی متر)، ابزار برق، ابزار الکترونیک، ابزار پرس سر سیم، ابزار پرس فیش ها، ابزار برش کابل، ابزار عایق برداری کابل، اسپری شستشو، ابزار و مواد لحیم کاری، نقشه های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور
تعمیر سیستم های فرمان تراکتور و ماشین های خودگردان

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم فرمان تراکتور و ماشین های خودگردان مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۹	کار:	تعمیر سیستم های فرمان	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر سیستم های فرمان تراکتور یا ماشین های خودگردان در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و با تجهیزات و ابزار آلات کافی انجام کار مطابق با استاندارد های موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب فرمان

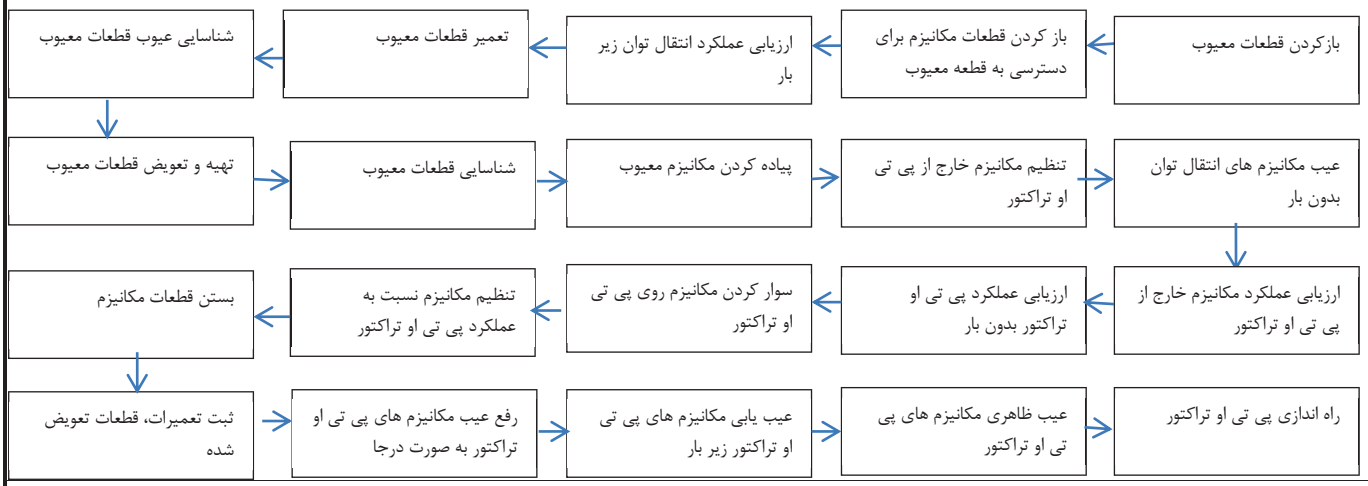
کارکرد صحیح فرمان بعد از تعمیر

رعایت نکات ایمنی

رعایت نظم و انضباط کاری

زمان انجام کار ۱۲ ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش، کتابچه راهنمای تعمیر، جک سوسماری، ابزار اندازه گیری (گیج فشار سنج هیدرولیک، متر، کولیس)

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار آلات و تجهیزات کارگاهی، جک سوسماری، خرک ، گیج فشار سنج هیدرولیک، متر، وسایل شست و شو، تراکتور یا ماشین خود گردان

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور

تعمیر سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر قسمت های مختلف تیلر مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری	تعمیرکار تراکتور		
کد کار	۰۵۱۰	کار:	تعمیر تیلر	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱–شرایط انجام کار :

کارگاه تعمیراتی با دما و نور مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی

انجام کار با کمک یک نفر کمک مکانیک

انجام کار مطابق با استاندارد های موجود

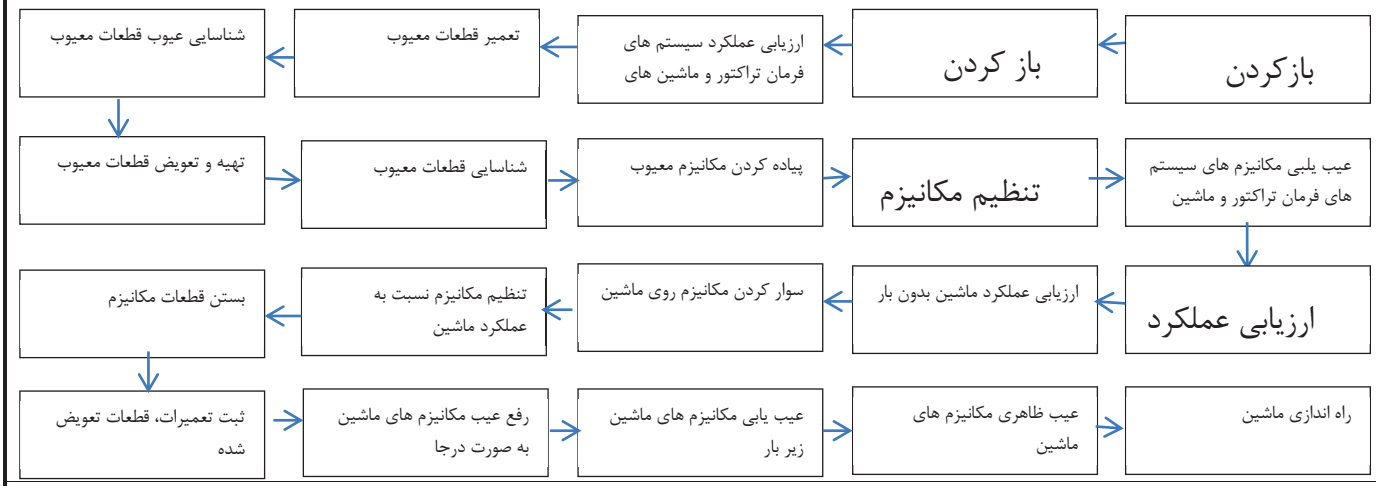
۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

پیاده و سوار کردن قسمت های مختلف تیلر به طور ایمن و اصولی بدون هیچ حادثه و آسیبی برای خود و دیگران و قطعات موتور

رعایت نکات ایمنی

زمان انجام کار ۱۰ ساعت

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، خرک، جک، ابزار و وسایل شستشو، لباس کار، وسایل ایمنی فردی، کتابچه راهنمای تعمیر، چرخ های دستی حمل قطعات سنگین

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم تعلیق و چرخ، تعمیر ترمز مکانیکی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: نگهداری کارگاه و ابزار ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری	کارگر تعمیرات ماشینهای صنعتی و کشاورزی		
کد کار	۰۵۱۱	کار:	نگهداری کارگاه تعمیر ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

کارگاه ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران

ابزار مورد نیاز کارگاه ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران

مواد شیمیایی مورد نیاز

مواد پاکسازی مورد نیاز

۲ – شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی تعمیرگاه

رعایت موارد ایمنی ابزار

چیدمان مرتب ابزار و تجهیزات

انضباط کاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین موقعیت انبارها، تعیین موقعیت چاله سرویس، تعیین موقعیت خروجی اضطراری، تعیین انواع مصالح، تعیین موقعیت تاسیسات برقی، تعیین موقعیت تجهیزات ایمنی

تعیین لوازم یدکی مورد نیاز، تعیین ابزارهای عمومی مورد نیاز، نگهداری انواع روان سازها، نگهداری گازوئیل، انبار داری

کار با مواد شوینده، توانایی کار با وسایل تمیز کننده، توانایی تمیز کردن ابزار، توانایی تمیز کردن محوطه تعمیرگاه

سرویس جرثقیل ها، سرویس جک ها، سرویس کمپرسورهای باد، سرویس کپسول های آتش نشانی

تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز، تهیه گزارش عملیات نگهداری کارگاه و تجهیزات آن

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده،چک لیست ارزشیابی، پرسش، نقشه چیدمان ابزار کارگاه ماشین های کشاورزی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار کارگاهی، لباس کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

براده برداری

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱ ۰۱۹۱**	**حرفه :**	**کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:** **آماده سازی چرخ ماشین های کشاورزی براساس کتابچه راهنمای اپراتوری و سرویس ماشین**	
کد وظیفه	**۰۵**	**وظیفه:**	**تعمیر تراکتور**	**گروه کاری**	**کمک مکانیک ماشینهای کشاورزی**		
کد کار	**۰۵۱۲**	**کار:**	**آماده سازی چرخ ماشین های کشاورزی**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
تعمیرگاه ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران
کار در محیط مسقف ویا بدون سقف
کار در هم شرایط آب و هوایی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
رعایت موارد ایمنی ابزار
دقت کاری به هنگام پنچرگیری
رعایت نکات ایمنی هنگام پنچرگیری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
مهار کردن تراکتور، جک زدن زیر تراکتور، کار با ابزار باز کردن چرخ، انتقال چرخ پنچر باز شده
آزاد کردن تایر انواع رینگ
پنچرگیری
بستن تایر انواع رینگ
تنظیم باد
سوار کردن انواع چرخ
تنظیم زوایای چرخ
تنظیم فاصله چرخها
سنگین کردن تراکتور

۴- ابزارهای ارزشیابی:
مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
پمپ بار، تجهیزات کارگاهی، فشارسنج، وسایل ایمنی فردی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
تعمیر مکانیزم های انتقال حرکت

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: سرویس های دوره ای موتور دیزل براساس کتابچه راهنمای سرویس و نگهداری	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری	سرویسکار ماشین آلات سنگین		
کد کار	۰۵۱۳	کار:	انجام سرویس های دوره ای موتور دیزل	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیرگاه ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران

کار در محیط مسقف ویا بدون سقف

کار در هم شرایط آب و هوایی

کار با مواد نفتی و شیمیایی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت موارد ایمنی کار با موتور دیزل

رعایت موارد ایمنی ابزار

انضباط کاری در انجام سرویس های موتور

انضباط کاری در مستند سازی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین موارد و زمان بازدید

بازدید موارد تعیین شده

سرویس سیستم هوا رسانی

سرویس سیستم سوخت رسانی

سرویس سیستم خنک کننده موتور

سرویس سیستم روانکاری موتور

تهیه فرمهای مربوط به سرویس های دوره ای موتور با توجه به کتابچه راهنمای سرویس و نگهداری موتور، ثبت اطلاعات سرویس های انجام شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار کارگاهی، لباس کار، وسایل ایمنی فردی، مواد و لوازم مصرفی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

انجام سرویس های دوره ای تراکتور

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر مدار روشنایی و هشدار دهنده مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری	تعمیرکار برق ماشینهای خودگردان زراعی		
کد کار	۰۵۱۴	کار:	تعمیر مدار روشنایی و هشدار دهنده ها	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

عیب یابی و تعمیر مدار روشنایی و هشدار دهنده های تراکتور در محیط کارگاه با نور و دمای مناسب و دارای ابزار و تجهیزات کافی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب مدار روشنایی و هشدار دهنده

نداشتن آمپر کشی اضافی و داغ نشدن سیم ها

نداشتن اتصال بدنه

کارکرد صحیح تمام مدار و درجه بعد از تعمیر

زمان ۸ نفر ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

کار با مولتی متر، تعیین عیوب چراغ ها و هشداردهنده، تعیین عیوب درجه های نشان دهنده، تعیین فیوزهای معیوب، تعیین لامپ های سوخته، تعیین عیوب سیم کشی مدار روشنایی و هشدار دهنده

باز کردن لامپ ها، باز کردن چراغ ها، باز کردن چراغ های هشدار دهنده، باز کردن درجه های نشان دهنده، باز کردن اتصالات برقی، بار کردن فیوزها، جدا کردن سوکت ها

تعیین قطعه معیوب مربوط به مدار روشنایی و هشدار دهنده، اتصال سیم ها، تنظیم چراغ های جلو

بستن لامپ ها، بستن اتصالات برقی، بستن فیوزها، بستن چراغ های هشدار دهنده روی داشبورد، اتصال سوکت ها

ارزیابی چراغ های هشدار دهنده، ارزیابی درجه های هشدار دهنده، ارزیابی چراغ های هشدار دهنده

ثبت اطلاعات مربوط به تعمیر و راه اندازی، محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار و تجهیزات کارگاهی، ابزار و تجهیزات برقی،منبع تغذیه، اهم متر، ولتر متر، آمپرمتر(مولتی متر)

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مدار شارژ

تعمیر سیستم راه اندازی

نمون برگ ۸-۱ - تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر اجزای سم پاشی های زراعی و باغی طبق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشینهای زراعی	گروه کاری	تعمیرکار سم پاش		
کد کار	۰۶۰۱	کار:	تعمیر سمپاش	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر سم پاشی در محیط سر بسته و تمیز

انجام تعمیرات سم پاشی طبق کتابچه تعمیر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد های تعمیر سم پاشی

ارزیابی و تست سم پاشی

رعایت نکات ایمنی در تعمیرسم پاشی

باز کردن قطعات سم پاشی بدون صدمه رساندن به آن ها

برطرف شدن عیوب سم پاشی (نداشتن صدای اضافی، نداشتن نشتی و لرزشی، پاششی یکنواخت سم و یکنواخت بودن فشار سم)

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

فشار سنج، مشاهده، چک لیست ، فیلر تیغه ای، دستگاه تست فشار

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار مکانیکی، سم پاش موتوری و تراکتوری، تراکتور، ظرف، میزکار، پایه تثبیت، فیلر تیغه ای

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر پمپ های آبیاری

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۷۲۳۳۰۱۹۲**	**حرفه :**	**مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی**	**سطح صلاحیت**	L۲	**استاندارد عملکرد کار:** **ترمیم و بازسازی شاسی و قطعات ماشین های کشاورزی از طریق آهنگری طبق استاندارد های آهنگری**	
کد وظیفه	**۰۶**	**وظیفه:**	**تعمیر ماشینهای زراعی**	**گروه کاری**	**تعمیرکار و آهنگر ماشین های سنگین کشاورزی**		
کد کار	**۰۶۰۲**	**کار:**	**آهنگری قطعات ماشین های کشاورزی**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
ترمیم قطعات در محیط سر پوشیده با کوره و سندان در محوطه
کوره آهنگری مناسب ترمیم قطعات ماشین کشاورزی
ترمیم قطعات به روش آهنگری طبق استاندارد

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
رعایت استاندارد های آهنگری
رعایت نکات ایمنی حین آهنگری
گرم کردن مناسب قطعه برای آهنگری
صافکاری شاسی و قطعات یا آهنگری
آب دادن قطعه بعد از آهنگری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
تعیین عیوب تغییر شکل ظاهری قطعات
آماده کردن ابزار و تجهیزات جوشکاری و آهنگری برای کار
باز کردن قطعات معیوب، مهار کردن قطعه معیوب
شست و شوی و پاکسازی سطح قطعات معیوب، جوشکاری، سخت کاری، آهنگری، بازگرداندن شکل قطعه به وضعیت اولیه
نصب قطعات تعمیر شده روی ماشین، تنظیم قطعات تعمیر شده روی ماشین
محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها، ثبت تعمیرات انجام شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:
مشاهده، پرسش، خط کش فلزی، گونیا، کولیس

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
کوره آهنگری، سندان، ابزار آهنگری، ابزار پاکسازی، ابزار سخت کاری،گونیا، کولیس

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
جوش کاری قطعات ماشین های کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر چاپرطبق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های کشت و کار	گروه کاری	تعمیرکار چاپرذرت علوفه ای		
کد کار	۰۶۰۳	کار:	تعمیر چاپر کششی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱–شرایط انجام کار :

تعمیر چاپر روی سطح صاف و تمیز

انجام عملیات تعمیر چاپر طبق کتابچه تعمیر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد های تعمیر چاپر

رعایت نکات ایمنی حین تعمیر چاپر

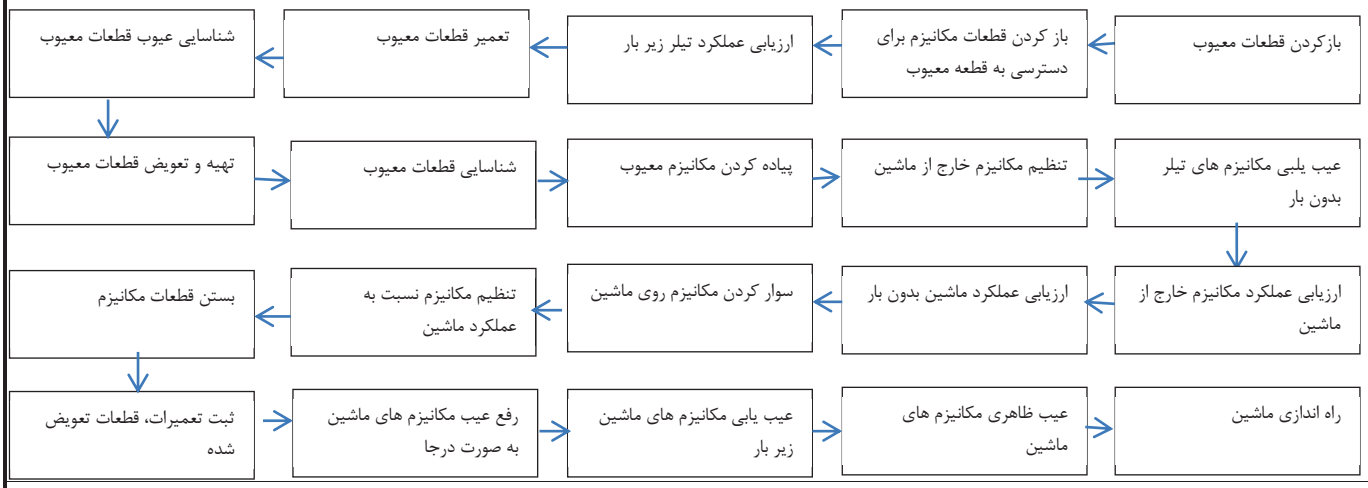
سوار کردن قطعات مکانیزم های چاپر طبق کتابچه تعمیر

تنظیم قطعات مکانیزم ها طبق کتابچه تعمیر

تعیین عیوب قطعات مکانیزم های چاپر

ارزیابی و تست مکانیزم های چاپر(نداشتن لرزش و صدای اضافه)

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزارمکانیک، جرثقیل، پولی کش، گریس پمپ، گریس

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر و عیب یابی درودگر ها طبق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های برداشت علوفه		
کد کار	۰۶۰۴	کار:	تعمیر دروگرها	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر درودگر ها روی سطح مسطح و تمیز

انجام عملیات تعمیر درودگر ها طبق کتابچه تعمیر

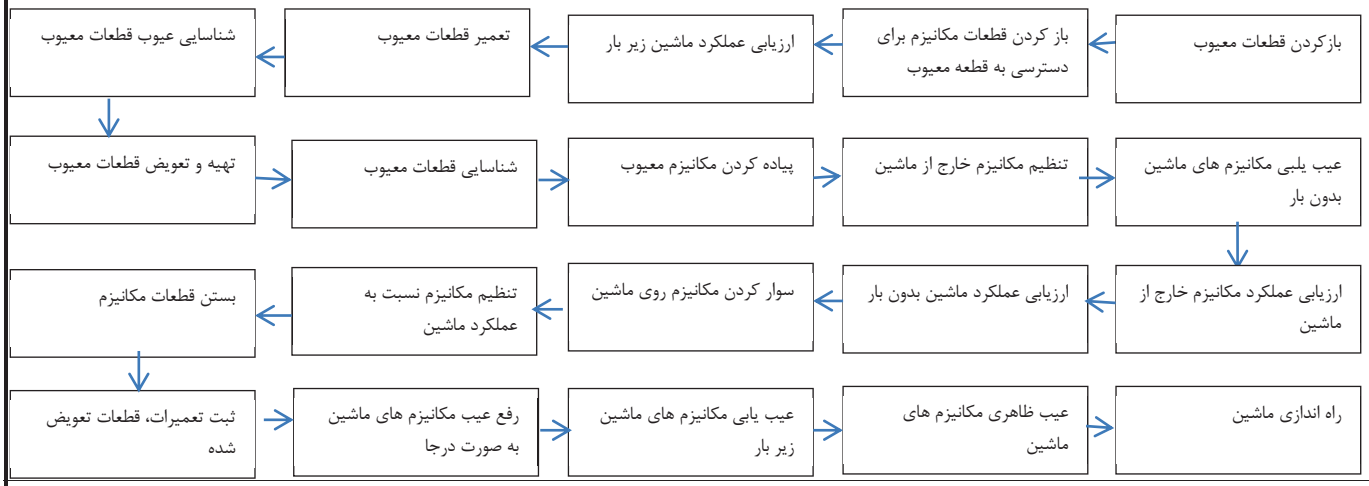
۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت نکات ایمنی حین تعمیر درودگر ها

رعایت استاندارد های تعمیر درودگر ها

سوار کردن قطعات درودگر ها طبق کتابچه تعمیر

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیک، پولی کش، گریس پمپ، گریس

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر بسته بند علوفه

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر بسته بند علوفه طبق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های برداشت علوفه		
کد کار	۰۶۰۵	کار:	تعمیر بسته بند علوفه	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر بسته بند علوفه روی سطح صاف و تمیز و سر پوشیده

انجام عملیات تعمیر بسته بند علوفه طبق کتابچه تعمیر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد های تعمیر بسته بند علوفه

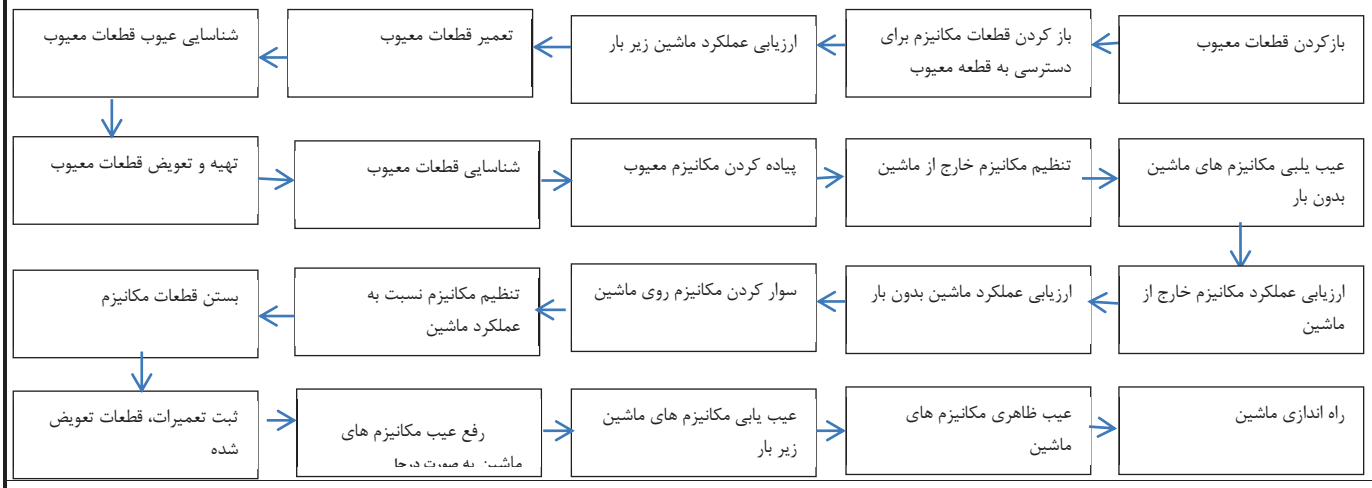
رعایت نکات ایمنی حین تعمیربسته بند علوفه

سوار کردن قطعات مکانیزم های بسته بند علوفه با توجه به تنظیمات لازم

هم زمان کردن مکانیزم های بسته بند علوفه طبق کتابچه راهنما

ارزیابی و تست مکانیزم های بسته بند علوفه(نداشتن صدای اضافه، لرزش)

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیک، جرثقیل، پولی کش، نخ بیلر، گریس پمپ، گریس

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر دروگرها

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم های جدایش و ذخیره کمباین غلات طبق کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری		
کد کار	۰۶۰۷	کار:	تعمیر سیستم های جدایش و ذخیره کمباین غلات	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

۱-شرایط انجام کار :

انجام کار در محیط مزرعه و کارگاه

انجام عملیات تعمیر سیستم های جدایش و ذخیره کمباین طبق کتابچه تعمیر

کار با کمک یک نفر کمک مکانیک

عیب یابی و تعمیر سیستم جدایش و ذخیره کمباین غلات ۱۰۵۵ جاندیر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد تعمیر حین تعمیر سیستم های جدایش و ذخیره کمباین غلات

رعایت نکات ایمنی حین تعمیر سیستم های جدایش و ذخیره کمباین غلات

انجام کار در مدت زمان ۸ نفر ساعت

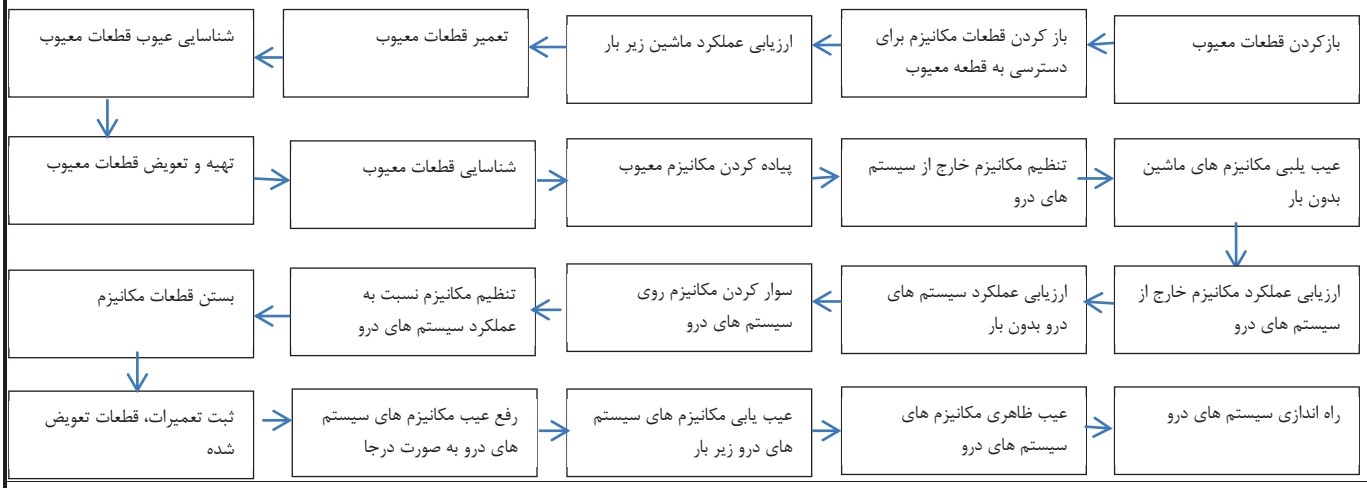
آسیب نرسیدن به قطعات سالم و ابزار

تنظیم قطعات طبق کتابچه تعمیر

تعیین عیوب سیستم های جدایش و ذخیره کمباین غلات

ارزیابی و تست سیستم های جدایش و ذخیره کمباین غلات

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، ترازوی دقیق

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاه عمومی، ابزار آهنگری و جوشکاری، لباس کار مناسب، قطعات و لوازم مصرفی و تعویضی (غربال، الک، پنکه باد، بلبرینگ و ...)

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر اهرم ها و سیستم کنترل کمباین غلات، تعمیر واحد خرمنکوبی کمباین غلات، تعمیر سیستم های درو کمباین غلات

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر واحد خرمن کوبی کمباین غلات طبق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری			
کد کار	۰۶۰۸	کار:	تعمیر واحد خرمن کوبی کمباین غلات	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱–شرایط انجام کار :

تعمیر واحد خرمن کوبی کمباین غلات در محیط تمیز

انجام تعمیرات واحد خرمن کوبی کمباین غلات طبق کتابچه تعمیر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد تعمیر واحد خرمن کوبی کمباین غلات

رعایت نکات ایمنی تعمیر واحد خرمن کوبی کمباین غلات

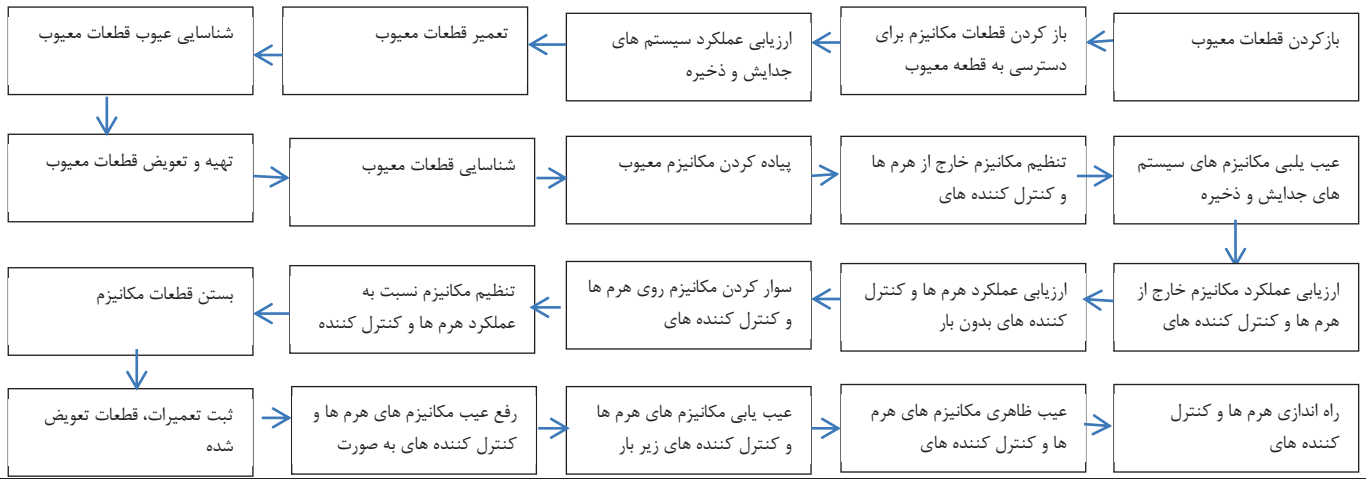
سوار کردن قطعات واحد خرمن کوبی کمباین غلات طبق کتابچه تعمیر

تنظیم قطعات واحد خرمن کوبی کمباین غلات

تعیین عیوب واحد خرمن کوبی کمباین غلات

ارزیابی وتست واحد خرمن کوبی کمباین غلات

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار مکانیکی، ابزار جوشکاری، ابزار صافکاری، پولی کش

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم های جدایش و ذخیره کمباین غلات، تعمیر اهرم ها و سیستم کنترل کمباین غلات، تعمیر سیستم های درو کمباین غلات

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین غلات طبق کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری		
کد کار	۰۶۰۹	کار:	تعمیر سیستم کنترل کمباین غلات	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین غلات در محیط تمیز

انجام عملیات تعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین غلات طبق کتابچه تعمیر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد تعمیر حین تعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین غلات

رعایت نکات ایمنی حین تعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین غلات

باز کردن قطعات بدون صدمه زدن به آن

بستن قطعات طبق کتابچه تعمیر

تنظیم اهرم ها و کنترل کننده های کمباین غلات طبق کتابچه تعمیر

تعیین عیوب اهرم ها و کنترل کننده های کمباین غلات

ارزیابی و تست اهرم ها و کنترل کننده های کمباین غلات (نداشتن لقی، حرکت نرم و راحت)

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار کارگاهی، دستگاه جوشکاری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم های جدایش و ذخیره کمباین غلات

تعمیر واحد خرمنکوبی کمباین غلات

تعمیر سیستم های درو کمباین غلات

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر مکانیزم های ماشین های سبک کشاورزی طبق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های سبک کشاورزی		
کد کار	۰۶۱۰	کار:	تعمیر مکانیزم های ماشین های سبک کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

پیاده کردن موتور قبل از تعمیر مکانیزم های در صورت لزوم

تعمیر مکانیزم های ماشین سبک کشاورزی روی میز کار

انجام عملیات تعمیر طبق کتابچه تعمیر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استانداردهای تعمیر مکانیزم های ماشین سبک کشاورزی

سوار کردن قطعات مکانیزم ها با توجه به تنظیمات لازم

تست عملکرد درست مکانیزم های ماشین سبک کشاورزی

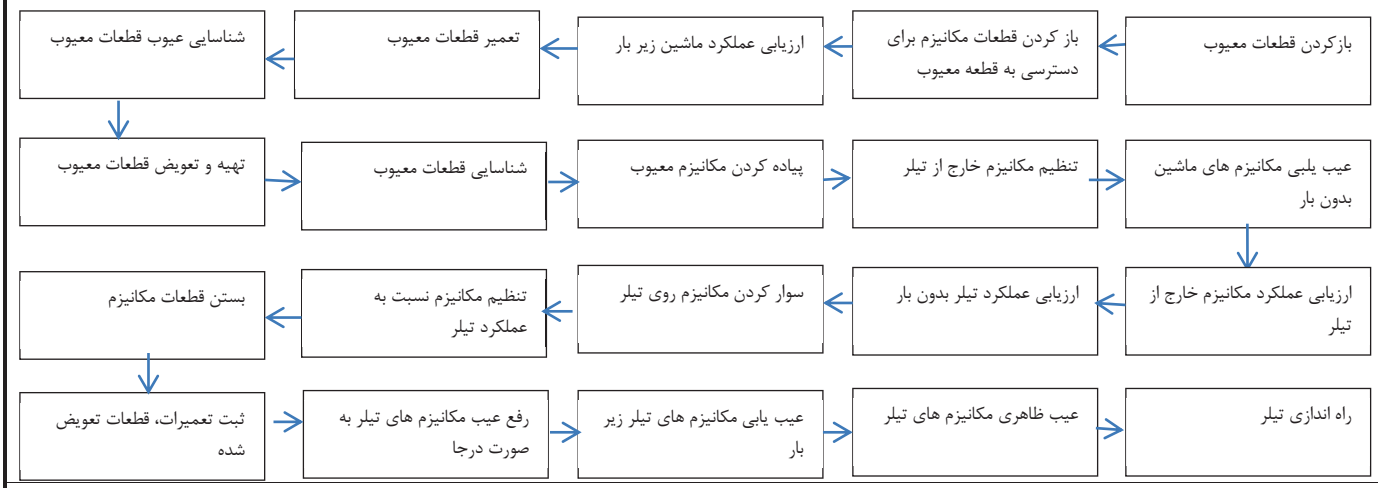
رعایت نکات ایمنی حین تعمیر

ارزیابی عیوب اجزای ماشین سبک(نداشتن لرزش، صدای اضافی و نشتی)

باز کردن اجزا وقطعات آن ها بدون صدمه زدن به آن ها

تعیین عیوب قطعات

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیک، پولی کش، دستمال تنظیف و واشر های مربوطه

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر موتور سبک کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **راه اندازی ماشین های کشاورزی پس از تعمیر مطابق کتابچه راهنمای کاربری و کتابچه تعمیر**	
کد وظیفه	**۰۶**	**وظیفه:**	**تعمیر ماشین های زراعی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۶۱۱**	**کار:**	**راه اندازی ماشین های کشاورزی پس از تعمیر**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

آماده بودن ماشین کشاورزی تعمیر شده برای راه اندازی

آماده بودن منبع توان مورد نیاز برای راه اندازی ماشین کشاورزی (تراکتور،برق یا ...)

آماده بودن مواد و نهاده های مورد نیاز برای آزمون عملکرد ماشین کشاورزی تعمیر شده

کار با یک کمک مکانیک

انجام راه اندازی ماشین تعمیر شده

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۶ نفر ساعت کار

راه اندازی ماشین کشاورزی تعمیر شده مطابق کتابچه راهنمای تعمیر

کنترل عملکرد ماشین روشن بدون بار

کنترل عملکرد ماشین روشن بار گیری شده

کارکرد اجزاء مختلف ماشین مطابق کتابچه راهنما

کارکرد صحیح اجزاء تعمیر شده ماشین

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انجام بازدید های روزانه ماشین های کشاورزی، سرویس های قبل از کار ماشینهای کشاورزی، اتصال ماشین به تراکتور، تنظیم ماشینهای کشاورزی

روشن کردن تراکتور، راه اندازی PTO تراکتور، قرار دادن ماشین در وضعیت کار، به کار انداختن ماشین

ارزیابی و تعیین عیوب ظاهری ماشین پس از تعمیر، رفع عیوب ظاهری ماشین پس از تعمیر

قرار دادن ماشین در وضعیت کار، آماده سازی ماشین برای کار، قرار دادن ماشین زیر بار

ارزیابی عملکرد ماشین پس از بارگذاری، ارزیابی محصول خروجی از ماشین

ثبت اطلاعات تعمیرات انجام شده - محاسبه و برآورد هزینه ها - ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، کتابچه راهنمای کاربر، کتابچه راهنمای تعمیر، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار کارگاهی، ابزار کارگاه برق، لباس کار، مواد اولیه مورد نیاز برای بار گیری ماشین

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مکانیزم های انتقال توان ماشینهای کشت و کار، پذیرش ماشین برای تعمیر و ترخیص آن

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: براده برداری و پرداخت قطعات فلزی	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری	کارگر تعمیرات ماشینهای صنعتی و کشاورزی		
کد کار	۰۶۱۲	کار:	براده برداری	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
کارگاه با میز کار و گیره و نور مناسب

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
دقت در اندازه گیری
دقت در انتقال اندازه
براده برداری اصولی
مطابقت با نقشه کار
زمان انجام کار ۲ نفر ساعت

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
اندازه گیری روی نمونه
انتقال اندازه
اندازه گذاری
عملیات براده برداری
پرداخت نهایی

۴- ابزارهای ارزشیابی:
مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
ابزار، تجهیزات : پرگار، سنبه، گونیا، سوزن خط کشی، کولیس، سوهان، اره، دریل
مواد مصرفی: مته، سنباده، تیغه اره

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
نگهداری کارگاه و ابزارها

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: رنگ کاری قطعات ماشین های کشاورزی طبق استاندارد رنگ کاری	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشینهای زراعی	گروه کاری	نقاش ماشین بجز وسایل نقلیه		
کد کار	۰۶۱۳	کار:	رنگ کاری قطعات ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

رنگ کاری در محیط بسته بدون گرد و غبار و با تهویه مناسب

استفاده از ماسک و وسایل ایمنی فردی در حین رنگ کاری

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

آماده کردن مواد با توجه به سطوح کار

آماده کردن ابزار با توجه به نوع مواد و سطوح کار

آماده کردن سطح کار با توجه به وضعیت سطح کار

بتونه کردن سطح کار

- آستری زدن سطح کار

رنگ کردن سطح کار

- پولیش کردن سطح کار

کنترل کیفیت سطح رنگ شده

- ثبت فعالیت های انجام شده

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

آماده کردن بتونه، آماده کردن رنگ، آماده کردن رنگ آستری، آماده کردن پیستولت رنگ، آماده کردن ابزار تمیز کاری(سنگ فرز، برس سیمی و سنباده)، راه اندازی پمپ باد

تراشیدن رنگ های قدیمی، صاف کردن سطح کار، تمیز کردن سطح کار با ابزار مکانیکی، تمیز کردن سطح کار با مواد شیمیایی، بتونه کاری سطح کار، سنباده زدن بتونه

آستری زدن، رنگ کردن سطح کار، پولیش کردن رنگ

کنترل بصری قطعه رنگ شده، کنترل قطعه رنگ شده به وسیله ابزار مخصوص

ثبت داده های مربوط به مواد مصرف شده، تهیه فرم های مواد مصرفی، برآورد و محاسبه هزینه، ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش، ابزار تست رنگ

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار تراشیدن سطح کار، فرز دستی، برس سیمی چرخان، سنباده چرخان، انواع سنباده ، لیسه، کاردک، سوهان صافکاری، لوازم بتونه کاری، قلم مو، پیستوله رنگ، پمپ باد، شیلنگ، مواد بتونه، رنگ روغنی، رنگ آستر، پولیش

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر آسیاب چکشی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های ثابت کشاورزی		
کد کار	۰۷۰۱	کار:	تعمیر آسیاب ها	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر در محل کار آسیاب یا در تعمیرگاه ماشینهای کشاورزی مطابق با استاندارد ملی ایران

تعمیر با کمک مکانیک

تعمیر آسیاب چکشی با ظرفیت ۲ تن در ساعت

انجام تعمیر نقاله مطابق با استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۸ نفر ساعت

برطرف شدن عیب

آسیاب مواد توسط آسیاب چکشی پس از تعمیر مطابق ظرفیت

آسیب نرسیدن به ابزار و قطعات سالم

رعایت موارد ایمنی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاه عمومی، ابزار آهنگری، جوشکاری، ابزار کارگاه برق، لباس کار، تامین قطعات تعویض مورد نیاز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر مخلوط کن ، تعمیر نقاله ها

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر مخلوط کن عمودی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های ثابت کشاورزی		
کد کار	۰۷۰۲	کار:	تعمیر مخلوط کن	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر در محیط کار مخلوط کن یا در محل دسترسی به منبع برق ۳ فاز یا تعمیرگاه ماشین های کشاورزی مطابق استانداردملی ایران

کار با یک کمک مکانیک

تعمیر مخلوط کن عمودی با ظرفیت حداکثر ۲ تن درساعت

انجام تعمیر مخلوط کن مطابق استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۱۰ نفر ساعت

برطرف شدن عیب

نداشتن لرزش

میزان مخلوط شدن مواد توسط دستگاه پس از تعمیر

آسیب نرسیدن به ابزار و قطعات سالم

رعایت موارد ایمنی

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی،پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاهی عمومی، ابزار آهنگری، ابزار جوشکاری، ابزار کارگاه برق، لباس کار، تامین قطعات تعویض مورد نیاز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:تعمیر آسیاب ها، تعمیر نقاله ها

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر نقاله های رایج مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های ثابت کشاورزی		
کد کار	۰۷۰۳	کار:	تعمیر نقاله ها	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر در محل کار نقاله یا در تعمیرگاه ماشینهای کشاورزی مطابق استاندارد ملی ایران

کار با کمک مکانیک

تعمیر نقاله (تسمه ای، مارپیچی، زنجیری، پیاله ای، غلتکی)

انجام تعمیر نقاله مطابق با استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۵ نفر ساعت (برای هر نقاله و کلا ۲۰ نفر ساعت)

برطرف شدن عیب

انتقال مواد توسط نقاله پس از تعمیر مطابق ظرفیت تن در ساعت

آسیب نرسیدن به ابزار و قطعات سالم

رعایت موارد ایمنی

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاه عمومی، ابزار آهنگری، جوشکاری، ابزار کارگاه برق، لباس کار، تامین قطعات تعویض مورد نیاز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر آسیاب ها، تعمیر مخلوط کن

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر تجهیزات توزیع دان با مخزن یک تن	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	مکانیک تجهیزات کشاورزی		
کد کار	۰۷۰۴	کار:	تعمیر تجهیزات توزیع دان طیور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر تجهیزات توزیع دان (زنجیری و مارپیچی) در محل مرغ داری

تعمیر تجهیزات توزیع دان (نقاله زنجیری، نقاله مارپیچی، دانخوری، مخزن دان)

انجام تعمیر تجهیزات توزیع دان مطابق استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۸ نفر ساعت

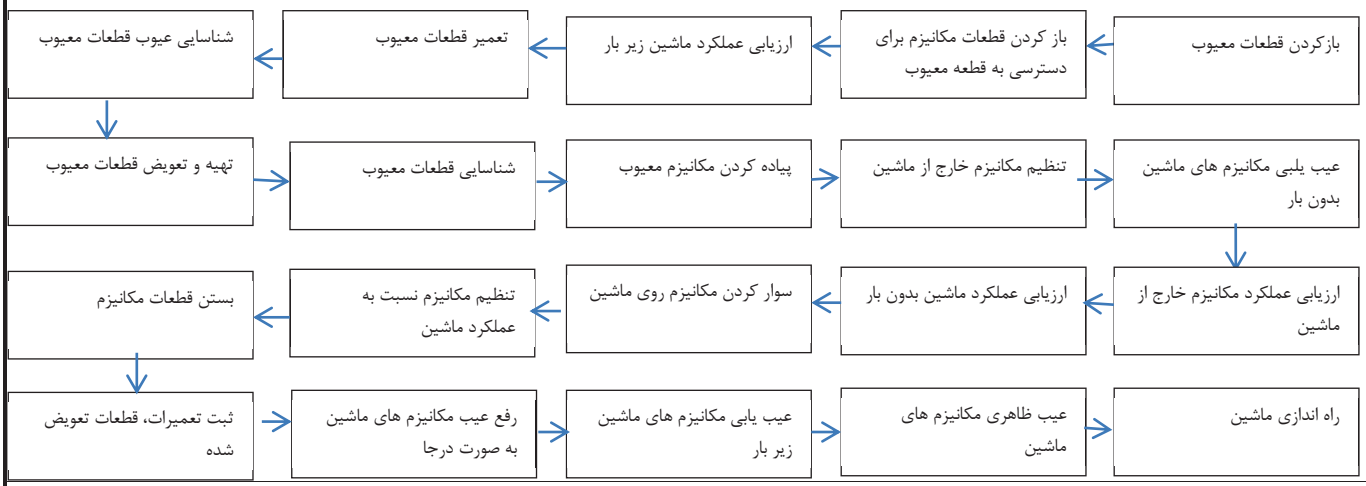
برطرف شدن عیب

توزیع دان توسط تجهیزات توزیع دان مطابق استاندارد

آسیب نرسیدن به ابزار و قطعات سالم

رعایت موارد ایمنی

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاه عمومی، ابزار آهنگری، جوشکاری، ابزار کارگاه برق، لباس کار، تامین قطعات تعویض مورد نیاز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر خرمنکوب، تعمیر ماشین بوجاری

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر ماشین بوجاری مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	مکانیک تجهیزات کشاورزی		
کد کار	۰۷۰۵	کار:	تعمیر ماشین بوجاری	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر در محیط کار ماشین بوجاری یا در محل دسترسی به منبع برق ۳ فاز یا کارگاه های تعمیر ماشین های کشاورزی دارای استاندارد ملی

کار با کمک یک کمک مکانیک

تعمیر ماشین بوجاری غلات با ظرفیت حداکثر ۵۰۰کیلو در ساعت

انجام عملیات تعمیر مطابق استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

برطرف شدن عیب

نداشتن ارزش

زمان ۸ نفر ساعت

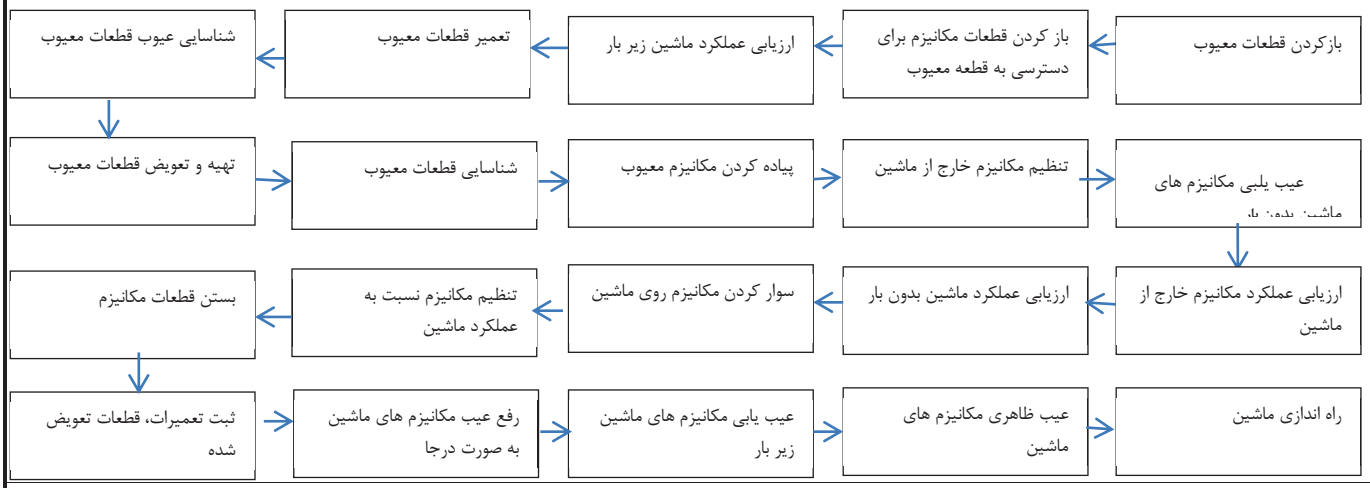
بوجاری غلات مطابق کتابچه راهنماپس از تعمیر

آسیب نرسیدن به قطعات سالم و ابزار

رعایت انضباط کاری

رعایت موارد ایمنی

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزش یابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاه عمومی، ابزار صافکاری و آهنگری و جوشکاری، ابزار کارگاه برق، لباس کار، تامین قطعات تعویض مورد نیاز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر خرمنکوب، تعمیر تجهیزات توزیع دان طیور

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر پمپ با توجه به کتابچه تعمیرات پمپ رعایت نکات ایمنی مطابق با استاندارد ایمنی برق	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار سم پاش		
کد کار	۰۷۰۶	کار:	تعمیر پمپ های آبیاری	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱–شرایط انجام کار :

محیط کار در کارگاه و مزرعه

کار در تمام فصول سال

کار با سیستم های الکتریکی تک فاز و سه فاز

کار با ابزار کارگاهی و سنجش های الکتریکی

۲ – شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

عیب یابی و بازکردن پمپ در مدت ۲ ساعت

تعمیرپمپ در مدت ۴ ساعت

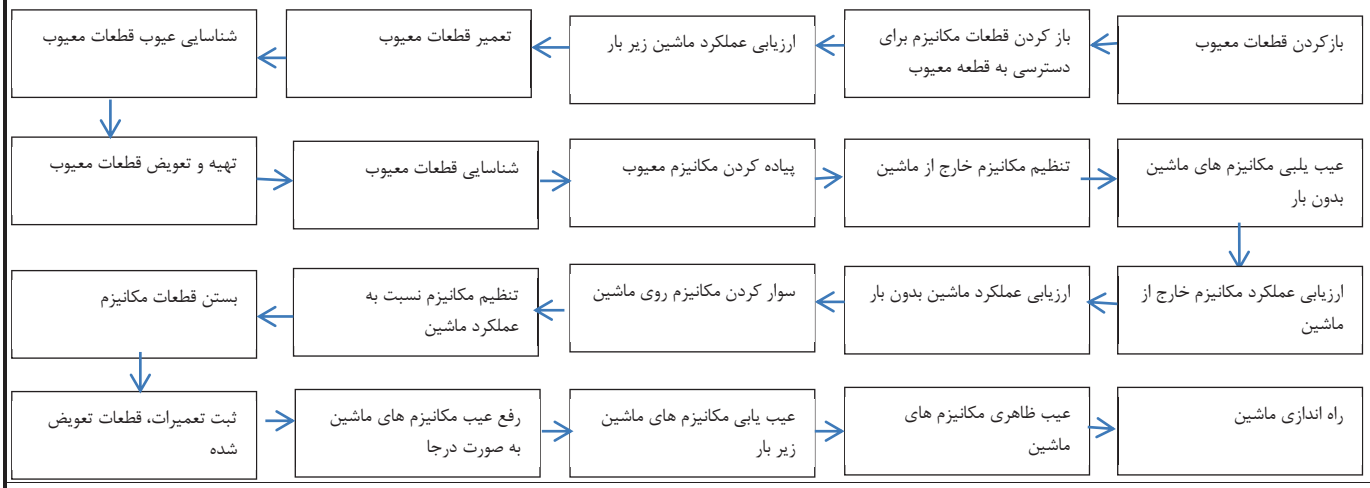
بستن وکنترل عملکرد پمپ در مدت ۲ ساعت

دقت در باز و بسته کردن و تعمیر پمپ و جلوگیری از وارد شدن خسارت

رعایت کلیه نکات ایمنی به هنگام پیاده و سوار کردن و تعمیر پمپ

آسیب نرسیدن به پمپ و ابزار

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ،ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاهی، ابزار کارگاه برق، تجهیزات ایمنی، لباس کار،قطعات مورد نیاز جهت تعویض

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سم پاش

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **نصب ماشین های آماده سازی مواد خوراکی طبق استاندارد موجود**	
کد وظیفه	**۰۷**	**وظیفه:**	**تعمیر ماشینهای ثابت کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۷۰۷**	**کار:**	**نصب ماشین های آماده سازی اولیه مواد خوراکی**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

نصب در محل سرپوشیده روی فونداسیون

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

انطباق نقشه با فونداسیون طبق استاندارد موجود

انتقال ماشین روی فونداسیون

تثبیت ماشین روی فونداسیون

مونتاژ قطعات ماشین

تنظیم مکانیزم های ماشین

روشن کردن ماشین

بارگذاری ماشین

ارزیابی عملکرد ماشین

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انطباق نقشه با فونداسیون- اندازه گیری فونداسیون - خواندن نقشه فونداسیون

انتقال ماشین روی فونداسیون -تثبیت ماشین روی فونداسیون

انطباق قطعات مونتاژی با نقشه ماشین -مونتاژ قطعات ماشین - اتصال ماشین به برق –تنظیم مکانیزم های ماشین

تنظیم ماشین در حین کار - روشن کردن ماشین - بارگذاری ماشین –خاموش کردن ماشین

ارزیابی عملکرد مکانیزم های ماشین - کنترل محصول تولید شده –تصحیح اشکالات جزئی

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها- بایگانی موارد ثبت شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار مکانیکی، جرثقیل سقفی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نصب ماشین های بسته بندی فرآورده های کشاورزی، نصب ماشین های فرآوری فرآورده های کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب ماشین های آماده سازی مواد خوراکی طبق استاندارد موجود	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشینهای ثابت کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۷۰۸	کار:	نصب آسیاب و میکسر	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

نصب در محل سرپوشیده روی فونداسیون

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

انطباق نقشه با فونداسیون طبق استاندارد موجود

انتقال ماشین روی فونداسیون

تثبیت ماشین روی فونداسیون

مونتاژ قطعات ماشین

تنظیم مکانیزم های ماشین

روشن کردن ماشین

بارگذاری ماشین

ارزیابی عملکرد ماشین

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انطباق نقشه با فونداسیون- اندازه گیری فونداسیون - خواندن نقشه فونداسیون

انتقال ماشین روی فونداسیون -تثبیت ماشین روی فونداسیون

انطباق قطعات مونتاژی با نقشه ماشین -مونتاژ قطعات ماشین - اتصال ماشین به برق –تنظیم مکانیزم های ماشین

تنظیم ماشین در حین کار - روشن کردن ماشین - بارگذاری ماشین –خاموش کردن ماشین

ارزیابی عملکرد مکانیزم های ماشین - کنترل محصول تولید شده –تصحیح اشکالات جزئی

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها- بایگانی موارد ثبت شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار مکانیکی، جرثقیل سقفی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نصب ماشین های بسته بندی فرآورده های کشاورزی، نصب ماشین های فرآوری فرآورده های کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب ماشین های بسته بندی فرآورده های کشاورزی طبق استاندارد نصب روی فونداسیون آماده	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشینهای ثابت کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۷۰۹	کار:	نصب ماشین های بسته بندی فرآورده های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

نصب ماشین روی فونداسیون آماده شده

نصب ماشین در محوطه سر پوشیده

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

بررسی و انطباق فونداسیون با نقشه

انتقال ماشین روی فونداسیون

تثبیت ماشین روی فونداسیون و تراز کردن

مونتاژ قطعات منفک روی ماشین

اتصال ماشین به تابلو برق طبق نقشه برق ماشین

تنظیم مکانیزم های ماشین

- همزمان کردن مکانیزم های ماشین
- راه اندازی ماشین
- بارگذاری ماشین
- بازدید های اولیه قبل از راه اندازی
- رعایت نکات ایمنی حین نصب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انطباق نقشه با فونداسیون

انتقال ماشین روی فونداسیون -تثبیت ماشین روی فونداسیون -تراز کردن ماشین

انطباق قطعات مونتاژی با نقشه ماشین -مونتاژ قطعات ماشین

تنظیم کردن مکانیزم های ماشین -راه اندازی ماشین -بارگذاری ماشین -انجام بازدید های اولیه قبل از راه اندازی ماشین -اتصال ماشین به تابلو برق

ارزیابی عملکرد مکانیزم های ماشین -ارزیابی محصول تولیدی

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیکی، جرثقیل، ابزار برق، دیلم، تراز، نقشه فونداسیون، نقشه مونتاژ ماشین، خط کش، گونیا

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نصب ماشین های فرآوری فرآورده های کشاورزی

نصب ماشین های آماده سازی اولیه مواد خوراکی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب ماشین های فرآوری فرآورده های کشاورزی طبق استاندارد نصب روی فونداسیون یا پایه	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشینهای ثابت کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۷۱۰	کار:	نصب ماشین های فرآوری فرآورده های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

نصب ماشین در محل مناسب (فونداسیون، سطح سخت و صاف و پایه)

نصب ماشین در محوطه سر پوشیده

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

بررسی و انطباق فونداسیون با نقشه

انتقال ماشین روی فونداسیون

تثبیت ماشین روی فونداسیون و تراز کردن

مونتاژ قطعات منفک روی ماشین

اتصال ماشین به تابلو برق طبق نقشه

تنظیم مکانیزم های ماشین

- بازدید های اولیه قبل از راه اندازی
- راه اندازی ماشین
- بارگذاری ماشین
- رعایت نکات ایمنی حین نصب

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انطباق نقشه با فونداسیون

انتقال ماشین روی فونداسیون -تثبیت ماشین روی فونداسیون - تراز کردن ماشین

انطباق قطعات مونتاژی با نقشه ماشین -مونتاژ قطعات ماشین

تنظیم کردن مکانیزم های ماشین -راه اندازی ماشین، بارگذاری ماشین -انجام بازدید های اولیه قبل از راه اندازی ماشین اتصال ماشین به تابلو برق

ارزیابی عملکرد مکانیزم های ماشین -ارزیابی محصول تولیدی

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیکی، جرثقیل، ابزار برق، دیلم، نقشه فونداسیون، نقشه مونتاژ ماشین، خط کش، گونیا

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نصب ماشین های بسته بندی فرآورده های کشاورزی

نصب ماشین های آماده سازی اولیه مواد خوراکی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۷۲۳۳۰۱۹۲**	**حرفه :**	**مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی**	**سطح صلاحیت**	L۲	**استاندارد عملکرد کار:** **ترمیم و بازسازی مخازن و بدنه ماشین های کشاورزی طبق استاندارد های ورق کاری**	
کد وظیفه	**۰۷**	**وظیفه:**	**تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی**	**گروه کاری**	**نقاش ماشین بجز وسایل نقلیه**		
کد کار	**۰۷۱۱**	**کار:**	**تعمیر مخازن و بدنه ماشین های کشاورزی**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر مخازن و بدنه ماشین های کشاورزی پس از شست وشو کامل ماشین

باز کردن پوشش های ماشین های

ترمیم پوشش های ماشین طبق استاندارد ورق کاری

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استانداردهای ورق کاری

رعایت نکات ایمنی حین ورق کاری

خم کردن ورق طبق استاندارد ورق کاری

برش کاری ورق طبق استاندارد ورق کاری

صاف کردن ورق طبق استاندارد ورق کاری

باز سازی و نوسازی ورق طبق استاندارد ورق کاری

اتصال ورق ها طبق استاندارد ورق کاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین عیوب مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی

پیاده کردن مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی

بریدن ورق، خم کردن ورق، اتصال ورق ها به هم، صاف کردن ورق، بازسازی و نوسازی مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی

نصب مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی، تنظیم مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی

محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها، ثبت تعمیرات انجام شده، تهیه لیست تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز

۴- ابزارهای ارزشیابی:

پرسش، مشاهده

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار ورق کاری، ابزار مکانیکی، ابزار صافکاری، ابزار جوشکاری با گاز، ابزار پرچ کاری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

رنگ کاری قطعات ماشین های کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: ترمیم قطعات ماشین های کشاورزی از طریق جوشکاری طبق استاندارد های جوشکاری	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار و آهنگر ماشین های سنگین کشاورزی		
کد کار	۰۷۱۲	کار:	جوشکاری قطعات ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

ترمیم قطعات بر روی زمین با پوشش بدون آلودگی به مواد آتش زا

استفاده از ترانس جوش با آمپر بالا

ترمیم قطعات به روش جوشکاری طبق استاندارد

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد های جوشکاری

رعایت نکات ایمنی حین جوشکاری

تمیز کردن سطح قطعات قبل از جوشکاری

انتخاب قطر الکترود و آمپر مناسب برای قطعات

ارزیابی از جوش طبق استاندارد جوش

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین شکستگی و ترک و تغییر شکل های ظاهری قطعات

تشخیص جنس قطعات ماشین های کشاورزی، تعیین نوع جوشکاری مورد نیاز

آماده کردن قطعات کار برای جوشکاری، آماده کردن دستگاه جوش، استفاده از تجهیزات ایمنی

انتخاب آمپر مناسب، خال جوش زدن، جوش در حالتهای مختلف، تعیین قطر الکترود یا سیم جوش، کار با گونیا و متر، تنظیم شعله در جوش گاز

ارزیابی کیفیت جوش، تمیز کردن سطح جوش

محاسبه و برآورد هزینه ها، ثبت هزینه ها، تهیه گزارش عملیات،

۴- ابزارهای ارزشیابی:

پرسش، مشاهده، چکش، برس سیمی

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ترانس جوش A۳۵۰،الکترود، برس سیمی، چکش، ماسک جوشکاری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

آهنگری قطعات ماشین های کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر خرمنکوب مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	مکانیک تجهیزات کشاورزی		
کد کار	۰۷۱۳	کار:	تعمیر خرمنکوب	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱–شرایط انجام کار :

تعمیر در محیط کارخرمن کوب یا در محل دسترسی به منبع برق ۳ فاز یا کارگاه تعمیر ماشین های کشاورزی دارای استاندارد

کار با کمک یک کمک مکانیک

تعمیر خرمن کوب با ظرفیت ۴ تن در ساعت

انجام تعمیر خرمن کوب مطابق استانداردهای موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۴ نفر ساعت

برطرف شدن عیب

نداشتن ارزش

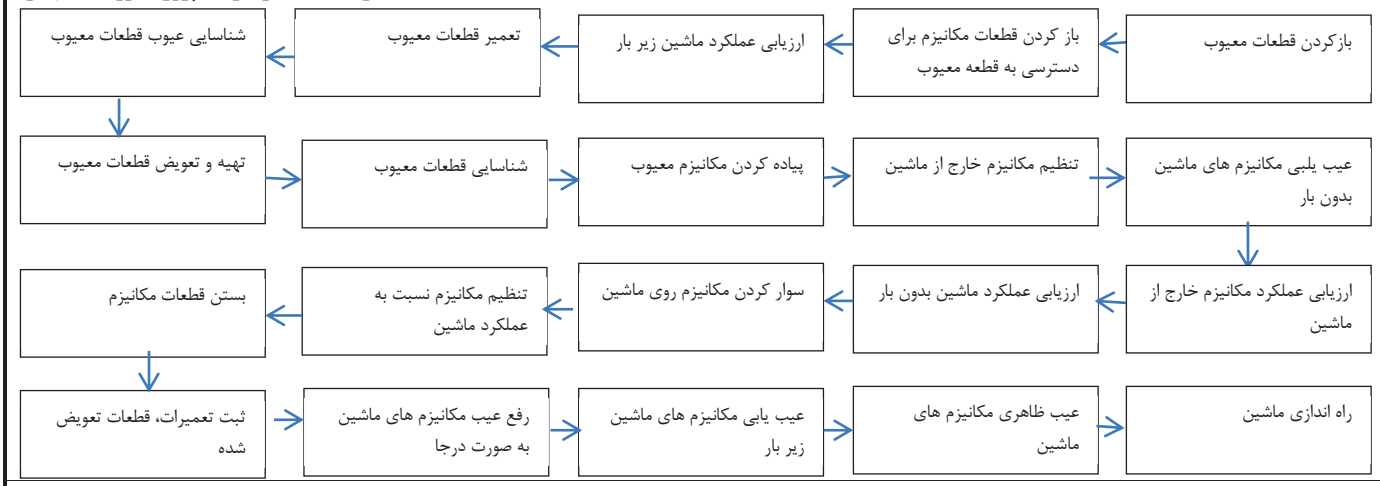
خرمن کوبی توسط دستگاه مطابق کتابچه راهنماپس از تعمیر

آسیب نرسیدن به ابزار و قطعات سالم

رعایت انضباط کاری

رعایت موارد ایمنی

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزش یابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاه عمومی، ابزار آهنگری و جوشکاری، ابزار کارگاه برق، لباس کار، تامین قطعات تعویض مورد نیاز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر تجهیزات توزیع دان طیور، تعمیر ماشین بوجاری

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر دستگاه های آماده سازی مواد خام خوراکی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۱	کار:	تعمیر دستگاه های آماده سازی مواد خام و فرآورده های غذایی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر در محیط کار ماشین

انجام عملیات تعمیر مطابق با استاندارد های تعمیر ماشین های (شن گیر، برگ گیر، پوست گیر و سورتینگ)

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت نکات ایمنی در حین تعمیر ماشین

رعایت استاندارد های تعمیر ماشین

آسیب نرساندن به قطعات سالم و ابزار در حین باز کردن

سوار کردن قطعات با توجه به تنظیمات لازم

تعیین عیوب قطعات

ارزیابی عملکرد ماشین های آماده سازی مواد و فراورده های خوراکی (نداشتن لرزش و صدای اضافه)

راه اندازی ماشین های آماده سازی مواد

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی و پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار مکانیکی، ابزار فلزکاری، ابزار صافکاری، دستگاه جوش، سنگ فرز، پولی کش، درل، پرس، گریس، روغن، گازوئیل، ابزار دقیق، میز کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر دستگاه های جداکننده و صافی ها مواد و فرآورده های خوراکی، تعمیر دستگاه های خردکن مواد و فرآورده های خوراکی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر دستگاه های شکل دهنده ها و اکسترودر های مواد خوراکی فرآوری شده با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۸۰۲	کار:	تعمیر شکل دهنده ها و اکسترودرهای مواد و فرآورده های غذایی	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر ماشین در محیط کار دستگاه

انجام عملیات تعمیر مطابق با استاندارد های تعمیر دستگاه های (چانه گیر، اکسترودر، مالکسر)

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد های تعمیر دستگاه های شکل دهنده ها و اکسترودر

رعایت نکات ایمنی در حین تعمیر ماشین

باز کردن قطعات بدون آسیب رساندن به آنها

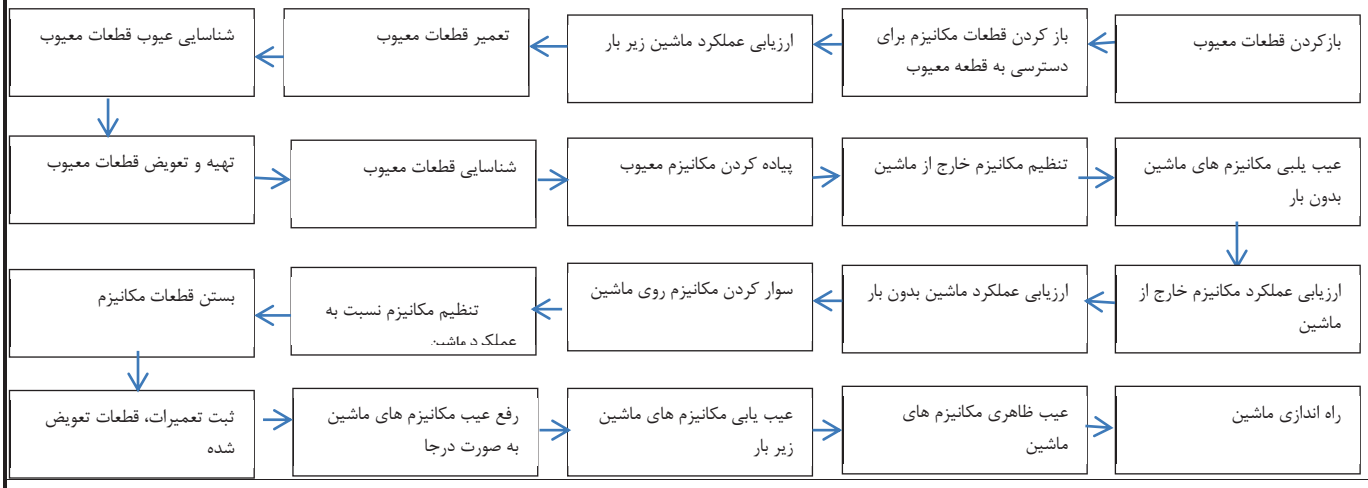
سوار کردن قطعات با توجه به تنظیمات لازم

تعیین عیوب قطعات

راه اندازی دستگاه های شکل دهنده ها و اکسترودر

ارزیابی عملکرد دستگاه های شکل دهنده ها و اکسترودر (نداشتن لرزش و صدای اضافه)

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار مکانیکی، ابزار جوشکاری، سنگ فرز، پولی کش، درل، پرس، ابزار دقیق، گریس، روغن

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر دستگاه های سالم سازی و پخت مواد و فرآورده های خوراکی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر دستگاه های جداکننده و صافی های مواد و فرآورده های خوراکی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۸۰۳	کار:	تعمیر دستگاه های جداکننده و صافی های مواد و فرآورده های غذایی	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر دستگاه در محل نصب دستگاه

انجام تعمیرات مطابق با استاندارد های تعمیر دستگاه های (کلری فایر، هسته گیر، سانتریفوژ، سپراتور)

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت نکات ایمنی در حین تعمیر دستگاه های جداکننده و صافی

رعایت استاندارد های تعمیر دستگاه های جداکننده و صافی

باز کردن قطعات بدون آسیب زدن به آنها

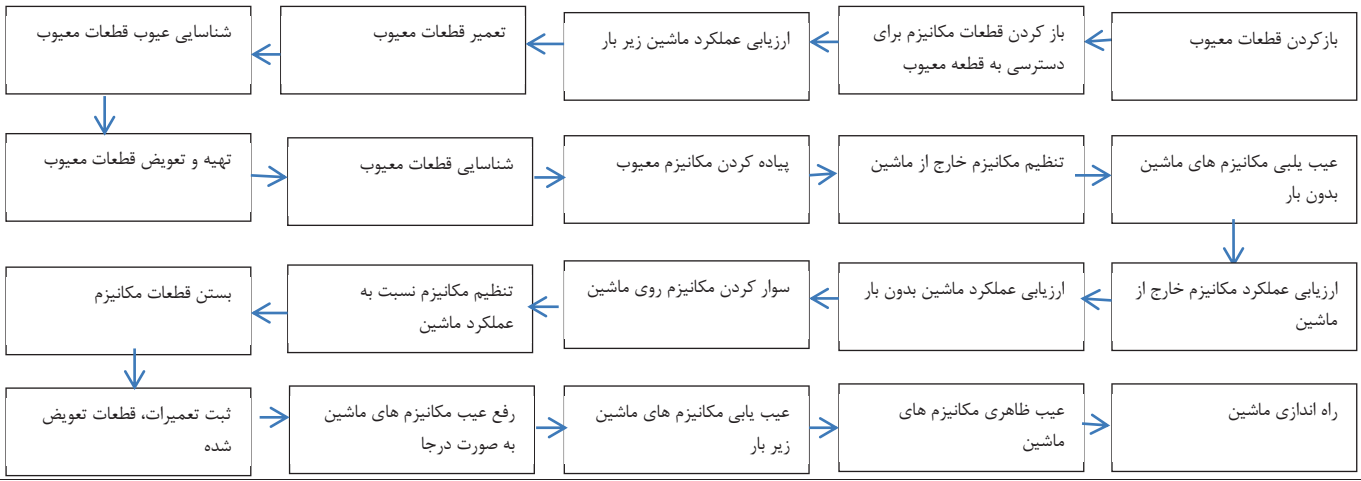
سوار کردن قطعات دستگاه و تنظیم آن ها

تعیین عیوب قطعات

راه اندازی دستگاه های جداکننده و صافی های مواد و فرآورده های خوراکی

ارزیابی عملکرد دستگاه های جداکننده و صافی (نداشتن لرزش و صدای اضافه)

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیکی، سنگ فرز، پولی کش، دستگاه جوش، درل، پرس، دستگاه تراش، ابزار دقیق، گریس، روغن، میز کار، گازوئیل

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر دستگاه های آماده سازی مواد خام مواد و فرآورده های خوراکی

تعمیر دستگاه های خردکن مواد و فرآورده های خوراکی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر دستگاه های خردکن مواد و فرآورده های خوراکی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۸۰۴	کار:	تعمیر دستگاه های خردکن مواد غذایی	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر دستگاه در محل کار و یا تعمیرگاه روی میز کار

انجام عملیات تعمیر مطابق با استاندارد های تعمیر دستگاه های (هموژنایزر، کاتر، چرخ گوشت و ریفاینر)

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد های تعمیر دستگاه خردکن مواد

رعایت اصول ایمنی در حین تعمیر دستگاه های خردکن مواد

باز کردن قطعات سالم بدون صدمه زدن به آنها

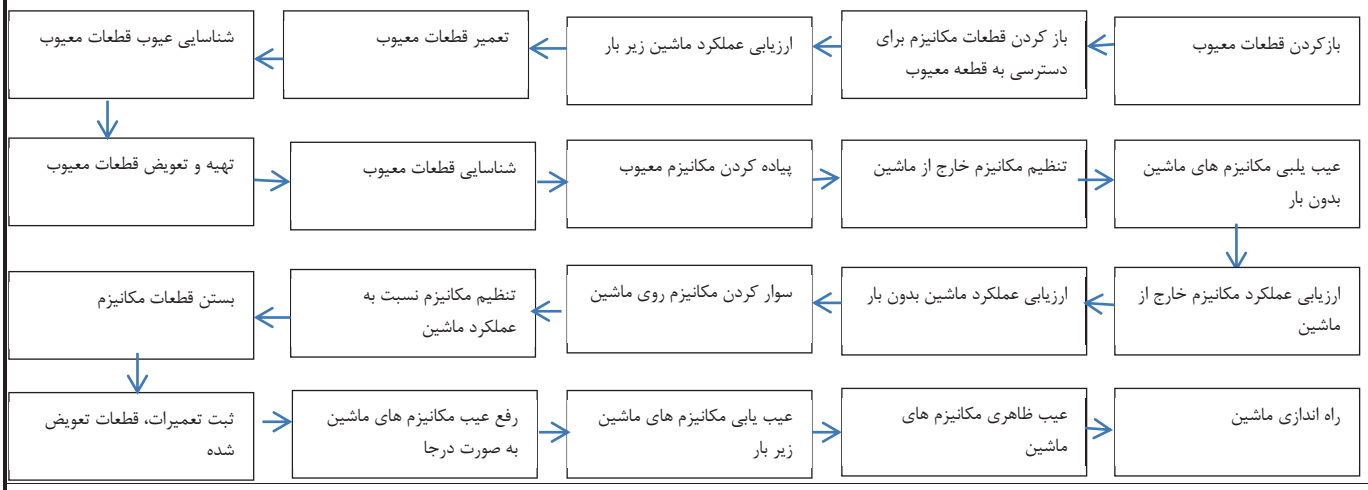
سوار کردن قطعات تعمیر شده و تنظیم آن ها

تعیین عیوب دستگاه های خردکن مواد

راه اندازی دستگاه های خردکن مواد و فرآورده های خوراکی

ارزیابی عملکرد دستگاه های خردکن مواد (نداشتن لرزش و صدای اضافه)

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیکی، دستگاه جوش کاری، سنگ فرز، درل، پرس، ابزار دقیق، میز کار، سنگ رومیزی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر دستگاه های آماده سازی مواد خام مواد و فرآورده های خوراکی، تعمیر دستگاه های جداکننده و صافی ها مواد و فرآورده های خوراکی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر دستگاه های سالم سازی و پخت مواد و فرآورده های خوراکی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۵	کار:	تعمیر دستگاه های سالم سازی و پخت مواد غذایی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر دستگاه ها در محل نصب

انجام تعمیرات مطابق با استاندارد تعمیر دستگاه های (پاستوریزاتور تونلی و صفحه ای، دیگ تغلیظ و کنچینگ)

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت اصول ایمنی در حین تعمیر دستگاه های سالم سازی و پخت مواد

رعایت استاندارد های تعمیر دستگاه های سالم سازی و پخت مواد

باز کردن قطعات سالم بدون صدمه زدن به آنها

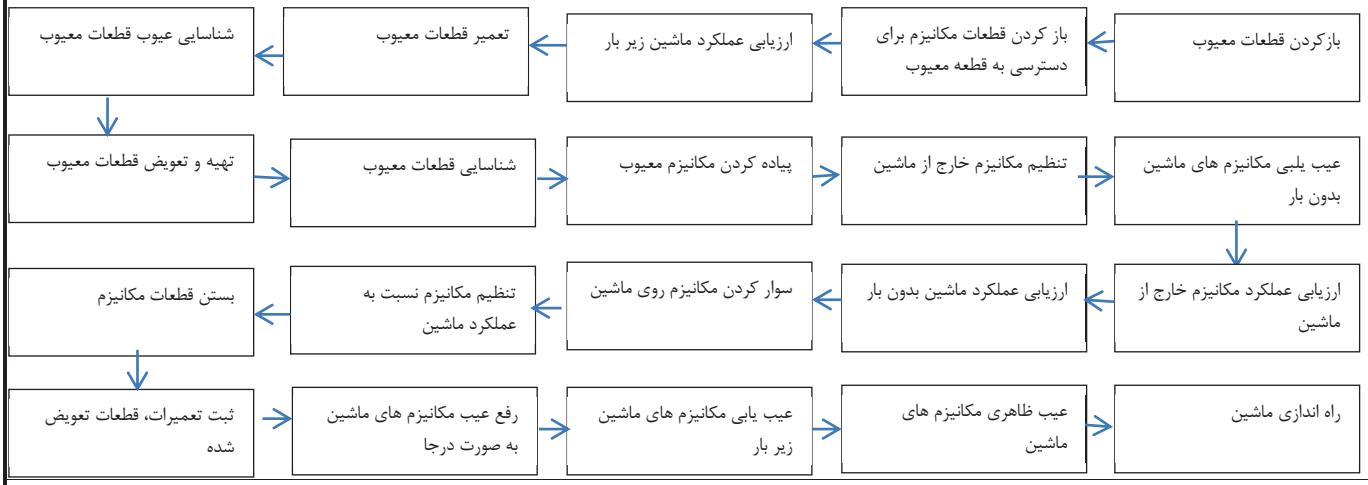
سوار کردن قطعات تعمیر شده و تنظیم کردن آن ها

تعیین عیوب دستگاه های سالم سازی و پخت مواد

راه اندازی دستگاه های سالم سازی و پخت مواد

ارزیابی عملکرد دستگاه های سالم سازی و پخت مواد (نداشتن لرزش و صدای اضافه)

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، پرسش چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیکی، دماسنج، ابزار فلز کاری، سنگ فرز، پولی کش، ابزار جوشکاری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر شکل دهنده ها و اکسترودر های مواد و فرآورده های خوراکی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر ماشین های پرکن مواد و فرآورده های خوراکی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۶	کار:	تعمیر ماشین های پرکن مواد غذایی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر دستگاه ها در محل نصب آن ها

انجام عملیات تعمیر مطابق با استاندارد تعمیر دستگاه های (پرکن خلا، پیستونی و وزنی)

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد های تعمیر طبق کتابچه تعمیر ماشین های پرکن مواد

رعایت اصول ایمنی در حین تعمیر ماشین های پرکن مواد

باز کردن قطعات بدون صدمه زدن به آنها

سوار کردن قطعات ماشین حین تنظیم آن ها

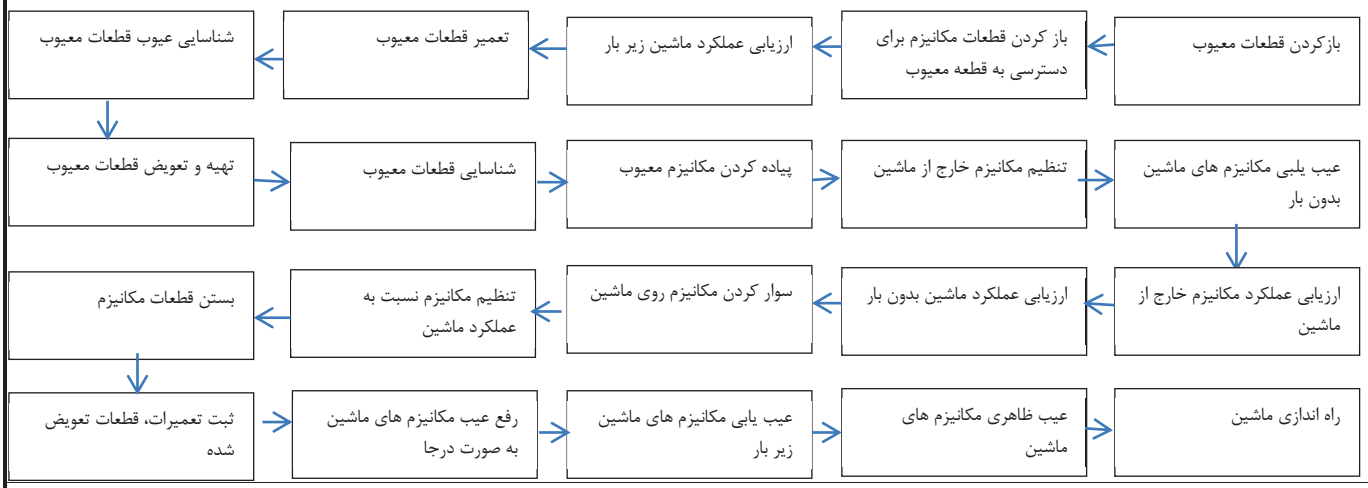
تعیین عیوب ماشین های پرکن مواد

راه اندازی و کار با ماشین های پرکن مواد

ارزیابی عملکرد ماشین های پرکن مواد (نداشتن صدای اضافه و لرزش)

هم زمان کردن مکانیزم های ماشین های پرکن

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیکی، ابزار فلزکاری، ابزار جوش کاری، سنگ فرز، پولی کش، پرس، بلبرینگ کش

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر ماشین های دربندی مواد و فرآورده های خوراکی، تعمیر ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر ماشین های دربندی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۷	کار:	تعمیر ماشین های دربندی مواد غذایی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱–شرایط انجام کار :

تعمیرات دستگاه های دربندی در محل نصب

انجام عملیات تعمیر مطابق با کتابچه تعمیر دستگاه های دربند (قوطی و بطری)

۲ – شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد های تعمیر طبق کتابچه تعمیر ماشین های دربندی مواد

رعایت اصول ایمنی ضمن تعمیر ماشین های دربندی مواد

باز کردن قطعات ماشین های دربندی بدون صدمه زدن به آنها

سوار کردن قطعات ماشین های دربندی همراه با تنظیمات مربوطه

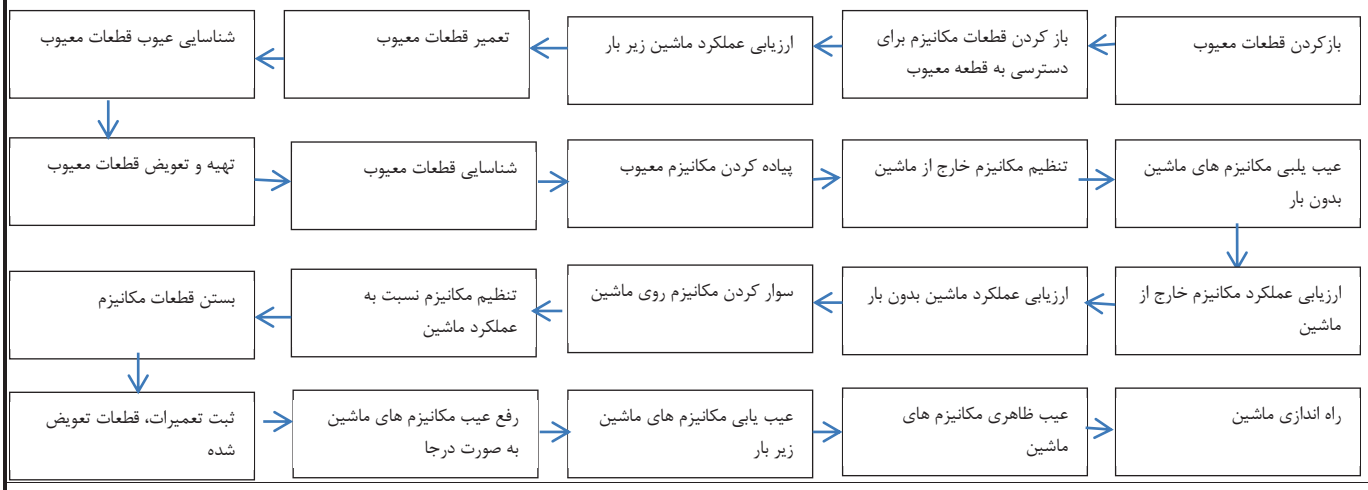
تعیین عیوب ماشین های دربندی مواد

راه اندازی و کار با ماشین های دربندی

ارزیابی عملکرد ماشین های دربندی مواد (نداشتن صدای اضافه و لرزش، سفت شدن درها)

هم زمان کردن مکانیزم های ماشین های دربندی

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیکی، سنگ فرز، پولی کش، بلبرینگ کش، ابزار فلزکاری، ابزار جوش کاری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر ماشین های پرکن مواد و فرآورده های خوراکی، تعمیر ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **تعمیر سیستم های کنترل الکترونیکی ماشین های بسته بندی فرآورده‌های غذایی طبق کتابچه راهنمای تعمیر**	
کد وظیفه	**۰۸**	**وظیفه:**	**تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۸۰۸**	**کار:**	**تعمیر سیستم های کنترل الکترونیکی ماشین های بسته بند**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیرات سیستم کنترل الکترونیکی در محل کار دستگاه های بسته بندی فراورده های غذایی

انجام تعمیرات مطابق کتابچه تعمیر ماشین های بسته بندی فراورده های غذایی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت اصول ایمنی برق

رعایت نکات ایمنی استفاده از ابزار برقی

رعایت استاندارد های تعمیر طبق کتابچه تعمیر ماشین های بسته بندی

باز کردن قطعات کنترل الکترونیکی ماشین های بسته بندی بدون صدمه زدن به آنها

تعیین عیوب سیستم های کنترل الکترونیکی ماشین های بسته بندی

ارزیابی عملکرد سیستم های کنترل الکترونیکی ماشین های بسته بندی (فرمان به موقع، قطع سیستم)

هم زمان کردن مکانیزم های ماشین های دربندی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین مشخصات فنی بردها و سنسورها و قطعات سیستم کنترل الکتریکی، تعیین عیوب سیستم کنترل الکترونیکی، تعیین عیوب بردها، سنسورها، میکروسوئیچ ها، ECU، مدار و سیم کشی، کار با مولتی متر

پیاده کردن سیستم های کنترل الکتریکی، روش تعویض بردها، سنسورها، میکروسوئیچ ها، ECU

تعمیر قطعات معیوب سیستم های کنترل الکترونیکی، ترمیم سیم کشی سیستم های کنترل الکترونیکی، نصب سر سیم

نصب برنامهECU، تنظیم برنامه ECU با قطعات

راه اندازی ماشین و سیستم کنترل الکترونیکی، بررسی عملکرد سیستم کنترل الکترونیکی

ثبت اطلاعات تعمیرات انجام شده - محاسبه و برآورد هزینه ها - ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیک، ابزار برق، ابزار الکترونیک، مولتی متر، ابزار لحیم کاری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر ماشین های بسته بندی FFS

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۹	کار:	تعمیر ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیرات ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی در محل نصب آن ها

انجام تعمیرات طبق کتابچه تعمیر ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی (شیشه شور، شرینگ پک، کارتن زن)

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت اصول ایمنی در حین تعمیر ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی

رعایت استاندارد های تعمیر ماشین طبق کتابچه تعمیر

باز کردن قطعات ماشین بدون صدمه زدن به آنها

بستن قطعات ماشین و تنظیم همزمان آن ها

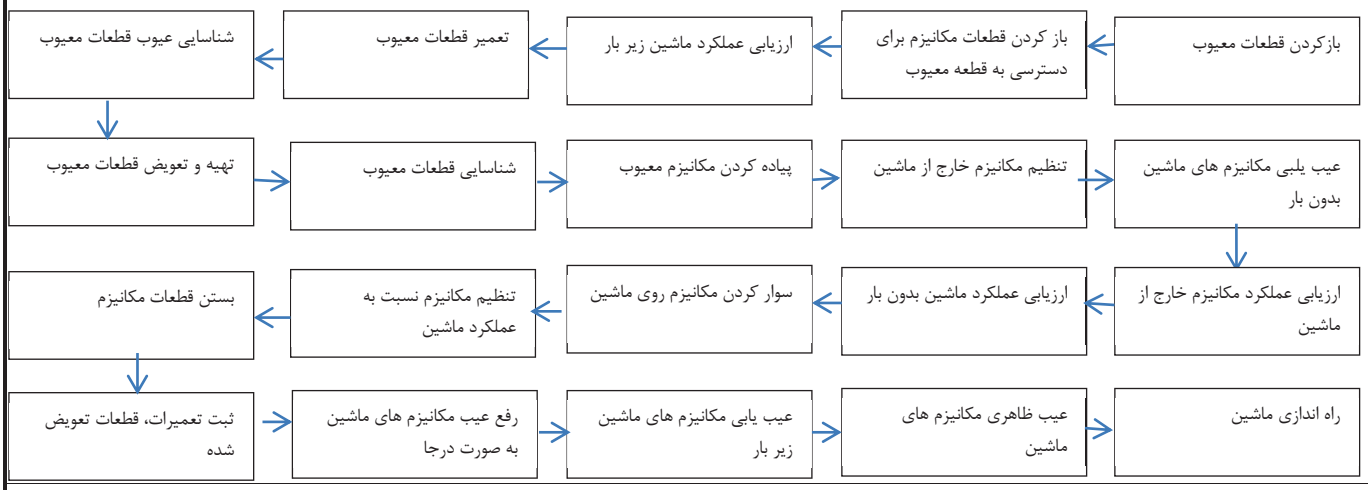
تعیین عیوب ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی

ارزیابی عملکرد ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی

راه اندازی ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی

هم زمان کردن مکانیزم های ماشین های مکمل

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیکی، پولی کش، بلبرینگ کش، ابزار فلز کاری، سنگ فرز، ابزار جوشکاری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر ماشین های پرکن مواد و فرآورده های خوراکی، تعمیر ماشین های دربندی مواد و فرآورده های خوراکی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر ماشین های بسته بندی FFS با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۱۰	کار:	تعمیر ماشین های بسته بندی FFS	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تعمیر ماشین های بسته بندی FFS در محل نصب ماشین

انجام عملیات تعمیر طبق کتابچه تعمیر ماشین های بسته بندی FFS

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت استاندارد های تعمیر ماشین های بسته بندی FFS طبق کتابچه تعمیر

رعایت نکات ایمنی حین تعمیر ماشین های بسته بندی FFS

باز کردن قطعات ماشین بدون صدمه زدن به آنها

بستن قطعات ماشین و تنظیم آن ها

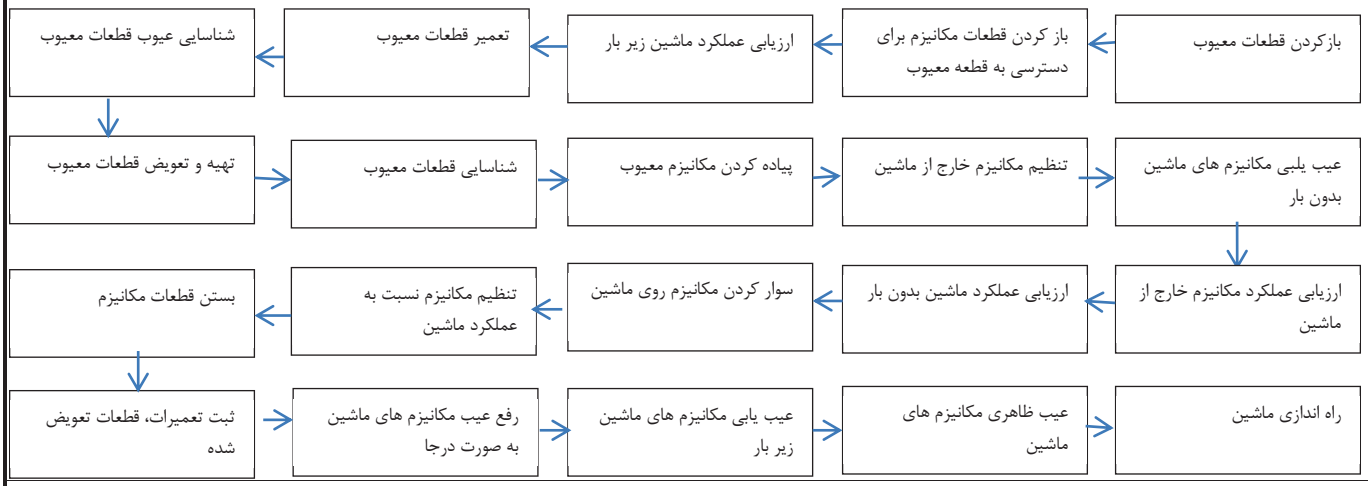
تعیین عیوب ماشین های بسته بندی FFS

راه اندازی ماشین های بسته بندی FFS

ارزیابی عملکرد ماشین های بسته بندی FFS (نداشتن لرزش، صدای اضافه، پرکردن درست، بسته بندی درست)

هم زمان کردن مکانیزم های ماشین های بسته بندی FFS

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:



۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیکی، پولی کش، بلبرینگ کش، ابزار فلز کاری، ابزار جوشکاری، سنگ فرز

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تعمیر سیستم های کنترل الکترونیکی ماشین های بسته بند

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **پیاده سازی نقشه براساس کتابچه طرح آبیاری و مطابق با استانداردهای نقشه کشی**	
کد وظیفه	**۰۹**	**وظیفه:**	**نصب تجهیزات کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۹۰۱**	**کار:**	**پیاده سازی نقشه سیستم آبیاری روی زمین**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

محیط کار در سطح مزرعه و گردو غبار

کار در فصول خشک

به کار گیری دوربین های نقشه برداری

به کار گیری تکنولوژی های جدید(GPS)

کار با انواع مواد خط ریزی(گچ،رنگ)mapsource

کار با کمک کارگر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

پیاده سازی نقشه روی زمین در مدت ۱۶ نفر ساعت به مساحت ۲ هکتار

دقت در جا نمایی اجزاء سیستم آبیاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تطبیق علایم نقشه با وضعیت موجود روی زمین، تعیین شیب زمین از روی نقشه توپوگرافی، خواندن اندازه های روی نقشه، تبدیل اندازه ها بر اساس مقیاس نقشه

تطبیق شمال جغرافیایی نقشه با قطعه زمین، تعیین مسیر عبور لوله ها روی زمین طبق نقشه، انتقال اندازه ها از نقشه بر روی زمین، تعیین محل نصب فونداسیون ایستگاه پمپاژ

ریسمان کشی مسیر لوله ها، تعیین نوع ماده مصرفی با توجه به پوشش خاک و زمان انجام پروژه، ریختن ماده مناسب روی ریسمان

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، ارزشیابی، پرسش، GPS ،کامپیوتر، دوربین نقشه برداری

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

انواع مواد خط ریزی، GPS ، کامپیوتر، دوربین های نقشه برداری، ریسمان، لباس کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نصب تجهیزات ایستگاه پمپاژ

نصب تجهیزات آبیاری تحت فشار

راه اندازی سیستم آبیاری بارانی و قطره ای

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب تجهیزات الکتریکی بر اساس استاندارد برق و الکترونیک رعایت نکات ایمنی براساس استاندارد ایمنی برق	
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۹۰۲	کار:	نصب تجهیزات ایستگاه پمپاژ	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

محیط کار در سطح مزرعه و گردو غبار

کار در تمام فصول سال و کلیه شرایط آب و هوایی

کار با ابزار کارگاهی و لوله کشی

کار با جریان الکتریکی تک فاز و سه فاز

لوله کشی حرارتی کلیه سایزهای لوله پلی اتیلن

رعایت کلیه نکات ایمنی برق

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

بررسی فونداسیون در مدت ۱ ساعت

نصب الکترو پمپ وفیلترها درمدت ۸نفر ساعت

لوله کشی ایستگاه پمپاژدر مدت ۱۲ نفر ساعت

رعایت کلیه نکات ایمنی به هنگام نصب الکترو پمپ

دقت در نصب الکترو پمپ وفیلترها و اجرای لوله کشی ایستگاه پمپاژ

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

کنترل فونداسیون،نصب تجهیزات فونداسیون

اتصال الکترو پمپ به پایه فونداسیون، تراز کردن الکترو پمپ، اتصال کابل به الکترو پمپ

اتصال فیلتر به فونداسیون

اتصال لوله ها به فیلتر طبق نقشه، نصب فشار سنج طبق نقشه، نصب بای پس (کنار گذر) طبق نقشه

بررسی و کنترل اجزا و تجهیزات نصب شده، رفع عیوب و نواقص احتمالی

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاهی عمومی، ابزار کارگاه برق، تجهیزات ایمنی، لباس کار مناسب

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

پیاده سازی نقشه سیستم آبیاری روی زمین، نصب تجهیزات آبیاری تحت فشار، راه اندازی سیستم آبیاری بارانی و قطره ای

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **نصب تجهیزات آبیاری تحت فشار مطابق کتابچه سیستم آبیاری براساس استاندارد های لوله کشی و اتصالات**	
کد وظیفه	**۰۹**	**وظیفه:**	**نصب تجهیزات کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۹۰۳**	**کار:**	**نصب تجهیزات آبیاری تحت فشار**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

محیط کار در سطح مزرعه و گردو غبار

کار در تمام فصول سال و کلیه شرایط آب و هوایی

لوله کشی کلیه سایزهای لوله پلی اتیلن مطابق با استانداردهای موجود

رعایت نکات ایمنی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

دقت در نصب اتصالات و شیرها

دقت در نصب اجزای عامل

نداشتن نشتی آب از محل اتصالات

نصب اتصالات و شیرها به ازای هر ۱۰۰ متر ۲۴ نفر ساعت

نظم وانضباط کاری

نصب اجزای عامل سیستم آبیاری به ازای هر هکتار ۴۸ نفر ساعت

تامین فشار سیستم آبیاری براساس کتابچه سیستم آبیاری

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین نوع اتصال مورد نیاز، بستن اتصالات،نصب بوش ها و واشرهای آب بندی، تعیین محل شیرها طبق نقشه سیستم آبیاری، نصب و تنظیم انشعاب پایه رایزر از لوله های فرعی، نصب بوش ها و واشرهای آب بندی

بررسی کانال های حفاری شده، زیر سازی کانال ها، انتقال به کانال ،کنترل و نظارت در پر کردن کانال ها

بررسی و کنترل اجزا و تجهیزات نصب شده، رفع عیوب و نواقص احتمالی

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش، فشار سنج

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاهی، ابزار لوله کشی حرارتی، انواع لوله با توجه به کتابچه طرح آبیاری، لباس کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

پیاده سازی نقشه سیستم آبیاری روی زمین، نصب تجهیزات ایستگاه پمپاژ، راه اندازی سیستم آبیاری بارانی و قطره ای

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب و راه اندازی تجهیزات خنک کننده واحد های کشاورزی طبق استانداردکتابچه	
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۹۰۴	کار:	نصب تجهیزات خنک کننده واحد های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

نصب در محل فونداسیون اجراء شده

گلخانه یا مرغداری مجهز به آب و برق

تجهیزات سرمایش مورد نیاز

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۸ نفر ساعت برای نصب سیستم سرمایش مورد نیاز برای هر ۱۰m۳

آسیب نرسیدن به ابزار و تجهیزات

رعایت موارد ایمنی

نصب صحیح قطعات و تجهیزات سرمایش

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انطباق نقشه با چارچوب فن و پد، کنترل محل اجرای چارچوب فن و پد،اندازه گیری ابعاد چارچوب فن و پد، استقرار کولر آبی

استقرار کولر های آبی، استقرار فن های خنک کننده، استقرار پدهای خنک کننده، استقرار لوله های آب رسانی به پدها، استقرار حس گرهای محیطی، استقرار تجهیزات سرمایشی

اتصال کولر به دریچه ها، اتصال لوله آب به کولر، اتصال قطعات برقی به کولر و فن ها، اتصال لوله های آب رسانی پدها به شبکه آب رسانی

تنظیم حس گرهای محیطی، روشن کردن فن ها، خیس کردن پدها، روشن کردن کولر، تنظیم سطح آب کولر

اندازه گیری دما، اندازه گیری رطوبت، ارزیابی حس گرهای محیطی، روش ارزیابی عملکرد سیستم خنک کننده، روش ارزیابی عملکرد پدها و فن ها

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش، دماسنج

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار لوله کشی،ابزار برق ، اتصالات لوله کشی، سیم و کابل برق، نوار آب بندی لوله

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

سرویس تجهیزات خنک کننده واحد های کشاورزی، سرویس تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی(هیتر و مادر مصنوعی)، نصب و راه اندازی تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی(هیتر و مادر مصنوعی)، نصب سیستم تهویه واحد های کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب و راه اندازی تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی (هیتر و مادر مصنوعی طبق استاندارد موجودکتابچه	
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۹۰۵	کار:	نصب تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی (هیتر و مادر مصنوعی)	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

نصب در محل فونداسیون اجراء شده

گلخانه یا مرغداری مجهز به سیستم تامین سوخت(گاز،گازوئیل و...)

تجهیزات گرمایش مورد نیاز

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۱۲ نفر ساعت برای نصب سیستم گرمایش مورد نیاز برای هر ۱۰m۳

آسیب نرسیدن به ابزار و تجهیزات

رعایت موارد ایمنی

نصب صحیح قطعات و تجهیزات گرمایش

یکنواختی توزیع گرما

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انطباق نقشه با فونداسیون، کنترل محل اجرای فونداسیون با نقشه، اندازه گیری ابعاد فونداسیون

استقرار هیتر روی فونداسیون، نصب کنترل کننده های محیطی

اتصال قطعات برقی به هیتر ها و فن ها، اتصال لوله های سوخت به هیتر، اتصال لوله های انتقال هوا به هیتر، نصب مشعل روی هیتر

روشن کردن مشعل هیتر، تنظیم ترموستات های هیتر، راه اندازی فن هیتر، تنظیم حسگر های محیطی

ارزیابی کارکرد سیستم گرمایشی

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش، دماسنج

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار لوله کشی،ابزار برق ، اتصالات لوله کشی، سیم و کابل برق، نوار آب بندی لوله، سوخت

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

سرویس تجهیزات خنک کننده واحد های کشاورزی، سرویس تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی(هیتر و مادر مصنوعی)، نصب و راه اندازی تجهیزات خنک کننده واحد های کشاورزی، نصب سیستم تهویه واحد های کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب و راه اندازی سیستم تهویه واحد های کشاورزی طبق استاندارد مربوطه	
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۹۰۶	کار:	نصب سیستم تهویه واحد های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

نصب فن ها روی تابلو های موجود در واحد های کشاورزی

نصب تجهیزات کنترل دریچه های سقف روی پایه های موجود

نصب تجهیزات کنترل دریچه های کنار روی پایه و قاب های موجود

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

بررسی و انطباق قاب ها و پایه ها با نقشه

سوار کردن شاسی اصلی دریچه ها روی پایه و قاب

مونتاژ قطعات روی شاسی اصلی دریچه ها

نصب فن ها روی قاب ها

اتصال موتور های الکتریکی به تابلو برق

راه اندازی و تنظیم تجهیزات

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انطباق نقشه با چارچوب سیستم تهویه، کنترل محل اجرای چارچوب سیستم تهویه

سوار کردن تجهیزات کنترل دریچه های کنار و سقف روی اسکلت گلخانه

آماده کردن چارچوب فن - نصب فن ها روی چارچوب - اتصال فن به مدار برق

باز کردن دریچه ها -روشن کردن فن ها -تنظیم سیستم تهویه

کنترل سیستم تهویه گلخانه -آزمایش دریچه های تهویه -آزمایش فن ها - ارزیابی عملکرد سیستم تهویه

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار مکانیکی، ابزار برق، دیلم، تراز، نقشه فنی تجهیزات

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

سرویس تجهیزات خنک کننده واحد های کشاورزی، سرویس تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی(هیتر و مادر مصنوعی)، نصب و راه اندازی تجهیزات خنک کننده واحد های کشاورزی، نصب و راه اندازی تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی(هیتر و مادر مصنوعی)،

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **نصب تجهیزات توزیع دان و آبخوری مکانیزه برای مرغداری ۲۰۰۰ قطعه ای**	
کد وظیفه	**۰۹**	**وظیفه:**	**نصب تجهیزات کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۹۰۷**	**کار:**	**نصب تجهیزات توزیع دان و آبخوری مکانیزه**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

آماده بودن سالن مرغداری برای نصب تجهیزات مطابق نقشه

آماده بودن منبع برق سه فاز

کار با یک کمک مکانیک

انجام لوله کشی آب برای توزیع آب

انجام نصب تجهیزات توزیع دان و آبخوری مکانیزه مطابق استاندارد (ظرفیت)

آماده بودن منبع تامین آب

۲ – شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۳۰ نفر ساعت

رعایت استانداردهای ایمنی نصب تجهیزات مرغداری

بستن اتصالات مکانیکی مطابق با استانداردو کتابچه نصب

آزمایش نشتی لوله های آب

آزمایش کارکرد درست تجهیزات توزیع دان و آب نصب شده

کنترل عملکرد درست تجهیزات توزیع دان و آبخوری مکانیزه

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انطباق محل نصب تجهیزات توزیع دان با نقشه، انطباق محل نصب تجهیزات آب خوری با نقشه

استقرار مخزن، استقرار (ناودانی ها، گوشه ها و تمیز کننده های دان)، نصب الکتروموتور و گیربکس، نصب زنجیر توزیع دان، نصب لوله ها، نصب آب خوری ها

تنظیم کشش زنجیر توزیع دان، تنظیم تمیز کننده دان، تنظیم آب خوری ها، تنظیم شناور مخزن آب، تنظیم دان خوری، تنظیم ارتفاع دان خوری و آب خوری

پر کردن مخزن دان، راه اندازی الکتروموتور،راه اندازی تجهیزات آب خوری

ارزیابی عملکرد زنجیر، ارزیابی عملکرد تمیز کننده دان، ارزیابی عملکرد شناور مخزن آب، ارزیابی عملکردآب خوری ها

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، کتابچه راهنمای نصب، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار کارگاه عمومی، جعبه ابزار کارگاه برق، جعبه ابزار لوله کشی، قطعات وتجهیزات توزیع دان، قطعات وتجهیزات توزیع آب و آبخوری مکانیزه، لباس کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نصب تجهیزات تهیه خوراک دام

نصب تجهیزات شیر دوشی

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **نصب تجهیزات شیر دوشی ثابت مطابق با راهنمای(ظرفیت ۸ راس)**	
کد وظیفه	**۰۹**	**وظیفه:**	**نصب تجهیزات کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۹۰۸**	**کار:**	**نصب تجهیزات شیر دوشی**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

آماده بودن سالن شیر دوشی برای نصب تجهیزات مطابق نقشه

در دسترس بودن برق سه فاز

کار با یک کمک مکانیک

انجام لوله کشی برای نصب تجهیزات شیر دوشی

انجام نصب تجهیزات شیر دوشی مطابق استاندارد(ظرفیت ۸ راس)

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

۴۰ نفر ساعت زمان

رعایت استانداردهای ایمنی نصب تجهیزات شیر دوشی

آزمایش فشار و نشتی لوله کشی ها

آزمایش کارکرد درست تجهیزات نصب شده

کنترل عملکرد درست شیر دوش

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین نوع جایگاه شیر دوشی، تعیین موقعیت قطعات مختلف در جایگاه

تعیین لوله های مورد نیاز، تعیین اتصالات مورد نیاز، اتصال لوله ها، آب بندی لوله ها

نصب مخازن شیر و شستشو، نصب خوشه های شیر دوش و نصب پولساتور ها، نصب پمپ خلا موتور محرک، نصب فشار سنج ها و رگولاتور ها، نصب تجهیزات کنترلی و ایمنی دام، نصب شیر سردکن

روشن کردن موتور محرک پمپ خلا، تنظیم فشار مورد نیاز برای کار

اتصال خوشه شیر دوش به دام، ارزیابی خلا موجود در سیستم، بررسی زمان قطع و وصل پولساتور، ارزیابی عملکرد شیر سردکن

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، کتابچه راهنمای نصب، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار کارگاه عمومی، جعبه ابزار کارگاه برق، جعبه ابزار لوله کشی، قطعات و تجهیزات شیر دوشی، لباس کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نصب تجهیزات تهیه خوراک دام، نصب تجهیزات توزیع دان و آبخوری مکانیزه

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **نصب سایبان گلخانه طبق استاندارد مربوطه**	
کد وظیفه	**۰۹**	**وظیفه:**	**نصب تجهیزات کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۹۰۹**	**کار:**	**نصب سایبان گلخانه**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
گلخانه با اسکلت فلزی
تجهیزات جوشکاری برق

۲ – شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
زمان ۴ نفر ساعت برای نصب هر متر سایبان
آسیب نرسیدن به ابزار و قطعات
رعایت موارد ایمنی
نصب صحیح سایبان روی شاسی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
انطباق نقشه با قطعات - نصب پایه های نگه دارنده سایبان -نصب بگهدارنده های زیر سایبان
نصب سایبان
نصب تجهیزات باز و پهن کردن سایبان
باز و پهن کردن سایبان
کنترل سلامت اجزا سایبان

۴- ابزارهای ارزشیابی:
مشاهده، چک لیست، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
ابزار کارگاه، لوازم جوشکاری، پتک، چکش، لوله گیر

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
نصب سازه گلخانه تونلی
نصب سازه گلخانه دائمی (پلی کربنات)
لوله کشی تجهیزات کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **نصب سازه و پوشش گلخانه تونلی طبق استاندارد موجود**	
کد وظیفه	**۰۹**	**وظیفه:**	**نصب تجهیزات کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۰۹۱۰**	**کار:**	**نصب سازه گلخانه تونلی**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

گلخانه با اسکلت فلزی و دریچه ها نصب شده

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان $\frac{1}{4}$ نفر ساعت برای نصب هر متر

آسیب نرسیدن به ابزار و قطعات

رعایت موارد ایمنی

نصب صحیح پوشش روی شاسی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

پیاده کردن نقشه روی زمین، نظارت بر گودبرداری فونداسیون، نظارت بر اجرای فونداسیون، تسطیح کردن سطح گلخانه

جدا و مرتب کردن قطعات سازه، آماده کردن کمانها

نصب کمانها، اتصال کمانها به هم، نصب دریچه های تهویه، نصب لوله های دو سر گلخانه، نصب پایه نایلون جمع کن

بستن سیم روی کمانها، سفت کردن سیم ها

نصب چهار چوب هواکش ها، نصب چهار چوب درها، نصب راهرو ورودی، نصب درهای ورودی

کشیدن نایلون روی گلخانه، سفت کردن نایلون گلخانه، نصب نایلون روی دریچه های تهویه، نصب نایلون دو سر گلخانه

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاهی،لوازم مصرفی جهت تعویض ، لباس کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نصب سایبان گلخانه

نصب سازه گلخانه دائمی (پلی کربنات)

لوله کشی تجهیزات کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب سازه و پوشش گلخانه دائمی (پلی کربنات) طبق استاندارد موجود	
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۹۱۱	کار:	نصب سازه گلخانه دائمی(پلی کربنات)	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

- گلخانه با اسکلت فلزی و دریچه ها نصب شده

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۶/۱ نفر ساعت برای نصب هر متر پوشش پلی کربنات

آسیب نرسیدن به ابزار و قطعات

رعایت موارد ایمنی

نصب صحیح پوشش پلی کربنات روی شاسی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

پیاده کردن نقشه فونداسیون روی زمین، نظارت بر اجرای فونداسیون، نظارت بر تسطیح سطح گلخانه

برش پروفیل ها طبق نقشه سازه، آماده کردن دریچه ها طبق نقشه، نقشه سازه، آماده سازی ستونهای سقف، آماده کردن قابها نصب ستونها، اتصال ستونها به فونداسیون، نصب پروفیل های اصلی روی ستونها

نصب قابها روی سقف، نصب قابها روی دیوارها، نصب دریچه های تهویه، نصب چهار چوب های هواکش ها، نصب راهروی ورودی، نصب چهارچوب درها

برش صفحات پلی کربنات طبق قابها، نصب صفحات پلی کربنات در قاب ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاهی،لوازم مصرفی جهت تعویض ، لباس کار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نصب سایبان گلخانه

نصب سازه گلخانه تونلی

لوله کشی تجهیزات کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: لوله کشی تجهیزات کشاورزی بر اساس استاندارد ملی لوله کشی	
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۹۱۳	کار:	لوله کشی تجهیزات کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

کار در محیط مزرعه و تمامی شرایط آب و هوایی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

اجرای لوله کشی لوله های اصلی به مدت ۲۰ نفر ساعت به ازای هر ۱۰۰ متر

اجرای لوله کشی لوله های فرعی به مدت ۱۰ نفر ساعت به ازای هر ۱۰۰ متر

اجرای صحیح لوله کشی تجهیزات کشاورزی طبق استاندارد لوله کشی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انتخاب لوله و قطعات اتصال مناسب بر اساس نقشه کار، جانمایی اجزاء لوله کشی

اندازه گیری لوله ها، برش لوله های پلی اتیلن، برش لوله های گالوانیزه، حدیده کردن لوله های گالوانیزه

انتخاب ابزار مناسب اتصال لوله گالوانیزه، انتخاب ابزار مناسب اتصال لوله پلی اتیلن، اتصال و آب بندی لوله های گالوانیزه، اتصال لوله های پلی اتیلن، اتصال لوله های ناهمجنس

انتخاب ابزار تست لوله کشی، تست لوله کشی

ثبت اطلاعات مربوط به نصب و راه اندازی –محاسبه و برآورد هزینه ها –ثبت هزینه ها

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ابزار کارگاهی، تجهیزات لوله کشی (ماشین جوش حرارتی، گیره، حدیده، و ...)، انواع لوله و اتصالات، انواع مواد آب بندی (تفلون، خمیر آب بندی و ...)

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

نصب سایبان گلخانه

نصب سازه گلخانه تونلی

نصب سازه گلخانه دائمی (پلی کربنات)

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **وبرنامه ریزی و انجام امور مربوط به کارگاه مطابق با استاندارد های موجود**	
کد وظیفه	**۱۰**	**وظیفه:**	**خدمات ماشینهای کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۱۰۰۱**	**کار:**	**سرپرستی کارگاه ماشین های کشاورزی**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

انجام امور سرپرستی در یک کارگاه تعمیر موتور و ماشین های کشاورزی

وجود نیروی کار مورد نیاز جهت محول کردن امور تعمیرات به آن ها

وجود کار های تعمیراتی متناسب با محدوده فعالیت تعمیرگاه

تامین بودن کارگاه از نظر لوازم یدکی و مواد مصرفی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

انجام عملیات تعمیر ماشین ها مطابق با دستورالعمل های موجود و در زمان لازم

تقسیم شدن وظایف و کارهای تعمیرات بین افراد متناسب با مهارت و توانمندی های آن ها

پشتیبانی فنی و عملی تعمیرات در حین اجرای عملیات تعمیر ماشین

بیکار نماندن نیروهای کارگاه و معطل نماندن بی مورد ماشین در کارگاه

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

برنامه ریزی ایمنی و بهداشت حرفه ای، برنامه ریزی مراحل عملیات تعمیر، برنامه ریزی پروسه عملیاتی مونتاژ و تولید، برنامه ریزی تأمین مواد ، تجهیزات ، لوازم یدکی ،برنامه ریزی انبارداری مواد ، تجهیزات و لوازم یدکی

برنامه ریزی بالا بردن سطح مهارت نیروی انسانی، تقسیم کار بین پرسنل قسمت های مختلف، تهیه شرح وظایف بخشهای مختلف کارگاه

نظارت بر مونتاژ ماشین ها، تولید ماشین ها، عیب یابی و تعمیر ماشین ها، ارزیابی عملکرد ماشین، ارزیابی عملکرد تعمیرکار

هماهنگ کردن بخش ها، هماهنگ کردن پرسنل

بایگانی اسناد، ثبت تجهیزات و مواد مصرفی ورودی، ثبت ماشین های تولیدی خروجی، پذیرش و ترخیص ماشین های تعمیراتی

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

تعمیرگاه مجهز به تمامی ابزارها و تجهیزات، رایانه، مواد و لوازم ایمنی و کمک های اولیه ، مواد و تجهیزات شوینده،مواد نفتی مورد نیاز ، لباس کارو وسایل ایمنی فردی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

تدوین طرح احداث کارگاه ماشین های کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تدوین طرح احداث کارگاه استاندارد ماشین های کشاورزی	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشینهای کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۱۰۰۲	کار:	اجرای طرح احداث کارگاه ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

رایانه

نرم افزارهای آماری

نرم افزار های حسابداری

ماشین حساب

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

در نظر گرفتن تجهیزات و ادوات

در نظر گرفتن مهارت های نیروی انسانی

در نظر گرفتن شرایط ایمنی کارگاه

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

بررسی آماری تعیین نوع زراعت و باغبانی هر منطقه، بررسی آماری انواع ادوات و تراکتور های رایج در منطقه، بررسی آماری کارگاه های تولیدی و تعمیرگاه های ماشین آلات منطقه

محاسبه قیمت تجهیزات کارگاه تعمیر، هانگار و کارگاه مونتاژ ماشین های کشاورزی- ثبت مشخصات فنی تجهیزات کارگاه تعمیر و مونتاژ ماشین های کشاورزی

نقشه کشی چیدمان کارگاه تعمیر و مونتاژ ماشین های کشاورزی

محاسبه هزینه ها (بیمه، خرید تجهیزات و مواد مصرفی، ساختمان و کارگری)، محاسبه درآمد ها (درآمد های تعمیراتی یا فروش)، کار با نرم افزارهای مالی، محاسبه هزینه های کارگری

ثبت داده ها، رسم نمودارهای تحلیلی، تحلیل آماری طرح

۴- ابزارهای ارزشیابی:

پرسش ، چک لیست، مشاهده

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

رایانه، نرم افزار های مالی و حسابداری، فرم های ثبت اطلاعات، دفاتر مالی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

سرپرستی کارگاه ماشینهای کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تدوین طرح مکانیزه عملیات باغی با در نظر گرفتن امکانات و شرایط	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشینهای کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۱۰۰۳	کار:	برنامه ریزی اجرای طرح مکانیزه باغبانی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تراکتور (لیست)

ادوات(لیست)

باغ یا گلخانه

نیروی انسانی ماهر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

در نظر گرفتن بازه زمانی مناسب عملیات مختلف باغی

در نظر گرفتن تجهیزات و ادوات

در نظر گرفتن مهارت ها و تعداد نیروی انسانی

در نظر گرفتن تلفات زمانی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

قطعه بندی باغ یا گلخانه برای انواع درختان و ...

تعیین ادوات مورد نیاز با توجه به نوع درختان و سایر گیاهان باغی و شرایط باغ

تعیین اسب بخارمورد نیاز برای هر عملیات

تعیین زمان مناسب هر عملیات

تعیین سطح توانایی منابع انسانی

تدوین تقویم باغی

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش، ماشین حساب

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

کاتالوگ تجهیزات و ابزار مورد استفاده در برنامه مکانیزاسیون، رایانه، نرم افزارهای برنامه ریزی و تحلیل آماری، نرم افزار های مستند سازی و ذخیره سازی اسناد و مدارک

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

هدایت اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کار، پیمانکاری عملیات مکانیزه کشت و کار، برنامه ریزی اجرای طرح مکانیزه زراعی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**	
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **ثبت قرارداد پیمان کاری عملیات کشت و کار با در نظر گرفتن سود آوری قرارداد**	
کد وظیفه	**۱۰**	**وظیفه:**	**خدمات ماشینهای کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۱۰۰۴**	**کار:**	**پیمان کاری عملیات مکانیزه کشت و کار**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

رایانه

نرم افزار های آماری

نرم افزار های حسابداری

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

در نظر گرفتن عملیات مختلف زراعی و باغی

در نظر گرفتن مهارت های نیروی انسانی

در نظر گرفتن اصول ثبت قرارداد

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

محاسبه مواد مصرفی، محاسبه هزینه های کارگری، مقایسه داده ها و رسم نمودار، محاسبه اسب بخار مورد نیاز هر عملیات

ثبت قرارداد های پیمانکاری با رعایت اصول حقوقی و فقهی

تعیین مراحل کاری طرح، کارهای انجام شده در هر مرحله از اجزای طرح، ماشین های مورد استفاده در اجرای طرح

هماهنگ کردن پرسنل، روش مدیریت ماشین های کشاورزی، تعیین ارتباط مراحل کاری طرح

۴- ابزارهای ارزشیابی:

پرسش نامه، چک لیست، ماشین حساب

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

رایانه، فرم های ثبت اطلاعات، دفاتر مالی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

هدایت اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کار

برنامه ریزی اجرای طرح مکانیزه باغبانی

برنامه ریزی اجرای طرح مکانیزه زراعی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **تدوین طرح مکانیزه عملیات زراعی با در نظر گرفتن امکانات و شرایط**	
کد وظیفه	**۱۰**	**وظیفه:**	**خدمات ماشینهای کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۱۰۰۵**	**کار:**	**برنامه ریزی اجرای طرح مکانیزه زراعی**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

لیست تراکتورها

لیست ادوات

زمین زراعی(برنامه کشت زراعی)

نیروی انسانی ماهر

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

توجه به تاریخ کشت و برداشت هر محصول

در نظر گرفتن زمان تلفات در برنامه

توجه به تجهیزات و ادوات

توجه به مهارت ها و تعداد نیروی انسانی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

انطباق نهاده های مکانیزه موجود و مورد نیاز، تعیین نهاده‌های مکانیزه مورد نیاز (ماشین، تجهیزات، ...)

انطباق جدول زمانبندی با شرایط موجود

مدیریت افراد، سرپرستی و نظارت (کنترل) ، تعیین قابلیتها و توانایی های افراد

جمع آوری بازخوردها، انطباق بازخوردها با برنامه اجرایی، اصلاح برنامه اجرایی بر اسا س بازخوردها

کار با رایانه و نرم افزارهای مورد نیاز، دسته بندی و طبقه بندی اطلاعات، تهیه جدول‌های اجرای طرح، ذخیره و بازیابی اطلاعات، گزارش نویسی

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست، پرسش، ماشین حساب

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

کاتالوگ تجهیزات و ابزار مورد استفاده در برنامه مکانیزاسیون، رایانه، نرم افزارهای برنامه ریزی و تحلیل آماری، نرم افزار های مستند سازی و ذخیره سازی اسناد و مدارک

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

هدایت اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کار، برنامه ریزی اجرای طرح مکانیزه باغبانی، پیمانکاری عملیات مکانیزه کشت و کار

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: مونتاژ سم پاش یا ردیف کار گروه ۲	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشینهای کشاورزی	گروه کاری	مونتاژکار ماشینهای کشاورزی		
کد کار	۱۰۰۶	کار:	مونتاژ ماشین ها ی کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

فضای سرپوشیده کارگاهی مونتاژ ماشین ها و تجهیزات کشاورزی

آماده بودن منبع برق سه فاز

آماده بودن شبکه هوای تحت فشار برای راه اندازی آچارهای پنوماتیک

تجهیزات و ابزار مورد نیاز برای مونتاژ

- نقشه های مونتاژ

ابزار بلند کردن اجسام سنگین

- ابزار بستن و مستقر کردن ماشین ها و تولبار

قطعات ماشین یا تجهیزات آماده برای مونتاژ

۲ – شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان یک روز کاری

رعایت استاندارد کارگاه و مونتاژ ماشین

بستن قطعات مطابق با نقشه و راهنمای مونتاژ

آزمایش درستی کارکرد ماشین مونتاژ شده

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

شناسایی قطعات ماشین ها و تجهیزات کشاورزی ازروی نقشه، تعیین وضعیت قطعات ماشین ها و تجهیزات کشاورزی ازروی نقشه، خواندن نقشه ماشین

تعیین تعداد قطعات موردنیاز مطابق نقشه، تهیه لیست قطعات مورد نیاز، انطباق ماشین با نقشه

تعیین تعداد قطعات موردنیاز مطابق نقشه، تهیه لیست قطعات مورد نیاز، انطباق ماشین با نقشه

راه اندازی ماشین ها و تجهیزات کشاورزی مونتاژ شده، کار با ماشین ها و تجهیزات کشاورزی، کنترل مکانیزم های ماشین ها و تجهیزات کشاورزی در حال کار

ثبت داده های مربوط به ماشین ها و تجهیزات مونتاژ شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، کتابچه راهنمای مونتاژ، کتابچه راهنمای کاربر، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار کارگاهی، ابزار و آچارهای پنوماتیکی، قطعات سم پاشی و ردیف کار گروه ۲، لباس کار، تجهیزات ایمنی، تجهیزات کمک های اولیه، ابزار بالابر، ابزار بستن و استقرار تولبار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

مونتاژ ماشین های سبک کشاورزی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:	
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: مونتاژ تیلر باغی تراکتور باغی یا چمن زن موتوری یا سم پاشی پشتی	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشینهای کشاورزی	گروه کاری	مونتاژکار ماشینهای کشاورزی		
کد کار	۱۰۰۷	کار:	مونتاژ ماشین های سبک کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

۱–شرایط انجام کار :

فضای سرپوشیده کارگاهی مونتاژ ماشین های سبک کشاورزی

آماده بودن منبع برق سه فاز

تجهیزات و ابزار مورد نیاز برای مونتاژ

- نقشه های مونتاژ

ابزار بستن و مستقر کردن شاسی

قطعات ماشین یا تجهیزات آماده برای مونتاژ

۲ – شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

زمان ۴ ساعت

رعایت استاندارد کارگاه و مونتاژ ماشین

بستن قطعات مطابق با نقشه و راهنمای مونتاژ

آزمایش درستی کارکرد ماشین مونتاژ شده

۳–نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

شناسایی قطعات ماشین های سبک کشاورزی ازروی نقشه، تعیین وضعیت قطعات ماشین های سبک کشاورزی ازروی نقشه، خواندن نقشه ماشین

تعیین تعداد قطعات موردنیاز مطابق با نقشه، تهیه لیست قطعات مورد نیاز، انطباق ماشین با نقشه

مونتاژ قطعات مطابق با نقشه، بستن اتصالات، تنظیم اجزای ماشین های سبک کشاورزی

راه اندازی ماشین های سبک کشاورزی مونتاژ شده، کار با ماشین های سبک کشاورزی ، کنترل مکانیزم های ماشین های سبک کشاورزی در حال کار

ثبت داده های مربوط به ماشین ها و تجهیزات مونتاژ شده

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، کتابچه راهنمای مونتاژ، کتابچه راهنمای کاربر، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

جعبه ابزار کارگاهی، قطعات تیلر تراکتور باغی یا چمن زن موتوری یا سم پاشی پشتی، لباس کار، تجهیزات ایمنی، تجهیزات کمک های اولیه، ابزار بالابر، ابزار بستن و استقرار شاسی

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

مونتاژ ماشین ها ی کشاورزی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی :	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: انبارداری ماشینهای کشاورزی و ملزومات آن بر طبق استاندارد های انبارداری	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشینهای کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۱۰۰۸	کار:	انبارداری	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

بررسی ویژگی های انبار از نظر ساختمان

بررسی محل های در نظر گرفتن قطعات و ماشین های کشاورزی

مشخص نمودن نام و قطعات و ماشین های کشاورزی

تحویل گرفتن و تحویل دادن قطعات و ماشین های کشاورزی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

عدم آسیب دیدن قطعات و ماشین های کشاورزی

سرعت دستیابی به قطعات و ماشین های کشاورزی

انتقال صحیح و ایمن قطعات و ماشین های کشاورزی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

تعیین سیستم انبارداری

نصب برنامه انبار داری و ورود اطلاعات انبار در کامپیوتر

ثبت تغییرات انبار

دسترسی به قطعات و ماشین های مورد نیاز طبق راهنمای انبار

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ارزشیابی، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

لیفتراک، چرخ های حمل و نقل، کامپیوتر، نرم افزار انبار داری

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

خرید ماشینهای کشاورزی و لوازم یدکی

فروش تجهیزات و ماشین های کشاورزی

حسابداری خرید و فروش ماشین های کشاورزی

انبار گردانی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **فروش تجهیزات و ماشین های کشاورزی طبق استاندارد های موجود**	
کد وظیفه	**۱۰**	**وظیفه:**	**خدمات ماشینهای کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۱۰۰۹**	**کار:**	**بازاریابی**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

تبلیغات، بازاریابی، ارائه مشخصات و فروش تجهیزات و ملزومات کشاورزی در یک فروشگاه مجهز با نور و دمای مناسب و دارای تجهیزات کافی

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

ارائه مشخصات مورد نیاز برای شناساندن تجهیزات به مشتری

تنظیم درست قرارداد و صدور فاکتور

تنظیم لیست خرید تجهیزات و ملزومات کشاورزی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

استخراج مشخصات تجهیزات و ملزومات از کاتالوگ ها، ایجاد ارتباط با مشتریان و ارائه مشخصات تجهیزات و ملزومات به آنها

آموزش کاربری ماشین ها، راه اندازی تجهیزات و ماشین های کشاورزی برای خریدار

تنظیم قرار داد، صدور فاکتور، بسته بندی قطعات، تحویل تجهیزات و ملزومات به مشتری

استخراج آمار فروش تجهیزات و ملزومات، استخراج مشخصات فنی مورد نیاز برای خرید تجهیزات، تهیه لیست تجهیزات و ملزومات

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

رایانه، کاتالوگ، فرم های قرارداد و فاکتور فروش، فرم سفارش خرید، بروشور

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

خرید ماشینهای کشاورزی و لوازم یدکی

انبارداری ماشینهای کشاورزی و ملزومات آن

حسابداری خرید و فروش ماشین های کشاورزی

انبار گردانی

نمون برگ ۸-۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **انجام عملیات حسابداری خرید و فروش ماشین های کشاورزی طبق استاندارد حسابداری**	
کد وظیفه	**۱۰**	**وظیفه:**	**خدمات ماشینهای کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۱۰۱۰**	**کار:**	**حسابداری**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

میز مناسب با ماشین حساب و دفاتر حسابداری و فرم های بیمه، مالیات و حقوق

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

دسته بندی و بایگانی اسناد ملی طبق استاندارد موجود

صدور سند دریافت و پرداخت طبق استاندارد موجود

ثبت اسناد مالی در دفتر روزناه طبق استاندارد

ثبت اسناد مالی در دفتر کلی طبق استاندارد

ثبت اسناد مالی در دفتر معین طبق استاندارد

تهیه تراز مالی آزمایشی و دوره ای طبق استاندارد

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

کنترل مواد درج شده در فاکتور، کنترل اسناد مالی، دسته بندی اسناد مالی، بایگانی اسناد مالی، صدور سند دریافت و پرداخت

ثبت اسناد مالی در دفتر روزنامه، انجام مراحل پلمپ کردن دفاتر

ثبت اسناد مالی در دفتر کل، آماده کردن دفتر کل، انجام مراحل پلمپ کردن دفتر کل

ثبت اسناد مالی در دفتر معین

تهیه تراز مالی آزمایشی، تهیه تراز مالی دوره ای، تهیه خلاصه گزارش مالی، انجام مراحل بستن دفاتر مالی

تهیه لیست بیمه، تهیه لیست مالیاتی، تهیه لیست حقوق و دستمزد

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

ماشین حساب، لوازم التحریر، دفاتر حسابداری، فرم های بیمه، مالیات، حقوق و دستمزد

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

خرید ماشینهای کشاورزی و لوازم یدکی

انبارداری ماشینهای کشاورزی و ملزومات آن

فروش تجهیزات و ماشین های کشاورزی

انبار گردانی

نمون برگ ۸–۱ – تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۳۱۴۲۰۵۹۳**	**حرفه :**	**تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۳	**استاندارد عملکرد کار:** **انبار گردانی طبق استاندارد مربوطه**	
کد وظیفه	**۱۰**	**وظیفه:**	**خدمات ماشینهای کشاورزی**	**گروه کاری**			
کد کار	**۱۰۱۱**	**کار:**	**انبار گردانی**	**سطح شایستگی**	**مهارت**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :
کار در محل ثبت ورودی و خروجی اجناس
کار در محل انبار

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:
تهیه لیست برداری از موجودی اجناس در انبار
تهیه لیست موجودی اجناس در نرم افزار
انطباق موجودی انبار در نرم افزار
تهیه لیست مغایرت موجودی در انبار
تهیه گزارش انبار گردانی

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:
لیست برداری از قطعات و ماشین های موجود در انبار
تهیه لیست موجودی قطعات و ماشین آلات در نرم افزار، کار با رایانه و نرم افزار
گزارش گیری از نرم افزارهای انبار، کنترل موجودی انبار
ثبت مغایرت های انبار و نرم افزار در فرم های مربوطه
سفارش کسری موجودی انبار، اصلاح داده های نادرست در نرم افزار
تهیه گزارش از وضعیت مغایرت و موجودی انبار

۴- ابزارهای ارزشیابی:
مشاهده، چک لیست

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:
فرم های انبارگردانی، ماشین حساب، رایانه

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:
خرید ماشینهای کشاورزی و لوازم یدکی
انبارداری ماشینهای کشاورزی و ملزومات آن
فروش تجهیزات و ماشین های کشاورزی
حسابداری خرید و فروش ماشین های کشاورزی

نام و نام خانوادگی				**شماره ملی**		**تاریخ ارزشیابی :**	**نوبت:**
کد حرفه	**۸۳۴۱۰۱۹۱**	**حرفه :**	**کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی**	**سطح صلاحیت**	L۱	**استاندارد عملکرد کار:**	
کد وظیفه	**۱۰**	**وظیفه:**	**خدمات ماشینهای کشاورزی**	**گروه کاری**	**کاربر ماشینهای ثابت کشاورزی**	**جا به جایی مکانیزه بار طبق استاندارد حمل و جا به جایی بار**	
کد کار	**۱۰۱۲**	**کار:**	**جابه جایی مکانیزه بار**	**سطح شایستگی**	**دانش**		
کد ملی کار							

۱-شرایط انجام کار :

کار در محیط باز و بسته

۲ - شاخص های اصلی استاندارد عملکرد کار:

رعایت نکات ایمنی در حین کار با تجهیزات حمل و نقل بار(نقاله ها، جرثقیل ها، چرخ دستی ها)

رعایت استانداردهای تجهیزات حمل و نقل بار

حفظ تعادل بار در هنگام کار با تجهیزات حمل و نقل بار

سرویس و نگهداری تجهیزات حمل و نقل بار طبق کتابچه راهنمای سرویس

اتصال بار به تجهیزات حمل و نقل بار طبق استاندارد اتصالات

آسیب نرساندن به بار و تجهیزات

۳-نمونه / نقشه کار/مراحل پروژه / رویه انجام کار:

آماده کردن تجهیزات جابجایی مکانیزه بار، آماده کردن بار برای جابجایی

تنظیمات اولیه تجهیزات، روشن کردن تجهیزات، بارگیری تجهیزات، کنترل فرایند جابجایی

کنترل عملکرد تجهیزات حین جابجایی مکانیزه بار، تنظیم تجهیزات حین جابجایی مکانیزه بار

آماده سازی تجهیزات برای توقف، متوقف کردن تجهیزات، تخلیه بار، نظافت و پاکسازی تجهیزات، سرویس تجهیزات

۴- ابزارهای ارزشیابی:

مشاهده، چک لیست ، پرسش

۵- ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

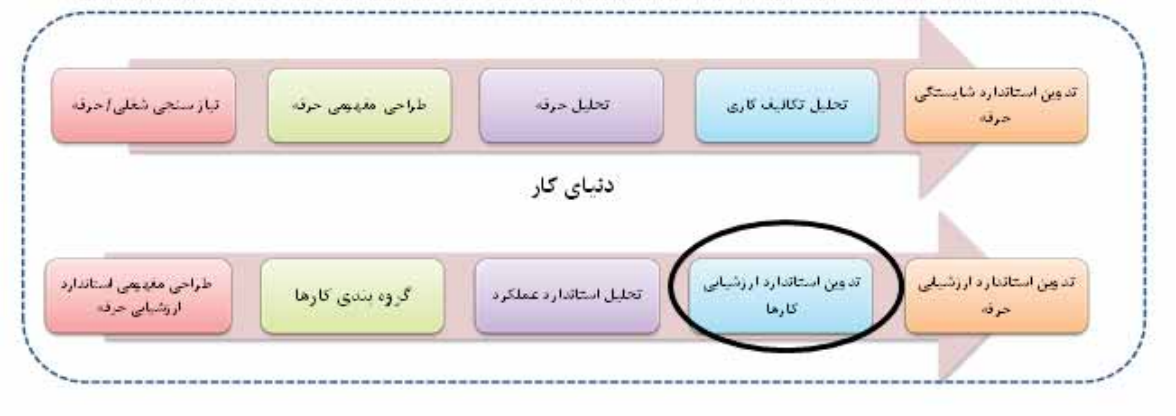
لباس کار، جرثقیل ها، ابزار مکانیکی، نقاله ها، چرخ دستی ها، لوازم اتصال بار

۶- تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری/شغل:

خرمنکوبی مکانیزه، بوجاری مکانیزه

پیمانه مرحله نهم : تدوین استاندارد ارزشیابی کار

Task Evaluation Standard Development



نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی / نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: انجام سرویس ها و تنظیمات مورد نیاز ماشین های کشاورزی جهت کاربرد در عملیات زراعی
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری/شغل	کمک کاربر ماشین های کشاورزی	
کد کار	۰۱۰۱	کار:	کمک در کاربرد ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	اتصال ماشینهای کشاورزی به تراکتور	تجهیزات: تراکتور ، ماشین های کشاورزی زمان: ۱۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	هدایت تراکتور و اتصال صحیح ماشین به تراکتور با رعایت نکات ایمنی	۳	راهنمایی کار و اتصال بازو ها و دنباله بند به درستی انجام شود	
			توانایی کمک در هدایت تراکتور و اتصال بازو ها و دنباله بند	۲	راهنمایی کاربر و اتصال بازو ها و دنباله بند بدون در نظر گرفتن موقعیت صحیح قرار گرفتن انجام شود	
			عدم توانایی کمک در هدایت تراکتور و اتصال بازو ها و دنباله بند	۱		
۲	اتصال گاردان	ابزار: جعبه ابزار مکانیک تجهیزات: ماشین کشاورزی متصل به تراکتور، گاردان زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	اتصال وقفل کردن گاردان	۳	گاردان پس از اتصال قفل شود	
			اتصال گاردان	۲	گاردان پس از اتصال قفل نشود	
			عدم توانایی در اتصال گاردان	۱		
۳	تنظیم ماشین	ابزار: جعبه ابزار مکانیک تجهیزات: ماشین کشاورزی متصل به تراکتور زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	تنظیم و تراز صحیح ماشین	۳	تنظیمات و تراز ها به درستی انجام شود	
			تنظیم و تراز ناقص ماشین	۲	تنظیمات و تراز ها به طور کامل انجام نشود	
			عدم توانایی در تنظیم و تراز ماشین	۱		
۴	جدا کردن ماشین از تراکتور	ابزار: جعبه ابزار مکانیک، گریس پمپ، پمپ باد تجهیزات: ماشین کشاورزی مواد: مواد روغنی، گازوئیل زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	جدا کردن درست و بدون نقص انجام شود	۳	جدا کردن ماشین با رعایت نکات ایمنی	
			جدا کردن با ایراد جزئی	۲	جدا کردن بدون توجه به نکات ایمنی	
			جدا کردن انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی حین کار با ماشین باور به کار جمعی در انجام بهتر کار با ماشین دفع بهینه مواد مصرفی در سرویس ماشین مهارت گوش دادن، مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا	۳	ایمنی فردی در کمک رسانی به کاربر ماشین	
			انجام کار بدون حادثه و آلودگی	۲	ایمنی فردی، ایمنی قطعات و ابزار	
			بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ..... و .....و .....
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: تسطیح زمین بر اساس سفارش کار با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین های تسطیح زمین های کشاورزی	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های خاک ورزی		
کد کار	۰۱۰۲	کار:	تسطیح مکانیزه زمین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن تسطیح کن برای کار	ابزار: جعبه ابزار مکانیک، گریس پمپ مواد: مواد روانکار(گریس) تجهیزات: تسطیح کن، تراکتور، دفترچه کاربری زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	آماده کردن صحیح تسطیح کن برای کار مطابق دفترچه کاربری	۳	اتصالات، سرویس ها و رفع عیوب جزئی به انجام درست شود	
			اتصال و سرویس های درست تسطیح کن با ایرادات جزئی	۲	اتصالات و سرویس ها به انجام درست شود ولی عیوب جزئی ماشین توجه نشود	
			آماده کردن تسطیح کن برای کار به درستی و مطابق دفترچه کاربری انجام نشود	۱		
۲	تنظیم ماشین تسطیح کن	ابزار: جعبه ابزار مکانیک تجهیزات: تسطیح کن، تراکتور زمان: ۱۵ دقیقه مکان: مزرعه، هانگار	تنظیم و تراز صحیح ماشین مطابق دفترچه کاربری	۳	تنظیم و تراز ماشین به انجام درست گیرد	
			تنظیم و تراز ماشین با ایرادات جزئی	۲	در انجام تنظیمات و تراز ماشین دقت لازم اعمال نشود	
			تنظیم با تراز نادرست ماشین باتوجه به دفترچه کاربری	۱		
۳	کاربرد تسطیح کن در مزرعه	ابزار: دفترچه کاربری تجهیزات: تسطیح کن، تراکتور زمان: ۳۰ دقیقه مکان: مزرعه	کاربرد صحیح تسطیح کن در مزرعه مطابق دفترچه کاربری	۳	الگوی حرکت، سرعت مناسب و انجام تنظیمات در حین کار	
			کاربرد تسطیح کن در مزرعه با ایرادات جزئی	۲	الگوی حرکت و سرعت مناسب رعایت شود ولی تنظیمات درحین کار انجام شود	
			بکارگیری نادرست تسطیح کن در مزرعه با توجه به دفترچه کاربری	۱		
۴	سرویس روزانه تسطیح کن	ابزار: جعبه ابزار مکانیک، گریس پمپ، دفترچه کاربری تجهیزات: تسطیح کن مواد: مواد روانکار، مواد تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	سرویس درست و بدون نقص انجام شود مطابق دفترچه کاربری	۳	سرویس کامل و صحیح ماشین	
			سرویس ها درست انجام شود با ایراد جزئی	۲	سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن	
			سرویس ها مطابق دفترچه کاربری انجام نشود	۱		
۵	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با تراکتور و ماشین تسطیح کن، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به تاثیر تسطیح بهینه در افزایش راندمان آبیاری و راندمان کشت ایجاد تغییرات فیزیکی کم در خاک مسئولیت پذیری، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کاربری ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری با کمترین تردد تراکتور روی خاک	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: آماده کردن بستر رشد گیاه باغی با کمک ماشین های کشاورزی طبق طرح با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین های آماده سازی زمین های باغبانی	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های باغبانی		
کد کار	۰۱۰۳	کار:	آماده کردن مکانیزه زمین های باغی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار		شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نصب ماشین خاکورز روی تراکتور		تجهیزات: ماشین خاکورز، تراکتور زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	اتصال ماشین به تراکتور به انجام درست شود	۳	تمام اتصالات و تراز ها به انجام درست شود	
				اتصال ماشین به تراکتور با ایرادات جزئی انجام شود	۲	ترازها یا اتصال گاردان رعایت نشود	
				اتصال ماشین به تراکتور به انجام درست نشود	۱		
۲	آماده کردن ماشین خاکورز برای عملیات خاکورزی		ابزار: جعبه ابزار مکانیک، دفترچه کاربری مواد: مواد روانساز تجهیزات: تراکتور، ماشین خاکورز زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	تنظیم و تراز صحیح ماشین مطابق با دفترچه کاربری	۳	تمامی تنظیم ها درست انجام شود و ایرادات جزئی ماشین رفع گردد	
				تنظیم و تراز ماشین با ایرادات جزئی	۲	ایرادات جزئی ماشین برطرف نگردد یا تنظیم ها به درستی رعایت نشود	
				تنظیم و تراز ماشین به انجام درست نشود	۱		
۳	انجام عملیات خاکورزی (شخم زدن، تسطیح، غلتک زدن، چاله کنی)		ابزار: دفترچه کاربری تجهیزات: تراکتور، ماشین خاکورز زمان: ۳۰ دقیقه مکان: باغ	کاربرد صحیح ماشین در مزرعه مطابق دفترچه کاربری	۳	الگوی حرکت و سرعت مناسب و تنظیمات حین کار رعایت شود	
				کاربرد ماشین در مزرعه با ایراد جزئی	۲	الگوی حرکت و سرعت مناسب رعایت شود ولی تنظیمات حین کار انجام نشود	
				به کارگیری نادرست ماشین در مزرعه با توجه به دفترچه کاربری	۱		
۴	انجام سرویس های روزانه ماشین خاکورزی		ابزار: جعبه ابزار، گریس پمپ، دفترچه کاربری تجهیزات: ماشین خاکورز مواد: مواد روانکار، مواد تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	سرویس مطابق دفترچه کاربری و بدون نقص انجام شود	۳	سرویس کامل و صحیح ماشین	
				سرویس ها با ایراد جزئی انجام شود	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیازهای ضروری و تمیز کردن	
				سرویس مطابق دفترچه کاربری انجام نشود	۱		
۵	مستند سازی		ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
				مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
				مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با تراکتور و ماشین‌های خاک ورز، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به افزایش محصول با رعایت اصول عملیات خاک ورزی، باور به افزایش عمر ماشین با انجام به موقع سرویس و تنظیمات ماشین جلوگیری از مخلوط شدن خاک زراعی با خاک تحت الارض مسئولیت پذیری، مدیریت مواد و تجهیزات		استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا	۳	ایمنی فردی در کاربری ماشین	
				انجام کار بدون حادثه و آلودگی	۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری با کمترین تردد تراکتور روی خاک	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: تهیه بستر یکنواخت بذر با ماشین های کشاورزی (خاکورز اولیه، خاکورزهای ثانویه و ماشین های مخصوص) مطابق طرح با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین های آماده سازی زمین	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های خاک ورزی		
کد کار	۰۱۰۴	کار:	آماده کردن مکانیزه زمین زراعی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نصب ماشین خاکورز روی تراکتور	تجهیزات: ماشین خاکورز، تراکتور زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	اتصال ماشین به تراکتور به انجام درست شود	۳	تمام اتصالات و تراز ها به انجام درست شود	
			اتصال ماشین به تراکتور با ایرادات جزئی انجام شود	۲	ترازها یا اتصال گاردان رعایت نشود	
			اتصال ماشین به تراکتور به انجام درست نشود	۱		
۲	آماده کردن ماشین خاکورز برای عملیات خاکورزی	ابزار: جعبه ابزار مکانیک، دفترچه کاربری مواد: مواد زوانساز تجهیزات: تراکتور، ماشین خاکورز زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	تنظیم و تراز صحیح ماشین مطابق با دفترچه کاربری	۳	تمامی تنظیم ها درست انجام شود و ایرادات جزئی ماشین رفع گردد	
			تنظیم و تراز ماشین با ایرادات جزئی	۲	ایرادات جزئی ماشین برطرف نگردد یا تنظیم ها رعایت نشود	
			تنظیم و تراز ماشین به انجام درست نشود	۱		
۳	انجام عملیات خاکورزی (شخم، دیسک، مرزکشی، شیار کشی، نهر زدن)	ابزار: دفترچه کاربری تجهیزات: تراکتور، ماشین خاکورز زمان: ۳۰ دقیقه مکان: مزرعه	کاربرد صحیح ماشین در مزرعه مطابق دفترچه کاربری	۳	الگوی حرکت و سرعت مناسب و تنظیمات حین کار رعایت شود	
			کاربرد ماشین در مزرعه با ایراد جزئی	۲	الگوی حرکت و سرعت مناسب رعایت شود یا تنظیمات حین کار انجام نشود	
			به کارگیری نادرست ماشین در مزرعه با توجه به دفترچه کاربری	۱		
۴	انجام سرویس های روزانه ماشین خاکورزی	ابزار: جعبه ابزار، گریس پمپ، دفترچه کاربری تجهیزات: ماشین خاکورز مواد: مواد روانکار، مواد تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	سرویس مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	۳	سرویس کامل و صحیح ماشین	
			سرویس ها با ایراد جزئی انجام شود	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیازهای ضروری و تمیز کردن	
			سرویس مطابق دفترچه کاربری انجام نشود	۱		
۵	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با تراکتور و ماشین‌های خاک ورز،استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به افزایش محصول با رعایت اصول عملیات خاک ورزی، باور به افزایش عمر ماشین با انجام به موقع سرویس و تنظیمات ماشین جلوگیری از مخلوط شدن خاک زراعی با خاک تحت الارض مسئولیت پذیری، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کاربری ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری با کمترین تردد تراکتور روی خاک	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: کشت یکنواخت بذر در مزرعه با خطی کار با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای خطی کار	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های کاشت		
کد کار	۰۱۰۵	کار:	کاشت مکانیزه با ماشین های خطی کار	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نصب ماشین خطی کار روی تراکتور	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، خطی کار، بذر، کود، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	اتصال صحیح ماشین به تراکتور و رفع عیوب اولیه	۳	تمام اتصالات و تراز ها به انجام درست شده و عیوب جزئی رفع گردد	
			اتصال ماشین به تراکتور و رفع عیب با ایرادات جزئی انجام شود	۲	ترازها رعایت نشود یا عیوب جزئی رفع نگردد	
			اتصال ماشین به تراکتور به انجام درست نشود	۱		
۲	کالیبره کردن کارگاهی خطی کار	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، خطی کار، بذر، کود، کیسه های پلاستیکی، متر، ترازو، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار	کالیبره کردن صحیح مطابق با دفترچه کاربری	۳	تمامی اندازه گیری ها و محاسبات به انجام درست شود	
			کالیبره خطی کار با ایرادات جزئی	۲	محاسبه نادرست یا عدم توانایی تشخیص بعضی ابعاد	
			کالیبره کردن نادرست بذرکار	۱		
۳	کالیبره کردن خطی کار در مزرعه	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، خطی کار، بذر، کود، کرنومتر، متر، ترازو، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: مزرعه	کالیبره کردن صحیح مطابق با دفترچه کاربری	۳	تمامی اندازه گیری ها و محاسبات به انجام درست شود	
			کالیبره خطی کار با ایرادات جزئی	۲	محاسبه نادرست یا عدم توانایی اندازه گیری های لازم	
			کالیبره کردن نادرست خطی کار	۱		
۴	انجام بذر کاری مکانیزه	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، خطی کار، بذر، کود، متر،دفترچه کاربری زمان: ۵۰ دقیقه مکان: مزرعه	بذرکاری صحیح مطابق دفترچه کاربری	۳	بذرکاری با رعایت تمامی اصول و تنظیمات انجام گیرد	
			انجام بذرکاری با ایرادات جزئی	۲	طول مارکر یا میزان ریزش یا عمق صحیح به درستی تنظیم نگردد	
			بذکاری به انجام درست نشود	۱		
۵	سرویس روزانه خطی کار	ابزار، مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، دفترچه کاربری، گریس پمپ، روغن دان، مواد روانکار، مواد تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	انجام سرویس ها مطابق دفترچه کاربری	۳	سرویس کامل و صحیح ماشین	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیازهای ضروری و تمیز کردن	
			عدم توانایی انجام سرویس ها	۱		
۶	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
	شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با تراکتور و خطی کارباستفاده از لباس کار و وسایل ایمنی، نکات ایمنی کار با سموم کشاورزی باور به افزایش تولید محصول با انجام تنظیمات و صحت کالیبراسیون خطی کار، باور به افزایش عمر ماشین با انجام به موقع سرویس جلوگیری از تردد بی مورد تراکتور بر روی زمین به منظور کاهش فشردگی خاک مسئولیت پذیری، مدیریت مواد و تجهیزات(جمع آوری و گردآوری اطلاعات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کاربری ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری با کمترین تردد تراکتور روی خاک	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: کاربری بیل تراکتوری برای انجام عملیات های خاک برداری و سایر کارهای کشاورزی	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری/شغل	راننده تراکتور و بیل مکانیکی (کشاورزی)		
کد کار	۰۱۰۶	کار:	کاربری بیل تراکتوری	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده سازی ماشین برای شروع کار	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور به همراه بیل، جعبه ابزار، روغن زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	آماده سازی صحیح ماشین	۳	تمامی بازدید ها و رفع عیوب اولیه به طور کامل انجام شود	
			آماده سازی ماشین با ایرادات جزئی	۲	بازدید های اولیه و رفع عیوب جزئی به طور کامل انجام نگیرد	
			عدم توانایی در آماده سازی ماشین	۱		
۲	هدایت تراکتور به موقعیت	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور به همراه بیل زمان: ۱۰ دقیقه مکان: مزرعه	هدایت صحیح تراکتور	۳	تسلط و مهارت در رانندگی با رعایت تمامی اصول و قوانین	
			هدایت تراکتور با ایرادات جزئی	۲	عدم تسلط در رانندگی و یا عدم رعایت قوانین آیین نامه ای	
			عدم توانایی در هدایت تراکتور	۱		
۳	جابه جایی بار با بیل تراکتوری	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور به همراه بیل، بار سنگین و حجیم زمان: ۲۰ دقیقه مکان: مزرعه	جابجایی به طور صحیح بار	۳	بارگیری، حمل و نقل و تخلیه بار به انجام درست پذیرد	
			جابجایی ناصحیح بار	۲	بارگیری نادرست، ارتفاع نادرست بیل در حمل و نقل و تخلیه ناگهانی بار	
			عدم توانایی در جابجایی بار	۱		
۴	سرویس و نگهداری بیل تراکتوری	ابزار و مواد و تجهیزات: ، جعبه ابزار، تراکتور به همراه بیل، گریس، گریس پمپ، روغن، مواد تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	سرویس صحیح بیل تراکتوری	۳	سرویس ها کامل و مطابق دفترچه کاربری بیل و تراکتور انجام گیرد	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها ناقص یا بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن باشد	
			عدم توانایی در انجام سرویس ها	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی رانندگی تراکتورایمنی کار با بیل تراکتوری باور به رعایت نکات ایمنی در کار با بیل تراکتوری، باور به افزایش طول عمر ماشین با انجام به موقع سرویس‌ها جلوگیری از ریختن روغن نشت کرده از بیل در محیط کار مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات اجتماعی بودن	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جلوگیری از تردد بیش از حد تراکتور و جلوگیری از آلودگی های زیست محیطی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: هدایت تراکتور متصل به پی نورد در مسیر مشخص	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری/شغل	راننده تراکتور و بیل مکانیکی (کشاورزی)		
کد کار	۰۱۰۷	کار:	حمل بار با پی نورد تراکتوری	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	اتصال پی نورد به تراکتور	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، پی نورد، جعبه ابزار زمان: ۱۵ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	اتصال صحیح پی نورد به تراکتور	۳	بازدید های اولیه و رفع عیوب جزئی، اتصال صحیح و رعایت تمامی اصول رانندگی	
			اتصال پی نورد به تراکتور با ایرادات جزئی	۲	بازدید های اولیه انجام نگیرد یا ترمز دستی قبل از پیاده شدن کشیده نشود موقعیت ناصحیح قرار گیری و یا اتصالات هیدرولیک و برق نادرست باشد	
			عدم توانایی در اتصال پی نورد به تراکتور	۱		
۲	بار گیری پی نورد	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور متصل به پی نورد، بار حجیم و سنگین و بار کم حجم و سنگین زمان: ۲۰ دقیقه مکان: محل بار	بارگیری صحیح پی نورد	۳	انتقال پی نورد به محل بار، موقعیت پی نورد در هنگام بارگیری و موقعیت بار بر روی پی نورد صحیح باشد	
			بارگیری ناردست یا با ایرادات جزئی	۲	موقعیت بار بر روی پی نورد و موقعیت پی نورد در هنگام بارگیری ناصحیح باشد	
			عدم توانایی در قرار دادن تریلی در محل بار	۱		
۳	هدایت و کنترل پی نورد	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور متصل به پی نورد زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	هدایت و کنترل صحیح پی نورد	۳	تسلط کامل در هدایت و کنترل پی نورد به سمت جلو و عقب	
			هدایت و کنترل پی نورد با ایرادات جزئی	۲	عدم تسلط در هدایت تراکتور متصل به پی نورد ۲ و یا ۴ چرخ به سمت عقب	
			عدم توانایی در هدایت و کنترل پی نورد	۱		
۴	تخلیه بار پی نورد (پی نورد های جک دار)	ابزار و مواد و تجهیزات: هانگار ماشین های کشاورزی به همراه بار زمان: ۲۰ دقیقه مکان: محل تخلیه بار	تخلیه صحیح بار	۳	موقعیت صحیح تراکتور و پی نورد و استفاده صحیح از اهرم های خروجی هیدرولیک	
			تخلیه نادرست بار	۲	از اهرم های خروجی هیدرولیک به درستی استفاده نشود	
			عدم توانایی در تخلیه بار	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	مهار کردن پی نورد هنگام (اتصال ،بارگیری،تخلیه،جدا سازی)،رعایت اصول و قوانین رانندگی،ایمنی فردی،ایمنی رانندگی تراکتور باور به رعایت نکات ایمنی در حمل بار با پی نورد جلوگیری از انتشار مواد نفتی و ضایعات در محیط زیست مسئولیت پذیری ، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جلوگیری از آلودگی های زیست محیطی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۳و۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: سرویس های دوره ای ماشین براساس کتابچه های راه های سرویس و نگهداری ماشین های کشاورزی	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری	کمک کاربر ماشین های کشاورزی		
کد کار	۰۱۰۸	کار:	انجام سرویس های دوره ای ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	بازدید روزانه و هفتگی	ابزار، مواد، تجهیزات: ماشین های کشاورزی، کتابچه کاربری زمان: ۱۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	بازدید های صحیح روزانه و هفتگی ماشین ها	۳	بازدید ها صحیح و مطابق کتابچه کاربری انجام شود	
			بازدید ها ناقص با ایرادات جزئی انجام شود	۲	تمام بازدیدهای ضروری انجام نشود یا شرایط درستی بازدید رعایت نشود	
			بازدید های روزانه و هفتگی انجام نشود	۱		
۲	تعیین موارد سرویس های دوره ای	ابزار، مواد، تجهیزات: ماشین های کشاورزی، کتابچه کاربری زمان: ۱۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	تعیین تمامی موارد سرویس های دوره ای	۳	تمامی موارد سرویس های دوره ای متناسب با کتابچه کاربری تعیین گردند.	
			شناسایی ناقص موارد سرویس های دوره ای	۲	تمامی سرویس های روزانه، هفتگی، ماهیانه و سالیانه ماشین آلات به طور کامل شناسایی نگردند	
			عدم توانایی در شناسایی موارد سرویس های دوره ای	۱		
۳	انجام سرویس های دوره ای	ابزار، مواد، تجهیزات: ماشین های کشاورزی، کتابچه کاربری، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام صحیح سرویس های دوره ای	۳	سرویس های کامل و مطابق کتابچه کاربری انجام گیرند	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن و یا ناقص انجام شوند	
			عدم توانایی در انجام سرویس ها	۱		
۴	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی باور به رعایت نکات ایمنی، باور به افزایش طول عمر قطعات با انجام صحیح سرویس‌ها جلوگیری از انتشار مواد نفتی در محیط زیست، جمع آوری و دفع مناسب ضایعات مستند سازی مدیریت مواد و تجهیزات آموزش دیگر	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
				۱	موارد فوق به همراه انضباط کاری، دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: سرویس های دوره ای تراکتور براساس کتابچه راهنمای سرویس و نگهداری تراکتور	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری	سرویسکار ماشین آلات سنگین		
کد کار	۰۱۰۹	کار:	انجام سرویس های دوره ای تراکتور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**بازدید دوره ای**	ابزار، مواد، تجهیزات: تراکتور، کتابچه کاربری زمان: ۱۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	بازدید صحیح روزانه و هفتگی	۳	بازدید ها صحیح و مطابق کتابچه کاربری انجام شود	
			بازدید ها ناقص یا با ایرادات جزئی انجام شود	۲	تمام بازدیدهای ضروری انجام نشود یا شرایط درستی بازدید رعایت نشود	
			بازدید های روزانه و هفتگی درست انجام نشود	۱		
۲	**انجام سرویس های سیستم برق رسانی**	ابزار، مواد، تجهیزات: تراکتور، کتابچه کاربری، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام صحیح سرویس های سیستم برق رسانی	۳	سرویس های کامل و مطابق کتابچه کاربری انجام گیرند	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن و یا ناقص انجام شوند	
			عدم توانایی در انجام سرویس های سیستم برق رسانی	۱		
۳	**انجام سرویس‌های سیستم انتقال توان**	ابزار، مواد، تجهیزات: تراکتور، کتابچه کاربری، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام صحیح سرویس های سیستم انتقال توان	۳	سرویس های کامل و مطابق کتابچه کاربری انجام گیرند	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن و یا ناقص انجام شوند	
			عدم توانایی در انجام سرویس های سیستم انتقال توان	۱		
۴	**انجام سرویس‌های سیستم هیدرولیک**	ابزار، مواد، تجهیزات: تراکتور، کتابچه کاربری، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام صحیح سرویس های سیستم هیدرولیک	۳	سرویس های کامل و مطابق کتابچه کاربری انجام گیرند	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن و یا ناقص انجام شوند	
			عدم توانایی در انجام سرویس های سیستم هیدرولیک	۱		
۵	**انجام سرویس‌های سیستم فرمان**	ابزار، مواد، تجهیزات: تراکتور، کتابچه کاربری، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام صحیح سرویس های سیستم فرمان	۳	سرویس های کامل و مطابق کتابچه کاربری انجام گیرند	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن و یا ناقص انجام شوند	
			عدم توانایی در انجام سرویس های سیستم فرمان	۱		
۶	**مستندسازی سرویس های دوره ای تراکتور**	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها مستند سازی با ایرادات جزئی مستند سازی انجام نشود	۳	٪۱۰۰ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
				۲	٪۷۰ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
				۱		
	شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
				۱	موارد فوق به همراه انضباط کاری، دفع مناسب ضایعات	

نکات ایمنی سیستم انتقال توان، نکات ایمنی سیستم فرمان، نکات ایمنی سیستم برق رسانی، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی، نکات ایمنی کار با ابزار و تجهیزات کارگاهی
باور به رعایت نکات ایمنی، باور به انجام صحیح سرویس‌ها به منظور افزایش طول عمر تراکتور، نظم و دقت
جلوگیری از انتشار مواد نفتی در محیط زیست، جمع آوری و دفع مناسب ضایعات مستند سازی مدیریت مواد

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ..... و .....و .....
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار:
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری /شغل	کاربر ماشین های کاشت	کشت یکنواخت بذر در هکتار با ماشینهای ردیف کار و کپه کار مطابق سفارش کار فرما و با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای ردیف کار
کد کار	۰۱۱۰	کار:	کاشت مکانیزه محصولات ردیفی	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نصب ماشین ردیف کار روی تراکتور	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، ردیف کار، بذر، کود، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	اتصال صحیح ماشین به تراکتور و رفع عیوب اولیه	۳	تمام اتصالات و تراز ها به انجام درست شده و عیوب جزئی رفع گردد	
			اتصال ماشین به تراکتور و رفع عیوب جزئی با ایرادات	۲	ترازها رعایت نشود یا عیوب جزئی رفع نگردد	
			اتصال ماشین به تراکتور به انجام درست نشود	۱		
۲	کالیبره کردن کارگاهی ردیف کار	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، ردیف کار، بذر، کود، کیسه های پلاستیکی، متر، ترازو، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار	کالیبره کردن صحیح مطابق با دفترچه کاربری	۳	تمامی اندازه گیری ها و محاسبات به انجام درست شود	
			کالیبره ردیف کار با ایرادات جزئی	۲	محاسبه نادرست یا عدم توانایی اندازه گیری های لازم	
			کالیبره کردن نادرست بذرکار	۱		
۳	کالیبره کردن ردیف کار در مزرعه	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، ردیف کار، بذر، کود، کرنومتر، متر، ترازو، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: مزرعه	کالیبره کردن صحیح مطابق با دفترچه کاربری	۳	تمامی اندازه گیری ها و محاسبات به انجام درست شود	
			کالیبره ردیف کار با ایرادات جزئی	۲	محاسبه نادرست یا عدم توانایی اندازه گیری های لازم	
			کالیبره کردن نادرست ردیف کار	۱		
۴	انجام بذر کاری مکانیزه	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، ردیف کار، بذر، کود، متر،دفترچه کاربری زمان: ۵۰ دقیقه مکان: مزرعه	بذرکاری صحیح مطابق دفترچه کاربری	۳	بذرکاری با رعایت تمامی اصول و تنظیمات انجام گیرد	
			انجام بذرکاری با ایرادات جزئی	۲	طول مارکر صحیح تنظیم نشود یا میزان ریزش یا عمق صحیح رعایت نشود	
			بذرکاری به انجام درست نشود	۱		
۵	سرویس روزانه ردیف کار	ابزار، مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، دفترچه کاربری، گریس پمپ، روغن دان، مواد روانکار، مواد تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	انجام سرویس ها مطابق دفترچه کاربری	۳	سرویس کامل و صحیح ماشین	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیازهای ضروری و تمیز کردن	
			عدم توانایی انجام سرویس ها	۱		
۶	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با تراکتور و ردیف کار، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی، نکات ایمنی کار با سموم کشاورزی باور به افزایش تولید محصول با انجام تنظیمات و صحت کالیبراسیون ردیف کار، باور به افزایش طول عمر دستگاه با انجام به موقع سرویس‌ها، جلوگیری از تردد بی مورد تراکتور بر روی زمین به منظور کاهش فشردگی خاک مدیریت مواد و تجهیزات جمع آوری و گردآوری اطلاعات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و انضباط کاری، جلوگیری از تردد بیش از حد تراکتور روی خاک	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: کشت یکنواخت بذر محصولات غده ای در مزرعه به وسیله ماشینهای غده کار مطابق سفارش کار فرما با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای غده کار	
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های کاشت		
کد کار	۰۱۱۱	کار:	کاشت مکانیزه محصولات غده ای	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نصب غده کار روی تراکتور	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، غده کار، بذر، کود، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	اتصال صحیح ماشین به تراکتور و رفع عیوب اولیه	۳	تمام اتصالات و تراز ها به انجام درست شده و عیوب جزئی رفع گردد	
			اتصال ماشین و رفع عیوب با ایرادات جزئی	۲	ترازها رعایت نشود یا عیوب جزئی رفع نگردد	
			اتصال ماشین به تراکتور به انجام درست نشود	۱		
۲	کالیبره کردن غده کار در مزرعه	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، غده کار، بذر، کود، کرنومتر، متر، ترازو، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: مزرعه	کالیبره کردن صحیح مطابق با دفترچه کاربری	۳	تمامی اندازه گیری ها و محاسبات به انجام درست شود	
			کالیبره کردن غده کار با ایرادات جزئی	۲	محاسبه نادرست یا عدم توانایی اندازه گیری های لازم	
			کالیبره کردن نادرست غده کار	۱		
۳	انجام غده کاری مکانیزه	ابزار، مواد و تجهیزات: تراکتور، غده کار، بذر، کود، متر، دفترچه کاربری زمان: ۵۰ دقیقه مکان: مزرعه	بذرکاری صحیح مطابق دفترچه کاربری	۳	بذرکاری با رعایت تمامی اصول و تنظیمات انجام گیرد	
			انجام بذرکاری با ایرادات جزئی	۲	طول مارکر، میزان ریزش یا عمق صحیح به درستی تنظیم نگردد	
			بذرکاری به انجام درست نشود	۱		
۴	سرویس روزانه غده کار	ابزار، مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، دفترچه کاربری، گریس پمپ، روغن دان، مواد روانکار، مواد تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	انجام سرویس ها مطابق دفترچه کاربری	۳	سرویس کامل و صحیح ماشین	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیازهای ضروری و تمیز کردن	
			عدم توانایی انجام سرویس ها	۱		
۵	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با تراکتور و غده کار، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی، نکات ایمنی کار با سموم کشاورزی باور به افزایش تولید محصول با انجام تنظیمات و صحت کالیبراسیون غده کار، باور به افزایش طول عمر دستگاه با انجام به موقع سرویس‌ها، جلوگیری از تردد بی مورد تراکتور بر روی زمین به منظور کاهش فشردگی خاک مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و انضباط کاری، جلوگیری از تردد بیش از حد تراکتور و دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: رفع عیوب جزئی ماشین های کشت و کار براساس کتابچه راهنمای تعمیرات ماشین
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری	کمک مکانیک ماشین های کشاورزی	
کد کار	۰۱۱۲	کار:	تعمیر مکانیزم های انتقال حرکت	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**عیب یابی مکانیزم های ساده ماشین های کشت و کار**	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه تعمیر ماشین های کشت و کار، تراکتور، ماشین های کشت و کار زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	تشخیص تمامی عیوب مکانیزم ها	تمام عیب های مکانیزم های مربوط به یک ایراد مطابق کتابچه تعمیراتی تعیین گردند		
			تشخیص ناقص عیوب مکانیزم ها	حدود ۷۰٪ عیب های مکانیزم های مربوط به یک ایراد تشخیص داده شوند	۲	
			عدم توانایی در تشخیص عیب		۱	
۲	**آماده کردن ماشین برای تعمیر**	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه تعمیراتی ماشین ها، جعبه ابزار، فولی کش، جک، خرک، جرثقیل زمان: ۴۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	مهار کردن صحیح ماشینها	مهار کردن ماشین با رعایت نکات ایمنی		
			مهار کردن ماشین با ایرادات جزئی	مهار کردن ماشین بدون رعایت نکات ایمنی	۲	
			عدم توانایی در مهار کردن ماشین		۱	
۳	**باز کردن قطعات مکانیزم‌های انتقال حرکت**	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه تعمیراتی ماشین ها، جعبه ابزار، فولی کش، جک، خرک زمان: ۴۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	باز کردن صحیح قطعات	باز کردن قطعات با ترتیب مشخص و مطابق کتابچه تعمیراتی		
			باز کردن قطعات با ایرادات جزئی	باز کردن قطعات بدون علامت گذاری و ترتیب و یا با آسیب به آنها	۲	
			عدم توانایی در باز کردن قطعات		۱	
۴	**بستن قطعات مکانیزم‌های انتقال حرکت**	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه تعمیراتی ماشین ها، جعبه ابزار عمومی مکانیک زمان: ۴۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	بستن صحیح قطعات	بستن قطعات با توجه به کتابچه کاربری و علائم		
			بستن قطعات با ایرادات جزئی	در بستن قطعات به علائم و اولویت ها توجه نشود	۲	
			عدم توانایی در بستن قطعات		۱	
۵	**ارزیابی عملکرد مکانیزم‌های انتقال حرکت**	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه تعمیراتی ماشین ها، تراکتور، ماشین های کشت و کار زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	ارزیابی صحیح عملکرد مکانیزم ها	ارزیابی مطابق اصول کتابچه تعمیراتی انجام گیرد		
			ارزیابی عملکرد مکانیزم ها با ایرادات جزئی	توجه کافی به تمامی صدا، لرزش ها و ... نشود	۲	
			عدم توانایی در ارزیابی عملکرد مکانیزم ها		۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار، ایمنی فردی، ایمنی باز و بستن مکانیزم‌های ساده باور به تأثیر عملکرد صحیح مکانیزم‌های ساده در کشت منظم محصول دفع بهینه قطعات فرسوده قابل بازیافت، دفع بهینه قطعات فرسوده غیر قابل استفاده مدیریت مواد و تجهیزات تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق به همراه دفع مناسب ضایعات و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۳و۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ -ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: هدایت و نظارت عملیات مکانیزه در طرح مکانیزه
کد وظیفه	۰۱	وظیفه:	کشت و کار مکانیزه	گروه کاری		
کد کار	۰۱۱۳	کار:	اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کار	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	تهیه فرایند اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کار	اطلاعات مزرعه اطلاعات ماشین های کشاورزی اطلاعات نوع کشت اطلاعات نهاده ها مثل آبیاری رایانه نرم افزار اطلاعات پرسنل	تهیه لیست فرایند اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کاربه طور کامل	۳	لیست کامل فرایند اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کاررا تهیه کند	
			تهیه ناقص لیست فرایند اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کار	۲	لیست فرایند اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کاررا به طور ناقص تهیه کند	
			لیست فرایند اجرای برنامه مکانیزاسیون کشت و کاررا تهیه نکند	۱		
۲	زمان بندی جدول کاری	اطلاعات ماشین های موجود اطلاعات پرسنلی و مهارت برنامه ریزی طرح (مورد بالا)	تهیه جدول زمان بندی کاری	۳	جدول زمان بندی کاری را آماده کند	
			تهیه جدول زمان بندی کاری به طور ناقص	۲	جدول زمان بندی کاری را با ایرادات جزئی آماده کند	
			جدول زمان بندی کاری را تهیه نمی کند	۱		
۳	تقسیم کار نیروی انسانی	اطلاعات پرسنلی و مهارت طرح برنامه ریزی شده جدول کاری زمان بندی	تهیه لیست تقسیم کار نیروی انسانی متناسب با نوع و ظرفیت کارشان	۳	تقسیم کار نیروی انسانی را با در نظر گرفتن صلاحیت و ظرفیت کار موجود انجام دهد	
			تقسیم کار نیروی انسانی بدون در نظر گرفتن ظرفیت کار	۲	نیروی انسانی را با در نظر گرفتن صلاحیت و بدون در نظر گرفتن ظرفیت درکار قرار دهد	
			تقسیم کار را انجام ندهد	۱		
۴	تقسیم تجهیزات و وسایل	اطلاعات ماشین آلات موجود طرح اجرایی جدول زمان بندی کارها	تهیه لیست تقسیم تجهیزات و وسایل با توجه به طرح	۳	لیست تقسیم تجهیزات و وسایل را با توجه به طرح تهیه کند	
			تهیه لیست ناقص تقسیم تجهیزات و وسایل با توجه به طرح	۲	لیست تقسیم تجهیزات و وسایل را به طور ناقص یا با ایراد تهیه کند	
			لیست تقسیم تجهیزات و وسایل را آماده نمی کند	۱		
۵	تهیه گزارش نهایی	رایانه و لوازم جانبی اطلاعات پرسنلی اطلاعات کارهای انجام شده	گزارش نهایی را با شرح جزئیات تهیه کند	۳	تمام موارد کلی و جزئی را به صورت مشروح گزارش کند	
			گزارش نهایی را به صورت کلی تهیه کند	۲	موارد را به صورت کلی نام ببرد	
			گزارش نهایی را تهیه نکند	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی حین کار با ماشین باور به برنامه ریزی و سازماندهی در بهینه شدن کارهای اجرایی باور به تأثیر انجام عملیات زراعی در زمان مناسب بر عملکرد محصول زراعی به کار گیری فناوری‌های مناسب مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
				۱	موارد فوق به همراه دفع مناسب ضایعات و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۲
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱ حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: درو-ردیف کردن مکانیزه علوفه خشک کردنی به وسیله دروگر ها و ماشین های ردیف کن مطابق سفارش کار فرما با ۷۵٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین	
کد وظیفه	۰۲ وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر بسته بند یونجه		
کد کار	۰۲۰۱ کار:	درو - ردیف کردن مکانیزه علوفه خشک کردنی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن ماشین درو - ردیف کن	ابزار، مواد و تجهیزات: دروگر، ردیف کن، تراکتور، جعبه ابزار، تیغه، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	آماده کردن دروگر و ردیف کن مطابق دفترچه کاربری	۳	اتصال به تراکتور و راه اندازی اولیه و رفع عیوب به انجام درست گیرد	
			آماده کردن دروگر و ردیف کن با ایرادات جزئی	۲	عدم توانایی در رفع ایرادات جزئی با تغییر وضعیت دروگر	
			عدم توانایی در آماده کردن دروگر و ردیف کن	۱		
۲	تنظیم ماشین درو -ردیف کن	ابزار، مواد و تجهیزات: دروگر، ردیف کن، تراکتور، جعبه ابزار، تیغه، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	تنظیم صحیح مطابق دفترچه کاربری	۳	تنظیمات ریک با موور به درستی و با توجه به شرایط مزرعه و گیاه انجام گیرد	
			تنظیم ماشین با ایرادات جزئی	۲	تنظیمات ریک با موور به طور کامل انجام نشود	
			تنظیم ناصحیح ماشین ها	۱		
۳	درو - ردیف کردن محصول	ابزار، مواد و تجهیزات: دروگر، ردیف کن، تراکتور، جعبه ابزار، تیغه، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	کاربری صحیح دروگر و ردیف کن مطابق دفترچه کاربری	۳	الگوی حرکت و سرعت صحیح با رعایت ارزیابی های حین کار	
			کاربری موور و ریک با ایرادات جزئی	۲	تنظیمات حین کار و ارزیابی ها به انجام درست نشود	
			کاربری نادرست موور و ریک	۱		
۴	سرویس روزانه ماشین درو - ردیف کن	ابزار و مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، دفترچه کاربری، گریس پمپ، روغن دان، مواد روان کار و تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام سرویس ها مطابق دفترچه کاربری	۳	سرویس کامل و صحیح ماشین	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن	
			عدم توانایی در انجام سرویس ها	۱		
۵	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با تراکتور و ماشین درو و ردیف کن، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به افزایش طول عمر دستگاه با انجام سرویس‌ها و تنظیمات مناسب، باور به افزایش وزنی محصول برداشت شده با انجام تنظیمات مناسب جلوگیری از تردد بیش از حد روی خاک و تخریب خاک مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جلوگیری از تردد بیش از حد تراکتور و آلودگی های زیست محیطی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: برداشت محصولات غده ای با حداقل تلفات به وسیله ماشین های برداشت مخصوص، مطابق سفارش کار فرما با ۷۵٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های برداشت	
کد کار	۰۲۰۲	کار:	کاربری ماشین های برداشت محصولات غده ای	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن ماشین برداشت محصولات غده ای برای کار	ابزار، مواد و تجهیزات: ماشین برداشت محصولات غده ای، تراکتور، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	آماده کردن غده کن مطابق دفترچه کاربری	۳	اتصال به تراکتور و راه اندازی اولیه و رفع عیوب به انجام درست گیرد	
			آماده کردن غده کن با ایرادات جزئی	۲	عدم توانایی در رفع ایرادات جزئی و یا تراز ماشین	
			عدم توانایی در آماده کردن غده کن	۱		
۲	تنظیم ماشین برداشت محصولات غده ای برای کار	ابزار، مواد و تجهیزات: غده کن، تراکتور، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار و مزرعه	تنظیم صحیح مطابق دفترچه کاربری	۳	تنظیمات به درستی و با توجه به شرایط مزرعه و گیاه انجام گیرد	
			تنظیم ماشین با ایرادات جزئی	۲	تنظیمات عمق و غربال ها و تراز ها و مهارها به طور کامل انجام نشود	
			تنظیم ناصحیح ماشین ها	۱		
۳	انجام عملیات برداشت محصولات غده ای با ماشین	ابزار، مواد و تجهیزات: غده کن، تراکتور، دفترچه کاربری زمان: ۵۰ دقیقه مکان: مزرعه	کاربری صحیح غده کن مطابق دفترچه کاربری	۳	الگوی حرکت و سرعت صحیح با رعایت ارزیابی های حین کار	
			کاربری غده کن با ایرادات جزئی	۲	تنظیمات حین کار و ارزیابی ها به انجام درست نشود	
			کاربری نادرست غده کن	۱		
۴	سرویس روزانه ماشین برداشت	ابزار و مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، دفترچه کاربری، گریس پمپ، روغن دان، مواد روان کار و تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام سرویس ها مطابق دفترچه کاربری	۳	سرویس کامل و صحیح ماشین	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن	
			عدم توانایی در انجام سرویس ها	۱		
۵	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با تراکتور و ماشین، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به افزایش طول عمر دستگاه با انجام سرویس‌ها و تنظیمات مناسب، باور به افزایش کیفیت محصول برداشت شده با تنظیمات صحیح جمع آوری و دفع مناسب ضایعات ، جلوگیری از تردد بیش از حد و تخریب خاک مسئولیت پذیری، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
					۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
					۱	موارد فوق و جلوگیری از تردد بیش از حد تراکتور روی خاک، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: بسته بندی علوفه با بیلر کششی یا خود گردان با سرعت ۶ کیلومتر در ساعت با ۷۵٪ ظرفیت مزرعه ای بیلر	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر بسته بند یونجه		
کد کار	۰۲۰۳	کار:	بسته بندی مکانیزه علوفه	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن بسته بند علوفه برای کار	ابزار، مواد و تجهیزات: نخ، بیلر، تراکتور، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	آماده کردن بسته بند مطابق دفترچه کاربری	۳	اتصال به تراکتور، نخ کردن و راه اندازی اولیه و رفع عیوب به انجام درست گیرد	
			آماده کردن بسته بند با ایرادات جزئی	۲	نخ کردن نا صحیح یا عدم توانایی در رفع ایرادات جزئی	
			عدم توانایی در آماده کردن بسته بند	۱		
۲	تنظیم بسته بند علوفه	ابزار، مواد و تجهیزات: بیلر، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار و مزرعه	تنظیم صحیح مطابق دفترچه کاربری	۳	تنظیمات به درستی و با توجه به شرایط مزرعه و گیاه انجام گیرد	
			تنظیم ماشین با ایرادات جزئی	۲	فشردگی بسته، کشیدگی نخ و یا دیگر تنظیمات به طور کامل انجام نگیرد	
			تنظیم ناصحیح ماشین ها	۱		
۳	کاربرد بسته بند علوفه در مزرعه	ابزار، مواد و تجهیزات: بیلر آماده، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: مزرعه	کاربری صحیح بسته بند	۳	الگوی حرکت و سرعت صحیح با رعایت ارزیابی های حین کار	
			کاربری بسته بند با ایرادات جزئی	۲	تنظیمات حین کار و ارزیابی ها به انجام درست نشود	
			کاربری نادرست بسته بند	۱		
۴	سرویس روزانه بسته بند علوفه	ابزار و مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، دفترچه کاربری، گریس پمپ، روغن دان، مواد روان کار و تمیز کننده زمان: ۵۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام سرویس ها مطابق دفترچه کاربری	۳	سرویس کامل و صحیح ماشین	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن	
			عدم توانایی در انجام سرویس ها	۱		
۵	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با تراکتور و بسته بند، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به افزایش طول عمر دستگاه با انجام سرویس‌ها و تنظیمات مناسب، باور به افزایش کیفی و کمی علوفه برداشت شده با رعایت تنظیمات و اصول کاربری صحیح جمع آوری از آلوده شدن محیط زیست به وسیله مواد روغنی، دفع مناسب ضایعات مسئولیت پذیری، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جلوگیری از تردد بیش از حد تراکتور و آلودگی های زیست محیطی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: برداشت علوفه سیلو کردنی به وسیله ماشین های خودگردان و تراکتور (چاپر، دروگر چکشی) با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر چاپر		
کد کار	۰۲۰۴	کار:	برداشت علوفه سیلو کردنی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن چاپر برای کار	ابزار، مواد و تجهیزات: چاپر، تراکتور، جعبه ابزار، روغن، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	آماده کردن چاپر مطابق دفترچه کاربری	۳	اتصال به تراکتور، رفع ایرادات جزئی و راه اندازی اولیه به انجام درست گیرد	
			آماده کردن چاپر با ایرادات جزئی	۲	اتصال نادرست، عدم توانایی در رفع ایرادات جزئی	
			عدم توانایی در آماده کردن چاپر	۱		
۲	تنظیم چاپر	ابزار، مواد و تجهیزات: چاپر، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار و مزرعه	تنظیم صحیح مطابق دفترچه کاربری	۳	تنظیم ارتفاع برش، طول قطعات، دماغه چاپر، و ... مطابق دفترچه کاربری و شرایط مزرعه انجام گیرد	
			تنظیم ماشین با ایرادات جزئی	۲	۷۰٪ تنظیمات انجام گیرد یا تنظیمات با ایراد باشد	
			تنظیم ناصحیح ماشین ها	۱		
۳	کاربرد چاپر در مزرعه	ابزار، مواد و تجهیزات: چاپر، تراکتور، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: مزرعه	کاربری صحیح چاپر	۳	ارزیابی و تنظیمات حین کار، الگوی حرکت، سرعت مناسب و ... مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
			کاربری چاپر با ایرادات جزئی	۲	ارزیابی های حین کار و تنظیمات و یا الگوی حرکت به درستی رعایت نشود	
			کاربری نادرست چاپر	۱		
۴	سرویس روزانه چاپر	ابزار و مواد و تجهیزات: چاپر، جعبه ابزار، دفترچه کاربری، گریس پمپ، روغن دان، مواد روان کار و تمیز کننده زمان: ۵۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام صحیح سرویس ها	۳	سرویس ها کامل و صحیح مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن	
			عدم توانایی در انجام سرویس ها	۱		
۵	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	بهداشت ایمنی کار با ماشین برداشت،ایمنی انتقال بار با ماشین، ایمنی رانندگی و انتقال ماشین برداشت محصول اهمیت آسیب نرسیدن به محصول برداشت شده آسیب نرسیدن به درخت و محصول مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جلوگیری از تردد بیش از حد تراکتور و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: برداشت محصولات باغی با ماشین مطابق سفارش کار فرما و مطابق با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های برداشت		
کد کار	۰۲۰۵	کار:	برداشت مکانیزه محصولات باغی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن شرایط کار و ماشین برای برداشت محصول باغی	ابزار، مواد و تجهیزات: ماشین برداشت تراکتوری و غیر تراکتوری، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	آماده کردن صحیح ماشین و شرایط کار	بازدید ها و رفع عیوب جزئی و آماده کردن شرایط کار مطابق دفترچه کاربری انجام شود	۳	
			آماده کردن ماشین و شرایط با ایرادات جزئی	بازدید های اولیه و رفع عیوب جزئی ماشین به طور کامل انجام نگیرد	۲	
			آماده کردن شرایط به انجام درست نشود		۱	
۲	تنظیم ماشین برداشت محصولات باغی	ابزار، مواد و تجهیزات: ماشین برداشت تراکتوری و غیر تراکتوری، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۱۵ دقیقه مکان: هانگار و باغ	تنظیم صحیح ماشین	تنظیمات ماشین مطابق دفترچه کاربری و با توجه به شرایط باغ انجام گیرد	۳	
			تنظیم ماشین با ایرادات جزئی	تنظیمات به طور کامل انجام نشود ۷۰٪ تنظیمات انجام شود	۲	
			تنظیم نادرست ماشین		۱	
۳	برداشت محصول با ماشین	ابزار، مواد و تجهیزات: ماشین برداشت تراکتوری و غیر تراکتوری، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۲۰ دقیقه مکان: باغ یا گلخانه	برداشت صحیح محصول	برداشت محصول با در نظر گرفتن شرایط گیاه و مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	۳	
			برداشت محصول با ایرادات جزئی	برداشت محصول با صدمه به گیاه یا ماشین همراه باشد یا به طور کامل انجام نشود	۲	
			عدم توانایی در برداشت محصول		۱	
۴	انتقال محصول برداشت شده به ماشین های انتقال بار یا محل آماده شده	ابزار، مواد و تجهیزات: انواع جعبه، سطل، سبد زمان: ۲۰ دقیقه مکان: باغ	انتقال صحیح محصول	انتقال محصول با رعایت کلیه شرایط و بدون آسیب به محصول صورت گیرد	۳	
			انتقال محصول با ایرادات جزئی	انتقال محصول همراه با آسیب های جزئی به محصول باشد	۲	
			عدم توانایی در انتقال محصول		۱	
۵	سرویس ماشین برداشت محصولات باغی	ابزار و مواد و تجهیزات: دفترچه کاربری ماشین برداشت، گریس پمپ، روغن دان، مواد تمیز کننده زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	سرویس صحیح ماشین	سرویس ها کامل و مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	۳	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	انجام سرویس ها ناقص و بدون رعایت پیش نیاز ها و تمیز کردن	۲	
			عدم توانایی در انجام سرویس ها		۱	
۶	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	۳	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	۲	
			مستند سازی انجام نشود		۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی در کار با ماشین	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	۲	
				موارد فوق و جلوگیری از آلودگی های زیست محیطی و و صدمه به درخت	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: برداشت محصول با کمباین با توجه به استاندارد های موجود ریزش کمباین، تنظیم کمباین با توجه به کتابچه راهنمای اپراتوری کمباین و با ۷۰٪ ظرفیت مزرعه ای کمباین
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر کمباین غلات	
کد کار	۰۲۰۶	کار:	برداشت محصول با کمباین غلات	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	حمل و نقل کمباین	ابزار، مواد و تجهیزات: کمباین، کامیون، جرثقیل، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۵۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	حمل و نقل صحیح کمباین	۳	آماده سازی و جدا کردن و بارگیری کمباین و هد مطابق دفترچه کاربری و آیین نامه هایی راهنمایی و رانندگی صورت گیرد	
			حمل و نقل کمباین با ایرادات جزئی	۲	جداکردن هد، بارگیری هد به طور کامل انجام نگیرد	
			آماده سازی کمباین برای حمل و نقل به طور صحیح انجام نشود	۱		
۲	رانندگی کمباین	ابزار، مواد و تجهیزات: کمباین زمان: ۱۵ دقیقه مکان: هانگار یا مزرعه	هدایت و کنترل صحیح کمباین	۳	رانندگی کمباین با تسلط و توجه به آیین نامه های رانندگی و دفترچه کاربری	
			هدایت و کنترل کمباین با ایرادات جزئی	۲	استفاده از اهرم های و پدال ها به انجام درست نگیرد یا تسلط کافی نداشته باشد	
			عدم توانایی در رانندگی کمباین	۱		
۳	کنترل و تنظیم اجزاء عامل	ابزار، مواد و تجهیزات: کمباین، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار و مزرعه	کنترل و تنظیم صحیح اجزا عامل	۳	تنظیم اجزا عامل مطابق دفترچه کاربری با توجه به شرایط زراعی	
			کنترل و تنظیم ناقص اجزا عامل	۲	تنظیم اجزا عامل بدون در نظر گرفتن شرایط زمین، رطوبت گیاه و تراکم محصول	
			عدم توانایی در کنترل و تنظیم اجزا عامل	۱		
۴	تدارکات و پشتیبانی کمباین در مزرعه	ابزار، مواد و تجهیزات: کمباین، کامیون با تریلر حمل بار، تریلر یا تانکر های حمل سوخت، باسکول، جعبه ابزار، وسایل مکانیکی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: مزرعه	تدارکات و پشتیبانی از کمباین بطور کامل	۳	تدارکات وپشتیبانی کامل	
			تدارکات وپشتیبانی از کمباین ناقص	۲	تدارکات وپشتیبانی ناقص	
			تدارکات و پشتیبانی از کمباین انجام نشده	۱		
۵	سرویس روزانه پس از برداشت	ابزار و مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، کمباین، گریس، گریس پمپ، روغن، مواد تمیز کننده زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	سرویس صحیح روزانه کمباین	۳	سرویس ها کامل و مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها ناقص یا بدون رعایت پیش نیاز ها و تمیز کردن صورت گیرد	
			عدم توانایی در انجام و شناسایی سرویس ها	۱		
۶	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار مناسب و وسایل ایمنی فردی، رعایت نکات ایمنی کار با ماشین آلات و ابزار کارگاهی، نکات ایمنی کار با کمباین، قوانین راهنمایی و رانندگی باور به افزایش طول عمر ماشین با انجام به موقع سرویس‌ها، باور به افزایش کیفی و کمی محصول برداشت شده با رعایت تنظیمات و اصول کاربری صحیح جلوگیری از پخش مواد نفتی در محیط زیست مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات؛ گوش دادن	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق به همراه انضباط کاری و جلوگیری از تردد بیش از حد کمباین در مزرعه	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: کاربری سیستم آبیاری با توجه به کتابچه راهنمای اپراتوری سیستم آبیاری و انجام کار بر پایه سفارش مسئول	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر سیستم های آبیاری تحت فشار		
کد کار	۰۲۰۷	کار:	کاربری سیستم آبیاری تحت فشار	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن سیستم آبیاری برای کار	تجهیزات: سیستم آبیاری کلاسیک و قطره ای مواد: کتابچه راهنمای اپراتوری زمان: ۴۵ دقیقه مکان: سطح مزرعه	انجام کلیه مراحل آماده سازی سیستم	۳	انجام کلیه سرویس ها و بازدید های قبل از روشن شدن	
			انجام ۷۰٪ مراحل آماده سازی سیستم	۲	انجام ۷۰٪ سرویس ها و بازدید های قبل از روشن شدن	
			انجام فرایند نادرست آماده سازی	۱		
۲	راه اندازی سیستم آبیاری	تجهیزات: سیستم آبیاری کلاسیک و قطره ای مواد: دفترچه طرح آبیاری زمان: ۲۰ دقیقه مکان: سطح مزرعه	انجام صحیح روشن نمودن سیستم و کنترل کارکرد سیستم	۳	موارد فوق به همراه کنترل آمپر پس از راه اندازی و تنظیم صحیح فشار سیستم	
			انجام صحیح روشن نمودن سیستم آبیاری	۲	بسته بودن شیرآب – بررسی اتصال سه فاز و ولتاژ تابلو برق – چراغ کنترل فاز- هواگیری و پمپ سر چاهی- تنظیم فشار سیستم	
			انجام نادرست روشن نمودن سیستم آبیاری	۱		
۳	تنظیم سیستم آبیاری	تجهیزات: سیستم آبیاری کلاسیک و قطره ای مواد: دفترچه طرح آبیاری زمان: ۲۰ دقیقه مکان: سطح مزرعه	انجام کلیه تنظیمات سیستم آبیاری	۳	انجام کلیه تنظیمات مربوط به رایزرها، فیلتر ها، دیپرها و فشار سیستم	
			تنظیم سیستم آبیاری (۷۰٪ مراحل)	۲	انجام ۷۰٪ از تنظیمات مربوط به رایزرها و دیپرها و فشار سیستم	
			تنظیم ناردست سیستم آبیاری	۱		
۴	انجام فرایند آبیاری	تجهیزات: سیستم آبیاری کلاسیک و قطره ای مواد: دفترچه طرح آبیاری زمان: ۲۰ دقیقه مکان: سطح مزرعه	انجام صحیح فرآیند آبیاری و بررسی عملکرد سیستم	۳	مراحل فوق و بررسی عملکرد سیستم	
			انجام صحیح فرآیند آبیاری	۲	استخراج دور و زمان آبیاری	
			انجام فرایند آبیاری به صورت نادرست	۱		
۵	غیر فعال کردن سیستم آبیاری	تجهیزات: سیستم آبیاری کلاسیک و قطره ای مواد: دفترچه طرح آبیاری زمان: ۱۰ دقیقه مکان: سطح مزرعه	غیر فعال کردن سیستم به صورت صحیح و جابجایی صحیح و جابجایی صحیح لاین های آبیاری	۳	موارد فوق به همراه تغییر لاین های آبیاری و جدا کردن سیستم از منبع آب	
			غیر فعال کردن سیستم به صورت صحیح	۲	بستن شیر آب به آرامی- خاموش کردن سیستم	
			غیر فعال کردن سیستم آبیاری به صورت نادرست	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی فردی، نکات ایمنی کار برق سه فاز باور به کاهش و صرفه جویی در مصرف آب با استفاده از روش‌های آبیاری تحت فشار، باور به افزایش طول عمر سیستم آبیاری با انجام سرویس و تنظیم صحیح سیستم دفع مناسب ضایعات، جلوگیری از آب شویی خاک و ایجاد روان آب‌ها مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و جلوگیری از هدر رفت آب، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: پخش یکنواخت کود در مزرعه و انجام عملیات وجین علفهای هرز به وسیله ماشین های کشاورزی با ۸۰٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین کود ده و کولتیواتور
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های داشت	
کد کار	۰۲۰۸	کار:	عملیات مکانیزه کود دهی /کنترل مکانیکی علف های هرز	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن ماشین برای کار	ابزار و مواد و تجهیزات: وجین کن، کودکار، کود ریز، کودپاش، کود پخش کن دامی، تراکتور، کود، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	آماده سازی ماشین ها مطابق دفترچه کاربری	۳	اتصال به تراکتور، راه اندازی اولیه و رفع عیب به انجام درست شود	
			آماده کردن ماشین ها با ایرادات جزئی	۲	عدم توانایی در رفع ایرادات جزئی یا اتصلالات صحیح ماشین و تراکتور	
			عدم توانایی در آماده سازی ماشین ها	۱		
۲	تنظیم ماشین	ابزار و مواد و تجهیزات: وجین کن، کودکار، کود ریز، کودپاش، کود پخش کن دامی، تراکتور، کود، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	تنظیم صحیح مطابق دفترچه کاربری	۳	تنظیمات به درستی و با توجه به شرایط مزرعه و گیاه انجام گیرد	
			تنظیم ماشین با ایرادات جزئی	۲	۷۰٪ تنظیمات مورد نظر انجام شود یا تنظیمات مطابق شرایط انجام نگیرد	
			تنظیم ناصحیح ماشین ها	۱		
۳	کاربرد ماشین در مزرعه	ابزار و مواد و تجهیزات: وجین کن، کودکار، کود ریز، کودپاش، کود پخش کن دامی، تراکتور، کود، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۵۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	کاربری صحیح ماشین ها مطابق دفترچه کاربری	۳	الگوی حرکت و سرعت صحیح با رعایت ارزیابی های حین کار	
			کاربری ماشین ها با ایرادات جزئی	۲	تنظیمات حین کار و ارزیابی ها به انجام درست نشود	
			کاربری نادرست ماشین ها	۱		
۴	سرویس روزانه ماشین	ابزار و مواد و تجهیزات: وجین کن، کودکار، کود ریز، کودپاش، کود پخش کن دامی، تراکتور، کود، جعبه ابزار، دفترچه کاربری، گریس پمپ، روغن دان، مواد روان کار و تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام سرویس ها مطابق دفترچه کاربری	۳	سرویس کامل و صحیح ماشین	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن	
			عدم توانایی در انجام سرویس ها	۱		
۵	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با تراکتور و ماشین‌های کود ده و وجین کن، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به لزوم رعایت نکات ایمنی، دقت، باور به افزایش کارآیی دستگاه با انجام سرویس‌ها و تنظیمات مناسب، باور به افزایش تولید محصول با انجام صحیح عملیات وجین و کود دهی به موقع ایجاد تغییرات فیزیکی کم در خاک، جلوگیری از تردد بی مورد تراکتور بر روی زمین مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
			انجام کار بدون حادثه و آلودگی	۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
			بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۱	موارد فوق و انضباط کاری، کمترین تردد تراکتور روی خاک	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: سم پاشی یکنواخت در مزرعه به وسیله سم پاش های تراکتوری بوم دار و توربینی با ۶۰٪ ظرفیت مزرعه ای سمپاش	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های داشت		
کد کار	۰۲۰۹	کار:	سم پاشی مکانیزه	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نصب سمپاش روی تراکتور	ابزار، مواد و تجهیزات: سم پاش بوم دار یا توربینی، تراکتور، گاردان زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	اتصال ماشین به تراکتور به انجام درست شود	۳	تمامی اتصالات و تراز ها به انجام درست شود	
			اتصال ماشین به تراکتور با ایرادات جزئی	۲	تراز ها یا اتصال گاردان رعایت نشود	
			اتصال ماشین به تراکتور به انجام درست نشود	۱		
۲	آماده سازی سمپاش قبل از کار	ابزار، مواد و تجهیزات: دفترچه کاربری، سم پاش، تراکتور، کرنومتر، سطل های آب، منبع آب، سم، لباس کار زمان: ۴۵ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	آماده سازی سم پاش جهت کار مطابق دفترچه کاربری	۳	تمامی تنظیمات، کالیبره کردن و آبگیری مطابق دفترچه کاربری انجام شود	
			آماده سازی سم پاش با ایرادات جزئی	۲	انتخاب نازل ها و کالیبره کردن سم پاش به انجام درست نشود	
			آماده سازی سم پاش به انجام درست نشود	۱		
۳	اجرای سم پاشی مکانیزه	ابزار، مواد و تجهیزات: سم پاش، دفترچه کاربری، تراکتور، لباس کار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: مزرعه	اجرای صحیح عملیات سم پاشی مکانیزه	۳	الگوی حرکت و سرعت مناسب رعایت نشود و تنظیمات حین کار مطابق دفترچه کاربری به همراه پوشش کامل با لباس ایمنی	
			اجرای سم پاشی با ایرادات جزئی	۲	الگوی حرکت و سرعت مناسب رعایت نشود و یا تنظیمات حین کار به انجام درست نشود	
			اجرای نادرست سم پاشی	۱		
۴	سرویس سمپاش	ابزار، مواد و تجهیزات: منبع آب، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	سرویس ها مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	۳	سرویس کامل و صحیح سم پاش	
			سرویس با ایراد جزئی انجام شود	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن	
			سرویس ها مطابق دفترچه کاربری انجام نشود	۱		
۵	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات هزینه ها و ساعات کاری ماشین ها دقت نگردد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با تراکتور و سمپاش، لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به تاثیر سمپاشی به موقع و دقیق در افزایش عملکرد محصول زراعی دفع بهینه ظروف نگهداری سم، جلوگیری از انتقال محلول سم به آب‌های جاری مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کاربری ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جلوگیری از آلودگی های زیست محیطی با کمترین تردد تراکتور	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: کاربری ماشین های عملیات مکانیزه نگهداری فضای سبز مطابق سفارش کار فرما و مطابق با ۷۵٪ ظرفیت مزرعه ای ماشین	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های باغبانی		
کد کار	۰۲۱۰	کار:	نگهداری مکانیزه فضای سبز	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن ماشین های نگهداری فضای سبز برای راه اندازی	ابزار، مواد و تجهیزات: ماشین های نگهداری فضای سبز، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۴۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	آماده کردن ماشین مطابق دفترچه کاربری	۳	تمامی بازدید ها و سرویس ها و انتقال ماشین تا محل کار مطابق دفترچه کاربری صورت گیرد	
			آماده کردن ماشین به طور کامل انجام نشود	۲	بازدید های اولیه و سرویس ها کامل انجام نشده یا انتقال ماشین به انجام درست نگیرد	
			آماده کردن ماشین به انجام درست نشود	۱		
۲	تنظیم ماشین های نگهداری فضای سبز	ابزار، مواد و تجهیزات: ماشین های نگهداری فضای سبز، جعبه ابزار، دفترچه کاربری زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	تنظیم صحیح و کامل ماشین	۳	تنظیمات به درستی و با توجه به شرایط گیاه مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
			تنظیم ماشین با ایرادات جزئی	۲	۷۰٪ تنظیمات رعایت شود یا تنظیمات مطابق دفترچه کاربری انجام نگیرد	
			تنظیم ناصحیح ماشین ها	۱		
۳	راه اندازی ماشین های نگهداری فضای سبز	ابزار، مواد و تجهیزات: ماشین های نگهداری فضای سبز، لباس کار ایمن زمان: ۱۰ دقیقه مکان: فضای سبز	راه اندازی ماشین به طور صحیح انجام گیرد	۳	راه اندازی ماشین مطابق دفترچه کاربری صورت بگیرد	
			راه اندازی ماشین با ایرادات جزئی انجام شود	۲	از اهرم های ساسات و یا گاز دستی قبل و بعد روشن کردن به درستی استفاده نشود	
			ماشین فضای سبز راه اندزی نشود	۱		
۴	کار با ماشین های نگهداری فضای سبز	ابزار، مواد و تجهیزات: ماشین های نگهداری فضای سبز، لباس کار ایمن زمان: ۲۰ دقیقه مکان: فضای سبز	کاربری صحیح ماشین	۳	تنظیمات حین کار و کنترل ماشین مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
			کاربری ماشین با ایرادات جزئی	۲	تنظیمات حین کار و یا کنترل ماشین به طرز صحیح انجام نگیرد	
			کاربری نامناسب ماشین	۱		
۵	کنترل عملکرد ماشین های نگهداری فضای سبز	ابزار، مواد و تجهیزات: ماشین های نگهداری فضای سبز، لباس کار ایمن زمان: ۱۰ دقیقه مکان: فضای سبز	کنترل صحیح عملکرد ماشین	۳	کنترل صحیحی از عملکرد ماشین مطابق دفترچه کاربری صورت پذیرد	
			کنترل عملکرد ماشین با ایراد جزئی	۲	ارزیابی کیفیت برش ها و سایر موارد به طول کامل انجام نگیرد	
			عدم توانایی در کنترل عملکرد ماشین	۱		
۶	سرویس ماشین های نگهداری فضای سبز	ابزار و مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، دفترچه کاربری، گریس پمپ، روغن دان، مواد روان کار و تمیز کننده زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام سرویس صحیح و کامل	۳	سرویس ها مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	انجام سرویس ها بدون در نظر گرفتن پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن	
			عدم توانایی در انجام سرویس ها	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی کار با ماشین‌های نگهداری فضای سبز باور به استفاده از ماشین‌های نگهداری فضای سبز در شادابی بیشتر سطح سبز فضای سبز جمع آوری و بازیافت فضای سبزهای درو شده، جلوگیری از آلوده شدن محیط به وسیله مواد روغنی و سوخت ماشین‌ها مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات کارآفرینی	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کاربری ماشین	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جلوگیری از آلودگی های زیست محیطی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :

کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۵

کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: سرویس سیستم آبیاری براساس کتابچه سرویس و نگهداری سیستم آبیاری	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری	کاربر سیستم های آبیاری تحت فشار		
کد کار	۰۲۱۱	کار:	سرویس سیستم های آبیاری	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار		شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	بازدید دوره ای سیستم های آبیاری		ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه کاربری سیستم های آبیاری، سیستم های آبیاری کلاسیک و قطره ای زمان: ۲۰ دقیقه مکان: محل نصب سیستم	بازدید ها صحیح و کامل انجام شود	۳	تمامی بازدید ها مطابق کتابچه کاربری انجام گیرد	
				بازدید ها ناقص انجام شود	۲	حدود ۷۰٪ بازدیدها انجام شود	
				بازدید ها به انجام درست نگیرد	۱		
۲	تعیین موارد سرویس سیستم های آبیاری		ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه کاربری سیستم های آبیاری، سیستم های آبیاری کلاسیک و قطره ای زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب سیستم	تعیین تمامی موارد سرویس های دوره ای	۳	تمامی موارد سرویس ها مطابق با کتابچه کاربری تعیین گردند.	
				تعیین ناقص موارد سرویس های دوره ای	۲	حدود ۷۰٪ سرویس های روزانه، هفتگی، ماهیانه و سالیانه شناسایی گردند	
				عدم توانایی در تعیین موارد سرویس	۱		
۳	آماده کردن وسایل و تجهیزات		ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه کاربری سیستم های آبیاری، سیستم های آبیاری کلاسیک و قطره ای، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب سیستم	آماده کردن کامل وسایل	۳	تمامی وسایل مورد نیاز شناسایی و آماده گردند	
				آماده کردن ناقص وسایل	۲	حدود ۷۰٪ وسایل مورد نیاز شناسایی و آماده گردند	
				عدم توانایی در شناسایی و آماده کردن وسایل	۱		
۴	انجام سرویس های دوره ای سیستم های آبیاری		ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه کاربری سیستم های آبیاری، سیستم های آبیاری کلاسیک و قطره ای، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب سیستم	انجام صحیح سرویس ها	۳	سرویس های کامل و مطابق کتابچه کاربری انجام گیرند	
				انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن و یا ناقص انجام شوند	
				عدم توانایی در انجام سرویس ها	۱		
۵	مستند سازی سرویس های انجام شده		ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
				مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
				مستند سازی به انجام درست نشود	۱		
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی کار با تجهیزات، ایمنی کار با ابزار اعتقاد به تأثیر سرویس به موقع بر عملکرد و طول عمر سیستم دفع مناسب ضایعات زیست محیطی مستند سازی مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
					۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
					۱	موارد فوق به همراه انضباط کاری، بهره وری از منابع آب	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: سرویس کمباین بر اساس کتابچه سرویس و نگهداری و تعمیرات کمباین	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر کمباین غلات		
کد کار	۰۲۱۲	کار:	تعمیرات جزیی کمباین غلات	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار		شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	بازدید دوره ای سیستم های کمباین غلات		ابزار مکانیکی ، دفترچه کاربرد ماشین زمان: ۱۵ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	بازدید های دوره ایکامل انجام شده	۳	انجام کامل بازدید های دوره ای	
				بازدید های دوره ای ناقص انجام شده	۲	انجام ناقص بازدید های دوره ای	
				بازدید های دوره ای انجام نشده	۱		
۲	تعیین موارد سرویس سیستم های کمباین غلات		ابزار و مواد و تجهیزات: دفترچه کاربری، اسناد مربوط سرویس های گذشته زمان: ۱۵ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	تعیین زمان سرویس های مورد نیاز	۳	تعیین سرویس مورد نیاز با توجه به دفترچه کاربری و اسناد مربوطه	
				تعیین زمان ۷۰٪ سرویس ها	۲	عدم تسلط در بررسی اسناد برای تعیین زمان مورد نیاز سرویس	
				عدم توانایی در تعیین زمان سرویس	۱		
۳	آماده کردن وسایل و تجهیزات		ابزار مکانیکی ، دفترچه کاربرد ماشین زمان: ۱۵ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	وسایل وتجهیزات کامل آماده شده	۳	آماده شدن کامل وسایل وتجهیزات	
				وسایل وتجهیزات ناقص آماده شده	۲	آماده شدن ناقص وسایل وتجهیزات	
				وسایل وتجهیزات آماده نشده	۱		
۴	انجام سرویس های دوره ای سیستم های کمباین غلات		ابزار و مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، تسمه پمپ باد، گریس، گریس پمپ، روغن، مواد تمیز کننده زمان: ۵۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	سرویس صحیح مکانیزم ها	۳	سرویس ها کامل و مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
				انجام ناقص سرویس ها یا انجام با ایرادات جزئی	۲	انجام ناقص سرویس ها یا بدون رعایت پیش نیاز ها و تمیز کردن	
				عدم توانایی در انجام و شناسایی سرویس ها	۱		
۵	مستند سازی سرویس های انجام شده		ابزار و مواد و تجهیزات: دفاتر مستند سازی، دفترچه کاربری، کامپیوتر، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	مستند سازی دقیق و با رعایت اصول آن انجام شود	
				مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	ثبت سرویس ها و محاسبات زمانی نادرست انجام گیرد	
				عدم توانایی در مستند سازی	۱		
	شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار و تجهیزات، استفاده از لباس کار مناسب، استفاده از ماسک تنفس، ایمنی کار با کمباین باور به رعایت نکات ایمنی، باور به اهمیت سرویس‌ها در افزایش طول عمر کمباین و قطعات جمع آوری و دفع مناسب زباله‌ها، جلوگیری از پخش مواد نفتی در محیط زیست، صرفه جویی و استفاده بهینه از مواد نفتی، استفاده از فایل‌های دیجیتال به جای کاغذ در مستند سازی مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
					۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
					۱	موارد فوق و انضباط کاری و عدم آلودگی محیط زیست با دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱		
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های ثابت کشاورزی	استاندارد عملکرد کار: سرویس کمباین بر اساس کتابچه سرویس و نگهداری و تعمیرات کمباین	
کد کار	۰۲۱۳	کار:	خرمنکوبی مکانیزه	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن خرمنکوب برای کار	ابزار مکانیکی ، دفترچه کاربرد ماشین، تراکتور زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل خرمنکوبی	اتصالات و بازدید های دوره ای کامل انجام شده	۳	انجام کامل اتصالات و بازدید های دوره ای	
			اتصالات و بازدید های دوره ای ناقص انجام شده	۲	انجام ناقص اتصالات و بازدید های دوره ای	
			اتصالات و بازدید های دوره ای انجام نشده	۱		
۲	تنظیم خرمنکوب	ابزار و مواد و تجهیزات: دفترچه کاربری زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل خرمنکوبی	تنظیم صحیح و کامل ماشین	۳	تنظیمات به درستی و با توجه به شرایط خرمن مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
			تنظیم ماشین با ایرادات جزئی	۲	۷۰٪ تنظیمات رعایت شود یا تنظیمات مطابق دفترچه کاربری انجام نگیرد	
			تنظیم ناصحیح ماشین ها	۱		
۳	انجام خرمنکوبی	ابزار مکانیکی ، دفترچه کاربرد ماشین زمان: ۱۵ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	اجرای صحیح عملیات خرمنکوبی مکانیزه	۳	الگوی مناسب تغذیه رعایت شود و تنظیمات حین کار مطابق دفترچه کاربری به همراه پوشش کامل با لباس ایمنی	
			اجرای خرمنکوبی با ایرادات جزئی	۲	الگوی مناسب تغذیه رعایت نشود و یا تنظیمات حین کار به انجام درست نشود	
			اجرای نادرست خرمنکوبی	۱		
۴	سرویس خرمنکوب	ابزار و مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، تسمه پمپ باد، گریس، گریس پمپ، روغن، مواد تمیز کننده زمان: ۵۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	سرویس صحیح مکانیزم ها	۳	سرویس ها کامل و مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
			انجام ناقص سرویس ها یا انجام با ایرادات جزئی	۲	انجام ناقص سرویس ها یا بدون رعایت پیش نیاز ها و تمیز کردن	
			عدم توانایی در انجام و شناسایی سرویس ها	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار و تجهیزات، استفاده از لباس کار مناسب، استفاده از ماسک تنفس، ایمنی کار با خرمنکوب باور به رعایت نکات ایمنی، باور به اهمیت سرویس‌ها در افزایش طول عمر خرمنکوب و قطعات جمع آوری و دفع ضایعات و نخ های نایلونی بسته بندی علوفه مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
			انجام کار بدون حادثه و آلودگی	۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
			بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۱	موارد فوق و انضباط کاری و عدم آلودگی محیط زیست با دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: سرویس کمباین بر اساس کتابچه سرویس و نگهداری و تعمیرات کمباین	
کد وظیفه	۰۲	وظیفه:	داشت و برداشت مکانیزه	گروه کاری/شغل	کاربر ماشینهای ثابت کشاورزی		
کد کار	۰۲۱۴	کار:	بوجاری مکانیزه	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن ماشین بوجاری برای کار	ابزار مکانیکی ، دفترچه کاربرد ماشین زمان: ۱۵ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	اتصالات و بازدید های دوره ای کامل انجام شده	۳	انجام کامل اتصالات و بازدید های دوره ای	
			اتصالات و بازدید های دوره ای ناقص انجام شده	۲	انجام ناقص اتصالات و بازدید های دوره ای	
			اتصالات و بازدید های دوره ای انجام نشده	۱		
۲	تنظیم ماشین بوجاری	ابزار و مواد و تجهیزات: دفترچه کاربری، اسناد مربوط سرویس های گذشته زمان: ۱۵ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	تنظیم صحیح و کامل ماشین	۳	تنظیمات به درستی و با توجه به شرایط محصول مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
			تنظیم ماشین با ایرادات جزئی	۲	٪۷۰ تنظیمات رعایت شود یا تنظیمات مطابق دفترچه کاربری انجام نگیرد	
			تنظیم ناصحیح ماشین ها	۱		
۳	کاربرد ماشین بوجاری	ابزار مکانیکی ، دفترچه کاربرد ماشین زمان: ۱۵ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	اجرای صحیح عملیات بوجاری	۳	الگوی مناسب تغذیه رعایت شود و تنظیمات حین کار مطابق دفترچه کاربری به همراه پوشش کامل با لباس ایمنی	
			اجرای عملیات بوجاری با ایرادات جزئی	۲	الگوی مناسب تغذیه رعایت نشود و یا تنظیمات حین کار به انجام درست نشود	
			اجرای نادرست بوجاری	۱		
۴	سرویس روزانه و دوره ای ماشین بوجاری	ابزار و مواد و تجهیزات: جعبه ابزار، تسمه پمپ باد، گریس، گریس پمپ، روغن، مواد تمیز کننده زمان: ۵۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	سرویس صحیح مکانیزم ها	۳	سرویس ها کامل و مطابق دفترچه کاربری انجام گیرد	
			انجام ناقص سرویس ها یا انجام با ایرادات جزئی	۲	انجام ناقص سرویس ها یا بدون رعایت پیش نیاز ها و تمیز کردن	
			عدم توانایی در انجام و شناسایی سرویس ها	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار و تجهیزات، استفاده از لباس کار مناسب، استفاده از ماسک تنفس، ایمنی کار با ماشین بوجاری باور به رعایت نکات ایمنی، باور به اهمیت سرویس‌ها در افزایش طول عمر ماشین بوجاری و قطعات جمع آوری و دفع ضایعات محصول مسئولیت پذیری دیریت مواد و تجهیزات تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا	۳	ایمنی فردی در کار با ماشین	
			انجام کار بدون حادثه و آلودگی	۲	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، قطعات و ابزار	
			بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۱	موارد فوق و انضباط کاری و عدم آلودگی محیط زیست با دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر موتور سبک (دیزلی یا بنزینی) مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور های کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های سبک کشاورزی		
کد کار	۰۳۰۱	کار:	تعمیر موتور سبک کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی موتور سبک کشاورزی	ابزار الات مکانیکی کمپرس سنج مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۴۰ دقیقه	عیب یابی موتور سبک کشاورزی به طور صحیح و کامل	۳	٪۱۰۰ به طور صحیح و کامل موتور سبک کشاورزی را عیب یابی می کند	
			عیب یابی موتور سبک کشاورزی بطور ناقص	۲	تا ٪۷۰ موتور سبک کشاورزی را عیب یابی می کند	
			عیب یابی موتور سبک کشاورزی انجام نشده	۱	موتور سبک کشاورزی را عیب یابی نمی کند	
۲	باز کردن قطعات موتور سبک کشاورزی	ابزار الات مکانیکی مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۷۰ دقیقه	باز کردن درست تمام قطعات موتور سبک کشاورزی با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	قطعات موتور سبک کشاورزی را باز می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			باز کردن نادرست قطعات موتور سبک کشاورزی	۲	قطعات موتور سبک کشاورزی را باز می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات موتور سبک کشاورزی را باز نمی کند	۱	قطعات موتور سبک کشاورزی را باز نمی کند	
۳	تعمیر قطعات موتور سبک کشاورزی	ابزار الات مکانیکی ابزار الات اندازه گیری لوازم یدکی مورد نیاز مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	تعمیر درست تمام قطعات موتور سبک با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	٪۱۰۰ قطعات موتور سبک را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			تعمیر نادرست قطعات موتور سبک	۲	تا ٪۷۰ قطعات موتور سبک را درست تعمیر می کند	
			قطعات موتور سبک را تعمیر نشده	۱	قطعات موتور سبک را تعمیر نمی کند	
۴	بستن موتور سبک کشاورزی	ابزار الات مکانیکی رینگ جمع کن مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	بستن درست تمام قطعات موتور سبک کشاورزی با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	٪۱۰۰ قطعات موتور سبک را درست می بندد	
			بستن نادرست قطعات موتور سبک کشاورزی	۲	تا ٪۷۰ قطعات موتور سبک را درست می بندد	
			قطعات موتور سبک کشاورزی را نمی بندد	۱	قطعات موتور سبک را نمی بندد	
۵	ارزیابی عملکرد موتور	ابزار الات مکانیکی کمپرس سنج مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۲۰ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد موتور سبک کشاورزی	۳	عملکرد موتور سبک کشاورزی را ارزیابی می کند	
			انجام ارزیابی عملکرد موتور سبک کشاورزی بطور ناقص	۲	عملکرد موتور سبک کشاورزی را ارزیابی میکند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	
			ارزیابی عملکرد موتور سبک کشاورزی انجام نشده	۱	عملکرد موتور سبک کشاورزی را ارزیابی نمیکند	
۶	مستند سازی	رایانه دفاتر مخصوص فرم ها یا چارت ها مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر موتور سبک کشاورزی	۳	٪۱۰۰ موارد لازم درتعمیر موتور سبک کشاورزی را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر موتور سبک کشاورزی	۲	٪۷۰ موارد لازم درتعمیر موتور سبک کشاورزی را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر موتور سبک کشاورزی انجام نشده	۱	تعمیر موتور سبک کشاورزی را مستند سازی نمی کند	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی استفاده از ابزارآلات کارگاهی، ایمنی فردی، ایمنی کار با موتور سبک باور به درستکاری و صداقت در کارها، باور به تاثیر قطعات سالم بر مکانیزم کار موتور، باور به حفظ محیط زیست دفع بهینه مواد بازیافتی، دفع بهینه زباله‌های غیر قابل بازیافت، دفع بهینه مواد نفتی و روغن تفسیر اطلاعات مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات کارآفرینی	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	
				۲	ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر موتور دیزل کشاورزی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر		
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار موتور دیزل کشاورزی			
کد کار	۰۳۰۲	کار:	تعمیر موتور دیزل کشاورزی	سطح شایستگی	دانش			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی اولیه موتور	ابزار کارگاهی، گوشی مکانیکی کمپرس سنج، فشار سنج مکان: کارگاه سرپوشیده مجهز به دودکش زمان: ۶۰ دقیقه	عیب یابی موتور به طور صحیح و کامل	۳	٪۱۰۰ عیب یابی اولیه موتور را انجام می دهد	
			عیب یابی موتور بطور ناقص	۲	تا ٪۷۰ عیب یابی اولیه موتور را انجام می دهد	
			عیب یابی موتور انجام نشده	۱	عیب یابی اولیه موتور را انجام نمی دهد	
۲	پیاده کردن قطعات موتور	ابزار کارگاهی، جرثقیل جک سوسماری، خرک، ظروف مایع مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۴۸۰ دقیقه	باز کردن درست تمام قطعات موتور با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	٪۱۰۰ قطعات موتور را به طور صحیح پیاده می کند	
			باز کردن نادرست قطعات موتور	۲	تا ٪۷۰ قطعات موتور را درست پیاده می کند	
			قطعات موتور را باز نمی کند	۱	قطعات موتور را پیاده نمی کند	
۳	تعمیر قطعات موتور	ابزار الات کارگاهی، ابزار الات مکانیکی، لوازم یدکی مورد نیاز مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۲۰ دقیقه	تعمیر درست تمام قطعات موتور با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	٪۱۰۰ قطعات موتور را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			تعمیر نادرست قطعات موتور	۲	تا ٪۷۰ قطعات موتور را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	
			قطعات موتور تعمیر نشده	۱	قطعات موتور را تعمیر نمی کند	
۴	بستن قطعات موتور	ابزار الات کارگاهی، ابزار الات مکانیکی، رینگ جمع کن، ترک متر، فیلر مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۴۸۰ دقیقه	بستن درست تمام قطعات موتور با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	٪۱۰۰ قطعات موتور را درست می بندد و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			بستن نادرست قطعات موتور	۲	تا ٪۷۰ قطعات موتور را درست می بندد یا به قطعات آسیب می زند	
			قطعات موتور را نمی بندد	۱	قطعات موتور را نمی بندد	
۵	ارزیابی عملکرد موتور	ابزار کارگاهی، گوشی مکانیکی کمپرس سنج، فشار سنج مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد موتور	۳	عملکرد موتور را به طور کامل و با رعایت نکات ایمنی و فنی ارزیابی می کند	
			انجام ارزیابی عملکرد موتور بطور ناقص	۲	عملکرد بعضی از سیستم های موتور را انجام می دهد و بعضی را انجام نمی دهد و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	
			ارزیابی عملکرد موتور انجام نشده	۱	عملکرد موتور را ارزیابی نمی کند	
۶	مستند سازی	رایانه دفاتر مخصوص فرم ها یا چارت ها مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر موتور	۳	٪۱۰۰ موارد لازم درتعمیر موتور دیزل را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر موتور	۲	٪۷۰ موارد لازم درتعمیر موتور دیزل را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر موتور انجام نشده	۱	مستند سازی نمی کند	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با موتور روشن،نکات ایمنی کار با قطعات نو جهت جلوگیری از آسیب دیدن باور به تشخیص صحیح عیب در کاهش هزینه‌ها، باور به اهمیت کار موتور در تراکتور، درک اهمیت قطعات حساس موتور، جمع آوری و دفع مناسب زباله، تفسیر اطلاعات ، مسئولیت پذیری، مدیریت مواد و تجهیزات؛ کارآفرینی	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	
				۲	ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ -ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر میل لنگ موتورهای دیزل کشاورزی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار موتور دیزل کشاورزی		
کد کار	۰۳۰۳	کار:	تعمیر میل لنگ موتور کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی اولیه میل لنگ	ابزار کارگاهی، گوشی مکانیکی کمپرس سنج، فشار سنج مکان: کارگاه سرپوشیده مجهز به دودکش زمان: ۳۰ دقیقه	عیب یابی میل لنگ به طور صحیح و کامل	۳	عیب یابی اولیه میل لنگ را به درستی تشخیص می دهد و تمامی اصول ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			عیب یابی میل لنگ بطور ناقص	۲	عیب یابی اولیه میل لنگ را تشخیص می دهد و اصول ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	
			عیب یابی میل لنگ انجام نشده	۱	عیب یابی اولیه میل لنگ را تشخیص نمی دهد	
۲	پیاده کردن میل لنگ از روی موتور	ابزار کارگاهی، جرثقیل جک سوسماری، خرک مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۴۸۰ دقیقه	باز کردن درست میل لنگ با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	میل لنگ را پیاده می کند و تمامی اصول ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			باز کردن نادرست میل لنگ	۲	میل لنگ را پیاده می کند و اصول ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	
			میل لنگ را باز نمی کند	۱	میل لنگ را پیاده نمی کند	
۳	ارجاع میل لنگ برای تعمیر تخصصی	تسمه، طناب، وسیله حمل و نقل زمان: ۳۰ دقیقه	ارجاع میل لنگ با رعایت نکات ایمنی و فنی ا به تعمیر گاه تخصصی	۳	میل لنگ را به تعمیر گاه تخصصی ارجاع می دهد و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			ارجاع میل لنگ به تعمیر گاه تخصصی با آسیب زدن به میل لنگ در حین حمل و نقل	۲	میل لنگ را به تعمیر گاه تخصصی ارجاع می دهد و ولی آن را در حین حمل و نقل مهار نکرده و به آن آسیب می زند	
			عدم ارجاع میل لنگ به تعمیر گاه تخصصی	۱	میل لنگ را به تعمیر گاه تخصصی ارجاع نمی دهد	
۴	بستن میل لنگ	ابزار الات مکانیکی، وسایل شستشو، ترک متر، فیلر، لوازم یدکی مورد نیاز، روغن و روغن دان، گیج فیلر مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	بستن درست میل لنگ با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	میل لنگ را با رعایت تمامی اصول ایمنی و فنی روی موتور می بندد	
			بستن نادرست میل لنگ	۲	میل لنگ را می بندد ولی اصول ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	
			میل لنگ را نمی بندد	۱	میل لنگ را روی موتور نمی بندد	
۵	ارزیابی عملکرد میل لنگ نصب شده	ابزار الات مکانیکی، گیج فیلر، ساعت اندازه گیری مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۳۰ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد میل لنگ	۳	عملکرد میل لنگ را به طور کامل ارزیابی می کند	
			انجام ارزیابی عملکرد میل لنگ بطور ناقص	۲	بعضی از عملکردهای میل لنگ را ارزیابی می کند	
			ارزیابی عملکرد میل لنگ انجام نشده	۱	عملکرد میل لنگ را ارزیابی نمی کند	
۶	مستند سازی	رایانه دفاتر فرم های آماده مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر میل لنگ	۳	۱۰۰٪ موارد لازم در تعمیر میل لنگ را مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر میل لنگ	۲	۷۰٪ موارد لازم درتعمیر میل لنگ را مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر میل لنگ انجام نشده	۱	مستند سازی تعمیر میل لنگ نمی کند	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی جا به جا کردن میل لنگ، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی،ایمنی کار با ابزار کارگاهی و ترک متر،ایمنی در هنگام بستن میل لنگ باور به رعایت نکات ایمنی برای حفظ سلامت فردی، ابزار و ماشین،درستکاری، باور به اهمیت عملکرد میل لنگ در موتور جلوگیری از پخش پسماندهای شست‌وشو در محیط،جمع¬آوری قطعات بازیافتی تفسیر اطلاعات ،مدیریت مواد و تجهیزات مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	
				۲	ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۲و۴و۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	۱.۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم روغن کاری موتوردیزل مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری	کمک مکانیک موتور		
کد کار	۰۳۰۴	کار:	تعمیر سیستم روغن کاری موتور کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی اولیه سیستم روغن کاری	فشار سنج با رابط های لازم، چراغ آزمایش، ابزار الات کارگاهی، روغن مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۳۰ دقیقه	عیب یابی سیستم روغنکاری به طور صحیح و کامل	عیب سیستم روغن کاری را پیدا می کند و اصول فنی و ایمنی را به طور کامل رعایت می کند		
			عیب یابی سیستم روغنکاری بطور ناقص	عیب را تشخیص می دهد و اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند عیب را به طور کامل تشخیص نمی دهد		
			عیب یابی سیستم روغنکاری انجام نشده	عیب یابی اولیه انجام نمی شود		
۲	پیاده کردن قطعات سیستم روغن کاری موتور	ابزار الات کارگاهی، جک سوسماری، آچار فیلر، ظرف روغن مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۹۰ دقیقه	باز کردن درست تمام قطعات سیستم روغنکاری با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم روغن کاری را پیاده می کند و تمامی اصول ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات سیستم روغنکاری	قطعات سیستم روغن کاری را پیاده می کند همراه با آسیب رساندن به بعضی قطعات و رعایت نکردن اصول ایمنی و فنی	۲	
			قطعات سیستم روغنکاری را باز نمی کند	قطعات سیستم روغن کاری را پیاده نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات سیستم روغنکاری	ابزار الات کارگاهی، لوازم یدکی مورد نیاز مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۹۰ دقیقه	تعمیر درست تمام قطعات سیستم روغنکاری با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم روغنکاری را تعمیر می کند و تمامی اصول ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم روغنکاری	قطعات سیستم روغنکاری را تعمیر می کند ولی اصول ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم روغنکاری را تعمیر نشده	قطعات سیستم روغنکاری را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات سیستم روغن کاری روی موتور	جک سوسماری، آچار فیلر، ابزار الات کارگاهی، قیف مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۲۰ دقیقه	بستن درست تمام قطعات سیستم روغنکاری با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم روغن کاری را روی موتور به طور کامل با رعایت اصول ایمنی و فنی ببندد	۳	
			بستن نادرست قطعات سیستم روغنکاری	قطعات سیستم روغن کاری را روی موتور ببندد ولی اصول ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات موتور را نمی بندد	قطعات سیستم روغن کاری را نمی تواند روی موتور ببندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد سیستم روغن کاری	ابزار الات کارگاهی، فشار سنج با رابط های لازم، چراغ آزمایش مکان: کارگاه بدون سقف یا دارای دود کش سیار زمان: ۳۰ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم روغنکاری	موتور را روشن می کند و عملکرد سیستم روغن کاری را به طور صحیح و کامل ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم روغنکاری بطور ناقص	موتور را روشن می کند و بعضی از مراحل ارزیابی را انجام می دهد و بعضی از مراحل ارزیابی را انجام نمی دهد	۲	
			ارزیابی عملکرد سیستم روغنکاری انجام نشده	عملکرد سیستم روغن کاری را ارزیابی نمی کند	۱	
۶	مستند سازی	رایانه دفاتر فرم های آماده مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم روغنکاری	٪۱۰۰ موارد لازم در تعمیر سیستم روغن کاری را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم روغنکاری	٪۷۰ موارد لازم برای تعمیر سیستم روغن کاری را مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم روغنکاری انجام نشده	قطعات سیستم روغن کاری را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار و وسایل کارگاهی، ایمنی فردی در برابر فشار روغن باور به اهمیت سیستم روغن کاری موتور در سلامت آن، رعایت نکات ایمنی، درستکاری، صداقت جلوگیری از پخش روغن در محیط، جمع آوری زباله¬ها و دفع درست آن تفسیر اطلاعات مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	۳	
				ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم سوخت رسانی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری	کمک مکانیک موتور		
کد کار	۰۳۰۵	کار:	تعمیر سیستم سوخت رسانی موتور کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی اولیه سیستم سوخت رسانی	ابزار الات کارگاهی، سوخت، کمپرسنج مکان: کارگاه بدون سقف یا دارای دودکش سیار زمان: ۴۵ دقیقه	عیب یابی سیستم به طور صحیح و کامل	عیب سیستم سوخت رسانی را به طور کامل و ۱۰۰٪ تشخیص می دهد		
			عیب یابی سیستم بطور ناقص	تا ۷۰٪ عیب سیستم سوخت رسانی را تشخیص می دهد		
			عیب یابی سیستم انجام نشده	عیب سیستم سوخت رسانی را تشخیص نمی دهد		
۲	پیاده کردن اجزای سیستم سوخت رسانی	ابزار الات کارگاهی، ظروف نگهداری سوخت مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۹۰ دقیقه	باز کردن درست سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	اجزای سیستم سوخت رسانی را به طور صحیح و کامل پیاده می کند و تمامی اصول ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست سیستم	اجزای سیستم سوخت رسانی را پیاده می کند و به بعضی از قطعات آسیب می زند و اصول ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			سیستم را باز نمی کند	اجزای سیستم سوخت رسانی را پیاده نمی کند	۱	
۳	ارجاع پمپ و انژکتور برای تعمیر تخصصی و تعمیر کاربراتور	ابزار الات کارگاهی، دستگاه تنظیم انژکتور، لوازم یدکی مورد نیاز مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۲۰ دقیقه	ارجاع پمپ و انژکتور با رعایت نکات ایمنی و فنی به تعمیر گاه تخصصی	اجزای سیستم سوخت رسانی را به طور کامل تعمیر می کند یا برای تعمیر تخصصی ارجاع می دهد و تمامی اصول ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			ارجاع پمپ و انژکتور به تعمیر گاه تخصصی با آسیب زدن به میل لنگ در حین حمل و نقل	اجزای سیستم سوخت رسانی را تعمیر می کند یا ارجاع می دهد ولی بعضی از اجزا را تعمیر نمی کند و اصول ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			عدم ارجاع پمپ و انژکتور به تعمیر گاه تخصصی	اجزای سیستم سوخت رسانی را تعمیر نمی کند و ارجاع هم نمی دهد	۱	
۴	بستن اجزای سیستم سوخت رسانی روی موتور	ابزار الات کارگاهی، سوخت، قیف مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۲۰ دقیقه	بستن درست سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	اجزای سیستم سوخت رسانی را به طور کامل روی موتور می بندد و تنظیمات لازم را انجام می دهد و و تمامی اصول ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			بستن نادرست سیستم	اجزای سیستم سوخت رسانی را می بندد و تنظیمات لازم را انجام می دهد و تمامی اصول ایمنی و فنی را رعایت می کند	۲	
			سیستم را نمی بندد	اجزای سیستم سوخت رسانی را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی سیستم سوخت رسانی	ابزار الات کارگاهی، وسایل آب بندی مکان: کارگاه بدون سقف زمان: ۳۰ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم	۱۰۰٪ موارد لازم در عملکرد سیستم سوخت رسانی را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم بطور ناقص	۷۰٪ موارد لازم در عملکرد سیستم سوخت رسانی را ارزیابی می کند	۲	
			ارزیابی عملکرد سیستم انجام نشده	عملکرد سیستم سوخت رسانی را ارزیابی نمی کند	۱	
۶	مستند سازی	رایانه دفاتر فرم های آماده مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم	۱۰۰٪ موارد لازم در تعمیر سیستم سوخت رسانی را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم	۷۰٪ موارد لازم برای تعمیر سیستم سوخت رسانی را مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم انجام نشده	مستند سازی را انجام نمی دهد	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی حفظ سلامت فردی و گروهی، ایمنی وسایل و تجهیزات، ایمنی کار با موتور روشن، ایمنی کار با بنزین باور به حساسیت پمپ و سوزن انژکتور، باور به رعایت نکات ایمنی برای حفظ سلامت فردی و گروهی، درست کاری، صداقت جلوگیری از ریختن گازوئیل در محیط، جمع آوری و دفع زباله تفسیر اطلاعات مدیریت مواد و تجهیزات یادگیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	۳	
				ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ -ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر بلوک سیلندر و بوش موتور مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۳۰۶	کار:	تعمیر بلوک سیلندر و بوش موتور کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی بلوک سیلندر و بوش	ابزار الات مکانیکی، ابزار الات اندازه گیری، مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۳۰ دقیقه	عیب یابی بلوک سیلندر وبوش به طور صحیح و کامل	۱۰۰ ٪ عیوب بلوک سیلندر و بوش را پیدا می کند	۳	
			عیب یابی بلوک سیلندر وبوش بطور ناقص	تا ۷۰ ٪ عیوب بلوک سیلندر و بوش را پیدا می کند	۲	
			عیب یابی بلوک سیلندر وبوش انجام نشده	بلوک سیلندر و بوش را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	خارج کردن بوش از بلوک سیلندر	ابزار الات مکانیکی، پولی کش مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۷۵ دقیقه	خارج کردن بوش از بلوک سیلندر با رعایت نکات ایمنی و فنی	بوش ها را از بلوک سیلندر خارج می کند و نکات فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			خارج کردن نادرست بوش از بلوک سیلندر	بوش ها را از بلوک سیلندر خارج می کند ولی به آنها یا به بلوک آسیب می زند و نکات فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			خارج نکردن بوش از بلوک سیلندر	بوش ها را از بلوک سیلندر خارج نمی کند	۱	
۳	تعمیر بلوک سیلندر	ابزار الات مکانیکی، دریل، سنگ، قلاویز، لوازم یدکی و مواد لازم و وسایل جوشکاری مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۹۰ دقیقه	تعمیر درست بلوک سیلندر با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ بلوک سیلندر را به طور صحیح تعمیر می کند و نکات فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست بلوک سیلندر	تا ۷۰٪ بلوک سیلندر را تعمیر می کند ولی نکات فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			بلوک سیلندر تعمیر نشده	بلوک سیلندر را تعمیر نمی کند	۱	
۴	جازدن بوش سیلندر	ابزار الات مکانیکی، ابزار مخصوص جا زدن بوش، مواد مصرفی لازم مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۷۵ دقیقه	جازدن بوش در بلوک سیلندر با رعایت نکات ایمنی و فنی	بوش ها را در بلوک سیلندر جا می زند و نکات فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			جازدن نادرست بوش در بلوک سیلندر	بوش ها را در بلوک سیلندر جا می زند ولی نکات فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			بوش را در بلوک سیلندر جا نمی زند	بوش ها را در بلوک سیلندر جا نمی زند	۱	
۵	مستند سازی	رایانه دفاتر فرم های آماده مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر بوش و بلوک سیلندر	۱۰۰٪ نکات لازم در تعمیر بلوک سیلندر را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر بوش و بلوک سیلندر	۷۰٪ موارد لازم برای تعمیر بلوک سیلندر را مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر بوش و بلوک سیلندر انجام نشده	مستند سازی تعمیر بلوک سیلندر را انجام نمی دهد	۱	
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی کار با بوش کش برای جلوگیری از صدمه زدن به سیلندر باور به اهمیت بوش‌ها و سیلندر، باور به حفظ محیط زیست، باور به درستکاری و صداقت جلوگیری از پخش پس مانده‌های شستشو در محیط، جلوگیری از پخش زباله‌ها در محیط استدلال، تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	۳	
				ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر شاتون، پیستون و رینگ مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار نیم موتور دیزل کشاورزی		
کد کار	۰۳۰۷	کار:	تعمیر شاتون، پیستون موتور کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی اولیه شاتون و پیستون	ابزار کارگاهی، گوشی مکانیکی، کمپرسنج مکان: کارگاه سرپوشیده مجهز به دودکش زمان: ۶۰ دقیقه	عیب یابی شاتون وپیستون به طور صحیح و کامل	۳	عیب اولیه شاتون و پیستون را به درستی تشخیص می دهد و اصول فنی و ایمنی را رعایت می نماید	
			عیب یابی شاتون وپیستون بطور ناقص	۲	تا ۷۰٪ عیب مجموعه شاتون و پیستون را تشخیص می دهد و نکات فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	
			عیب یابی شاتون وپیستون انجام نشده	۱	عیب اولیه شاتون و پیستون را تشخیص نمی دهد	
۲	پیاده کردن شاتون و پیستون معیوب از روی موتور	ابزار کارگاهی، ظرف سوخت و آب و روغن جک سوسماری و جرثقیل مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۵۰ دقیقه	باز کردن درست شاتون و پیستون با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	مجموعه شاتون و پیستون را با رعایت تمام نکات ایمنی و اصول فنی و بدون آسیب زدن به آنها پیاده می کند	
			باز کردن نادرست شاتون وپیستون	۲	مجموعه شاتون و پیستون را پیاده نمی کند ولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند و به قطعات آسیب می زند	
			شاتون وپیستون را باز نمی کند	۱	مجموعه شاتون و پیستون را پیاده نمی کند	
۳	تعمیر قطعات شاتون و پیستون	ابزار کارگاهی، گیره و میز کار، رینگ باز کن لوازم یدکی مورد نیاز مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	تعمیر درست تمام قطعات شاتون وپیستون با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	قطعات شاتون و پیستون را تعمیر می کند و نکات فنی و ایمنی را رعایت می نماید	
			تعمیر نادرست قطعات شاتون وپیستون	۲	بعضی قطعات را تعمیر می کند ولی بعضی دیگر را تعمیر نمی کند یا به قطعات آسیب می زند و نکات فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات شاتون وپیستون تعمیر نشده	۱	قطعات شاتون و پیستون را تعمیر نمی کند	
۴	بستن شاتون و پیستون	ابزار کارگاهی، رینگ جمع کن ترک متر مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۲۰ دقیقه	بستن درست تمام شاتون و پیستون با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	شاتون و پیستون را روی موتور می بندد و نکات فنی و ایمنی را رعایت می کند	
			بستن نادرست شاتون و پیستون	۲	شاتون و پیستون را روی موتور می بندد ولی نکات فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات شاتون و پیستون را نمی بندد	۱	شاتون و پیستون را روی موتور نمی بندد	
۵	ارزیابی عملکرد شاتون و پیستون	ابزار کارگاهی، گوشی مکانیکی، کمپرسنج مکان: کارگاه بدون سقف یا مجهز به دودکش زمان: ۶۰ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد شاتون و پیستون	۳	۱۰۰٪ عملکرد شاتون و پیستون را درست ارزیابی می کند	
			انجام ارزیابی عملکرد شاتون و پیستون بطور ناقص	۲	۷۰٪ عملکرد شاتون و پیستون را درست ارزیابی می کند	
			ارزیابی عملکرد شاتون و پیستون انجام نشده	۱	عملکرد شاتون و پیستون را ارزیابی نمی کند	
۶	مستند سازی	رایانه دفاتر فرم های آماده مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر شاتون و پیستون	۳	۱۰۰٪ موارد لازم در تعمیرات شاتون و پیستون را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر شاتون و پیستون	۲	۷۰٪ موارد لازم در تعمیرات شاتون و پیستون را مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر شاتون و پیستون انجام نشده	۱	مستند سازی نمی کند	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با ابزارآلات و تجهیزات کارگاهی، نکات ایمنی برای حفظ سلامت فردی و گروهی، نکات ایمنی کار با قطعات یدکی نو جهت جلوگیری از آسیب دیدن باور به اهمیت و حساسیت پیستون و رینگ و یاتاقان‌ها جمع آوری و دفع یا بازیافت زباله‌ها، جلوگیری از پخش مواد نفتی و پس ماند های شست و شو در محیط تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	
				۲	ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سر سیلندر و سوپاپ های موتور مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر		
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار نیم موتور دیزل کشاورزی			
کد کار	۰۳۰۸	کار:	تعمیر سر سیلندر	سطح شایستگی	دانش			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی اولیه و پیاده کردن سرسیلندر و سوپاپ ها	ابزار الات کارگاهی، کمپرسنج، دماسنج فنر جمع کن مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۵۰ دقیقه	عیب یابی اولیه وپیاده کردن به طور صحیح و کامل	عیب سرسیلندر و سوپاپ را به طور کامل و دقیق تشخیص می دهد و سرسیلندر و سوپاپ را پیاده می کند		
			عیب یابی اولیه وپیاده کردن بطور ناقص	تا ۷۰٪ عیب سرسیلندر و سوپاپ را تشخیص می دهد و سرسیلندر را پیاده می کند ولی به بعضی از قطعات آسیب می زند		
			عیب یابی اولیه وپیاده کردن انجام نشده	عیب اولیه سرسیلندر و سوپاپ را پیدا نمی کند و آنها را پیاده نمی کند		
۲	عیب یابی سرسیلندر و سوپاپ ها	ابزار الات کارگاهی، خط کش فلزی، فیلر، نفت، پودر گچ، پودر آهن، آهن ربا، رنگ اسپری مخصوص مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	عیب یابی سرسیلندر و سوپاپ ها به طور صحیح و کامل	تمامی آزمایش های لازم برای تشخیص عیب را انجام می دهد و عیب را کاملا تشخیص می دهد	۳	
			عیب یابی سرسیلندر و سوپاپ ها بطور ناقص	بعضی عیب ها را تشخیص داده و بعضی را تشخیص نمی دهد یا آزمایش های لازم برای تشخیص عیب را انجام نمی دهد	۲	
			عیب یابی سرسیلندر و سوپاپ ها انجام نشده	عیب یابی سرسیلندر و سوپاپ ها انجام نشده	۱	
۳	تعمیر سر سیلندر و سوپاپ ها	ابزار کارگاهی، وسایل آب بندی سوپاپ، تجهیزات ترکش کاری، سرسیلندر و تعویض بست و گیت سوپاپ ها مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۲۰ دقیقه	تعمیر درست تمام قطعات سرسیلندر و سوپاپ ها با رعایت نکات ایمنی و فنی	سر سیلندر و سوپاپ به طور کامل و با رعایت نکات فنی و ایمنی تعمیر می شود	۳	
			تعمیر نادرست قطعات سرسیلندر و سوپاپ ها	بعضی زا عیوب سر سیلندر و سوپاپ تعمیر نمی شود و بعضی دیگر تعمیر نمی شود و نکات فنی و ایمنی رعایت نمی شود	۲	
			قطعات سرسیلندر و سوپاپ ها تعمیر نشده	سر سیلندر و سوپاپ تعمیر نمی شود	۱	
۴	نصب سرسیلندر و سوپاپ ها	ابزار کارگاهی، فنر جمع کن فیلر، ترک متر مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۲۰ دقیقه	بستن درست تمام قطعات سرسیلندر و سوپاپ ها با رعایت نکات ایمنی و فنی	سرسیلندر و سوپاپ ها نصب می شوند و تمام نکات فنی و ایمنی رعایت می شود	۳	
			بستن نادرست قطعات سرسیلندر و سوپاپ ها	سرسیلندر و سوپاپ ها نصب می شوند و نکات فنی و ایمنی رعایت نمی شود	۲	
			قطعات سرسیلندر و سوپاپ ها را نمی بندد	سرسیلندر و سوپاپ ها نصب نمی شوند	۱	
۵	راه اندازی و کنترل عملکرد موتور	ابزار الات کارگاهی، مکان: کارگاه سرپوشیده مجهز به دودکش سیار یا مکان سر باز زمان: ۴۵ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد سرسیلندر و سوپاپ ها	موتور روشن می شود و کارکرد موتور را کنترل می کند و تنظیمات نهایی را انجام می دهد	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد سرسیلندر و سوپاپ ها بطور ناقص	موتور روشن می شود ولی درست کار نمی کند و تنظیمات نهایی را انجام نمی دهد	۲	
			ارزیابی عملکرد سرسیلندر و سوپاپ ها انجام نشده	موتور روشن نمی شود	۱	
۶	مستند سازی	رایانه دفاتر فرم های آماده مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سرسیلندر و سوپاپ ها	۱۰۰٪ موارد لازم در تعمیرات سرسیلندر و سوپاپ را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سرسیلندر و سوپاپ ها	۷۰٪ موارد لازم در تعمیرات سرسیلندر و سوپاپ را مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سرسیلندر و سوپاپ ها انجام نشده	تعمیرات سرسیلندر و سوپاپ را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزارها و تجهیزات کارگاهی، ایمنی کار با موتور روشن، ایمنی کار با ترک متر و فنر جمع کن، ایمنی جدا کردن سرسیلندر از بدنه موتور، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به اهمیت سوپاپ‌ها و سرسیلندر در کار موتور، باور به حفظ محیط زیست، باور به رعایت نکات ایمنی برای حفظ سلامت خود و دیگران و ابزارآلات و تجهیزات، درست کاری، صداقت جمع آوری و دفع یا بازیافت زباله‌ها، جلوگیری از پخش مواد نفتی در محیط، استفاده از رایانه به جای کاغذ برای مستند سازی تفسیر اطلاعات مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	۳	
				ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم خنک کننده موتور های دیزل کشاورزی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری	کمک مکانیک موتور		
کد کار	۰۳۰۹	کار:	تعمیر سیستم خنک کننده موتور کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم خنک کننده	ابزار الات کارگاهی، دماسنج، ظروف مایع خنک کننده، موتور، مواد، آب یا مایع خنک کننده مکان: در محیط کارگاه بدون سقف زمان: ۴۵ دقیقه	عیب یابی سیستم به طور صحیح و کامل	۳	تعیین دقیق عیب سیستم خنک کننده	
			عیب یابی سیستم بطور ناقص	۲	تعیین عیب بین ۷۰ تا ۱۰۰ درصد	
			عیب یابی سیستم انجام نشده	۱	پیدا نشدن عیب سیستم خنک کننده	
۲	پیاده کردن اجزای سیستم خنک کننده	ابزار الات کارگاهی، ظروف برای مایع خنک کننده مکان: کارگاه با نور و دمای مناسب زمان: ۶۰ دقیقه	باز کردن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	باز کردن اصولی اجزای سیستم خنک کننده همراه با رعایت نکات فنی و ایمنی	
			باز کردن نادرست قطعات سیستم	۲	اجزای سیستم خنک کننده را پیاده می کند ولی نکات فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات سیستم را باز نمی کند	۱	پیاده نکردن اجزای سیستم خنک کننده	
۳	تعمیر قطعات معیوب سیستم خنک کننده	ابزار الات کارگاهی، پرس، وسایل لحیم کاری، پولی کش، لوازم یدکی و مواد لازم، ابزار اندازه گیری مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۷۵ دقیقه	تعمیر درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	۱۰۰٪ قطعات معیوب سیستم خنک کننده را تعمیر می کند و تمام نکات فنی و ایمنی رعایت می کند	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم	۲	۷۰٪ قطعات معیوب سیستم خنک کننده را تعمیر می کند یا اصول فنی و ایمنی رعایت نمی کند	
			قطعات سیستم تعمیر نشده	۱	قطعات معیوب سیستم خنک کننده را تعمیر نمی کند	
۴	سوار کردن قطعات سیستم خنک کننده	ابزار الات کارگاهی، مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	بستن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	قطعات سیستم خنک کننده را به طور کامل سوار می کند و اصول فنی و ایمنی رعایت می کند	
			بستن نادرست قطعات سیستم	۲	قطعات سیستم خنک کننده را سوار می کند ولی اصول فنی و ایمنی رعایت نمی کند و به قطعات آسیب می زند	
			قطعات سیستم را نمی بندد	۱	قطعات سیستم خنک کننده را سوار نمی کند	
۵	ارزیابی عملکرد سیستم خنک کننده	ابزار الات کارگاهی، دماسنج مکان: کارگاه سرباز یا کارگاه مجهز به دودکش زمان: ۲۵ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم	۳	عملکرد کلیه قسمت های سیستم خنک کننده را ارزیابی کند و اصول فنی و ایمنی رعایت می کند	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم بطور ناقص	۲	عملکرد بعضی از قسمت های سیستم خنک کننده را ارزیابی کند و اصول فنی و ایمنی رعایت نمی کند	
			ارزیابی عملکرد سیستم انجام نشده	۱	عملکرد سیستم خنک کننده را نمی تواند ارزیابی کند	
۶	مستند سازی	رایانه دفاتر فرم های آماده مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم	۳	۱۰۰٪ موارد لازم در تعمیر سیستم خنک کننده را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم	۲	۷۰٪ موارد لازم در تعمیر سیستم خنک کننده را مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم انجام نشده	۱	تعمیرات سیستم خنک کننده را مستند سازی نمی کند	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی استفاده از ابزارهای کارگاهی، ایمنی کار با رادیاتور، ایمنی کار با پروانه ضمن روشن بودن موتور، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به رعایت نکات ایمنی برای حفظ جان خود و دیگران، باور به رعایت نکات ایمنی برای حفظ ابزار قطعات و تجهیزات، درک اهمیت سیستم خنک کننده در کار موتور جمع آوری و دفع زباله‌های جامد، تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم ، تفسیر اطلاعات مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	
				۲	ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر مدار شارژ موتور مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر		
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار برق ماشینهای خودگردان زراعی			
کد کار	۰۳۱۰	کار:	تعمیر مدار شارژ موتور کشاورزی	سطح شایستگی	دانش			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی مدار شارژ	ابزار الات کارگاهی و برقی، دستگاه تست دینام، مولتی متر، چراغ آزمایش، هیدرومتر مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۳۰ دقیقه	عیب یابی مدار شارژ به طور صحیح و کامل	۱۰۰٪ مدار شارژ را عیب یابی می کند و نکات فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			عیب یابی مدار شارژ بطور ناقص	تا ۷۰٪ مدار شارژ را عیب یابی می کند	۲	
			عیب یابی مدار شارژ انجام نشده	مدار شارژ را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	جدا کردن اجزای معیوب مدار شارژ	ابزار الات کارگاهی و برقی، مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۴۰ دقیقه	باز کردن درست تمام قطعات مدار شارژ با رعایت نکات ایمنی و فنی	تمام اتصالات مدار شارژ را به طور صحیح جدا می کند و اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات مدار شارژ	اتصالات مدار شارژ را جدا می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند و اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات مدار شارژ را باز نمی کند	اتصالات مدار شارژ را جدا نمی کند	۱	
۳	رفع عیوب مدار شارژ	ابزار الات کارگاهی و برقی، مولتی متر، لوازم و مواد لحیم کاری، فولی کش مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۲۰ دقیقه	تعمیر درست تمام قطعات مدار شارژ با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ عیوب مدار شارژ را رفع می کند و نکات فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات مدار شارژ	تا ۷۰٪ عیوب مدار شارژ را رفع می کند	۲	
			قطعات مدار شارژ را تعمیر نشده	عیوب مدار شارژ را رفع نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات تعمیر شده مدار شارژ	ابزار الات کارگاهی و برقی، مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	بستن درست تمام قطعات مدار شارژ با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات تعمیر شده مدار شارژ را با رعایت نکات فنی و ایمنی روی موتور می بندد	۳	
			بستن نادرست قطعات مدار شارژ	قطعات تعمیر شده مدار شارژ را می بندد ولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند و به بعضی از قطعات آسیب می زند	۲	
			قطعات مدار شارژ را نمی بندد	قطعات تعمیر شده مدار شارژ را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد مدار شارژ	ابزار الات کارگاهی و برقی، دستگاه تست دینام، مولتی متر، چراغ آزمایش، هیدرومتر مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۳۰ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد مدار شارژ	عملکرد مدار شارژ را ارزیابی نمی کند و تمام اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد مدار شارژ بطور ناقص	عملکرد مدار شارژ را ارزیابی می کند ولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد مدار شارژ انجام نشده	عملکرد مدار شارژ را ارزیابی نمی کند	۱	
۶	مستند سازی	رایانه دفاتر فرم های آماده مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر مدار شارژ	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر مدار شارژ	۷۰٪ موارد لازم را مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر مدار شارژ انجام نشده	مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی قطعات در موقع اتصال برق باور به صدمه دیدن قطعات برقی با اتصال نادرست برق به آن دفع بهینه قطعات فرسوده غیر قابل استفاده، دفع بهینه مواد مصرفی استفاده شده در تعمیر مدیریت مواد و تجهیزات تفسیر اطلاعات تفکر خلاق	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	۳	
				ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل . ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم راه اندازی موتور کشاورزی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار برق ماشینهای خودگردان زراعی		
کد کار	۰۳۱۱	کار:	تعمیر سیستم راه اندازی موتور کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی عملکرد سیستم راه اندازی موتور	ابزار الات کارگاهی و برقی، مولتی متر، چراغ آزمایش، مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۳۰ دقیقه	عیب یابی سیستم به طور صحیح و کامل	٪۱۰۰ سیستم راه اندازی موتور را عیب یابی می کند		
			عیب یابی سیستم بطور ناقص	تا ٪۷ سیستم راه اندازی موتور را عیب یابی می کند		
			عیب یابی سیستم انجام نشده	سیستم راه اندازی موتور را عیب یابی نمی کند		
۲	پیاده کردن اجزای سیستم راه اندازی موتور	ابزار الات کارگاهی و برقی، مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	باز کردن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	اجزای سیستم راه اندازی موتور را به طور کامل و صحیح پیاده می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات سیستم	اجزای سیستم راه اندازی موتور را پیاده می کند ولی به بعضی از قطعات آسیب می زند و اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم را باز نمی کند	اجزای سیستم راه اندازی موتور را پیاده نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات معیوب سیستم راه اندازی موتور	ابزار الات کارگاهی و برقی، لوازم یدکی مورد نیاز مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	تعمیر درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم راه اندازی موتور را به طور کامل تعمیر می کند و اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم	قطعات سیستم راه اندازی موتور را تعمیر می کند ولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم تعمیر نشده	قطعات سیستم راه اندازی موتور را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات تعمیر شده سیستم راه اندازی موتور	ابزار الات کارگاهی و برقی، مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۶۰ دقیقه	بستن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات تعمیر شده سیستم راه اندازی موتور را به طور کامل و صحیح می بندد و نکات فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			بستن نادرست قطعات سیستم	قطعات تعمیر شده سیستم راه اندازی موتور را می بندد ولی نکات فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم را نمی بندد	قطعات تعمیر شده سیستم راه اندازی موتور را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد سیستم راه اندازی موتور	ابزار الات کارگاهی و برقی، مولتی متر، چراغ آزمایش، مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۵ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم	٪۱۰۰ موارد لازم سیستم راه اندازی موتور را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم بطور ناقص	تا ٪۷۰ موارد لازم سیستم راه اندازی موتور را ارزیابی می کند	۲	
			ارزیابی عملکرد سیستم انجام نشده	عملکرد سیستم راه اندازی موتور را ارزیابی نمی کند	۱	
۶	مستند سازی	رایانه، دفاترمخصوص فرم ها و چارت های آماده شده مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم	٪۱۰۰ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم	٪۷۰ موارد لازم را مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم انجام نشده	تعمیرات سیستم راه اندازی موتور را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار، ایمنی فردی باور به عملکرد مدار راه اندازی موتور در روشن شدن مناسب موتور دفع بهینه قطعات فرسوده غیر قابل استفاده استدلال، تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارایی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	۳	
				ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشین‌های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم های بهینه سازی موتور مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۳۱۲	کار:	تعمیر سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور	ابزار الات کارگاهی، فشارسنج با رابط های مربوطه، مکان: کارگاه بدون سقف یا کارگاه مجهز به دودکش زمان: ۶۰ دقیقه	عیب یابی سیستم به طور صحیح و کامل	سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور را به طور کامل عیب یابی می کند و اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند		
			عیب یابی سیستم بطور ناقص	تا ۷۰٪ عیب سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور را تشخیص میدهد		
			عیب یابی سیستم انجام نشده	سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور را عیب یابی نمی کند		
۲	پیاده کردن قطعات سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور	ابزار الات کارگاهی، مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۹۰ دقیقه	باز کردن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور را پیاده می کند و اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات سیستم	قطعات سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور را پیاده می کند ولی به قطعات آسیب می زند و اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم را باز نمی کند	قطعات سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور را پیاده نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور	ابزار الات کارگاهی، کمپرسور باد، دستگاه تراش، ابزار اندازه گیری، وسایل لحیم کاری و لوازم یدکی مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۱۵۰ دقیقه	تعمیر درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم های بهینه سازی موتور را به طور کامل تعمیر می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم	تا ۷۰٪ قطعات سیستم های بهینه سازی موتور را تعمیر می کند و اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۲	
			قطعات سیستم تعمیر نشده	قطعات سیستم های بهینه سازی موتور را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور	ابزار الات کارگاهی، لوازم آب بندی سطوح مکان: کارگاه سرپوشیده زمان: ۹۰ دقیقه	بستن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم های بهینه سازی موتور را به طور کامل می بندد و اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			بستن نادرست قطعات سیستم	قطعات سیستم های بهینه سازی موتور را می بندد ولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند و به قطعات آسیب می زند	۲	
			قطعات سیستم را نمی بندد	قطعات سیستم های بهینه سازی موتور را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد سیستم های بهینه سازی کارکرد موتور	ابزار الات کارگاهی، فشارسنج با رابط های مربوطه، مکان: کارگاه سرپوشیده مجهز به دودکش سیار و با فضای باز زمان: ۹۰ دقیقه	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم	عملکرد سیستم های بهینه سازی موتور را ارزیابی می کند و اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم بطور ناقص	عملکرد سیستم های بهینه سازی موتور را ارزیابی می کند ولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد سیستم انجام نشده	عملکرد سیستم های بهینه سازی موتور را ارزیابی نمی کند	۱	
۶	مستند سازی	رایانه، دفاترمخصوص فرم ها و چارت های آماده شده مکان: دفتر کارگاه زمان: ۱۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم	۱۰۰٪ موارد لازم در تعمیر سیستم های بهینه سازی موتور را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم	۷۰٪ موارد لازم در تعمیر سیستم های بهینه سازی موتور را مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم انجام نشده	مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به اهمیت و حساسیت سیستم‌های مختلف در کار موتور جمع آوری و دفع یا بازیافت زباله‌ها، جلوگیری از پخش مواد نفتی در محیط تفسیر اطلاعات مسئولیت پذیری ، مدیریت مواد و تجهیزات تفکرخلاق	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	۳	
				ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: پیاده وسوار کردن موتور از روی تراکتور و ماشین کشاورزی موتور دار مطابق کتابچه راهنما	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتور کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار سیستم انتقال توان تراکتور(مکانیکی)		
کد کار	۰۳۱۳	کار:	پیاده وسوار کردن موتور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	مهار کردن موتور و تراکتور	ابزار: ابزار آلات مکانیکی، تراکتور، وسایل بلند کردن، وسایل مهار کردن زمان: ۴۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده و با نور و دمای مناسب	مهار کردن صحیح موتور و وتراکتور	۳	مهار کردن صحیح تمام نقاط لازم با رعایت نکات ایمنی	
			مهار کردن بعضی از نقاط ضروری	۲	مهار کردن ۷۰ تا ۹۰ درصد نقاط لازم یا عدم رعایت نکات ایمنی	
			مهار نکردن موتور و تراکتور	۱	مهار نکردن نقاط لازم تراکتور و موتور	
۲	آماده کردن موتور و قطعات برای پیاده شدن	ابزار: ابزار آلات تعمیرگاهی، تراکتور، ظرف تخلیه آب و روغن و سوخت زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده و با نور و دمای مناسب	باز کردن کامل قطعات لازم	۳	باز کردن کامل قطعات به طور اصولی و بدون آسیب دیدگی	
			باز کردن قطعات بدون آسیب دیدگی و باز نکردن بعضی قطعات	۲	بعضی از قطعات را باز می کند، بعضی از قطعات را باز نمی کند	
			باز کردن قطعات با آسیب دیدگی و باز نکردن بعضی قطعات	۱	قطعاتی را که باز می کند همراه با آسیب زدن است	
۳	حدا کردن موتور از محفظه کلاچ	ابزار: ابزار مکانیکی و کارگاهی، جرثقیل، قلاب و زنجیر یا ریل زمان: ۴۵دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	موتور به طور صحیح و اصولی جدا می شود	۳	جدا شدن موتور بدون آسیب رسیدن به قطعات دیگر و حفظ تعادل موتور بعد از جدا شدن	
			موتور جدا می شود همراه با آسیب دیدن بعضی از قطعات	۲	موتور جدا می شود ولی به قطعه ای آسیب می رسد یا تعادل موتور به هم می خورد	
			موتور از محفظه کلاچ جدا نمی شود	۱		
۴	انتقال موتور روی شاسی کار و بلعکس	ابزار: ابزار کارگاهی، جرثقیل، قلاب و زنجیر، میزکار زمان: ۱۵دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	انتقال موتور با رعایت تمامی اصول ایمنی	۳	انتقال دادن موتور روی میز با شاسی کار ایمنی و تثبیت آن روی میز با شاسی به طور کامل و اصولی و بلعکس	
			انتقال موتور همراه با آسیب دیدگی و رعایت نکردن اصول ایمنی	۲	انتقال موتور روی میز بدون رعایت نکات ایمنی و همراه با آسیب جزئی و مهار نکردن روی میز و بلعکس	
			عدم انتقال موتور	۱		
۵	اتصال موتور به محفظه کلاچ	ابزار: ابزار کارگاهی، جرثقیل، قلاب و زنجیر زمان: ۶۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	اتصال موتور به طور کامل و بدون آسیب دیدگی و با تسلط کامل	۳	اتصال موتور به محفظه کلاچ با تسلط کامل و رعایت اصول ایمنی و فنی و بدون آسیب دیدن قطعات	
			اتصال موتور همراه با رعایت نکردن اصول فنی و ایمنی و آسیب زدن به قطعات	۲	اتصال موتور بدون تسلط کامل و رعایت نکردن اصول ایمنی و فنی و آسیب دیدن قطعات	
			عدم اتصال موتور به محفظه کلاچ	۱		
۶	بستن قطعات اطراف موتور	ابزار: ابزار کارگاهی، جک سوسماری زمان: ۹۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	بستن کامل قطعات اطراف موتور همراه با رعایت اصول ایمنی	۳	بستن قطعات اطراف موتور به طور کامل همراه با رعایت نکات فنی و اصول ایمنی	
			بستن ۷۰ تا ۹۰ در صد قطعات اطراف موتور	۲	بستن قطعات اطراف موتوربین ۷۰ تا ۹۰ در صد با رعایت نکردن اصول فنی و ایمنی در زمان بستن قطعات	
			نبستن قطعات اطراف موتور	۱		
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با جرثقیل‌ها و وسایل مهار کردن موتور باور به رعایت دقت، درستکار پخش نکردن مواد نفتی و شیمیایی در محیط تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم ، به کار گیری فن آوری مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
					۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
					۱	موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :

کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۴

کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: انجام تنظیمات موتور مطابق کتابچه راهنمای موتور	
کد وظیفه	۰۳	وظیفه:	تعمیر موتورهای کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۳۱۴	کار:	تنظیم موتور	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار		شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	استخراج اطلاعات از کاتالوگ تعمیر		ابزار: کاتالوگ تعمیراتی موتور، کاتالوگ اپراتوری ماشین زمان: ۳۰دقیقه مکان: دفتر کارگاه	استخراج کامل اطلاعات	۱۰۰ درصد اطلاعات لازم برای تنظیم موتور را از کاتالوگ ها استخراج می کند	۳	
				استخراج اطلاعات به طور ناقص	۷۰ درصد اطلاعات لازم برای تنظیم موتور را از کاتالوگ ها استخراج می کند	۲	
				عدم استخراج اطلاعات از کاتالوگ	اطلاعات لازم را از کاتالوگ استخراج نمی کند	۱	
۲	انجام تنظیمات موتور		ابزار: ابزار آلات کارگاهی، آینه مکانیکی، ابزار های اندازه گیری زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	انجام تنظیمات به طور کامل	۱۰۰ درصد تنظیمات موتور را انجام می دهد	۳	
				انجام ناقص تنظیمات	۷۰ درصد تنظیمات موتور را انجام می دهد	۲	
				عدم انجام تنظیمات	تنظیمات موتور را انجام نمی دهد	۱	
۳	ارزیابی عملکرد موتور پس از تنظیم		ابزار: ابزار آلات کارگاهی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده مجهز به دودکش سیار	ارزیابی صحیح عملکرد موتور	۱۰۰ درصد عملکرد موتور را پس از تنظیم درست ارزیابی می کند	۳	
				ارزیابی عملکرد موتور به طور ناقص	۷۰ درصد عملکرد موتور را پس از تنظیم درست ارزیابی می کند	۲	
				عدم ارزیابی عملکرد	عملکرد موتور را پس از تنظیم ارزیابی نمی کند	۱	
۴	مستند سازی		ابزار: رایانه، دفاتر، فرم های آماده زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کارگاه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم	۱۰۰ درصد مواردلازم در تنظیمات موتور را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
				ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۷۰ درصد مواردلازم در تنظیمات موتور را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
				مستند سازی موارد لازم انجام نشده	تنظیمات موتور را مستند سازی نمی کند	۱	
	شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی کار با ابزار و تجهیزات کارگاهی باور به اهمیت تنظیم دقیق موتور در کاهش مصرف سوخت جلوگیری از پخش مواد نفتی در محیط تفسیر اطلاعات (مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
					ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
					موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۲۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم انتقال توان تراکتور مطابق کتابچه راهنمای تعمیر		
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیر کار سیستم انتقال توان تراکتور(مکانیکی)			
کد کار	۰۴۰۱	کار:	تعمیر سیستم انتقال توان تراکتور	سطح شایستگی	دانش			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم انتقال توان تراکتور	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، گیج های تست فشار زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده و محلی برای راندن تراکتور	عیب یابی سیستم به طور صحیح و کامل	۱۰۰ درصد سیستم انتقال توان تراکتور را عیب می کند و اصول ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			عیب یابی سیستم بطور ناقص	تا ۷۰ درصد سیستم انتقال توان تراکتور را عیب یابی می کند	۲	
			عیب یابی سیستم انجام نشده	سیستم انتقال توان تراکتور را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	پیاده کردن قطعات سیستم انتقال توان تراکتور	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، جک سوسماری، جرثقیل، خرک، ظروف تخلیه روغن زمان: ۳۶۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	باز کردن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم انتقال توان تراکتور را پیاده می کند و اصول ایمنی و فنی را رعایت می نماید	۳	
			باز کردن نادرست قطعات سیستم	قطعات سیستم انتقال توان تراکتور را پیاده می کند ولی به آن ها آسیب می زند و یا اصول ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم را باز نمی کند	قطعات سیستم انتقال توان تراکتور را پیاده نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات سیستم انتقال توان تراکتور	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، ابزار آلات اندازه گیری، لوازم یدکی مورد نیاز زمان: ۲۴۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	تعمیر درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰ درصد قطعات سیستم انتقال توان تراکتور را تعمیر می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم	تا ۷۰ درصد قطعات سیستم انتقال توان تراکتور را تعمیر می کند	۲	
			قطعات سیستم تعمیر نشده	قطعات سیستم انتقال توان تراکتور را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات سیستم انتقال توان تراکتور	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، ابزار اندازه گیری، لوازم مصرفی مورد نیاز زمان: ۳۶۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	بستن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم انتقال توان را به طور کامل و با رعایت نکات ایمنی و فنی می بندد	۳	
			بستن نادرست قطعات سیستم	قطعات سیستم انتقال توان را می بندد ولی اصول ایمنی و فنی را رعایت نمی کند و به بعضی از قطعات آسیب می زند	۲	
			قطعات سیستم را نمی بندد	قطعات سیستم انتقال توان تراکتور را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد قطعات سیستم انتقال توان تراکتور	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، گیج های تست فشار زمان: ۶۰ دقیقه مکان: فضای باز آماده برای رانندگی	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم	عملکرد سیستم انتقال توان را به طور کامل ارزیابی می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می نماید	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم بطور ناقص	بعضی از عملکرد ها را ارزیابی می کند و بعضی را ارزیابی نمی کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد سیستم انجام نشده	سیستم انتقال توان تراکتور را ارزیابی نمی کند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، دفاتر، فرم های آماده زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کارگاه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم	۱۰۰ درصد موارد لازم در تعمیر سیستم انتقال توان تراکتور را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم	۷۰ درصد موارد لازم در تعمیر سیستم انتقال توان تراکتور را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم انجام نشده	مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی کار با ابزار و تجهیزات درک اهمیت سیستم انتقال در کار ماشین‌ها جلوگیری از پخش مواد نفتی و پس مانده‌ای شست و شو در محیط تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم ، مدیریت مواد و تجهیزات ، تفسیر اطلاعات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم تعلیق و چرخ تراکتور و ماشین های کشاورزی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیر کار تراکتور		
کد کار	۰۴۰۲	کار:	تعمیر سیستم تعلیق و چرخ	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم تعلیق و چرخ تراکتور و ماشین های خودگردان کشاورزی	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، جک سوسماری، متر، خرک زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	عیب یابی سیستم به طور صحیح و کامل	۱۰۰ درصد عیوب سیستم تعلیق و چرخ را پیدا می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			عیب یابی سیستم بطور ناقص	۷۰ درصد عیوب سیستم تعلیق و چرخ را پیدا می کند ولی نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			عیب یابی سیستم انجام نشده	سیستم تعلیق و چرخ ها را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	پیاده کردن قطعات سیستم تعلیق و چرخ تراکتور و ماشین های خودگردان کشاورزی	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، جک سوسماری، خرک زمان: ۸۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	باز کردن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم تعلیق و چرخ ها را پیاده می کند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات سیستم	قطعات سیستم تعلیق و چرخ ها را پیاده می کند ولی به بعضی از آن ها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم را باز نمی کند	قطعات سیستم تعلیق و چرخ ها را پیاده نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات سیستم تعلیق و چرخ تراکتور و ماشین های خودگردان کشاورزی	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، پرس دستی یا هیدرولیکی زمان: ۷۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	تعمیر درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم تعلیق و چرخ ها را تعمیر می کند و اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم	قطعات سیستم تعلیق و چرخ ها را تعمیر می کند ولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم تعمیر نشده	قطعات سیستم تعلیق و چرخ ها را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات سیستم تعلیق و چرخ تراکتور و ماشین های خودگردان کشاورزی	ابزار: ابزار آلات کارگاهی،جک سوسماری، خرک، متر زمان: ۹۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	بستن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰ در صد قطعات سیستم تعلیق و چرخ ها را درست می بندد و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			بستن نادرست قطعات سیستم	۷۰ در صد قطعات سیستم تعلیق و چرخ ها را درست می بندد ولی اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم را نمی بندد	قطعات سیستم تعلیق و چرخ ها را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد سیستم تعلیق و چرخ تراکتور و ماشین های خودگردان کشاورزی	ابزار: ابزار آلات کارگاهی،جک سوسماری، خرک، متر زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم	۱۰۰درصد عملکرد سیستم تعلیق و چرخ ها را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم بطور ناقص	تا ۷۰ درصد عملکرد سیستم تعلیق و چرخ ها را ارزیابی می کند	۲	
			ارزیابی عملکرد سیستم انجام نشده	عملکرد سیستم تعلیق و چرخ ها را ارزیابی نمی کند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، دفاتر، فرم های آماده زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کارگاه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم	۱۰۰ درصد موارد لازم در تعمیرات سیستم تعلیق و چرخ ها را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم	۷۰ درصد موارد لازم در تعمیرات سیستم تعلیق و چرخ ها را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم انجام نشده	تعمیرات سیستم تعلیق و چرخ ها را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی در بلند کردن و مهار کردن تراکتور و ماشین باور به اهمیت چرخ و سیستم تعلیق در حفظ جان کاربر و دیگران جلوگیری از پخش مواد نفتی و پس مانده‌ای شست و شو در محیط تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم ، مدیریت مواد و تجهیزات ، تفسیر اطلاعات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی							
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی		سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر جعبه دنده تراکتور و ماشین کشاورزی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر		
کد کار	۰۴۰۳	کار:	تعمیر جعبه دنده ها		گروه کاری				
کد ملی کار					سطح شایستگی	مهارت			

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی جعبه دنده	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، جک سوسماری،گوشی مکانیکی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده یا فضای باز	عیب یابی جعبه دنده به طور صحیح و کامل	جعبه دنده را به طور کامل عیب یابی می کند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			عیب یابی جعبه دنده بطور ناقص	جعبه دنده را عیب یابی می کند ولی نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			عیب یابی جعبه دنده انجام نشده	جعبه دنده را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	پیاده کردن جعبه دنده	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، جک سوسماری، جرثقیل و خرک، ظرف تخلیه روغن زمان: ۲۴۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	باز کردن درست تمام قطعات جعبه دنده با رعایت نکات ایمنی و فنی	جعبه دنده را پیاده می کند و تمام اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات جعبه دنده	جعبه دنده را پیاده می کند ولی به بعضی از قطعات آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات جعبه دنده را باز نمی کند	جعبه دنده را پیاده نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات جعبه دنده	ابزار: ابزار آلات کارگاهی،ابزار اندازه گیری، لوازم یدکی لازم زمان: ۳۶۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	تعمیر درست تمام قطعات جعبه دنده با رعایت نکات ایمنی و فنی	جعبه دنده را تعمیر می کند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات جعبه دنده	جعبه دنده را تعمیر می کند ولی اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات جعبه دنده تعمیر نشده	جعبه دنده را تعمیر نمی کند	۱	
۴	سوار کردن جعبه دنده	ابزار: ابزار آلات کارگاهی،جک سوسماری، خرک، جرثقیل زمان: ۳۰۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	بستن درست تمام قطعات جعبه دنده با رعایت نکات ایمنی و فنی	جعبه دنده تعمیر شده را روی تراکتور یا ماشین کشاورزی سوار می کندو اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			بستن نادرست قطعات جعبه دنده	جعبه دنده تعمیر شده را روی تراکتور سوار می کندولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات جعبه دنده را نمی بندد	جعبه دنده را روی تراکتور یا ماشین کشاورزی سوار نمی کند	۱	
۵	بررسی عملکرد جعبه دنده	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، گوشی مکانیکی، جک ، خرک زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده یا فضای باز	انجام ارزیابی کامل عملکرد جعبه دنده	عملکرد جعبه دنده را به طور کامل را ارزیابی می کندو اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد جعبه دنده بطور ناقص	بعضی از عملکرد های جعبه دنده را ارزیابی و بعضی را ارزیابی نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد جعبه دنده انجام نشده	عملکرد جعبه دنده را ارزیابی نمی کند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، دفاتر، فرم های آماده زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کارگاه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر جعبه دنده	۱۰۰ درصد موارد تعمیرات جعبه دنده را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر جعبه دنده	۷۰ درصد موارد تعمیرات جعبه دنده را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر جعبه دنده انجام نشده	تعمیرات جعبه دنده را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی کار با ابزار و تجهیزات کارگاهی باور به اهمیت و حساسیت جعبه دنده جلوگیری از پخش پس ماندهای شستشو و مواد نفتی در محیط تفسیر اطلاعات، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر دیفرانسیل و کاهنده نهایی تراکتور و ماشین های خودگردان مطابق کتابچه راهنمای تعمیر		
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری				
کد کار	۰۴۰۴	کار:	تعمیر دیفرانسیل و کاهنده نهایی	سطح شایستگی	مهارت			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی دیفرانسیل و کاهنده نهایی	ابزار: ابزار آلات مکانیکی، جک سوسماری،گوشی مکانیکی، ظروف روغن، خرک زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	عیب یابی دیفرانسیل و کاهنده نهایی به طور صحیح و کامل	۳	دیفرانسیل و کاهنده نهایی را عیب یابی می کند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	
			عیب یابی دیفرانسیل و کاهنده نهایی بطور ناقص	۲	دیفرانسیل و کاهنده نهایی را عیب یابی می کند ولی نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	
			عیب یابی دیفرانسیل و کاهنده نهایی انجام نشده	۱	دیفرانسیل و کاهنده نهایی را عیب یابی نمی کند	
۲	پیاده کردن دیفرانسیل و کاهنده نهایی	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، جک، جرثقیل، خرک، ظرف تخلیه روغن زمان: ۲۴۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	باز کردن درست تمام قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	دیفرانسیل و کاهنده نهایی را پیاده می کند و تمام اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	
			باز کردن نادرست قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی	۲	دیفرانسیل و کاهنده نهایی را پیاده می کند ولی اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی را باز نمی کند	۱	دیفرانسیل و کاهنده نهایی را پیاده نمی کند	
۳	تعمیر قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، لوازم یدکی مورد نیاز زمان: ۱۲۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	تعمیر درست تمام قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی را تعمیر می کند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	
			تعمیر نادرست قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی	۲	قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی را تعمیر می کند ولی اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی تعمیر نشده	۱	قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی را تعمیر نمی کند	
۴	سوار کردن دیفرانسیل و کاهنده نهایی	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، ساعت اندازه گیر، لوازم ومواد مصرفی زمان: ۳۰۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	بستن درست تمام قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	دیفرانسیل و کاهنده نهایی را سوار می کندو تمامی اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	
			بستن نادرست قطعات دیفرانسیل و کاهنده نهایی	۲	دیفرانسیل و کاهنده نهایی را سوار می کندولی اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات ی دیفرانسیل و کاهنده نهایی را نمی بندد	۱	دیفرانسیل و کاهنده نهایی را سوار نمی کند	
۵	بررسی عملکرد دیفرانسیل و کاهنده نهایی	ابزار: ابزار آلات مکانیکی، گوشی مکانیکی، جک سوسماری، خرک زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	انجام ارزیابی کامل عملکرد دیفرانسیل و کاهنده نهایی	۳	عملکرد دیفرانسیل و کاهنده نهایی را ارزیابی می کندو تمام اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	
			انجام ارزیابی عملکرد دیفرانسیل و کاهنده نهایی بطور ناقص	۲	عملکرد دیفرانسیل و کاهنده نهایی را ارزیابی می کند ولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	
			ارزیابی عملکرد دیفرانسیل و کاهنده نهایی انجام نشده	۱	عملکرد دیفرانسیل و کاهنده نهایی را بررسی نمی کند	
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، دفاتر، فرم های آماده زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کارگاه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر دیفرانسیل و کاهنده نهایی	۳	۱۰۰ درصد موارد لازم در تعمیرات دیفرانسیل و کاهنده نهایی را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر دیفرانسیل و کاهنده نهایی	۲	۷۰ درصد موارد لازم در تعمیرات دیفرانسیل و کاهنده نهایی را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر دیفرانسیل و کاهنده نهایی انجام نشده	۱	تعمیرات دیفرانسیل و کاهنده نهایی را مستند سازی نمی کند	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی استفاده از ابزار و تجهیزات کارگاهی باور به اهمیت تنظیمات دیفرانسیل در کارکرد صحیح و طول عمر آن جلوگیری از پخش پس ماندهای شست و شو و مواد نفتی در محیط تفسیر اطلاعات مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
				۱	موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیرکلاچ تراکتور یا ماشین کشاورزی مطابق اصول کتابچه راهنمای تعمیر		
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری				
کد کار	۰۴۰۵	کار:	تعمیر کلاچ	سطح شایستگی	مهارت			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی مکانیزم های کلاچ تراکتور و ماشین های کشاورزی	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه راهنمای تعمیر، ابزار مکانیکی زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	عیب یابی صحیح مکانیزم ها	عیب یابی به طور دقیق و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			عیب یابی با ایرادات جزئی	تمامی عیب ها شناسایی نشوند یا شرایط لازم رعایت نشود	۲	
			عدم توانایی در عیب یابی		۱	
۲	باز کردن قطعات معیوب کلاچ تراکتور و ماشین های کشاورزی	ابزار،مواد، تجهیزات: جعبه ابزار مکانیک، وسایل جابجایی اجسام سنگین زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	باز کردن صحیح قطعات	باز کردن قطعات بدون ایراد و مطابق کتابچه راهنما صورت گیرد	۳	
			باز کردن قطعات با ایرادات جزئی	در پیاده کردن قطعات به اولویت ها و تمیزی توجه نشود	۲	
			عدم توانایی در باز کردن قطعات		۱	
۳	تعمیر قطعات معیوب کلاچ تراکتور و ماشین های کشاورزی	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، ابزار اندازه گیری طول، کتابچه راهنما زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	تعمیر صحیح قطعات	تعمیر قطعات به درستی و مطابق اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			تعمیر قطعات با ایرادات جزئی	تعمیر قطعات بدون در نظر گرفتن تغییرات ابعادی صورت گیرد	۲	
			عدم توانایی در تعمیر قطعات		۱	
۴	بستن قطعات معیوب کلاچ تراکتور و ماشین های کشاورزی	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، ابزار اندازه گیری طول، کتابچه راهنما زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	بستن به طور صحیح انجام شود	بستن بدون ایراد و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			بستن با ایرادات جزئی انجام شود	بستن قطعات همراه با آسیب به آنها باشد یا تنظیمات انجام نشود	۲	
			بستن قطعات انجام نشود		۱	
۵	ارزیابی عملکرد مکانیزم های کلاچ تراکتور و ماشین های کشاورزی	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، کتابچه راهنما زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	ارزیابی به طور صحیح انجام گیرد	ارزیابی عملکرد به طور دقیق و مطابق اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			ارزیابی با ایرادات جزئی انجام گیرد	در ارزیابی به پیش نیازها توجه نشود یا ناقص انجام گیرد	۲	
			ارزیابی عملکرد به انجام درست نشود		۱	
۶	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت گزارش، رایانه، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح	مستند سازی به صورت صحیح و کامل انجام شود	۳	
			مستند سازی با ایرادات جزئی انجام شود	در انجام محاسبات و .. نقص وجود داشته باشد	۲	
			مستند سازی انجام نشود		۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی کار با ابزار و تجهیزات درک اهمیت کار کلاچ در کارکرد تراکتور جلوگیری از پخش مواد نفتی در محیط تفسیر اطلاعات، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳ حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر مکانیزم های انتقال توان ماشینهای کشت و کار (زنجیر، تسمه، p.t.o، گاردان) طبق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۴ وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۴۰۶ کار:	تعمیر مکانیزم های انتقال توان ماشین های کشت و کار	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی مکانیزم های انتقال توان(زنجیری، تسمه ای، pto، گاردان ها) ماشین های کشت و کار	ابزار: ابزار مکانیکی زمان:۳۰ دقیقه مکان: محل استقرار ماشین	عیب یابی مکانیزم های انتقال توان به طور صحیح و کامل	۱۰۰٪ به طور صحیح و کامل قطعات مکانیزم های انتقال توان را عیب یابی می کند	۳	
			عیب یابی قطعات مکانیزم های انتقال توان بطور ناقص	تا ۷۰٪ قطعات مکانیزم های انتقال توان را عیب یابی می کند	۲	
			عیب یابی قطعات مکانیزم های انتقال توان انجام نشده	قطعات مکانیزم های انتقال توان را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	باز کردن مکانیزم های انتقال توان ماشین های کشت و کار	ابزار: ابزار مکانیکی زمان:۴۵ دقیقه مکان: محل استقرار ماشین	باز کردن درست تمام قطعات مکانیزم های انتقال توان با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات مکانیزم های انتقال توان را باز می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات مکانیزم های انتقال توان	قطعات مکانیزم های انتقال توان را باز می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات مکانیزم های انتقال توان را باز نمی کند	قطعات مکانیزم های انتقال توان را باز نمی کند	۱	
۳	تعمیر مکانیزم های انتقال توان ماشین های کشت و کار	ابزار: ابزار مکانیکی زمان:۹۰ دقیقه مکان: محل استقرار ماشین	تعمیر درست تمام قطعات مکانیزم های انتقال توان با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات مکانیزم های انتقال توان را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات مکانیزم های انتقال توان	تا ۷۰٪ قطعات مکانیزم های انتقال توان را درست تعمیر می کند	۲	
			قطعات مکانیزم های انتقال توان تعمیر نشده	قطعات مکانیزم های انتقال توان را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن مکانیزم های انتقال توان ماشین های کشت و کار	ابزار: ابزار مکانیکی زمان:۱ ساعت مکان: محل استقرار ماشین	بستن درست تمام قطعات مکانیزم های انتقال توان با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات مکانیزم های انتقال توان را درست می بندد	۳	
			بستن نادرست قطعات مکانیزم های انتقال توان	تا ۷۰٪ قطعات مکانیزم های انتقال توان را درست می بندد	۲	
			قطعات مکانیزم های انتقال توان را نمی بندد	قطعات مکانیزم های انتقال توان را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد انتقال توان ماشین های کشت و کار	ابزار: ابزار مکانیکی، تراکتور زمان:۴۵ دقیقه مکان: محل استقرار ماشین	انجام ارزیابی کامل عملکرد مکانیزم های انتقال توان	عملکرد مکانیزم های انتقال توان را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد مکانیزم های انتقال توان بطور ناقص	عملکرد مکانیزم های انتقال توان را ارزیابی میکند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد مکانیزم های انتقال توان انجام نشده	عملکرد مکانیزم های انتقال توان را ارزیابی نمیکند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: کتابچه راهنمای کاربر، دفتر ثبت تعمیرات	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر مکانیزم های انتقال توان	۱۰۰٪ موارد لازم درتعمیر مکانیزم های انتقال توان را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر مکانیزم های انتقال توان	۷۰٪ موارد لازم درتعمیر مکانیزم های انتقال توان را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر مکانیزم های انتقال توان انجام نشده	تعمیر مکانیزم های انتقال توان را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی کار با ابزار و تجهیزات کارگاهی درک اهمیت سیستم انتقال توان در کارکرد تراکتور و ماشین جلوگیری از پخش مواد نفتی و پس ماندهای شست و شو در محیط تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارایی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی ابزار	۳	
				ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		
	بلی ☐	
	خیر ☐	

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم پی تی او تراکتور مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۴۰۷	کار:	تعمیر سیستم پی تی او تراکتور	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم پی تی او تراکتور	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، گیج های تست فشار، روغن با رابط های مربوطه زمان: ۴۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده یا باز	عیب یابی سیستم به طور صحیح و کامل	۳	سیستم پی تی او تراکتور را عیب یابی می کند و تمام اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	
			عیب یابی سیستم بطور ناقص	۲	سیستم پی تی او تراکتور را عیب یابی می کند ولی نکات ایمنی و اصول فنی را رعایت نمی کند	
			عیب یابی سیستم انجام نشده	۱	سیستم پی تی او تراکتور را عیب یابی نمی کند	
۲	باز کردن قطعات سیستم پی تی او تراکتور	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، جک سوسماری، جرثقیل و خرک، ظروف برای تخلیه روغن زمان: ۱۸۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	باز کردن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	قطعات سیستم پی تی او را باز می کند ونکات فنی و اصول ایمنی را رعایت می کند	
			باز کردن نادرست قطعات سیستم	۲	قطعات سیستم پی تی او را باز می کند ولی به بعضی از آن ها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات سیستم را باز نمی کند	۱	قطعات سیستم پی تی او را باز نمی کند	
۳	تعمیر قطعات سیستم پی تی او تراکتور	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، ابزار اندازه گیری، لوازم یدکی مورد نیاز زمان: ۹۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	تعمیر درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	قطعات سیستم پی تی او را تعمیر می کند و تمام اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم	۲	قطعات سیستم پی تی او را تعمیر می کند ولی به بعضی از قطعات آسیب می زندو اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات سیستم تعمیر نشده	۱	قطعات سیستم پی تی او را تعمیر نمی کند	
۴	بستن قطعات سیستم پی تی او تراکتور	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، مواد مصرفی و لوازم زمان: ۱۸۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	بستن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	قطعات سیستم پی تی او را می بندد و تمام اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	
			بستن نادرست قطعات سیستم	۲	قطعات سیستم پی تی او را می بندد ولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات سیستم را نمی بندد	۱	قطعات سیستم پی تی او را نمی بندد	
۵	ارزیابی عملکرد سیستم پی تی او تراکتور	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، گیج های تست فشار، روغن با رابط های مربوطه زمان: ۴۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده یا فضای باز	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم	۳	۱۰۰ درصد عملکرد های سیستم پی تی او تراکتور را ارزیابی می کند	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم بطور ناقص	۲	۷۰ درصد عملکرد های سیستم پی تی او تراکتور ارزیابی می کند	
			ارزیابی عملکرد سیستم انجام نشده	۱	عملکرد سیستم پی تی او تراکتور را ارزیابی نمی کند	
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، دفاتر، فرم های از پیش طراحی شده زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کارگاه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم	۳	۱۰۰ درصد موارد لازم در تعمیر سیستم پی تی او تراکتور را مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم	۲	۷۰ درصد موارد لازم در تعمیر سیستم پی تی او تراکتور را مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم انجام نشده	۱	تعمیرات سیستم پی تی او تراکتور را مستند سازی نمی کند	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی کار با ابزارالات و تجهیزات کارگاهی باور به اهمیت سیستم پی تی او در انتقال توان جلوگیری از پخش مواد نفتی و پس ماندهای شست و شو در محیط تفسیر اطلاعات مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارایی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
					۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
					۱	موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر ترمز مکانیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی مطابق کتابچه راهنما
کد وظیفه	۰۴	وظیفه:	تعمیر سیستم های انتقال قدرت ماشینهای کشاورزی	گروه کاری	تعمیر کار تراکتور	
کد کار	۰۴۰۸	کار:	تعمیر ترمز مکانیکی	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم ترمز مکانیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی	ابزار،مواد، تجهیزات: کتابچه راهنمای تعمیر، ابزار کارگاهی زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	عیب یابی صحیح سیستم ترمز	عیب یابی سیستم ترمز دقیق و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			عیب یابی با ایرادات جزئی	عیب یابی ناقص انجام شود یا شرایط لازم رعایت نشود	۲	
			عدم توانایی در عیب یابی سیستم ترمز		۱	
۲	پیاده کردن اجزای معیوب سیستم ترمز مکانیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی	ابزار،مواد، تجهیزات: جک، خرک، کتابچه راهنمای تعمیر، ابزار کارگاهی، مواد شستشو زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	پیاده کردن صحیح اجزای ترمز	پیاده کردن اجزای معیوب مطابق دستورالعمل های کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			پیاده کردن با ایرادات جزئی	پیاده کردن اجزا با صدمه رسیدن به آنها همراه باشد یا کامل انجام نشود	۲	
			پیاده کردن اجزای معیوب انجام نشود		۱	
۳	تعمیر قطعات ترمز مکانیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی	ابزار،مواد، تجهیزات: کتابچه راهنما، ابزار کارگاهی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	تعمیر صحیح قطعات	تعمیر قطعات به درستی و برابر اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			تعمیر قطعات با ایرادات جزئی	در تعمیر قطعات به تغییرات اندازه فنر ها و ... توجه نشود	۲	
			عدم توانایی در تعمیر قطعات		۱	
۴	بستن قطعات ترمز مکانیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی	ابزار،مواد، تجهیزات: کتابچه راهنمای تعمیر، ابزار کارگاهی، مواد شستشو زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	بستن صحیح قطعات	بستن اجزای معیوب مطابق دستورالعمل های کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			بستن قطعات ترمز با ایرادات جزئی	بستن قطعات با صدمه رسیدن به آنها همراه باشد یا کامل انجام نشود	۲	
			بستن قطعات ترمز انجام نشود		۱	
۵	ارزیابی عملکرد سیستم ترمز مکانیکی تراکتور و ماشین های کشاورزی	ابزار،مواد، تجهیزات: کتابچه راهنما، ابزار کارگاهی، زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	ارزیابی صحیح عملکرد سیستم	ارزیابی عملکرد سیستم دقیق و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			ارزیابی عملکرد با ایرادات جزئی	ارزیابی عملکرد ناقص انجام شود یا شرایط لازم رعایت نشود	۲	
			عدم توانایی در ارزیابی عملکرد سیستم		۱	
۶	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت گزارش، ، رایانه، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح تعمیرات	محاسبات و ثبت و کار با رایانه به انجام درست شود	۳	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	در انجام محاسبات هزینه ها و .. ایراد وجود داشته باشد	۲	
			عدم توانایی در مستند سازی		۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی کار با ابزار و تجهیزات مکانیکی باور به اهمیت ترمز در حفظ جان راننده و دیگران ، جلوگیری از پخش لنت‌های ترمز در محیط تفسیر اطلاعات مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات، انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: پذیرش و ترخیص ماشین مطابق با اصول استاندارد	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۱	کار:	پذیرش تراکتور برای تعمیر	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	ثبت عیوب و نواقص ظاهری و اظهار شده	رایانه و لوازم جانبی دفترچه تعمیر ماشین دفترچه فنی قطعات چک لیست پذیرش ماشین	ثبت کردن عیوب و نواقص در فرم مربوطه	۳	عیوب و نواقص را در فرم مربوطه به طور کامل ثبت می کند	
			ثبت کردن عیوب و نواقص در فرم مربوطه به طور ناقص	۲	عیوب و نواقص را در فرم مربوطه به طور ناقص ثبت می کند	
			عیوب و نواقص را درست ثبت نکند	۱		
۲	آزمایش عملکرد سیستم ها	دفترچه فنی قطعات دفترچه تعمیر ماشین لوازم مورد نیاز برای آزمایش دستور العمل آزمایش عملکرد	تعیین و ثبت عیوب سیستم معیوب اظهار شده در فرم مربوطه	۳	عیوب سیستم معیوب اظهار شده را تعیین و در فرم مربوطه ثبت کند	
			تعیین و ثبت ناقص عیوب سیستم معیوب اظهار شده در فرم مربوطه	۲	عیوب سیستم معیوب اظهار شده را به طور ناقص تعیین و در فرم مربوطه ثبت کند	
			عیوب سیستم معیوب اظهار شده را تعیین ننماید	۱		
۳	تهیه صورت حساب	رایانه و لوازم جانبی دفترچه فنی قطعات نرم افزار مناسب لیست هزینه خدمات و قیمت قطعات	صورت حساب را کامل تهیه کند	۳	صورت حساب را بدون ایراد تهیه کند	
			صورت حساب را با ایراد تهیه کند	۲	صورت حساب را تهیه کند ولی ایرادات جزئی داشته باشد	
			صورت حساب تهیه نکند	۱		
۴	تحویل ماشین	چک لیست خدمات ارائه شده	انجام مراحل تحویل ماشین به طور کامل	۳	تکمیل فرم تحویل دادن ماشین ، گرفتن تایید از مشتری و ثبت رسید پرداخت هزینه	
			انجام ناقص مراحل تحویل ماشین	۲	تکمیل فرم تحویل دادن ماشین ، گرفتن تایید از مشتری و ثبت رسید پرداخت هزینه با ایراد جزئی	
			اشتباه زیاد در مراحل تحویل ماشین	۱		
۵	مستندسازی تعمیر	رایانه و لوازم جانبی دفترچه تعمیر ماشین دفترچه فنی قطعات	مستند سازی را مشروح ثبت کند	۳	موارد کلی و جزئی تعمیر را مشروح ثبت کند	
			مستند سازی را به صورت کلی انجام دهد	۲	موارد را بدون شرح ثبت کند	
			مستند سازی را انجام ندهد	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی در حین آزمایش و کنترل سیستم‌های ماشین باور به تأثیر ثبت صحیح و دقیق اطلاعات در ارائه کار بهتر به مشتریان جلوگیری از پخش مواد نفتی در محیط مذاکره اجتماعی بودن	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	انضباط فردی، ایمنی فردی و ماشین	
				۲	رعایت موارد زیست محیطی	
				۱		

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مرحله۲
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر مکانیزم های کنترل کننده هیدرولیکی و نیوماتیکی ماشین های کشاورزی مطابق کتابچه راهنما ی تعمیر	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۲	کار:	تعمیر مکانیزم های کنترل کننده هیدرولیکی و نیوماتیکی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی شیر و سوپاپ هیدرولیک و نیوماتیک معیوب	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، گیج های تست فشار و رابط های مربوطه زمان: ۷۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده یا باز	عیب یابی شیر و سوپاپ به طور صحیح و کامل	۱۰۰ درصد شیر و سوپاپ هیدرولیک و نیوماتیک را عیب یابی می کند و اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			عیب یابی شیر و سوپاپ بطور ناقص	۷۰ درصد شیر و سوپاپ هیدرولیک و نیوماتیک را عیب یابی می کند ولی اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			عیب یابی شیر و سوپاپ انجام نشده	شیر و سوپاپ هیدرولیک و نیوماتیک را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	پیاده کردن اجزای شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک	ابزار: ابزار آلات کارگاهی زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	باز کردن درست تمام قطعات شیر و سوپاپ هیدرولیک و نیوماتیک با رعایت نکات ایمنی و فنی	اجزای شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را پیاده می کند و تمام اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات شیر و سوپاپ هیدرولیک و نیوماتیک	اجزای شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را پیاده ولی به بعضی از قطعات آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات شیر و سوپاپ هیدرولیک و نیوماتیک را باز نمی کند	اجزای شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را پیاده نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، ابزار آلات اندازه گیری، لوازم یدکی زمان: ۶۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	تعمیر درست تمام قطعات شیر و سوپاپ سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰ درصد قطعات شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را تعمیر می کند و اصول فنی و ایمنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات شیر و سوپاپ	۷۰ درصد قطعات شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را تعمیر می کند ولی اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات شیر و سوپاپ تعمیر نشده	قطعات شیر و سوپاپ هیدرولیک و نیوماتیک را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن شیر و سوپاپ هیدرولیک و نیوماتیک	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، مواد و لوازم مورد نیاز زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	بستن درست تمام قطعات شیر و سوپاپ با رعایت نکات ایمنی و فنی	شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را می بندد و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			بستن نادرست قطعات شیر و سوپاپ	شیر و سوپاپ های هیدرولیک را می بندد ولی اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات شیر و سوپاپ را نمی بندد	شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، گیج های تست فشار، رابط های مختلف برای گیج زمان: ۷۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده یا باز	انجام ارزیابی کامل عملکرد شیر و سوپاپ	۱۰۰درصد عملکرد شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد شیر و سوپاپ بطور ناقص	تا ۷۰ درصد عملکرد شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را ارزیابی می کند و اصول فنی و ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد شیر و سوپاپ انجام نشده	عملکرد شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را ارزیابی نمی کند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، دفاتر، فرم های آماده زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کارگاه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر شیر و سوپاپ	۱۰۰ درصد موارد تعمیرات شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر شیر و سوپاپ	۷۰ درصد موارد تعمیرات شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر شیر و سوپاپ انجام نشده	تعمیرات شیر و سوپاپ های هیدرولیک و نیوماتیک را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با سیستم‌های تحت فشار باور به تنظیم و کارکرد درست شیرها در عملکرد بهینه تراکتور و ماشین‌های کشاورزی جلوگیری از ریختن مواد نفتی در محیط تفسیر اطلاعات مدیریت مواد و تجهیزات تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم آموزش دیگران	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر تعمیر جک های ماشین های کشاورزی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۳	کار:	تعمیر جک های ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار		شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی جک ها		ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه راهنما، جعبه ابزار، ابزار های اندازه گیری فشار زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	عیب یابی صحیح جک	۳	عیب یابی جک به طور دقیق و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
				عیب یابی با ایرادات جزئی	۲	تمامی عیب ها شناسایی نشوند یا شرایط لازم رعایت نشود	
				عدم توانایی در عیب یابی جک ها	۱		
۲	پیاده کردن جک و قطعات آن		ابزار،مواد، تجهیزات: کتابچه راهنما، جعبه ابزار، وسایل حمل اجسام سنگین، آچار شلاقی زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	پیاده کردن صحیح قطعات معیوب	۳	پیاده کردن قطعات مطابق اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	
				پیاده کردن قطعات با ایرادات جزئی	۲	در پیاده کردن به اولویت ها و تمیزی توجه نشود	
				عدم توانایی در پیاده کردن قطعات	۱		
۳	تعمیر قطعات جک		ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه راهنما، جعبه ابزار، ابزار اندازه گیری طول زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	تعمیر صحیح قطعات جک	۳	تعمیر قطعات دقیق و برابر دستورالعمل های کتابچه راهنما انجام گیرد	
				تعمیر قطعات با ایرادات جزئی	۲	تعمیر قطعات بدون در نظر گرفتن تغییرات ابعاد انجام شود	
				عدم توانایی در تعمیر قطعات	۱		
۴	بستن قطعات جک و سوار کردن آن		ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه راهنما، جعبه ابزار مکانیک، آچار شلاقی زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	بستن قطعات به طور صحیح	۳	بستن قطعات مطابق اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	
				بستن با ایرادات جزئی	۲	بستن قطعات همراه با آسیب به آنها باشد یا تنظیمات انجام نشود	
				بستن جک قطعات انجام نشود	۱		
۵	ارزیابی عملکرد جک		ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه راهنما، جعبه ابزار، ابزار اندازه گیری فشار زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	ارزیابی صحیح عملکرد جک	۳	ارزیابی دقیق و برابر اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	
				ارزیابی عملکرد جک با ایرادات جزئی	۲	در ارزیابی به پیش نیازها توجه نشود یا ناقص انجام گیرد	
				عدم توانایی در ارزیابی عملکرد جک	۱		
۶	مستند سازی		ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت گزارش، رایانه، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح تعمیرات	۳	مستند سازی به صورت صحیح و کامل انجام شود	
				مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات و .. ایراد وجود داشته باشد	
				عدم توانایی در مستند سازی	۱		
	شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با سیستم‌های تحت فشار باور به اهمیت جک‌ها در کار سیستم هیدرولیک و نیوماتیک جلوگیری از پخش مواد نفتی در محیط تفسیر اطلاعات مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
					۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
					۱	موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر لوله ها و شیلنگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی مطابق کتابچه راهنما	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۴	کار:	تعمیر اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی لوله ها، شلینگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه راهنمای تعمیر، جعبه ابزار، ابزار های اندازه گیری فشار زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کار گاه	عیب یابی صحیح	۳	عیب یابی لوله ها، شلینگ ها و اتصالات به صورت صحیح و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
			عیب یابی با ایرادات جزئی	۲	تمامی عیب ها شناسایی نشوند یا شرایط لازم رعایت نشود	
			عدم توانایی در عیب یابی	۱		
۲	باز کردن لوله ها، شلینگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی	ابزار،مواد، تجهیزات: جعبه ابزار مکانیک، دستمال تمیز، ظروف تخلیه روغن زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کار گاه	باز کردن لوله ها به طور صحیح	۳	باز کردن لوله ها، شلینگ ها و اتصالات با رعایت اصول و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
			باز کردن لوله ها با ایرادات جزئی	۲	پیاده کردن قطعات ناقص انجام نشود یا همراه با آسیب به آنها باشد	
			توانایی در باز کردن	۱		
۳	تعمیر لوله ها، شلینگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، ابزار اندازه گیری طول، ابزار بریدن لوله و شیلنگ، ابزار پرس لوله و شیلنگ زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کار گاه	تعمیر صحیح لوله ها	۳	تعمیرات به طور دقیق و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
			تعمیر لوله ها با ایرادات جزئی	۲	در انجام تعمیرات به اندازه ها و تغییرات آنها توجه نشود	
			عدم توانایی در تعمیر لوله ها	۱		
۴	بستن لوله ها، شلینگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، دستمال تمیز زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کار گاه	بستن صحیح لوله ها	۳	بستن لوله ها و اتصالات با رعایت اصول و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
			بستن لوله ها با ایرادات جزئی	۲	در بستن لوله ها و اتصالات آب بندی حاصل نشود	
			عدم توانایی در بستن لوله ها	۱		
۵	ارزیابی عملکرد لوله ها ، شلینگ ها و اتصالات هیدرولیکی و نیوماتیکی	ابزار، مواد، تجهیزات: ابزار اندازه گیری طول و فشار، کمپرسور باد زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کار گاه	ارزیابی صحیح	۳	ارزیابی عملکرد مطابق کتابچه راهنما و دقیق انجام گیرد	
			ارزیابی با ایرادات جزئی	۲	ارزیابی ناقص انجام شود یا شرایط لازم رعایت نشود	
			عدم توانایی در ارزیابی عملکرد	۱		
۶	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت گزارش، رایانه، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح تعمیرات	۳	مستند سازی به صورت صحیح و کامل انجام شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات و .. ایراد وجود داشته باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی نشتی یابی سیستم هیدرولیکی باور به حساسیت آب بندی لوله‌ها و شیلنگ‌ها در عملکرد درست سیستم هیدرولیک دفع بهینه قطعات فرسوده قابل بازیافتی تفسیر اطلاعات مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
				۱	موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات و ایمنی کار با ابزار های تحت فشار	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر پمپ ها و هیدروموتور های تراکتور و ماشین های خودگردان مطابق کتابچه راهنما		
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری				
کد کار	۰۵۰۵	کار:	تعمیر پمپ ها ی هیدرولیکی	سطح شایستگی	مهارت			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**عیب یابی پمپ ها و هیدروموتور های تراکتورها و ماشینهای خودگردان**	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه راهنمای تعمیر، ابزار های اندازه گیری فشار زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کار گاه	عیب یابی صحیح	عیب یابی به طور دقیق و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			عیب یابی با ایرادات جزئی	تمامی عیب ها شناسایی نشوند یا شرایط لازم رعایت نشود	۲	
			عدم توانایی در عیب یابی		۱	
۲	**پیاده کردن هیدروموتور و پمپ ها از تراکتور و باز کردن اجزای آن ها**	ابزار،مواد، تجهیزات: جعبه ابزار مکانیک، دستمال تمیز، ظروف تخلیه زمان: ۲۵ دقیقه مکان: کار گاه	پیاده کردن صحیح	پیاده کردن صحیح و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			پیاده کردن با ایرادات جزئی	پیاده کردن ناقص انجام نشود یا همراه با آسیب به آنها باشد	۲	
			پیاده کردن انجام نشود		۱	
۳	**تعمیر قطعات هیدروموتور و پمپ های تراکتورها و ماشینهای خودگردان**	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، ابزار اندازه گیری طول و فشار، کمپرسور باد زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کار گاه	تعمیر صحیح قطعات	تعمیرات مطابق اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			تعمیر قطعات با ایرادات جزئی	در تعمیر قطعات به اندازه ها و تغییرات آنها توجه نشود	۲	
			عدم توانایی در تعمیر		۱	
۴	**بستن هیدروموتور و پمپ های تراکتورها و ماشینهای خودگردان**	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، ابزار اندازه گیری طول و فشار، دستمال تمیز زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کار گاه	بستن صحیح	بستن به طور صحیح و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			بستن هیدروموتور و پمپ با ایرادات جزئی	بستن قطعات بدون تنظیمات یا همراه با آسیب به آنها باشد	۲	
			عدم توانایی در بستن هیدروموتور و پمپ		۱	
۵	**ارزیابی عملکرد هیدروموتور و پمپ های تراکتورها و ماشینهای خودگردان**	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، ابزار اندازه گیری طول و فشار، کتابچه راهنما زمان: ۱۵ دقیقه مکان: کار گاه	ارزیابی صحیح	ارزیابی به طور صحیح و مطابق اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			ارزیابی با ایرادات جزئی	ارزیابی ناقص انجام شود یا شرایط لازم رعایت نشود	۲	
			ارزیابی انجام نشود		۱	
۶	**مستند سازی**	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت گزارش، رایانه، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح	مستند سازی به صورت صحیح و کامل انجام شود	۳	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	در انجام محاسبات و .. ایراد وجود داشته باشد	۲	
			مستند سازی انجام نشود		۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی کار با سیستم‌های تحت فشار باور به اهمیت و حساسیت سیستم هیدرولیک جلوگیری از پخش مواد نفتی و پس ماندهای شست و شو در محیط تفسیر اطلاعات مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم ترمز هیدرولیکی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۶	کار:	تعمیر سیستم ترمز هیدرولیکی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم های ترمز هیدرولیکی	ابزار، مواد، تجهیزات: کتابچه راهنما، جعبه ابزار، ابزار اندازه گیری فشار، جک زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	عیب یابی کامل سیستم	۳	عیب یابی به طور صحیح و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
			عیب یابی با ایرادات جزئی	۲	تمامی عیب ها شناسایی نشوند یا شرایط لازم رعایت نشود	
			عدم توانایی در عیب یابی	۱		
۲	پیاده کردن اجزای معیوب سیستم ترمز هیدرولیکی	ابزار،مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، کتابچه راهنما، جک، آچار چرخ، ظروف تخلیه روغن زمان: ۲۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	پیاده کردن صحیح اجزای سیستم	۳	پیاده کردن اجزای سیستم مطابق اصول کتابچه راهنما صورت گیرد	
			پیاده کردن با ایرادات جزئی	۲	در پیاده کردن قطعات به اولویت ها و تمیزی توجه نشود	
			پیاده کردن اجزا انجام نشود	۱		
۳	تعمیر قطعات سیستم ترمز هیدرولیکی	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، کتابچه راهنما، ابزار اندازه گیری طول زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	تعمیر قطعات به طرز صحیح	۳	تعمیر قطعات سیستم به طور دقیق و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
			تعمیر قطعات معیوب با ایرادات جزئی	۲	تعمیر قطعات بدون در نظر گرفتن تغییرات ابعادی صورت گیرد	
			عدم توانایی در تعمیر قطعات	۱		
۴	بستن سیستم ترمز هیدرولیکی	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، کتابچه راهنما، دستمال زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	بستن صحیح قطعات سیستم	۳	بستن قطعات بدون ایراد و مطابق اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	
			بستن قطعات با ایرادات جزئی	۲	بستن قطعات همراه با آسیب به آنها باشد یا تنظیمات انجام نشود	
			بستن قطعات انجام نشود	۱		
۵	بررسی کارکرد سیستم ترمز هیدرولیکی	ابزار، مواد، تجهیزات: جعبه ابزار، کتابچه راهنما زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	ارزیابی صحیح کارکرد سیستم	۳	ارزیابی کارکرد سیستم به طور دقیق و مطابق اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	
			ارزیابی کارکرد سیستم با ایرادات جزئی	۲	در ارزیابی به پیش نیازها توجه نشود یا ناقص انجام گیرد	
			عدم توانایی در ارزیابی کارکرد سیستم	۱		
۶	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت گزارش، رایانه، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح	۳	مستند سازی به صورت صحیح و کامل انجام شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات و .. نقص وجود داشته باشد	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی پیاده و سوار کردن سیستم ترمز هیدرولیکی باور دقت زیاد در تعمیر و تنظیم سیستم ترمز استفاده از لنت‌های ترمز بودن از بست استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
				۱	موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات و ایمنی کار با سیستم های تحت فشار	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم اتصال سه نقطه تراکتور مطابق با کتابچه راهنما.	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۷	کار:	تعمیر سیستم اتصال سه نقطه تراکتور	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**عیب یابی سیستم هیدرولیک اتصال سه نقطه**	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، گیج های تست فشار با رابط های مربوطه زمان: ۹۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده یا باز	عیب یابی سیستم به طور صحیح و کامل	۱۰۰ درصد سیستم هیدرولیک اتصال سه نقطه را عیب یابی می کند و تمام اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			عیب یابی سیستم بطور ناقص	۷۰ درصد سیستم هیدرولیک اتصال سه نقطه را عیب یابی می کند و نکات ایمنی و اصول فنی را رعایت نمی کند	۲	
			عیب یابی سیستم انجام نشده	سیستم هیدرولیک اتصال سه نقطه را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	**پیاده کردن سیستم اتصال سه نقطه**	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، جرثقیل، قلاب و زنجیر زمان: ۹۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	باز کردن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	سیستم اتصال سه نقطه را پیاده می کند ونکات فنی و اصول ایمنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات سیستم	سیستم اتصال سه نقطه را پیاده می کند ولی به بعضی از قطعات آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم را باز نمی کند	سیستم اتصال سه نقطه را پیاده نمی کند	۱	
۳	**تعمیر قطعات سیستم اتصال سه نقطه**	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، ابزار اندازه گیری، دستگاه جوش، لوازم یدکی مورد نیاز زمان: ۹۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	تعمیر درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم اتصال سه نقطه را تعمیر می کند و تمام اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم	قطعات سیستم اتصال سه نقطه را تعمیر می کند ولی اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم تعمیر نشده	قطعات سیستم اتصال نقطه را تعمیر نمی کند	۱	
۴	**سوار کردن سیستم اتصال سه نقطه**	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، مواد مصرفی لوازم، جرثقیل، قلاب، زنجیر زمان: ۷۵دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	بستن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	سیستم اتصال سه نقطه را روی تراکتور سوار می کند و تمام اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			بستن نادرست قطعات سیستم	سیستم اتصال سه نقطه را روی تراکتور سوار می کند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم را نمی بندد	سیستم اتصال سه نقطه را روی تراکتور سوار نمی کند	۱	
۵	**انجام تنظیمات نهایی**	ابزار: ابزار آلات کارگاهی زمان: ۴۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	انجام تنظیمات کامل عملکرد سیستم	۱۰۰ درصد تنظیمات نهایی اتصال سه نقطه را درست انجام می دهد	۳	
			انجام تنظیمات عملکرد سیستم بطور ناقص	۷۰ درصد تنظیمات نهایی اتصال سه نقطه را انجام می دهد	۲	
			تنظیمات عملکرد سیستم انجام نشده	تنظیمات نهایی اتصال سه نقطه را انجام نمی دهد	۱	
۶	**مستند سازی**	ابزار: رایانه، دفاتر، فرم ها زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کارگاه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم	۱۰۰ درصد موارد تعمیرات سیستم اتصال سه نقطه را مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم	۷۰ درصد موارد تعمیرات سیستم اتصال سه نقطه را مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم انجام نشده	تعمیرات سیستم اتصال سه نقطه را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی در کار به قطعات سیستم هیدرولیک باور به حساسیت‌های سیستم‌های هیدرولیک جلوگیری از پخش مواد نفتی در محیط تفسیر اطلاعات استدلال	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :

کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۵

کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان مطابق کتابچه راهنما	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری			
کد کار	۰۵۰۸	کار:	تعمیر سیستم های الکترونیکی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان	ابزار، مواد، تجهیزات: مولتی متر، کتابچه راهنما، چراغ تست زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	تعیین کامل عیوب سیستم های الکترونیکی	عیوب سیستم های الکترونیکی و مطابق کتابچه تعمیراتی و به درستی تعیین گردد	۳	
			تعیین عیب با ایرادات جزئی	تمامی عیب ها شناسایی نشوند یا شرایط لازم رعایت نشود	۲	
			عدم توانایی در تعیین عیب		۱	
۲	تعویض قطعات سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان	ابزار،مواد، تجهیزات: ابزار برق، پرس سر سیم ها و فیش ها، ابزار مکانیکی، اسپری شستشو زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	تعویض صحیح قطعات	تعویض قطعات مطابق دستورالعمل های کتابچه راهنما صورت گیرد	۳	
			تعویض قطعات با ایرادات جزئی	تعویض قطعات همراه با آسیب به آنها باشد	۲	
			عدم توانایی در تعویض قطعات		۱	
۳	ترمیم سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان	ابزار، مواد، تجهیزات: ابزار برق، پرس سر سیم ها و فیش ها، ابزار مکانیکی، مولتی متر، اسپری شستشو، ابزار و مواد لحیم کاری زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	ترمیم صحیح سیستم های الکترونیکی	ترمیم سیستم ها به درستی و برابر اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			ترمیم سیستم های الکترونیکی با ایرادات جزئی	در ترمیم سیستم ها به نظافت و اصول لحیم کاری توجه نشود	۲	
			عدم توانایی در ترمیم سیستم های الکترونیکی		۱	
۴	راه اندازی و تنظیم سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان	ابزار، مواد، تجهیزات: مولتی متر، منبع تغذیه متغیر زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	راه اندازی و تنظیم صحیح	راه اندازی سیستم ها برابر دستورالعمل های کتابچه راهنما انجام گیرد	۳	
			راه اندازی و تنظیم با ایرادات جزئی	در راه اندازی سیستم ها به شرایط لازم توجه نشود	۲	
			عدم توانایی در راه اندازی و تنظیم		۱	
۵	ارزیابی عملکرد سیستم های الکترونیکی تراکتور و ماشین های خودگردان	ابزار، مواد، تجهیزات: مولتی متر، چراغ تست زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	ارزیابی کامل عملکرد سیستم	ارزیابی عملکرد سیستم مطابق اصول کتابچه راهنما و به انجام درست گیرد	۳	
			ارزیابی عملکرد سیستم با ایرادات جزئی	در ارزیابی عملکرد سیستم به پیش نیازها توجه نشود یا ناقص انجام گیرد	۲	
			عدم توانایی در ارزیابی عملکرد سیستم		۱	
۶	مستند سازی	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت گزارش، رایانه، ماشین حساب زمان: ۵ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح	مستند سازی به صورت صحیح و کامل انجام شود	۳	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	در انجام محاسبات و .. نقص وجود داشته باشد	۲	
			عدم توانایی در مستند سازی		۱	
ش‌ایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با برق باور به اتصال برق با ولتاژ بالاتر از تحمل قطعات الکترونیکی در خرابی و از کار افتادن آن‌ها دفع مواد زاید و ضایعات به صورت بهینه تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم تصمیم گیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات وابزار	۲	
				موارد فوق و به همراه دفع بهینه ضایعات و استفاده از سیم ها و فیوزها متناسب با ولتاژ و جریان مصرفی	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۲و۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم فرمان تراکتور و ماشین های خودگردان مطابق کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری		
کد کار	۰۵۰۹	کار:	تعمیر سیستم های فرمان	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی قطعات فرمان	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، گیج های تست فشار، جک سوسماری زمان: ۶۰ دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده یا باز	عیب یابی سیستم به طور صحیح و کامل	۱۰۰ درصد عیوب سیستم فرمان را تشخیص می دهد و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			عیب یابی سیستم بطور ناقص	۷۰ درصد سیستم فرمان تراکتور و ماشین های کشاورزی را عیب یابی می کند ولی نکات ایمنی و اصول فنی را رعایت نمی کند	۲	
			عیب یابی سیستم انجام نشده	سیستم فرمان تراکتور و ماشین ها را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	پیاده کردن قطعات فرمان	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، جک سوسماری، خرک زمان: ۹۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	باز کردن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم فرمان را به طور صحیح پیاده می کند ونکات فنی و اصول ایمنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات سیستم	قطعات سیستم فرمان را پیاده می کند ولی به بعضی از آن ها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم را باز نمی کند	قطعات سیستم فرمان را پیاده نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات فرمان	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، ابزار اندازه گیری، پرس، لوازم یدکی مورد نیاز زمان: ۹۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	تعمیر درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات فرمان را به طور کامل تعمیر می کند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم	۷۰ در صد قطعات فرمان را تعمیر می کند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم تعمیر نشده	قطعات فرمان را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات فرمان	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، جک سوسماری، لوازم مصرفی مورد نیاز زمان: ۱۰۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده	بستن درست تمام قطعات سیستم با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم فرمان را به طور صحیح می بندد و تمام اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			بستن نادرست قطعات سیستم	قطعات سیستم فرمان را می بندد ولی به بعضی از قطعات آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم را نمی بندد	قطعات سیستم فرمان را نمی بندد	۱	
۵	بررسی عملکرد قطعات فرمان	ابزار: ابزار آلات کارگاهی، گیج های فشار سنج و رابط ها، جک سوسماری زمان: ۳۰دقیقه مکان: کارگاه سرپوشیده یا باز	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم	۱۰۰ درصد عملکرد سیستم فرمان را ارزیابی می کند و تمام اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم بطور ناقص	۷۰ درصد عملکرد سیستم فرمان را ارزیابی می کند ولی اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد سیستم انجام نشده	عملکرد سیستم فرمان را ارزیابی نمی کند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، دفاتر، فرم های آماده زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کارگاه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم	۱۰۰ درصد موارد در تعمیرات سیستم فرمان را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم	۷۰ درصد موارد در تعمیر سیستم فرمان را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم انجام نشده	تعمیرات سیستم فرمان را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی ابزار، تجهیزات و مواد باور اهمیت سیستم فرمان در سلامت راننده و ماشین جلوگیری از پخش مواد نفتی در محیط تصمیم گیری ، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ -ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر قسمت های مختلف تیلر مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری	تعمیرکار تراکتور	
کد کار	۰۵۱۰	کار:	تعمیر تیلر	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی تیلر (موتور، سیستم انتقال قدرت، چرخ ها و فرمان)	ابزار: کتابچه راهنمای تعمیر، تیلر زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	عیب یابی تیلر به صورت صحیح	۳	عیب یابی تیلر مطابق کتابچه تعمیر انجام گیرد	
			عیب یابی تیلر با ایرادات جزئی	۲	شرایط عیب یابی رعایت نشود یا تشخیص عیب دقیق نباشد	
			عدم توانایی در عیب یابی تیلر	۱		
۲	پیاده کردن قطعات تیلر	ابزار: کتابچه راهنمای تعمیر، تیلر، جعبه ابزار، ابزار اختصاصی مکانیک زمان: ۴۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	پیاده کردن صحیح قطعات	۳	پیاده کردن صحیح و مطابق کتابچه تعمیر انجام شود	
			پیاده کردن قطعات با ایرادات جزئی	۲	باز کردن قطعات با علامت گذاری همراه نباشد یا سبب صدمه به قطعات شود	
			عدم توانایی درپیاده کردن	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب تیلر	ابزار: کتابچه راهنمای تعمیر، تیلر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	تعمیر صحیح قطعات	۳	تعمیر یا تعویض مطابق کتابچه تعمیر انجام شود	
			تعمیر قطعات با ایرادات جزئی	۲	تعمیر یا تعویض قطعات با رعایت علائم انجام شود	
			عدم توانایی درتعمیر و تعویض قطعات	۱		
۴	بستن قطعات باز شده و تعمیر شده	ابزار: کتابچه راهنمای تعمیر، تیلر زمان: ۴۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	بستن صحیح قطعات	۳	بستن قطعات مطابق کتابچه تعمیر انجام شود	
			بستن قطعات با ایرادات جزئی	۲	در بستن قطعاتترتیب و علائم انجام نشود	
			عدم توانایی دربستن قطعات	۱		
۵	ارزیابی عملکرد تیلر پس از تعمیر	ابزار: کتابچه راهنما ، تیلر زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	ارزیابی عملکرد به طور کامل	۳	ارزیابی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر انجام گیرد	
			ارزیابی عملکرد تیلر با ایرادات جزئی	۲	در ارزیابی عملکرد شرایط رعایت نشود	
			عدم توانایی درارزیابی عملکرد	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	محاسبه هزینه ها و ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	محاسبه هزینه ها و ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار، ایمنی فردی باور به تاثیر عیوب هر قطعه جزئی بر عملکرد کل تیلر تنظیم صحیح موتور جهت جلوگیری از آلودگی هوا تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم، مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
					۲	ایمنی ابزار، ایمنی تجهیزات، ایمنی فردی	
					۱	موارد فوق به علاوه باور تاثیر تنظیم قطعات مختلف تیلر بر عملکرد کلی آن و انضباط کاری و دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: نگهداری کارگاه و ابزار ماشین های کشاورزی مطابق استاندارد	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری	کارگر تعمیرات ماشینهای صنعتی و کشاورزی		
کد کار	۰۵۱۱	کار:	نگهداری کارگاه تعمیر ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**بررسی استانداردهای کارگاهی**	ابزار، مواد، تجهیزات: استاندارد های کارگاهی، کارگاه ماشین های کشاورزی زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه ماشین های کشاورزی	بررسی صحیح استاندارد های کارگاهی	۳	تمام شرایط کارگاه با استاندارد آن مقایسه و ایرادات مشخص گردد	
			بررسی و مقایسه استاندارد های کارگاهی با ایرادات جزئی	۲	بررسی شرایط نور، تجهیزات اطفاء حریق، ورودی و خروجی، جنس کف و ... کامل انجام نشود	
			عدم توانایی در بررسی و مقایسه استاندارد های کارگاهی	۱		
۲	**طبقه بندی وسایل و تجهیزات**	ابزار، مواد، تجهیزات: کارگاه ماشین های کشاورزی، انبار، تجهیزات کار، لوازم مصرفی، ابزار، لوازم یدکی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه ماشین های کشاورزی	طبقه بندی صحیح وسایل و تجهیزات	۳	تفکیک، طبقه بندی و چیدمان وسایل به انجام درست شود	
			طبقه بندی وسایل و تجهیزات با ایرادات جزئی	۲	تفکیک وسایل صحیح انجام شود ولی چیدمان آنها بر حسب دفعات مصرف رعایت نگردد	
			عدم توانایی در تفکیک و طبقه بندی وسایل و تجهیزات	۱		
۳	**نظافت محوطه تعمیرگاه و ابزار**	ابزار، مواد، تجهیزات: وسایل تمیز کننده، مواد تمیز کننده زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه ماشین های کشاورزی	نظافت کامل محوطه و ابزار	۳	انتخاب مواد شوینده و ابزار تمیز کننده و ... به انجام درست شود	
			نظافت محوطه و ابزار با ایرادات جزئی	۲	در انتخاب نوع مواد شوینده و ابزار تمیز کننده بر حسب نوع کار دقت نشود	
			نظافت محوطه و ابزار انجام نشود	۱		
۴	**سرویس و نگهداری تجهیزات کارگاه**	ابزار، مواد، تجهیزات: کارگاه، تجهیزات کارگاهی، مواد روانساز، مواد تمیز کننده، گریس پمپ، کتابچه کاربری تجهیزات زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه	سرویس صحیح تجهیزات کارگاهی	۳	سرویس ها کامل و مطابق اصول کتابچه تجهیزات انجام شود	
			سرویس ناقص تجهیزات با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها کامل شناسایی نشوند یا در انجام آنها پیش نیازهای ضروری و تمیز کردن رعایت نشود	
			عدم توانایی در سرویس تجهیزات	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	لباس‌های ایمنی مناسب، کف‌پوش مناسب کارگاه، تجهیزات اطفاء حریق باور به تأثیر نظم بر کیفیت و سرعت کار نگهداری روغن سوخته، نگهداری گازوئیل و مواد شوینده پس از مصرف مدیریت کارها و پروژه‌ها مدیریت مواد و تجهیزات جمع آوری و گرد آوری اطلاعات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
				۱	موارد فوق به همراه انضباط کاری، دفع مناسب ضایعات و ایمنی کارگاه	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ -ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: آماده سازی چرخ ماشین های کشاورزی براساس کتابچه راهنمای اپراتوری و سرویس ماشین
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری	کمک مکانیک ماشینهای کشاورزی	
کد کار	۰۵۱۲	کار:	آماده سازی چرخ ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**تعیین مشخصات تایر**	ابزار، مواد، تجهیزات: جک با ظرفیت معین، خرک، آچار چرخ، کتابچه کاربری زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	تعیین مشخصات تایر به طور صحیح	۳	تمامی ابعاد را بدرستی تعیین می نماید	
			تعیین مشخصات تایر با ایرادات جزئی	۲	برخی از ابعاد را تعیین می کند	
			عدم توانایی در تعیین مشخصات تایر	۱		
۲	**باز کردن چرخ پنچر**	ابزار، مواد، تجهیزات: پتک، تایر درآر، تایر لیور، کتابچه راهنما ادوات زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	باز کردن صحیح چرخ پنچر	۳	باز کردن چرخ پنچر به درستی و مطابق اصول کتابچه کاربری انجام گیرد	
			آ باز کردن چرخ پنچر با ایرادات جزئی	۲	باز کردن چرخ پنچر با صدمه زدن به تایر، رینگ و ...	
			عدم توانایی در باز کردن چرخ پنچر	۱		
۳	**پنچرگیری تیوپ**	ابزار، مواد، تجهیزات: دستگاه آپارات، چسب آپارات، سنگ رومیزی، تشت آب زمان: ۴۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	پنچرگیری صحیح تیوپ	۳	شناسایی محل پنچری، پنچرگیری، در آوردن و جازدن تیوپ درست انجام شود	
			پنچرگیری تیوپ با ایرادات جزئی	۲	شناسایی محل پنچری، در آوردن و جازدن تیوپ با ایراد انجام گیرد	
			عدم توانایی در پنچرگیری تیوپ	۱		
۴	**سوار کردن چرخ**	ابزار، مواد، تجهیزات: جک، آچار چرخ، کتابچه کاربری زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار	سوار کردن صحیح چرخ پنچر	۳	سوار کردن چرخ صحیح و مطابق اصول کتابچه کاربری انجام گیرد	
			سوار کردن چرخ با ایرادات جزئی	۲	زدن جک در جای نامناسب برای خارج کردن خرک یا عدم رعایت جهت چرخ	
			عدم توانایی در سوار کردن چرخ	۱		
۵	**تنظیم چرخها**	ابزار، مواد، تجهیزات: پمپ باد، فشار سنج، کتابچه کاربری زمان: ۵ دقیقه مکان: هانگار	تنظیم صحیح چرخ ها	۳	میزان باد چرخها یکسان و مطابق با کتابچه کاربری و شرایط تنظیم گردد	
			تنظیم با ایرادات جزئی	۲	میزان باد چرخها یکسان و یا متناسب با کتابچه کاربری تنظیم نگردد	
			عدم توانایی در تنظیم چرخ	۱		
۶	**سنگین کردن تراکتور**	ابزار، مواد، تجهیزات: پمپ باد، فشار سنج، کتابچه کاربری، والو مخصوص، وزنه زمان: ۵ دقیقه مکان: هانگار	سنگین کردن صحیح تراکتور	۳	سنگین کردن تراکتور مطابق کتابچه کاربری انجام شود	
			سنگین کردن تراکتور با ایرادات جزئی	۲	اتصال وزنه ها بدرستی انجام نشود	
			عدم توانایی در سنگین کردن تراکتور	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار و ایمنی فردی باور به تأثیر میزان باد لاستیک‌ها در مصرف سوخت و فسردگی خاک تنظیم مناسب باد لاستیک جهت جلوگیری از فسردگی خاک تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم، مدیریت مواد وتجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
				۱	موارد فوق به همراه انضباط کاری، دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ..... و .....و .....
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱-ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار:		
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری/شغل	سرویسکار ماشین آلات سنگین	سرویس های دوره ای موتور دیزل براساس کتابچه راهنمای سرویس و نگهداری		
کد کار	۰۵۱۳	کار:	انجام سرویس های دوره ای موتور دیزل	سطح شایستگی	دانش			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**بازدید دوره ای**	ابزار، مواد، تجهیزات: تراکتور، کتابچه کاربری زمان: ۱۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	بازدید صحیح روزانه و هفتگی	۳	بازدید ها صحیح و مطابق کتابچه کاربری انجام شود	
			بازدید ها ناقص یا با ایرادات جزئی انجام شود	۲	تمام بازدیدهای ضروری انجام نشود یا شرایط درستی بازدید رعایت نشود	
			بازدید های روزانه و هفتگی درست انجام نشود	۱		
۲	**انجام سرویس های سیستم هوا رسانی**	ابزار، مواد، تجهیزات: تراکتور، کتابچه کاربری، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام صحیح سرویس های سیستم هوا رسانی	۳	سرویس های کامل و مطابق کتابچه کاربری انجام گیرند	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن و یا ناقص انجام شوند	
			عدم توانایی در انجام سرویس های سیستم هوا رسانی	۱		
۳	**انجام سرویس‌های سیستم سوخت رسانی**	ابزار، مواد، تجهیزات: تراکتور، کتابچه کاربری، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام صحیح سرویس های سیستم سوخت رسانی	۳	سرویس های کامل و مطابق کتابچه کاربری انجام گیرند	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن و یا ناقص انجام شوند	
			عدم توانایی در انجام سرویس های سیستم سوخت رسانی	۱		
۴	**انجام سرویس‌های سیستم خنک کننده موتور**	ابزار، مواد، تجهیزات: تراکتور، کتابچه کاربری، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام صحیح سرویس های سیستم خنک کننده	۳	سرویس های کامل و مطابق کتابچه کاربری انجام گیرند	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن و یا ناقص انجام شوند	
			عدم توانایی در انجام سرویس های سیستم خنک کننده	۱		
۵	**انجام سرویس‌های سیستم روغنکاری موتور**	ابزار، مواد، تجهیزات: تراکتور، کتابچه کاربری، مواد تمیز کننده، مواد روانساز، گریس پمپ، جعبه ابزار زمان: ۳۰ دقیقه مکان: هانگار ماشین های کشاورزی	انجام صحیح سرویس های سیستم روانکاری	۳	سرویس های کامل و مطابق کتابچه کاربری انجام گیرند	
			انجام سرویس ها با ایرادات جزئی	۲	سرویس ها بدون رعایت پیش نیاز های ضروری و تمیز کردن و یا ناقص انجام شوند	
			عدم توانایی در انجام سرویس های سیستم روانکاری	۱		
۶	**مستندسازی سرویس های دوره ای موتور دیزل**	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت اطلاعات، سرویس، رایانه، ماشین حساب زمان: ۲۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستند سازی صحیح سرویس ها	۳	٪۱۰۰ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	٪۷۰ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی انجام نشود	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی کار با ابزار و تجهیزات کارگاهی باور به انجام صحیح سرویس‌ها به منظور افزایش طول عمر تراکتور جلوگیری از انتشار مواد نفتی در محیط زیست، جمع آوری و دفع مناسب ضایعات مستند سازی مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	موارد ایمنی مواد شیمیایی	
				۲	موارد ایمنی فردی و ماشین	
				۱	جمع آوری مواد بازیافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ..... و .....و .....
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۲۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر مدار روشنایی و هشدار دهنده مطابق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۵	وظیفه:	تعمیر تراکتور	گروه کاری	تعمیرکار برق ماشینهای خودگردان زراعی		
کد کار	۰۵۱۴	کار:	تعمیر مدار روشنایی و هشدار دهنده	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**عیب یابی اجزای مدار روشنایی و هشدار دهنده ها**	ابزار، مواد، تجهیزات: نقشه مدار روشنایی و هشدار دهنده ها، مولتی متر، چراغ تست زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	تعیین عیوب مدار روشنایی و هشدار دهنده ها به طور صحیح	۳	تعیین عیوب به صورت کامل و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
			تعیین عیوب با ایرادات جزئی	۲	تمامی عیب ها شناسایی نشوند یا شرایط لازم رعایت نشود	
			عدم توانایی در تعیین عیوب	۱		
۲	**پیاده کردن قطعات معیوب مدار روشنایی و هشدار دهنده ها**	ابزار،مواد، تجهیزات: ابزار مکانیک، ابزار برقی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	پیاده کردن صحیح قطعات معیوب	۳	پیاده کردن قطعات مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
			پیاده کردن قطعات با ایرادات جزئی	۲	پیاده کردن قطعات همراه با آسیب به آنها باشد یا کامل انجام نشود	
			عدم توانایی در پیاده کردن قطعات	۱		
۳	**تعمیر قطعات معیوب مدار روشنایی و هشدار دهنده ها**	ابزار، مواد، تجهیزات: ابزار مکانیک، ابزار برقی، مولتی متر، زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	تعمیر صحیح قطعات	۳	تعمیر قطعات به درستی و برابر اصول کتابچه راهنما انجام گیرد	
			تعمیر قطعات با ایرادات جزئی	۲	در تعمیر قطعات اصول نظافتی و علامتگذاری رعایت نشود	
			عدم توانایی در تعمیر قطعات	۱		
۴	**بستن قطعات تعمیر شده مدار روشنایی و هشدار دهنده ها**	ابزار، مواد، تجهیزات: نقشه مدار روشنایی و هشدار دهنده ها، ابزار برق و مکانیک زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	بستن صحیح قطعات	۳	بستن قطعات به صورت صحیح و مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
			بستن قطعات با ایرادات جزئی	۲	بستن قطعات با صدمه رسیدن به آنها همراه باشد یا تنظیمات انجام نشود	
			عدم توانایی در بستن قطعات	۱		
۵	**ارزیابی کارکرد مدار روشنایی و هشدار دهنده ها**	ابزار، مواد، تجهیزات: مولتی متر، چراغ تست زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	ارزیابی صحیح کارکرد مدار روشنایی	۳	ارزیابی کارکرد مدار روشنایی مطابق کتابچه راهنما انجام گیرد	
			ارزیابی مدار با ایرادات جزئی	۲	ارزیابی عملکرد ناقص انجام شود یا شرایط لازم رعایت نشود	
			ارزیابی نادرست کارکرد مدار	۱		
۶	**مستند سازی**	ابزار، مواد، تجهیزات: تقویم کاری، فرم های ثبت گزارش، رایانه، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	مستند سازی صحیح تعمیرات	۳	مستند سازی به صورت صحیح و کامل انجام شود	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	در انجام محاسبات و .. ایراد وجود داشته باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار و ایمنی فردی، ایمنی کار با قطعات برقی باور به تاثیر کارکرد صحیح مدارها و علائم هشدار دهنده در حفظ موتور و حفظ جان راننده دفع بهینه ضایعات غیر قابل استفاده تفسیر اطلاعات مدیریت مواد و تجهیزات یادگیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
				۱	موارد فوق و به همراه دفع مناسب ضایعات، ایمنی کار با برق	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سم پاش های زراعی و باغی طبق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری	تعمیرکار سم پاش		
کد کار	۰۶۰۱	کار:	تعمیر سمپاش	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سمپاش	ابزار: ابزار مکانیکی تجهیزات: کتابچه تعمیر سم پاش زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه تعمیر	عیب یابی سم پاش به صورت صحیح	۳	عیب یابی سم پاش مطابق کتابچه تعمیر انجام گیرد	
			عیب یابی سم پاش با ایرادات جزئی	۲	شرایط عیب یابی رعایت نشود یا تشخیص عیب دقیق نباشد	
			عدم توانایی در عیب یابی سم پاش	۱		
۲	پیاده کردن قطعات سمپاش	ابزار: ابزار مکانیکی تجهیزات: کتابچه تعمیر سم پاش زمان: ۱ ساعت مکان: کارگاه تعمیر	پیاده کردن صحیح قطعات	۳	پیاده کردن صحیح و مطابق کتابچه تعمیر انجام شود	
			پیاده کردن قطعات با ایرادات جزئی	۲	باز کردن قطعات با علامت گذاری همراه نباشد یا سبب صدمه به قطعات شود	
			عدم توانایی درپیاده کردن	۱		
۳	تعمیر اجزای سمپاش	ابزار: ابزار مکانیکی تجهیزات: کتابچه راهنمای تعمیر سم پاش زمان: ۲ ساعت مکان: کارگاه تعمیر	تعمیر صحیح قطعات	۳	تعمیر یا تعویض مطابق کتابچه تعمیر انجام شود	
			تعمیر قطعات با ایرادات جزئی	۲	تعمیر یا تعویض قطعات با رعایت علائم انجام نشود	
			عدم توانایی درتعمیر و تعویض قطعات	۱		
۴	بستن قطعات سمپاش و سوار کردن پمپ	ابزار: ابزار مکانیکی تجهیزات: کتابچه راهنمای سم پاش زمان: ۹۰دقیقه مکان: کارگاه تعمیر	بستن صحیح قطعات	۳	بستن قطعات مطابق کتابچه تعمیر انجام شود	
			بستن قطعات با ایرادات جزئی	۲	در بستن قطعات ترتیب و علائم انجام نشود	
			عدم توانایی دربستن قطعات	۱		
۵	ارزیابی عملکرد سم پاش	ابزار: ابزار مکانیکی، اب، سطل، سوخت تجهیزات: کتابچه راهنمای کاربری سم پاش زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محیط باز	ارزیابی عملکرد به طور کامل	۳	ارزیابی مطابق کتابچه راهنمای تعمیر انجام گیرد	
			ارزیابی عملکرد سم پاش با ایرادات جزئی	۲	در ارزیابی عملکرد شرایط رعایت نشود	
			عدم توانایی درارزیابی عملکرد	۱		
۶	مستند سازی	تجهیزات: دفتر راهنمای کاربرد، دفتر ثبت تعمیرات	مستندسازی صحیح	۳	محاسبه هزینه ها و ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	محاسبه هزینه ها و ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار، ایمنی فردی، ایمنی کار با سموم آفت کشی باور به خطرناک بودن سموم کشاورزی برای سلامتی انسان‌ها دفع بهینه سموم آفت کشی جمع آوری و گردآوری اطلاعات تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی ابزار	
				۲	ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۲۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: ترمیم و بازسازی شاسی و قطعات ماشین های کشاورزی از طریق آهنگری طبق استاندارد های آهنگری	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشینهای زراعی	گروه کاری	تعمیرکار و آهنگر ماشین های سنگین کشاورزی		
کد کار	۰۶۰۲	کار:	آهنگری قطعات ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی قطعات آهنی تغییر شکل داده شده	ابزار: ماشین های کشاورزی، ابزار عیب یابی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	عیب یابی قطعات به طور کامل	۳	تمامی تغییر شکل ها چشمی و ابزاری مشخص شوند	
			عیب یابی قطعات آهنی تغییر شکل داده شده با ایرادات جزئی	۲	تمامی تغییر شکل ها تشخیص داده نشوند یا عدم توانایی در استفاده از ابزار برای تشخیص عیب	
			عدم توانایی درتشخیص عیوب قطعات تغییر شکل داده شده	۱		
۲	آماده کردن ابزار و کوره آهنگری	ابزار: ابزار جوشکاری، ابزار آهنگری، ابزار پاکسازی، ابزار سختکاری، ابزار مکانیکی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	آماده کردن کامل ابزار آهنگری	۳	شناسایی ابزار ها و آماده به کار کردن آن ها درست انجام شود	
			آماده کردن ابزار به صورت ناقص	۲	تمام ابزار کار شناسایی نشوند یا به درستی آماده سازی نگردند	
			عدم توانایی درشناسایی ابزار کار	۱		
۳	پیاده کردن قطعات معیوب	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیراتی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	پیاده کردن صحیح	۳	پیاده کردن قطعات مطابق کتابچه تعمیرات انجام گیرد	
			پیاده کردن با ایرادات جزئی	۲	پیاده کردن قطعات همراه با آسیب به آن ها و یا بدون رعایت اولویت ها انجام شود	
			پیاده کردن انجام نشود	۱		
۴	بازسازی قطعات معیوب	ابزار: ابزار جوشکاری، ابزار آهنگری، ابزار سختکاری زمان: ۴۰دقیقه مکان: تعمیرگاه	بازسازی صحیح قطعات	۳	جوشکاری، آهنگری، سخت کاری و ترمیم به طور صحیح انجام شود	
			باز سازی قطعات به صورت ناقص	۲	جوشکاری، آهنگری، سخت کاری و ترمیم با ایرادات جزئی همراه باشد یا بدون پاک سازی انجام شود	
			عدم توانایی در بازسازی قطعات	۱		
۵	بستن قطعات پیاده شده	ابزار: ابزار مکانیکی، جرثقیل، جک زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	نصب صحیح قطعات	۳	نصب و تنظیمات پس ازآن به انجام درست شود	
			نصب قطعات با ایرادات جزئی	۲	تنظیمات پس از نصب درست انجام نشود	
			عدم توانایی درنصب قطعات	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: تقویم کاری، رایانه، فرم های ثبت کار زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	مستندسازی صحیح	۳	محاسبه هزینه ها و ثبت آن ها و کار با رایانه صحیح انجام گیرد	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	محاسبه هزینه ها یا ثبت آن ها یا کار با رایانه به انجام درست نشود	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، تجهیزات و وسایل ایمنی در جوشکاری و آهنگری و سخت کاری باور به دقت در ترمیم و تعمیر قطعات و شاسی دفع بهینه ضایعات مواد مصرفی، دفع بهینه فاضلاب شستشوی قطعات تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به کارگیری فناوری‌های مناسب کارآفرین	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار، ایمنی تجهیزات و وسایل	
				۱	موارد فوق علاوه بر دفع بهینه ضایعات و فاضلاب شست و شو به علاوه انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر چاپرطبق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری	تعمیرکار چاپر ذرت علوفه ای		
کد کار	۰۶۰۳	کار:	تعمیر چاپر کششی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی قطعات چاپر کششی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر چاپر زمان:۴۵ دقیقه مکان: کارگاه	عیب یابی قطعات چاپر به طور صحیح و کامل	۱۰۰٪ به طور صحیح و کامل قطعات چاپر را عیب یابی می کند	۳	
			عیب یابی قطعات چاپر بطور ناقص	تا ۷۰٪ قطعات چاپر را عیب یابی می کند	۲	
			عیب یابی قطعات چاپر انجام نشده	قطعات چاپر را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	پیاده کردن قطعات چاپر کششی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر چاپر زمان:۳ ساعت مکان: کارگاه	باز کردن درست تمام قطعات قطعات چاپر با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات چاپر را باز می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات چاپر	قطعات چاپر را باز می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات چاپر را باز نمی کند	قطعات چاپر را باز نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات چاپر کششی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر چاپر زمان:۳ ساعت مکان: کارگاه	تعمیر درست تمام قطعات چاپر با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات چاپر را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات چاپر	تا ۷۰٪ قطعات چاپر را درست تعمیر می کند	۲	
			قطعات چاپر تعمیر نشده	قطعات چاپر را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات تعمیر شده	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر چاپر زمان:۳ ساعت مکان: کارگاه	بستن درست تمام قطعات چاپر با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات چاپر را درست می بندد	۳	
			بستن نادرست قطعات چاپر	تا ۷۰٪ قطعات چاپر را درست می بندد	۲	
			قطعات چاپر را نمی بندد	قطعات چاپر را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد چاپر کششی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای چاپر، تراکتور زمان:۴۵ دقیقه مکان: مزرعه	انجام ارزیابی کامل عملکرد چاپر	عملکرد چاپر را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد چاپر بطور ناقص	عملکرد چاپر را ارزیابی میکند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد چاپر انجام نشده	عملکرد چاپر را ارزیابی نمیکند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: کتابچه راهنمای کاربر، دفتر ثبت تعمیرات	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر چاپر	۱۰۰٪ موارد لازم درتعمیر چاپر را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر چاپر	۷۰٪ موارد لازم درتعمیر چاپر را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر چاپر انجام نشده	تعمیر چاپر را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ماشین و ابزار ، ایمنی جا به جا کردن اجسام سنگین باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار، باور به تاثیر قطعات سالم در کارکرد ماشین جمع آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی، دفع بهینه مواد روغنی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با چاپر	۳	
				ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۲۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر و عیب یابی درودگر ها طبق کتابچه راهنمای تعمیر		
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های برداشت علوفه			
کد کار	۰۶۰۴	کار:	تعمیر دروگرها	سطح شایستگی	دانش			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی دروگر ها	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر دروگر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه	عیب یابی قطعات دروگرها به طور صحیح و کامل	۳	٪۱۰۰ به طور صحیح و کامل قطعات دروگرها را عیب یابی می کند	
			عیب یابی قطعات دروگرها بطور ناقص	۲	تا ٪۷۰ قطعات دروگرها را عیب یابی می کند	
			عیب یابی قطعات دروگرها انجام نشده	۱	قطعات دروگرها را عیب یابی نمی کند	
۲	باز کردن قطعات معیوب دروگر	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر دروگر زمان: ۲ ساعت مکان: کارگاه	باز کردن درست تمام قطعات قطعات دروگرها با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	قطعات دروگرها را باز می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			باز کردن نادرست قطعات دروگرها	۲	قطعات دروگرها را باز می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات دروگرها را باز نمی کند	۱	قطعات دروگرها را باز نمی کند	
۳	تعمیر قطعات معیوب دروگر ها	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر دروگر زمان: ۲ ساعت مکان: کارگاه	تعمیر درست تمام قطعات دروگرها با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	٪۱۰۰ قطعات دروگرها را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			تعمیر نادرست قطعات دروگرها	۲	تا ٪۷۰ قطعات دروگرها را درست تعمیر می کند	
			قطعات دروگرها تعمیر نشده	۱	قطعات دروگرها را تعمیر نمی کند	
۴	بستن قطعات دروگر ها	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر دروگر زمان: ۲ ساعت مکان: کارگاه	بستن درست تمام قطعات دروگرها با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	٪۱۰۰ قطعات دروگرها را درست می بندد	
			بستن نادرست قطعات دروگرها	۲	تا ٪۷۰ قطعات دروگرها را درست می بندد	
			قطعات دروگرها را نمی بندد	۱	قطعات دروگرها را نمی بندد	
۵	ارزیابی عملکرد دروگر ها	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای کاربرد دروگر، تراکتور زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه	انجام ارزیابی کامل عملکرد دروگرها	۳	عملکرد دروگرها را ارزیابی می کند	
			انجام ارزیابی عملکرد دروگرها بطور ناقص	۲	عملکرد دروگرها را ارزیابی میکند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	
			ارزیابی عملکرد دروگرها انجام نشده	۱	عملکرد دروگرها را ارزیابی نمیکند	
۶	مستند سازی	ابزار: کتابچه راهنمای کاربر، دفتر ثبت تعمیرات	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر دروگرها	۳	٪۱۰۰ موارد لازم درتعمیر دروگرها را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر دروگرها	۲	٪۷۰ موارد لازم درتعمیر دروگرها را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر دروگرها انجام نشده	۱	تعمیر دروگرها را مستند سازی نمی کند	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار، باور به تأثیر سلامت هر یک از قطعات در کارایی دروگر جمع آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با دروگر	
				۲	ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل . ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L.۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر بسته بند علوفه طبق کتابچه راهنمای تعمیر		
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های برداشت علوفه			
کد کار	۰۶۰۵	کار:	تعمیر بسته بند علوفه	سطح شایستگی	دانش			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی بسته بند علوفه	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر بسته بند زمان:۴۵ دقیقه مکان: کارگاه	عیب یابی قطعات بسته بند علوفه به طور صحیح و کامل	۱۰۰٪ به طور صحیح و کامل قطعات بسته بند علوفه را عیب یابی می کند	۳	
			عیب یابی قطعات بسته بند علوفه بطور ناقص	تا ۷۰٪ قطعات بسته بند علوفه را عیب یابی می کند	۲	
			عیب یابی قطعات بسته بند علوفه انجام نشده	قطعات بسته بند علوفه را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	باز کردن قطعات بسته بند علوفه	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر بسته بند زمان:۳ ساعت مکان: کارگاه	باز کردن درست تمام قطعات بسته بند علوفه با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات بسته بند علوفه را باز می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات بسته بند علوفه	قطعات بسته بند علوفه را باز می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات بسته بند علوفه را باز نمی کند	قطعات بسته بند علوفه را باز نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات بسته بند علوفه	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر بسته بند زمان:۳ ساعت مکان: کارگاه	تعمیر درست تمام قطعات قطعات بسته بند علوفه با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات بسته بند علوفه را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات بسته بند علوفه	تا ۷۰٪ قطعات بسته بند علوفه را درست تعمیر می کند	۲	
			قطعات بسته بند علوفه تعمیر نشده	قطعات بسته بند علوفه را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن بسته بند علوفه	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر بسته بند زمان:۳ ساعت مکان: کارگاه	بستن درست تمام قطعات بسته بند علوفه با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات بسته بند علوفه را درست می بندد	۳	
			بستن نادرست قطعات بسته بند علوفه	تا ۷۰٪ قطعات بسته بند علوفه را درست می بندد	۲	
			قطعات بسته بند علوفه را نمی بندد	قطعات بسته بند علوفه را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد بسته بند علوفه	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای بسته بند، تراکتور زمان:۴۵ دقیقه مکان: مزرعه یا کارگاه	انجام ارزیابی کامل عملکرد بسته بند علوفه	عملکرد بسته بند علوفه را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد بسته بند علوفه بطور ناقص	عملکرد بسته بند علوفه را ارزیابی میکند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد بسته بند علوفه انجام نشده	عملکرد بسته بند علوفه را ارزیابی نمیکند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: کتابچه راهنمای کاربر، دفتر ثبت تعمیرات	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر بسته بند علوفه	۱۰۰٪ موارد لازم درتعمیر بسته بند علوفه را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر بسته بند علوفه	۷۰٪ موارد لازم درتعمیر بسته بند علوفه را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر بسته بند علوفه انجام نشده	تعمیر بسته بند علوفه را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ماشین، ایمنی کار با ابزار باور به تأثیر سلامت هر یک از واحدها بر عملکرد کل بیلر، باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و تجهیزات دفع بهینه ضایعات بازیافتی، دفع بهینه ضایعات نفتی تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با بسته بند	۳	
				ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ -ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم های درو کمباین غلات طبق کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری		
کد کار	۰۶۰۶	کار:	تعمیر سیستم های درو کمباین غلات	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم درو کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۶۰ دقیقه مکان: محل استقرار کمباین	عیب یابی سیستم درو کمباین به طور صحیح و کامل	۱۰۰٪ به طور صحیح و کامل قطعات سیستم درو کمباین را عیب یابی می کند	۳	
			عیب یابی قطعات سیستم درو کمباین بطور ناقص	تا ۷۰٪ قطعات سیستم درو کمباین را عیب یابی می کند	۲	
			عیب یابی قطعات سیستم درو کمباین انجام نشده	قطعات سیستم درو کمباین را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	پیاده کردن قطعات معیوب سیستم درو کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۲ ساعت مکان: محل استقرار کمباین	باز کردن درست تمام قطعات قطعات سیستم درو کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم درو کمباین را باز می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست سیستم درو کمباین	قطعات سیستم درو کمباین را باز می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات سیستم درو کمباین را باز نمی کند	قطعات سیستم درو کمباین را باز نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات معیوب سیستم درو کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۲/۵ ساعت مکان: محل استقرار کمباین	تعمیر درست تمام قطعات قطعات سیستم درو کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات سیستم درو کمباین را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم درو کمباین	تا ۷۰٪ قطعات سیستم درو کمباین را درست تعمیر می کند	۲	
			قطعات سیستم درو کمباین تعمیر نشده	قطعات سیستم درو کمباین را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات سیستم درو کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۲/۵ ساعت مکان: محل استقرار کمباین	بستن درست تمام قطعات سیستم درو کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات سیستم درو کمباین را درست می بندد	۳	
			بستن نادرست قطعات سیستم درو کمباین	تا ۷۰٪ قطعات سیستم درو کمباین را درست می بندد	۲	
			قطعات سیستم درو کمباین را نمی بندد	قطعات سیستم درو کمباین را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد سیستم درو کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای کاربری کمباین زمان:۶۰ دقیقه مکان: محل استقرار کمباین	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم درو کمباین	عملکرد سیستم درو کمباین را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم درو کمباین بطور ناقص	عملکرد سیستم درو کمباین را ارزیابی میکند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد سیستم درو کمباین انجام نشده	عملکرد سیستم درو کمباین را ارزیابی نمیکند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: کتابچه کمباین، کتابچه ثبت تعمیرات	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم درو کمباین	۱۰۰٪ موارد لازم درتعمیر سیستم درو کمباین را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم درو کمباین	۷۰٪ موارد لازم درتعمیر سیستم درو کمباین را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم درو کمباین انجام نشده	تعمیر سیستم درو کمباین را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار کارگاهی، نکات ایمنی حین عملیات تعمیرات باور و اهمیت تنظیم دقیق سیستم درو جهت جلوگیری از ریزش گندم در دماغه کمباین دفع مناسب قطعات داغی و ضایعات تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با کمباین	۳	
				ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق و جوش کاری	۲	
				موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ -ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر سیستم های جدایش و ذخیره کمباین غلات طبق کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری		
کد کار	۰۶۰۷	کار:	تعمیر سیستم های جدایش و ذخیره کمباین غلات	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم جدایش و ذخیره کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۶۰ دقیقه مکان: محل استقرار کمباین	عیب یابی سیستم جدایش و ذخیره کمباین به طور صحیح و کامل	۱۰۰٪ به طور صحیح و کامل قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را عیب یابی می کند	۳	
			عیب یابی قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین بطور ناقص	تا ۷۰٪ قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را عیب یابی می کند	۲	
			عیب یابی قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین انجام نشده	قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	پیاده کردن قطعات معیوب سیستم جدایش و ذخیره کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۳ ساعت مکان: محل استقرار کمباین	باز کردن درست تمام قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را باز می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین	قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را باز می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند	۲	
			قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را باز نمی کند	قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را باز نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات معیوب سیستم جدایش و ذخیره کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان: ۲ ساعت مکان: محل استقرار کمباین	تعمیر درست تمام قطعات قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین	تا ۷۰٪ قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را درست تعمیر می کند	۲	
			قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین تعمیر نشده	قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۳ ساعت مکان: محل استقرار کمباین	بستن درست تمام قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را درست می بندد	۳	
			بستن نادرست قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین	تا ۷۰٪ قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را درست می بندد	۲	
			قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را نمی بندد	قطعات سیستم جدایش و ذخیره کمباین را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد سیستم جدایش و ذخیره کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای کاربر کمباین زمان:۶۰ دقیقه مکان: محل استقرار کمباین	انجام ارزیابی کامل عملکرد سیستم جدایش و ذخیره کمباین	عملکرد سیستم جدایش و ذخیره کمباین را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد سیستم جدایش و ذخیره کمباین بطور ناقص	عملکرد سیستم جدایش و ذخیره کمباین را ارزیابی میکند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد سیستم جدایش و ذخیره کمباین انجام نشده	عملکرد سیستم جدایش و ذخیره کمباین را ارزیابی نمیکند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: کتابچه کمباین، کتابچه ثبت تعمیرات	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر سیستم جدایش و ذخیره کمباین	۱۰۰٪ موارد لازم درتعمیر سیستم جدایش و ذخیره کمباین را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر سیستم جدایش و ذخیره کمباین	۷۰٪ موارد لازم درتعمیر سیستم جدایش و ذخیره کمباین را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر سیستم جدایش و ذخیره کمباین انجام نشده	تعمیر سیستم جدایش و ذخیره کمباین را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی حین عملیات تعمیرات باور به اهمیت تنظیم دقیق سیستم تمیز کننده و جدا کننده به منظور جلوگیری از ریزش گندم، باور به اهمیت کار نقاله‌ها در عملکرد کل کمباین دفع بهینه قطعات فرسوده قابل بازیافت تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با کمباین	۳	
				ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق و جوش کاری	۲	
				موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر واحد خرمن کوبی کمباین غلات طبق کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری		
کد کار	۰۶۰۸	کار:	تعمیر واحد خرمن کوبی کمباین غلات	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی واحد خرمنکوبی کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۶۰ دقیقه مکان: محل استقرار کمباین	عیب یابی واحد خرمن کوبی کمباین به طور صحیح و کامل	۱۰۰٪ به طور صحیح و کامل قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را عیب یابی می کند	۳	
			عیب یابی قطعات واحد خرمن کوبی کمباین بطور ناقص	تا ۷۰٪ قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را عیب یابی می کند	۲	
			عیب یابی قطعات واحد خرمن کوبی کمباین انجام نشده	قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	باز کردن قطعات واحد خرمنکوبی کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۲ ساعت مکان: محل استقرار کمباین	باز کردن درست تمام قطعات واحد خرمن کوبی کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را باز می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات واحد خرمن کوبی کمباین	قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را باز می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را باز نمی کند	قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را باز نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات واحد خرمنکوبی کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان: ۲ ساعت مکان: محل استقرار کمباین	تعمیر درست تمام قطعات واحد خرمن کوبی کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات واحد خرمن کوبی کمباین	تا ۷۰٪ قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را درست تعمیر می کند	۲	
			قطعات واحد خرمن کوبی کمباین تعمیر نشده	قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات واحد خرمنکوبی کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۳ساعت مکان: محل استقرار کمباین	بستن درست تمام قطعات واحد خرمن کوبی کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را درست می بندد	۳	
			بستن نادرست قطعات واحد خرمن کوبی کمباین	تا ۷۰٪ قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را درست می بندد	۲	
			قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را نمی بندد	قطعات واحد خرمن کوبی کمباین را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد واحد خرمنکوبی کمباین	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای کمباین زمان:۶۰ دقیقه مکان: محل استقرار کمباین	انجام ارزیابی کامل عملکرد واحد خرمن کوبی کمباین	عملکرد واحد خرمن کوبی کمباین را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد واحد خرمن کوبی کمباین بطور ناقص	عملکرد واحد خرمن کوبی کمباین را ارزیابی میکند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد واحد خرمن کوبی کمباین انجام نشده	عملکرد واحد خرمن کوبی کمباین را ارزیابی نمیکند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: کتابچه کمباین، کتابچه ثبت تعمیرات	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر واحد خرمن کوبی کمباین	۱۰۰٪ موارد لازم درتعمیر واحد خرمن کوبی کمباین را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر واحد خرمن کوبی کمباین	۷۰٪ موارد لازم درتعمیر واحد خرمن کوبی کمباین را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر واحد خرمن کوبی کمباین انجام نشده	تعمیر واحد خرمن کوبی کمباین را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی کار با ابزار، ایمنی جوشکاری، ایمنی صافکاری باور به بالانس کردن کوبنده در جلوگیری از لرزش کمباین، باور به تنظیم دقیق کوبنده و ضد کوبنده در بهبود کمی و کیفی محصولات برداشت شده دفع بهینه ضایعات و لوازم فرسوده تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با کمباین	۳	
				ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین طبق کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری		
کد کار	۰۶۰۹	کار:	تعمیر سیستم کنترل کمباین غلات	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی اهرم ها و سیستم کنترل کمباین غلات	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان: ۶۰ دقیقه مکان: محل استقرار کمباین	عیب یابی اهرم ها و کنترل کننده های کمباین به طور صحیح و کامل	۱۰۰٪ به طور صحیح و کامل قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را عیب یابی می کند	۳	
			عیب یابی قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین بطور ناقص	تا ۷۰٪ قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را عیب یابی می کند	۲	
			عیب یابی قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین انجام نشده	قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را عیب یابی نمی کند	۱	
۲	پیاده کردن قطعات معیوب اهرم ها و سیستم کنترل کمباین غلات	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۲ ساعت مکان: محل استقرار کمباین	باز کردن درست تمام قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را باز می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			باز کردن نادرست قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین	قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را باز می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	۲	
			قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را باز نمی کند	قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را باز نمی کند	۱	
۳	تعمیر قطعات معیوب اهرم ها و سیستم کنترل کمباین غلات	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان: ۳ ساعت مکان: محل استقرار کمباین	تعمیر درست تمام قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	۳	
			تعمیر نادرست قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین	تا ۷۰٪ قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را درست تعمیر می کند	۲	
			قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین تعمیر نشده	قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را تعمیر نمی کند	۱	
۴	بستن قطعات اهرم ها و سیستم کنترل کمباین غلات	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر کمباین زمان:۲ساعت مکان: محل استقرار کمباین	بستن درست تمام قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین با رعایت نکات ایمنی و فنی	۱۰۰٪ قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را درست می بندد	۳	
			بستن نادرست قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین	تا ۷۰٪ قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را درست می بندد	۲	
			قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را نمی بندد	قطعات اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را نمی بندد	۱	
۵	ارزیابی عملکرد اهرم ها و سیستم کنترل کمباین غلات	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای کاربر زمان:۶۰ دقیقه مکان: محل استقرار کمباین	انجام ارزیابی کامل عملکرد اهرم ها و کنترل کننده های کمباین	عملکرد اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را ارزیابی می کند	۳	
			انجام ارزیابی عملکرد اهرم ها و کنترل کننده های کمباین بطور ناقص	عملکرد اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را ارزیابی میکند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	۲	
			ارزیابی عملکرد اهرم ها و کنترل کننده های کمباین انجام نشده	عملکرد اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را ارزیابی نمیکند	۱	
۶	مستند سازی	ابزار: کتابچه تعمیرکمباین، کتابچه راهنمای کاربر زمان: ۳۰ دقیقه	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین	۱۰۰٪ موارد لازم درتعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین	۷۰٪ موارد لازم درتعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین انجام نشده	تعمیر اهرم ها و کنترل کننده های کمباین را مستند سازی نمی کند	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی باز کردن اهرم‌ها(مهار کردن کمباین و قطعات درگیر با اهرم‌ها)، لباس کار و تجهیزات ایمنی فردی باور به تأثیر تنظیم دقیق اهرم‌ها و کنترل کننده‌ها در صحت عملکرد مکانیزم‌های کمباین دفع بهینه قطعات فرسوده قابل بازیابی تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با کمباین	۳	
				ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۲۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: عیب یابی و تعمیر مکانیزم های ماشینهای سبک کشاورزی طبق کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های سبک کشاورزی		
کد کار	۰۶۱۰	کار:	تعمیر مکانیزم های ماشین های سبک کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی ماشین های سبک(چمن زن،علف زن، اره موتوری، شمشاد زن، موتور پمپ دروگر،کولتیاتور دستی)	ابزار: کتابچه تعمیر، ابزار مکانیکی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه تعمیر	تعیین عیوب پیچیده	۳	تعیین عیوب موتوری و سیستم انتقال قدرت	
			تعیین عیوب ساده	۲	تعیین عیوب تیغه ها، دسته ها، اهرم ها	
			شناسایی نکردن عیوب	۱		
۲	باز کردن مکانیزم ماشین های سبک کشاورزی	ابزار: کتابچه تعمیر، ابزار مکانیکی زمان: ۱ ساعت مکان: کارگاه تعمیر	باز کردن کلیه قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	کلیه قطعات شامل موتور و مکانیزم انتقال قدرت را بدون آسیب دیدن باز کند	
			باز کردن قطعات با آسیب دیدگی کم	۲	تیغه ها، دسته ها، اهرم هارا با آسیب دیدگی کم باز کند	
			باز نشدن قطعات یا آسیب دیدن قطعه	۱		
۳	تعمیر قطعات و مکانیزم ماشین های سبک کشاورزی	ابزار: کتابچه تعمیر، ابزار مکانیکی زمان: ۱ ساعت مکان: کارگاه تعمیر	تعمیر قطعات پیچیده	۳	تعمیر سیستم انتقال قدرت	
			تعمیر قطعات ساده	۲	تعمیر تیغه ها، دسته ها، اهرم ها	
			تعمیر نکردن قطعات یا آسیب دیدن قطعات	۱		
۴	بستن قطعات و مکانیزم ماشین های سبک کشاورزی	ابزار: کتابچه راهنمای تعمیر، ابزار مکانیکی زمان: ۱ ساعت مکان: کارگاه تعمیر	بستن کلیه قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	کلیه قطعات شامل موتور و مکانیزم انتقال قدرت را بدون آسیب دیدگی ببندد	
			بستن قطعات ساده با آسیب دیدگی کم	۲	تیغه ها، دسته ها، اهرم ها را با آسیب دیدگی کم ببندد	
			نبستن قطعات و مکانیزم ها	۱		
۵	ارزیابی عملکرد ماشین های سبک کشاورزی	ابزار: کتابچه راهنمای کاربری، ابزار مکانیکی مواد و عرصه برای ارزیابی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محیط باز	ماشین را روشن و ارزیابی کند	۳	ماشین را روشن کند و در محیط کار با آن کار کرده و ارزیابی کند و عیوب را برطرف کند	
			ماشین را روشن کند و ارزیابی نکند	۲	ماشین را روشن کند و بدون بارگذاری بار آن کار کند	
			ماشین را ارزیابی نکند	۱		
۶	مستند سازی	کتابچه راهنمای کاربرد دفتر ثبت تعمیرات	مستند سازی را با توجه به جزئیات مهم انجام دهد	۳	تعمیرات و قطعات تعویض شده را با جزئیات ثبت کند	
			مستند سازی را به صورت کلی انجام دهد	۲	موارد تعمیر را به صورت کلی نام ببرد	
			مستند سازی را انجام ندهد	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار، ایمنی فردی، ایمنی راه اندازی و کار با ماشین باور به اهمیت کارکرد ماشین‌های سبک، باور به اهمیت تاثیر تنظیم صحیح هر یک از قطعات در عملکرد ماشین دفع بهینه قطعات تعویضی و معیوب، دفع بهینه سیالات رو انکاری تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی ابزار	
				۲	ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	**استاندارد عملکرد کار:**
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری		**راه اندازی ماشین های کشاورزی پس از تعمیر مطابق کتابچه راهنمای کاربری و تعمیر**
کد کار	۰۶۱۱	کار:	راه اندازی ماشین های کشاورزی پس از تعمیر	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**بررسی آماده بودن ماشین برای راه اندازی**	ابزار: کتابچه راهنمای کاربری، ابزار اندازه گیری، کتابچه سرویس ماشین زمان: ۲۰ دقیقه مکان: محل ماشین	بازدید، سرویس، نصب و تنظیم انجام شود	۳		
			بازدید و سرویس انجام شود نصب نشود	۲	بازدید، سرویس و نصب روی تراکتور شود ولی تنظیمات انجام نشود	
			بازدید و سرویس درست انجام شود	۱		
۲	**راه اندازی ماشین بدون بار**	ابزار: کتابچه راهنمای کاربر زمان: ۲۰ دقیقه مکان: محل ماشین	راه اندازی ماشین درست انجام شود	۳	تراکتور و ماشین درست روشن شده و ماشین درست راه اندازی می شود	
			ماشین و تراکتور روشن و در وضعیت کار قرار نگیرد	۲	تراکتور روشن شود و ماشین روشن شود مکانیزم ها درست به کار انداخته نشوند	
			راه اندازی نشود	۱		
۳	**بررسی ماشین (نشتی ها، صداها و لرزش و...)**	ابزار: کتابچه راهنمای کاربر ماشین، کتابچه تعمیر ماشین، کتابچه سرویس ماشین زمان: ۲ ساعت	عیوب احتمالی تشخیص و برطرف شود	۳	کلیه عیوب ماشین را تشخیص داده و برطرف کند	
			برخی از عیوب ماشین تشخیص داده شود	۲	برخی از عیوب اصلی که مانع انجام کار ماشین شود را تشخیص دهد	
			هیچ یک از عیوب ماشین تشخیص داده نشوند	۱		
۴	**کاربرد ماشین در شرایط بار**	ابزار: کتابچه کاربر ماشین، مواد، ماشین زمان: ۱ ساعت مکان: محل ماشین	ماشین را راه اندازی و بارگذاری کند	۳	ماشین را در حالت روشن بارگذاری کند	
			ماشین را راه اندازی کند ولی بارگیری نکند	۲	ماشین را روی تراکتور نصب و در وضعیت کار قرار می دهد و روشن می کند	
			ماشین را راه اندازی نکند	۱		
۵	**بررسی کارکرد ماشین پس از بارگذاری**	ابزار: مواد، ماشین زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل ماشین	ماشین را بررسی و عیوب را برطرف کند	۳	کار ماشین را بررسی و مطابقت دهد و عیوب احتمالی را برطرف کند	
			ماشین را بررسی و عیوب را تشخیص دهد	۲	ماشین را در حال کار بررسی کرده و با کتابچه راهنما تطبیق دهد و عیوب احتمالی را تشخیص دهد	
			کارکرد ماشین را بررسی نکند	۱		
۶	**مستند سازی**	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش ایمنی فردی، ایمنی راه اندازی ماشین کشاورزی، ایمنی زیر بار بردن ماشین کشاورزی باور به ارزیابی‌های اولیه در بهینه کار کردن ماشین دفع بهینه مواد نفتی تنظیم و اصلاح عملکرد های سیستم مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	
				۲	ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	**بلی** ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی / نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: براده برداری و پرداخت قطعات فلزی
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشین های زراعی	گروه کاری/شغل	کارگر تعمیرات ماشینهای صنعتی و کشاورزی	
کد کار	۰۶۱۲	کار:	براده برداری	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**اندازه گذاری**	تجهیزات: کولیس، سنبه، سوزن ، گونیا زمان: ۳۰ دقیقه	اندازه گذاری به درستی انجام شود	۳	ابزارها به درستی قرائت شود	
			اندازه گذاری با ایرادات جزئی همراه باشد	۲	ابزارها با ایراد قرائت شود	
			عدم توانایی در کار با ابزارهای اندازه گذاری	۱		
۲	**انجام براده برداری**	تجهیزات: کتابچه راهنمای کاربر مواد روان کاری، دستگاه روان کاری زمان: ۳۰ دقیقه	براده برداری را انجام دهد	۳	عملیات دقیق و درست انجام گیرد	
			براده برداری را با ایراد انجام دهد	۲	عملیات از دقت لازم برخوردار نباشد	
			براده براداری را انجام ندهد	۱		
۳	**پرداخت نهایی**	تجهیزات: کتابچه راهنمای کاربری ابزار: ابزار مکانیکی، باتری، سوخت و روغن زمان: ۲۰ دقیقه	پرداخت نهایی را انجام دهد	۳	پرداخت دقیق انجام شود	
			پرداخت نهایی را با ایراد انجام دهد	۲	پرداخت دقت لازم را نداشته باشد	
			پرداخت نهایی را انجام ندهد	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی در حین کار با ابزار باور به رعایت دقت در انجام کار بر نتیجه حاصله جمع آوری و دفع بهینه ضایعات تصمیم گیری تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا	۳	ایمنی فردی	
			انجام کار بدون حادثه و آلودگی	۲	ایمنی فردی، ابزار و ماشین	
			بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۱	جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۲
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: رنگ کاری قطعات ماشین های کشاورزی طبق استاندارد رنگ کاری	
کد وظیفه	۰۶	وظیفه:	تعمیر ماشینهای زراعی	گروه کاری	نقاش ماشین بجز وسایل نقلیه		
کد کار	۰۶۱۳	کار:	رنگ کاری قطعات ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده کردن مواد و ابزار	ابزار رنگ کاری، مواد رنگ کاری پمپ باد ابزار تمیز کاری زمان: ۶۰ دقیقه مکان:کارگاه	مواد و ابزار آماده است	۳	مواد و ابزار آماده شده	
			مواد آماده است	۲	فقط مواد آماده شده	
			مواد و ابزار آماده نیست	۱		
۲	آماده سازی سطح کار برای رنگ کردن	ابزار تمیز کردن زمان: ۶۰ دقیقه مکان:کارگاه	سطح کار تمیز و بتونه شده	۳	سطح کار تمیز و بتونه شده	
			سطح کار تمیز شده	۲	فقط سطح کار تمیز شده	
			سطح کار آماده نیست	۱		
۳	پوشاندن سطح کار	ابزار رنگ کاری، مواد رنگ کاری زمان: ۶۰ دقیقه مکان: فضای بسته	سطح کار آستری و رنگ و پولیش شده	۳	آستری رنگ و پولیش شده	
			سطح کار آستری شده	۲	فقط آستری شده	
			سطح کار رنگ کاری نشده	۱		
۴	کنترل کیفیت قطعات رنگ شده	ابزار مواد قطعات رنگ شده زمان ۱۰ دقیقه مکان فضای بسته	کنترل کیفیت رنگ کامل انجام شده	۳	کنترل کامل	
			کنترل کیفیت رنگ ناقص انجام شده	۲	کنترل ناقص	
			کنترل کیفیت رنگ انجام نشده	۱		
۵	مستند سازی	کتابچه راهنمای مونتاژ کتابچه ثبت مونتاژ ماشین زمان: ۰/۵ ساعت	مستند سازی را مشروح انجام دهد	۳	عملیات مونتاژ با ذکر جزئیات و مشکلات ثبت کند	
			مستند سازی را به صورت کلی انجام دهد	۲	فقط موارد کلی مونتاژ را نام ببرد	
			مستند سازی نکند	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی کار با حلال‌های رنگ باور به پوشش مناسب قطعات ماشین در طول عمر مفید قطعات ماشین جلوگیری از آلودگی محیط توسط بخارها رنگ و باقی‌مانده مواد تراشیده شده از سطح، دفع بهینه مواد حلال و رنگ، دفع بهینه ضایعات رنگ آمیزی تصمیم گیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی، ایمنی کار با حلال های رنگ، ایمنی رنگ کاری، ایمنی تمیز کاری	
				۲	جلوگیری از پخش بخارات رنگ و مواد زاید در محیط، دفع مناسب حلال و رنگ	
				۱	مسئولیت پذیری، سازمان دهی اطلاعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :

کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۴

کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش

کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر آسیاب چکشی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های ثابت کشاورزی		
کد کار	۰۷۰۱	کار:	تعمیر آسیاب ها	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی آسیاب	ابزار: ابزار مکانیکی، گوشی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب آسیاب	شناسایی عیوب اصلی، جزئی	۳	تعیین عیوب الکتروموتور، عامل آسیاب، یاتاقان ها ، مدار برق، بالانس، لرزش، عدم آسیاب یکنواخت	
			شناسایی عیوب اصلی	۲	تعیین عیوب الکتروموتور، عامل آسیاب، یاتاقان ها	
			شناسایی نکردن عیوب	۱		
۲	بازکردن قطعات آسیاب برای تعمیر	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر آسیاب زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب آسیاب	باز کردن قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات و یاتاقان ها و قطعات گیر پاچ شده	
			باز کردن قطعات با آسیب دیدگی کم	۲	باز کردن قطعات و آسیب رساندن به قطعات هنگام باز کردن	
			باز نشدن قطعات یا آسیب دیدن قطعات	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب آسیاب	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر آسیاب زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب آسیاب	تعمیر درست و بدون نقص انجام شود	۳	تعویض و تعمیر درست قطعات	
			تعمیر درست انجام شود با ایراد جزئی	۲	تعویض و تعمیر قطعات انجام شود، یاتاقان ها گرم شوند، آسیاب صدا ولرزش داشته باشد، آسیاب نا مطلوب مواد	
			تعمیر درست انجام نشود	۱		
۴	بستن قطعات آسیاب	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر آسیاب زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب آسیاب	مونتاژ کامل و بدون نقص انجام شود	۳	مونتاژ درست انجام شود بدون آسیب دیدگی	
			مونتاژ با صدمه رساندن به قطعات انجام شود	۲	مونتاژ درست انجام شود ولی قطعات با فشار بیش از حد مجاز جا زده شده باشند و تغییر شکل جزئی داده باشند	
			مونتاژ قطعات درست انجام نشود	۱		
۵	ارزیابی عملکرد آسیاب	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای کاربر آسیاب، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب آسیاب	راه اندازی و ارزیابی درست انجام شود	۳	دستگاه راه اندازی و ارزیابی شده و عیوب جزئی رفع شود	
			راه اندازی درست انجام شود، ارزیابی انجام نشود	۲	دستگاه راه اندازی شود ولی ارزیابی درست انجام نشود	
			راه اندازی درست انجام نشود	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی تعهد به حفاظت ابزار و کار، انضباط و دقت عمل، رعایت نکات فنی جمع‌آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع‌آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی جوش کاری	
				۲	موارد فوق و ایمنی فردی و قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد باز یافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴و۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر مخلوط کن عمودی مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های ثابت کشاورزی		
کد کار	۰۷۰۲	کار:	تعمیر مخلوط کن	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب‌یابی مخلوط‌کن	ابزار: ابزار مکانیکی، گوشی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل کار مخلوط کن	شناسایی عیوب اصلی، جزئی	۳	تعیین عیوب الکتروموتور، هلیس، یاتاقان ها ، مدار برق، بالانس، لرزش	
			شناسایی عیوب اصلی	۲	تعیین عیوب الکتروموتور، هلیس، یاتاقان ها	
			شناسایی نکردن عیوب	۱		
۲	باز کردن قطعات مخلوط‌کن	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر ، فولی کش زمان: ۲ ساعت مکان: محل کار مخلوط کن	باز کردن قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات و یاتاقان ها به صورت کامل	
			باز کردن قطعات با آسیب دیدگی کم	۲	باز کردن قطعات و آسیب رساندن به یاتاقان ها	
			باز نشدن قطعات یا آسیب دیدن قطعات	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب مخلوط‌کن	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل کار مخلوط کن	تعمیر درست و بدون نقص انجام شود	۳	تعویض و تعمیر قطعات درست انجام شوند	
			تعمیر درست انجام شود با ایراد های جزئی	۲	تعویض و تعمیر قطعات انجام شود و یاتاقان ها گرم کنند یا صدا بدهند یا بلرزند	
			تعمیر درست انجام نشود	۱		
۴	بستن قطعات مخلوط‌کن	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل کار مخلوط کن	مونتاژ کامل و بدون نقص انجام شود	۳	مونتاژ درست انجام شود بدون آسیب دیدگی	
			مونتاژ با صدمه رساندن به قطعات درست انجام شود	۲	مونتاژ درست انجام شده ولی قطعات با فشار بیش از حد جا زده شده باشد و تغییر شکل جزئی داده باشند	
			مونتاژ قطعات درست انجام نشود	۱		
۵	ارزیابی عملکرد مخلوط‌کن	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای کاربر مخلوط کن زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل کار مخلوط کن	راه اندازی و ارزیابی درست و کامل انجام شود	۳	دستگاه راه اندازی و ارزیابی شده و عیوب جزئی رفع شود	
			راه اندازی درست انجام شود، ارزیابی نشود	۲	دستگاه راه اندازی شود ولی ارزیابی درست انجام نشود	
			راه اندازی درست انجام نشود	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی، باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار، انضباط و دقت عمل، رعایت نکات فنی جمع‌آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع‌آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی جوش کاری	
				۲	موارد فوق و ایمنی فردی و قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد باز یافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴و۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ -ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر نقاله های رایج مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار ماشین های ثابت کشاورزی		
کد کار	۰۷۰۳	کار:	تعمیر نقاله ها	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی نقاله	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار الکتریکی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب نقاله	شناسایی عیوب اصلی، جزئی	۳	تعیین عیوب الکتروموتور، عامل انتقال، یاتاقان ها ، مدار برق، لرزش، شاسی و بدنه	
			شناسایی عیوب اصلی	۲	تعیین عیوب الکتروموتور، عامل انتقال، یاتاقان ها	
			شناسایی نکردن عیوب	۱		
۲	بازکردن قطعات نقاله برای تعمیر	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر نقاله زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب نقاله	باز کردن قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات و یاتاقان ها و قطعات گیر پاچ شده	
			باز کردن قطعات با آسیب دیدگی کم	۲	باز کردن قطعات و آسیب رساندن به قطعات هنگام باز کردن	
			باز نشدن قطعات یا آسیب دیدن قطعه	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب نقاله	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر نقاله زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب نقاله	تعمیر درست انجام نشود	۳		
			تعمیر درست انجام شود و با ایراد جزئی	۲	تعویض و تعمیر قطعات انجام شود، یاتاقان ها گرم شوند نقاله لرزش داشته باشد، انتقال مواد درست انجام نشود	
			تعمیر درست و بدون نقص انجام شود	۱		
۴	بستن قطعات نقاله	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر نقاله زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب نقاله	مونتاژ کامل و بدون نقص انجام شود	۳	مونتاژ درست انجام شود بدون آسیب دیدگی	
			مونتاژ با صدمه رساندن به قطعات انجام شود	۲	مونتاژ درست انجام شود ولی قطعات با فشار بیش از حد مجاز جا زده شده باشد و تغییر شکل جزئی داده باشند	
			مونتاژ قطعات درست انجام نشود	۱		
۵	ارزیابی عملکرد نقاله	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای کاربر نقاله، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب نقاله	راه اندازی و ارزیابی درست انجام شود	۳	نقاله راه اندازی و ارزیابی شده و عیوب جزئی رفع شود	
			راه اندازی درست انجام شود، ارزیابی انجام نشود	۲	دستگاه راه اندازی شود ولی ارزیابی درست انجام نشود	
			راه اندازی درست انجام نشود	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار، انضباط و دقت عمل، رعایت نکات فنی جمع‌آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع‌آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی جوش کاری	
				۲	موارد فوق و ایمنی فردی و قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد باز یافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴و۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر تجهیزات توزیع دان با مخزن یک تن	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	مکانیک تجهیزات کشاورزی		
کد کار	۰۷۰۴	کار:	تعمیر تجهیزات توزیع دان طیور	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی تجهیزات توزیع دان طیور	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار اندازه گیری دقیق زمان: ۴۵ دقیقه مکان: محل نصب تجهیزات توزیع دان	شناسایی عیوب اصلی، جزئی	۳	تعیین عیوب الکتروموتور، عامل انتقال، یاتاقان ها، مخزن دان ، کانال انتقال مواد، پایه های کانال انتقال،مدار برق، لرزش، شاسی	
			شناسایی عیوب اصلی	۲	تعیین عیوب الکتروموتور، عامل انتقال، یاتاقان ها، مخزن دان	
			شناسایی نکردن عیوب	۱		
۲	بازکردن قطعات تجهیزات توزیع دان طیور برای تعمیر	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر تجهیزات توزیع دان طیور زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب تجهیزات توزیع دان طیور	باز کردن قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات و یاتاقان ها و قطعات گیر پاچ شده	
			باز کردن قطعات با آسیب دیدگی کم	۲	باز کردن قطعات و آسیب رساندن به قطعات هنگام باز کردن	
			باز نشدن قطعات یا آسیب دیدن قطعه	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب تجهیزات توزیع دان طیور	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر تجهیزات توزیع دان طیور زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب تجهیزات توزیع دان طیور	تعمیر درست و بدون نقص انجام شود	۳	تعویض و تعمیر قطعات بدون نقص انجام شود	
			تعمیر درست انجام شود و با ایراد جزئی	۲	تعویض و تعمیر قطعات انجام شود، یاتاقان ها گرم شوند تجهیزات لرزشی داشته باشد، انتقال مواد انجام شود	
			تعمیر درست انجام نشود	۱		
۴	بستن قطعات تجهیزات توزیع دان طیور	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر تجهیزات توزیع دان طیور زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب تجهیزات توزیع دان طیور	مونتاژ کامل و بدون نقص انجام شود	۳	مونتاژ درست انجام شود بدون آسیب دیدگی قطعات	
			مونتاژ با صدمه رساندن به قطعات انجام شود	۲	مونتاژ درست انجام شود ولی با صدمه دیدگی قطعات	
			مونتاژ قطعات درست انجام نشود	۱		
۵	ارزیابی عملکرد تجهیزات توزیع دان طیور	ابزار: کتابچه راهنمای کاربر تعمیر تجهیزات توزیع دان طیور زمان: ۴۵ دقیقه مکان: محل نصب تجهیزات توزیع دان طیور	راه اندازی و ارزیابی درست انجام شود	۳	تجهیزات درست راه اندازی و ارزیابی شود و عیوب جزئی رفع شود	
			راه اندازی درست انجام شود، ارزیابی انجام نشود	۲	راه اندازی انجام شود ولی ارزیابی درست انجام نشود	
			راه اندازی درست انجام نشود	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار، انضباط و دقت عمل، رعایت نکات فنی جمع‌آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع‌آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی جوش کاری	
				۲	موارد فوق و ایمنی فردی و قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد باز یافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴و۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه : مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر ماشین بوجاری مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه: تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	مکانیک تجهیزات کشاورزی		
کد کار	۰۷۰۵	کار: تعمیر ماشین بوجاری	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی ماشین بوجاری	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار الکتریکی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین بوجاری	شناسایی عیوب اصلی، جزئی	۳	تعیین عیوب الکتروموتور، اتصالات، یاتاقان ها، مکانیزم های انتقال حرکت، عامل جدایش ، مدار برق، لرزش، شاسی، بدنه	
			شناسایی عیوب اصلی	۲	تعیین عیوب الکتروموتور، اتصالات، یاتاقان ها، مکانیزم های انتقال حرکت، عامل جدایش	
			شناسایی نکردن عیوب	۱		
۲	بازکردن قطعات ماشین بوجاری برای تعمیر	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر ماشین بوجاری زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب ماشین بوجاری	باز کردن قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات و یاتاقان ها و قطعات گیر پاچ شده	
			باز کردن قطعات با آسیب دیدگی کم	۲	باز کردن قطعات و آسیب رساندن به قطعات هنگام باز کردن	
			باز نشدن قطعات یا آسیب دیدن قطعه	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب ماشین بوجاری	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر ماشین بوجاری زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب ماشین بوجاری	تعمیر درست و بدون نقص انجام شود	۳	تعمیر درست و بدون نقص انجام شود	
			تعمیر درست انجام شود با ایراد جزئی	۲	تعویض و تعمیر قطعات انجام شود، یاتاقان ها گرم شود، لرزش وجود داشته باشد، بوجاری درست انجام نشود	
			تعمیر درست انجام نشود	۱		
۴	بستن قطعات ماشین بوجاری	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر ماشین بوجاری زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب ماشین بوجاری	مونتاژ کامل و بدون نقص انجام شود	۳	مونتاژ درست انجام شود بدون آسیب دیدگی	
			مونتاژ با صدمه رساندن به قطعات انجام شود	۲	مونتاژ درست انجام شود ولی قطعات صدمه ببینند بعضی مکانیزم ها درست کار نکنند	
			مونتاژ قطعات درست انجام نشود	۱		
۵	ارزیابی عملکرد ماشین بوجاری	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای کاربر ماشین بوجاری، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین بوجاری	راه اندازی و ارزیابی درست انجام شود	۳	نقاله راه اندازی و ارزیابی شده و عیوب جزئی رفع شود	
			راه اندازی درست انجام شود، ارزیابی انجام نشود	۲	دستگاه راه اندازی شود ولی ارزیابی درست انجام نشود	
			راه اندازی درست انجام نشود	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح مستند سازی به صورت ناقص عدم توانایی در مستند سازی	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
				۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
				۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار، انضباط و دقت عمل، رعایت نکات فنی جمع‌آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع‌آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی جوش کاری	
				۲	موارد فوق و ایمنی فردی و قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد باز یافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴و۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر پمپ با توجه به کتابچه تعمیرات پمپ رعایت نکات ایمنی مطابق با استاندارد ایمنی برق
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار سم پاش	
کد کار	۰۷۰۶	کار:	تعمیر پمپ های آبیاری	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی پمپ آبیاری	ابزار: پمپ، ابزار کارگاهی، کتابچه راهنمای پمپ زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه، مزرعه	عیب یابی قطعات پمپ های شناور وشافت وغلافی به طور صحیح و کامل	۳	٪۱۰۰ به طور صحیح و کامل قطعات پمپ های شناور وشافت وغلافی را عیب یابی می کند	
			عیب یابی قطعات پمپ های شناور وشافت وغلافی بطور ناقص	۲	تا ٪۷۰ قطعات پمپ های شناور وشافت وغلافی را عیب یابی می کند	
			عیب یابی قطعات پمپ های شناور وشافت وغلافی انجام نشده	۱		
۲	پیاده و باز کردن پمپ آبیاری	ابزار: پمپ، ابزار کارگاهی، کتابچه راهنمای پمپ زمان: ۱ ساعت مکان: تعمیرگاه، مزرعه	باز کردن درست تمام قطعات پمپ های آبیاری با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	قطعات پمپ های آبیاری را باز می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			باز کردن نادرست قطعات پمپ های آبیاری	۲	قطعات پمپ های آبیاری را باز می کند ولی به بعضی از آنها آسیب می زند و اصول فنی و نکات ایمنی را رعایت نمی کند	
			قطعات پمپ های آبیاری را باز نمی کند	۱		
۳	تعمیر قطعات پمپ آبیاری	ابزار: پمپ، ابزار کارگاهی، کتابچه راهنمای پمپ زمان: ۲ ساعت مکان: تعمیرگاه، مزرعه	تعمیر درست تمام قطعات پمپ های آبیاری با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	٪۱۰۰ قطعات پمپ های آبیاری را تعمیر می کند و نکات ایمنی و فنی را رعایت می کند	
			تعمیر نادرست قطعات پمپ های آبیاری	۲	تا ٪۷۰ قطعات پمپ های آبیاری را درست تعمیر می کند	
			قطعات پمپ های آبیاری تعمیر نشده	۱		
۴	سوار کردن پمپ آبیاری	ابزار: پمپ، ابزار کارگاهی، کتابچه راهنمای پمپ زمان: ۱ ساعت مکان: تعمیرگاه، مزرعه	بستن درست تمام قطعات پمپ های آبیاری با رعایت نکات ایمنی و فنی	۳	٪۱۰۰ قطعات پمپ های آبیاری را درست می بندد	
			بستن نادرست قطعات پمپ های آبیاری	۲	تا ٪۷۰ قطعات پمپ های آبیاری را درست می بندد	
			قطعات پمپ های آبیاری را نمی بندد	۱		
۵	کنترل عملکرد پمپ آبیاری	ابزار: پمپ، ابزار کارگاهی، کتابچه راهنمای پمپ زمان: ۳۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه، مزرعه	انجام ارزیابی کامل عملکرد پمپ های آبیاری	۳	عملکرد پمپ های آبیاری را ارزیابی می کند	
			انجام ارزیابی عملکرد پمپ های آبیاری بطور ناقص	۲	عملکرد پمپ های آبیاری را ارزیابی میکند و نکات ایمنی و فنی را رعایت نمی کند	
			ارزیابی عملکرد پمپ های آبیاری انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	ثبت و مستند سازی تمام موارد لازم درتعمیر پمپ های آبیاری	۳	٪۱۰۰ موارد لازم درتعمیر پمپ های آبیاری را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم درتعمیر پمپ های آبیاری	۲	٪۷۰ موارد لازم درتعمیر پمپ های آبیاری را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم در تعمیر پمپ های آبیاری انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با تجهیزات الکترونیکی،ایمنی کار با ابزار باور به تأثیر صحت و سلامت قطعات مختلف در عملکرد درست پمپ دفع بهینه ضایعات بازیافتی و غیر بازیافتی تصمیم گیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی ابزار مکانیکی	
				۲	ایمنی فردی و کار روی قطعات	
				۱	جمع آوری مواد باز یافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب ماشین های آماده سازی اولیه مواد خوراکی طبق استاندارد موجود
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۷۰۷	کار:	نصب ماشین های آماده سازی اولیه مواد غذایی	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	انطباق نقشه با فونداسیون ماشین	ابزار: نقشه فونداسیون، لوازم اندازه گیری زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل اجرای فونداسیون	شناسایی اجزای نقشه و تطبیق نقشه با محل نصب	۳	با درک صحیح از نقشه محل را با نقشه انطباق داده و عیوب را اعلام کند	
			شناسایی اجزای نقشه	۲	با تسلط بر نقشه خوانی، نقشه را درک کند ولی روی محل نتواند پیاده کند	
			عدم شناسایی اجزای نقشه و عدم تطبیق نقشه با محل نصب	۱		
۲	انتقال و تثبیت ماشین روی فونداسیون	ابزار: نقشه ماشین و فونداسیون زمان: ۶۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	انتقال و تثبیت ماشین روی فونداسیون	۳	انتقال، تثبیت ماشین روی فونداسیون انجام شده	
			انتقال ماشین روی فونداسیون	۲	انتقال ماشین روی فونداسیون انجام شده	
			انتقال ماشین روی فونداسیون انجام نشده	۱		
۳	مونتاژ قطعات منفک روی ماشین بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: نقشه مونتاژ ماشین زمان: ۶۰دقیقه مکان: محل نصب ماشین	مونتاژ کامل قطعات منفک شده روی ماشین بسته بندی فرآورده های کشاورزی	۳	مونتاژ کامل قطعات منفک شده روی ماشین بسته بندی فرآورده های کشاورزی انجام شده	
			مونتاژ ناقص قطعات منفک شده روی ماشین بسته بندی فرآورده های کشاورزی	۲	مونتاژ ناقص قطعات منفک شده روی ماشین بسته بندی فرآورده های کشاورزی انجام شده	
			قطعات منفک مونتاژ نشده	۱		
۴	به کار انداختن ماشین بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: کتابچه راهنمای ماشین زمان: ۱۵دقیقه مکان: محل نصب ماشین	راه اندازی ماشین و به کارانداختن ماشین بسته بندی	۳	راه اندازی و کار با ماشین بسته بندی انجام شده	
			راه اندازی ماشین	۲	راه اندازی ماشین انجام شده	
			ماشین راه اندازی نشده	۱		
۵	کنترل عملکرد ماشین بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: کتابچه راهنمای ماشین زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	کنترل عملکرد و اصلاح معایب ماشین	۳	کنترل عملکرد و اصلاح معایب ماشین انجام شده	
			کنترل عملکرد ماشین	۲	کنترل عملکرد ماشین انجام شده	
			عملکرد ماشین کنترل نشده	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: فرم ثبت موارد زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی، ایمنی عملیات کارگاهی مکانیک عمومی، ایمنی نقل و انتقال اجسام سنگین باور به تنظیم درست در کارکرد صحیح ماشین، باور به نصب ماشین در سطح تراز در کار بهینه ماشین دفع بهینه مواد بسته بندی و مواد زاید به بارگیری فناوری‌های مناسب(مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	نکات بهداشتی و ایمنی فردی وحین نصب ماشین	
				۲	باور به اهمیت نصب درست ماشین در کار بهینه ماشین	
				۱	دفع بهینه ضایعات بسته بندی قطعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب آسیاب چکشی و مخلوط کن عمودی و نقاله مطابق با راهنمای نصب	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۷۰۸	کار:	نصب آسیاب و میکسر	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	کنترل محل نصب (آسیاب، میکسر، نقاله)	نقشه محل نصب ابزار اندازه گیری مانند متر کتابچه ثبت زمان : ۱ ساعت	شناسایی اجزای نقشه و تطبیق نقشه با محل نصب	۳	با درک صحیح از نقشه محل را با نقشه انطباق داده و عیوب را اعلام کند	
			شناسایی اجزای نقشه	۲	با تسلط بر نقشه خوانی، نقشه را درک کند ولی روی محل نتواند پیاده کند	
			عدم شناسایی اجزای نقشه و عدم تطبیق نقشه با محل نصب	۱		
۲	استقرار تجهیزات در محل (آسیاب، میکسر، نقاله)	ابزار مکانیکی کتابچه راهنمای نصب تجهیزات جا بجا کننده و بالابر زمان : ۳ ساعت	نصب تجهیزات به صورت کامل و سالم	۳	تجهیزات را مطابق نقشه به صورت کامل و سالم نصب کند	
			نصب تجهیزات را با صدمه و ایراد	۲	تجهیزات را مطابق نقشه نصب نکرده و یا به قطعات آسیب وارد کند	
			تجهیزات را مستقر نکند	۱		
۳	نصب الکتروموتور ها و تجهیزات مورد نیاز	ابزار مکانیکی ابزار برقی کتابچه راهنمای نصب زمان : ۲ ساعت	نصب الکتروموتورها و تجهیزات مورد نیاز	۳	تجهیزات مکانیکی روی ماشین و الکتروموتورها را مطابق نقشه نصب کند	
			تجهیزات را نصب کند	۲	تجهیزات مکانیکی روی ماشین را مطابق نقشه نصب کند	
			الکتروموتورها و تجهیزات را نصب نکند	۱		
۴	راه اندازی تجهیزات تهیه خوراک دام	کتابچه راهنمای نصب کتابچه راهنمای کاربر ابزار مکانیکی زمان : ۱ ساعت	راه اندازی تجهیزات و رفع معایب	۳	تجهیزات تهیه خوراک دام را راه اندازی و معایب موجود را با توجه به راهنما برطرف کند	
			راه اندازی تجهیزات تهیه خوراک دام	۲	تجهیزات خوراک دام را مطابق راهنما راه اندازی کند	
			تجهیزات تهیه خوراک دام را راه اندازی نکند	۱		
۵	ارزیابی عملکرد تجهیزات تهیه خوراک دام	کتابچه راهنمای نصب کتابچه راهنمای کاربر ابزار مکانیکی مواد زمان : ۱ ساعت	ارزیابی عملکرد تجهیزات و رفع اشکال آنها	۳	با توجه به راهنما تجهیزات را ارزیابی کرده ومعایب را برطرف کند	
			ارزیابی عملکرد تجهیزات تهیه خوراک دام	۲	با توجه به راهنما تجهیزات را ارزیابی کند ولی معایب را برطرف نکند	
			عملکرد تجهیزات را ارزیابی نکند	۱		
۶	مستند سازی	کتابچه راهنمای نصب دفتر ثبت نصب تجهیزات	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار،ایمنی فردی، ایمنی راه اندازی باور به ارزش نصب درست در ایمنی افراد دفع بهینه زباله‌های غیر قابل استفاده، دفع بهینه زباله‌های قابل بازیافت مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با بالابر	
				۲	ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب ماشین های بسته بندی فرآورده های کشاورزی طبق استاندارد نصب روی فونداسیون آماده	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۷۰۹	کار:	نصب ماشین های بسته بندی فرآورده های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	کنترل محل نصب	ابزار: نقشه فونداسیون، ابزار اندازه گیری زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	انطباق نقشه و اندازه گیری فونداسیون	۳	انطباق نقشه و اندازه گیری فونداسیون انجام شده	
			انطباق نقشه	۲	انطباق نقشه انجام شده	
			انطباق نقشه انجام نشده	۱		
۲	انتقال و تثبیت ماشین روی فونداسیون	ابزار: ماشین، جرثقیل، ابزار مکانیکی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب	انتقال و تثبیت ماشین	۳	انتقال و تثبیت ماشین انجام شده	
			انتقال ماشین	۲	انتقال ماشین انجام شده	
			انتقال ماشین انجام نشده	۱		
۳	مونتاژ قطعات منفک روی ماشین بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: قطعات منفک ماشین، ابزار مکانیکی زمان: ۶۰ دقیقه مکان: محل نصب	مونتاژ قطعات و تنظیم	۳	مونتاژ قطعات و تنظیم مکانیزم ها انجام شده	
			مونتاژ قطعات	۲	مونتاژ قطعات انجام شده	
			مونتاژ قطعات انجام نشده	۱		
۴	راه اندازی ماشین بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: کتابچه راهنما، ابزار مکانیکی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب	روشن کردن و بارگذاری	۳	روشن کردن و بارگذاری انجام شده	
			روشن کردن	۲	روشن کردن انجام شده	
			روشن کردن انجام نشده	۱		
۵	کنترل عملکرد ماشین بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: کتابچه راهنما زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	کنترل عملکرد مکانیزم ها و محصول تولید شده	۳	کنترل عملکرد مکانیزم ها و محصول تولید شده انجام شد	
			کنترل عملکرد مکانیزم ها	۲	کنترل عملکرد مکانیزم ها انجام شده	
			کنترل عملکرد مکانیزم ها و محصول تولید شده انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: فرم ثبت موارد زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی -ایمنی حین نصب ماشین، ایمنی راه اندازی ماشین، ایمنی بازگذاری ماشین باور به تنظیم درست و کارکرد صحیح ماشین، باور به نصب ماشین در سطح تراز در کار بهینه ماشین دفع بهینه ضایعات بسته بندی قطعات به بارگیری فناوری‌های مناسب مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی، کاربا دستگاه، کار با ابزار، انتقال اجسام سنگین	
				۲	باور به نصب دقیق ماشین در عملکرد بهینه ماشین	
				۱	دفع بهینه مواد بسته بندی و مواد زاید	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب ماشین های فرآوری فرآورده های کشاورزی طبق استاندارد نصب روی فونداسیون یا پایه		
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری				
کد کار	۰۷۱۰	کار:	نصب ماشین های فرآوری فرآورده های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	کنترل محل نصب	ابزار: نقشه فونداسیون، ابزار اندازه گیری زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب	انطباق نقشه و اندازه گیری	۳	انطباق نقشه و اندازه گیری انجام شده	
			انطباق نقشه	۲	انطباق نقشه انجام شده	
			کنترل محل نصب انجام نشده	۱		
۲	انتقال و تثبیت ماشین روی فونداسیون	ابزار: ماشین، جرثقیل، ابزار مکانیکی، تراز زمان: ۶۰ دقیقه مکان: محل نصب	انتقال، تثبیت و تراز ماشین	۳	انتقال، تثبیت ماشین و تراز ماشین انجام شده	
			انتقال ماشین	۲	انتقال ماشین انجام شده	
			انتقال ماشین انجام نشده	۱		
۳	مونتاژ قطعات منفک روی ماشین فرآوری فرآورده های کشاورزی	ابزار: قطعات منفک، ابزار مکانیکی زمان: ۶۰ دقیقه مکان: محل نصب	انطباق و مونتاژ قطعات	۳	انطباق و مونتاژ قطعات انجام شده	
			انطباق قطعات	۲	انطباق قطعات انجام شده	
			انطباق قطعات انجام نشده	۱		
۴	راه اندازی ماشین فرآوری فرآورده های کشاورزی	ابزار: ماشین فرآوری، ابزار مکانیکی زمان: ۶۰ دقیقه مکان: محل نصب	تنظیم و راه اندازی ماشین	۳	تنظیم و راه اندازی انجام شده	
			تنظیم ماشین	۲	تنظیم ماشین انجام شده	
			تنظیم و راه اندازی ماشین انجام نشده	۱		
۵	کنترل عملکرد ماشین فرآوری فرآورده های کشاورزی	ابزار: کتابچه راهنما زمان: ۳۰دقیقه مکان: محل نصب	کنترل مکانیزم ها و محصول تولیدی	۳	کنترل مکانیزم ها و محصول تولیدی انجام شده	
			کنترل مکانیزم ها	۲	کنترل مکانیزم ها انجام شده	
			کنترل مکانیزم ها و محصول تولید انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: فرم ثبت زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی، ایمنی حین نصب ماشین، ایمنی راه اندازی ماشین، ایمنی بازگذاری ماشین باور به تنظیم درست و کارکرد صحیح ماشین، باور به نصب ماشین در سطح تراز در کار بهینه ماشین دفع بهینه ضایعات بسته بندی قطعات مدیریت زمان به بارگیری فناوری‌های مناسب مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	استفاده از وسایل ایمنی فردی، ماشین و بارگزاری	
				۲	باور به اهمیت نصب درست ماشین در کار بهینه آن	
				۱	دفع بهینه ضایعات بسته بندی قطعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: ترمیم و بازسازی مخازن و بدنه ماشین های کشاورزی طبق استاندارد های ورق کاری	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	نقاش ماشین بجز وسایل نقلیه		
کد کار	۰۷۱۱	کار:	تعمیر مخازن و بدنه ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی	ابزار: ماشین های کشاورزی، ابزار عیب یابی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	عیب یابی مخازن و بدنه به طور کامل	۳	تمامی عیوب با استفاده از روش های چشمی و ابزاری مشخص گردند	
			عیب یابی مخازن و بدنه به صورت ناقص	۲	تمامی عیوب تشخیص داده نشوند یا ابزار مناسب استفاده نشود	
			عدم توانایی در تشخیص عیوب ظاهری مخازن و بدنه ماشین ها	۱		
۲	باز کردن مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی	ابزار: جعبه ابزار ، تجهیزات جابه جایی، اجسام حجیم زمان: ۴۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	باز کردن صحیح مخازن و بدنه	۳	مهار کردن و انتقال مخازن و بدنه به انجام درست گیرد	
			باز کردن مخازن و بدنه با ایرادات جزئی	۲	مهار کردن و انتقال مخازن و بدنه به انجام درست نشود	
			باز کردن مخازن و بدنه انجام نشود	۱		
۳	تعمیر مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی	ابزار: ابزار ورق کاری، ابزار صاف کاری، ابزار جوش گاز زمان: ۴۰ دقیقه مکان: تعمیر گاه	تعمیر مخازن و بدنه به صورت صحیح	۳	برش کاری، خم کاری، صاف کاری و تنظیم مخازن پس از نصب به طور صحیح انجام شود	
			تعمیر مخازن و بدنه با ایرادات جزئی	۲	برش کاری، خم کاری، صاف کاری و یا تنظیم مخازن پس از نصب به طور کامل انجام نگیرد	
			عدم توانایی در تعمیر مخازن و بدنه	۱		
۴	بستن مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی	ابزار: جعبه ابزار ، تجهیزات جابه جایی، اجسام حجیم زمان: ۴۵ دقیقه مکان: تعمیر گاه	بستن صحیح مخازن و بدنه	۳	مهار کردن و انتقال مخازن و بدنه به انجام درست گیرد	
			بستن مخازن و بدنه با ایرادات جزئی	۲	مهار کردن و انتقال مخازن و بدنه به انجام درست نشود	
			عدم توانایی دربستن مخازن و بدنه	۱		
۵	مستند سازی	ابزار: تقویم کاری، رایانه، فرم های ثبت تعمیرات زمان: ۱۵ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	محاسبه هزینه ها و ثبت آن هاو کار با رایانه صحیح انجام گیرد	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	۲	محاسبه هزینه ها یا ثبت آن ها یا کار با رایانه به انجام درست نشود	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی در کار با ابزار، ایمنی در بستن پوشش‌های ماشین باور به اهمیت پوشش در ایمنی و حفاظت قطعات ماشین‌های کشاورزی دفع بهینه ضایعات ورق کاری تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به کار گیری فناوری‌های مناسب کارآفرینی	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی	
				۲	ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	
				۱	موارد فوق به همراه انضباط کاری و دفع مناسب ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: ترمیم قطعات ماشین های کشاورزی از طریق جوشکاری طبق استاندارد های جوشکاری	
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	تعمیرکار و آهنگر ماشین های سنگین کشاورزی		
کد کار	۰۷۱۲	کار:	جوشکاری قطعات ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی قطعات	ابزار: ماشین های کشاورزی، ابزار عیب یابی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	عیب یابی قطعات به طور کامل	با استفاده از روش های چشمی و ابزاری تمامی عیوب تشخیص داده شود	۳	
			عیب یابی قطعات با ایرادات جزئی	در تشخیص عیوب از روش های چشمی و ابزاری استفاده نشود	۲	
			عدم توانایی درتشخیص عیوب قطعات		۱	
۲	تعیین نوع فرآیند جوشکاری مورد نیاز	ابزار: قطعات در جنس های مختلف زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	تعیین صحیح نوع فرآیند جوش کاری	تشخیص جنس قطعه و نوع جوش مورد نیاز درست انجام گیرد	۳	
			تعیین نوع فرآیند جوش کاری با ایرادات جزئی	در تشخیص جنس قطعات یا تشخیص نوع جوش مرتبط با جنس اشتباه شود	۲	
			عدم توانایی درتعیین نوع فرآیند جوش کاری		۱	
۳	آماده کردن کار و ابزار	ابزار: ابزار پاک سازی، ترانس جوش، کپسول های جوش گاز زمان: ۲۰ دقیقه مکان: تعمیرگاه	آماده کردن صحیح کار و ابزار	تمیز کردن سطح کار و اتصالات تجهیزات جوش درست انجام شود	۳	
			آماده کردن کار و ابزار به صورت ناقص	تمیز کردن سطح کار درست انجام نشود یا اتصالات تجهیزات جوش درست متصل نشود	۲	
			عدم توانایی در آماده کردن کار و ابزار		۱	
۴	انجام عملیات جوشکاری	ابزار: تجهیزات جوش کاری، برق، گاز، کونیا، متر، تجهیزات ایمنی زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	جوش کاری صحیح	تعیین آمپر، الکترود و نوع شعله درست و جوش کاری اصولی انجام شود	۳	
			جوش کاری با ایرادات جزئی	در تعیین آمپر یا الکترود یا نوع شعله درست عمل نشود	۲	
			عدم توانایی در انجام جوش کاری		۱	
۵	ارزیابی قطعات جوشکاری شده	ابزار: ابزار تمیز کردن سطح جوش زمان: ۱۵ دقیقه مکان: تعمیرگاه	ارزیابی صحیح جوش	ارزیابی جوش به طور صحیح انجام شود	۳	
			ارزیابی ناقص جوش	ارزیابی جوش با ایرادات جزئی همراه باشد	۲	
			عدم توانایی در ارزیابی جوش		۱	
۶	مستند سازی	ابزار تقویم کاری، رایانه، فرم های ثبت تعمیرات زمان: ۱۵ دقیقه مکان:دفترکار	مستندسازی صحیح	محاسبه هزینه ها و ثبت آن ها و کار با رایانه صحیح انجام گیرد	۳	
			مستند سازی با ایرادات جزئی	محاسبه هزینه ها یا ثبت آن ها یا کار با رایانه به انجام درست نشود	۲	
			عدم توانایی در مستند سازی		۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات، استفاده از لباس مناسب و سایر تجهیزات ایمنی در هنگام جوشکاری باور به رعایت نکات لازم در انتخاب آمپر و قطر الکترود در کیفیت جوش، باور به تاثیر تنظیم صحیح شعله در کیفیت جوش انجام عملیات جوشکاری در محل‌های غیر آتش‌گیر، دفع مناسب ضایعات استدلال مدیریت مواد و تجهیزات کارآفرینی	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی فردی	۳	
				ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات	۲	
				موارد فوق به همراه انضباط کاری و دفع مناسب ضایعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	حرفه :	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشینهای صنعتی و کشاورزی	سطح صلاحیت	L۲	استاندارد عملکرد کار: تعمیر خرمنکوب مطابق با کتابچه راهنمای تعمیر
کد وظیفه	۰۷	وظیفه:	تعمیر ماشین های ثابت کشاورزی	گروه کاری	مکانیک تجهیزات کشاورزی	
کد کار	۰۷۱۳	کار:	تعمیر خرمنکوب	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی خرمنکوب	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار اندازه گیری دقیق زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب خرمنکوب	شناسایی عیوب اصلی، جزئی	۳	تعیین عیوب الکتروموتورها، یاتاقان ها، محور تیغه ها، تیغه ها ، لرزش، بالانس، عدم خرمنکوبی یکنواخت	
			شناسایی عیوب اصلی	۲	تعیین عیوب الکتروموتورها، یاتاقان ها، محور تیغه ها، تیغه ها	
			شناسایی نکردن عیوب	۱		
۲	بازکردن قطعات خرمنکوب برای تعمیر	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر خرمنکوب زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب خرمنکوب	باز کردن قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات و یاتاقان ها و قطعات گیر پاچ شده	
			باز کردن قطعات با آسیب دیدگی کم	۲	باز کردن قطعات و آسیب رساندن به قطعات هنگام باز کردن	
			باز نشدن قطعات یا آسیب دیدن قطعات	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب خرمنکوب	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر خرمنکوب زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب خرمنکوب	تعمیر درست و بدون نقص انجام شود	۳	تعویض و تعمیر درست قطعات	
			تعمیر درست انجام شود با ایراد جزئی	۲	تعویض و تعمیر قطعات انجام شود، یاتاقان ها گرم شوند صدا و لرزش، خرمنکوبی نا مطلوب	
			تعمیر درست انجام نشود	۱		
۴	بستن قطعات خرمنکوب	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر خرمنکوب زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب خرمنکوب	مونتاژ کامل و بدون نقص انجام شود	۳	مونتاژ درست انجام شود بدون آسیب دیدگی	
			مونتاژ با صدمه دیدن قطعات انجام شود	۲	مونتاژ درست انجام شود ولی قطعات با فشار بیش از حد جا زده شود، تغییر شکل جزئی داده باشند	
			مونتاژ قطعات درست انجام نشود	۱		
۵	ارزیابی عملکرد خرمنکوب	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای کاربر خرمنکوب ، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب خرمنکوب	راه اندازی و ارزیابی درست انجام شود	۳	خرمنکوب راه اندازی و ارزیابی شده و عیوب جزئی رفع شود	
			راه اندازی درست انجام شود، ارزیابی انجام نشود	۲	دستگاه راه اندازی شود ولی ارزیابی درست انجام نشود	
			راه اندازی درست انجام نشود	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار، انضباط و دقت عمل، رعایت نکات فنی جمع‌آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع‌آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی جوش کاری	
				۲	موارد فوق و ایمنی فردی و قطعات و ابزار	
				۱	موارد فوق و جمع آوری مواد باز یافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴و۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ -ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر دستگاه های آماده سازی مواد خام خوراکی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۱	کار:	تعمیر دستگاه های آماده سازی مواد خام و فرآورده های غذایی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی دستگاه های آماده سازی مواد و فراورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار اندازه گیری دقیق زمان: ۶۰ دقیقه مکان: محل نصب دستگاه	شناسایی عیوب اصلی، جزئی	۳	شناسایی عیوب الکتروموتورها، یاتاقان ها، محور قربال ها مکانیزم ها و تشخیص لرزش، بالانس، صدا، یکنواخت نبودن محصول خروجی	
			شناسایی عیوب اصلی	۲	شناسایی عیوب الکتروموتورها، یاتاقان ها، محور قربال ها مکانیزم ها	
			شناسایی نکردن عیوب	۱		
۲	پیاده کردن مکانیزم های معیوب دستگاه های آماده سازی مواد و فراورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب دستگاه	باز کردن قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات و یاتاقان ها بدون آسیب دیدگی	
			باز شدن قطعات با آسیب کم	۲	باز کردن قطعات و آسیب رساندن به قطعات	
			باز نشدن یا آسیب دیدن قطعات	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب دستگاه های آماده سازی مواد و فراورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنمای تعمیر زمان: ۳ ساعت مکان: روی میز کار	عیب یابی و تعمیر کامل و بدون نقص انجام شود	۳	تعمیر قطعات به طور کامل انجام شده و نقص برطرف شده	
			عیب یابی و تعمیر به طور ناقص انجام شود	۲	عیوب قطعات به طور کامل برطرف نشده	
			عیب یابی و تعمیر انجام نشود	۱		
۴	بستن قطعات و مکانیزم های پیاده شده دستگاه های آماده سازی مواد و فراورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه راهنما تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب دستگاه	مونتاژ کامل و بدون نقص انجام شود	۳	مونتاژ بدون صدمه به قطعات با کار کرد درست آنها در مکانیزم انجام شده	
			مونتاژ قطعات با صدمه دیدن قطعات	۲	مونتاژ با تغییر شکل قطعات و گیر کردن قطعات درهم انجام شده	
			مونتاژ قطعات درست انجام نشود	۱		
۵	کنترل عملکرد دستگاه های آماده سازی مواد و فراورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه کاربرد دستگاه، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب دستگاه	راه اندازی و ارزیابی درست باشد	۳	دستگاه راه اندازی و ارزیابی شده و عیوب جزئی رفع شود	
			راه اندازی درست و ارزیابی غلط باشد	۲	دستگاه راه اندازی شده ولی ارزیابی درست نباشد	
			راه اندازی درست انجام نشود	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت دستگاهها و ماشین‌های آماده سازی مواد و فراورده‌های خوراکی هنگام تعمیر.باور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در دستگاه‌های فر آوری مواد خوراکی.باور به مرتب چیدن قطعات باز شده در تعمیر بهتر دستگاه دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی، بازیافت و جمع آوری قطعات فرسوده تصمیم گیری تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به کارگیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی موارد برقی، ایمنی ابزار مکانیکی	
				۲	ایمنی فردی و کار روی قطعات	
				۱	جمع آوری مواد باز یافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر دستگاه های شکل دهنده ها و اکسترودر های مواد خوراکی فرآوری شده با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۲	کار:	تعمیر شکل دهنده ها و اکسترودر های مواد و فرآورده های غذایی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی شکل دهنده ها و اکسترود های مواد و فراورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار اندازه گیری دقیق زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب دستگاه	شناسایی عیوب اصلی، جزئی	۳	شناسایی عیوب الکتروموتور، یاتاقان ها، محورها، مکانیزم ها و تشخیص لرزش، بالانس، صدا،گیرپاچ	
			شناسایی عیوب اصلی	۲	عیوب الکتروموتور، یاتاقان ها، محورها، مکانیزم ها	
			شناسایی نکردن عیوب	۱		
۲	پیاده کردن مکانیزم های شکل دهنده ها و اکسترودر های مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب دستگاه	باز کردن قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات و یاتاقان ها بدون آسیب دیدگی	
			باز شدن قطعات با آسیب کم	۲	باز کردن قطعات و آسیب رساندن به قطعات	
			باز نشدن یا آسیب دیدن قطعات	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب شکل دهنده ها و اکسترود های مواد و فراورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: روی میز کار	عیب یابی و تعمیر کامل و بدون نقص انجام شود	۳	قطعه به طور کامل تعمیر شده و نقص برطرف شده	
			عیب یابی و تعمیر به طور ناقص انجام شود	۲	عیوب قطعه به طور کامل برطرف نشده	
			عیب یابی و تعمیر انجام نشود	۱		
۴	بستن قطعات و مکانیزم های پیاده شده شکل دهنده ها و اکسترودر های مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب دستگاه	مونتاژ کامل و بدون نقص انجام شود	۳	مونتاژ با کار کرد درست قطعات در مکانیزم انجام شده	
			مونتاژ قطعات با صدمه دیدن قطعات	۲	مونتاژ با تغییر شکل قطعات و گیر کردن قطعات درهم انجام شده	
			مونتاژ قطعات انجام نشود	۱		
۵	کنترل عملکرد شکل دهنده ها و اکسترود های مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه کاربرد دستگاه، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب دستگاه	راه اندازی و ارزیابی درست باشد	۳	دستگاه راه اندازی و ارزیابی شده و عیوب جزئی رفع شود	
			راه اندازی درست و ارزیابی غلط باشد	۲	دستگاه راه اندازی شده ولی ارزیابی درست نباشد	
			راه اندازی انجام نشود	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی، ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت دستگاه‌های شکل دهنده و اکسترودر ها هنگام تعمیربابور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در دستگاه‌های شکل دهنده و اکسترودر ها باور به مرتب چیدن قطعات باز شده در تعمیر بهتر دستگاه دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی، بازیافت و جمع آوری قطعات فرسوده تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به کارگیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی کار با برق، ایمنی کار با ابزار	
				۲	ایمنی فردی و کار تعمیری روی قطعات	
				۱	جمع آوری و دفع مواد باز یافتی، انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر دستگاه های جداکننده و صافی های مواد و فراورده های خوراکی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۸۰۳	کار:	تعمیر دستگاه های جداکننده و صافی های مواد و فرآورده های غذایی	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی دستگاه های جداکننده و صافی ها	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار اندازه گیری دقیق زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب دستگاه	شناسایی عیوب مکانیزم ها	۳	شناسایی عیوب شکستگی، خوردگی، تغییر فرم اجزای ظاهری و از کار افتادن یکی از مکانیزم هاو تشخیص لرزش، صدا و تعیین واحد از کار افتاده	
			شناسایی عیوب ظاهری	۲	شناسایی عیوب شکستگی، خوردگی، تغییر فرم اجزای ظاهری	
			شناسایی نکردن عیوب	۱		
۲	پیاده کردن مکانیزم های دستگاه های جداکننده و صافی های مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب دستگاه	باز کردن قطعات و مکانیزم ها بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات و مکانیزم ها بدون آسیب دیدگی	
			باز شدن قطعات و مکانیزم ها با آسیب دیدگی	۲	باز کردن قطعات و مکانیزم ها آسیب رساندن به قطعات	
			باز نشدن یا آسیب دیدن قطعات	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب دستگاه های جداکننده و صافی ها	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: روی میز کار	عیب یابی و تعمیر کامل و بدون نقص انجام شود	۳	قطعه به طور کامل تعمیر شده و نقص آن برطرف شده	
			عیب یابی و تعمیر به طور ناقص انجام شود	۲	عیوب قطعه به طور کامل برطرف نشده	
			عیب یابی و تعمیر انجام نشود	۱		
۴	بستن قطعات و مکانیزم های پیاده شده دستگاه های جداکننده و صافی های مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب دستگاه	مونتاژ کامل و بدون نقص انجام شود	۳	مونتاژ با کار کرد درست قطعات در مکانیزم انجام شده	
			مونتاژ قطعات با صدمه دیدن قطعات	۲	تغییر شکل قطعات و گیر کردن آن ها درهم	
			مونتاژ قطعات درست انجام نشود	۱		
۵	کنترل عملکرد دستگاه های جداکننده و صافی ها	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه کاربرد دستگاه، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب دستگاه	راه اندازی و ارزیابی درست باشد	۳	دستگاه راه اندازی و ارزیابی شده و عیوب جزئی رفع شود	
			راه اندازی درست و ارزیابی غلط انجام شود	۲	دستگاه راه اندازی شده ولی ارزیابی درست نباشد	
			راه اندازی انجام نشود	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی، ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت دستگاه‌های جداکننده و صافی‌ها هنگام تعمیربا‌ور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در دستگاه‌های جداکننده و صافی‌ها. باور به مرتب چیدن قطعات باز شده در تعمیر بهتر دستگاه دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی، بازیافت و جمع آوری قطعات فرسوده تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به کار گیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی کار با ابزار، ایمنی فردی	
				۲	بهداشت کار با دستگاه های جدا کننده و صافی	
				۱	ایمنی کار تعمیری روی قطعات، دفع مواد باز یافتی	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر دستگاه های خردکن مواد و فرآورده های خوراکی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۴	کار:	تعمیر دستگاه های خردکن مواد و فرآورده های غذایی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی دستگاه های خردکن مواد و فراورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار اندازه گیری دقیق زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب دستگاه	شناسایی عیوب مکانیزم ها و واحد ها	۳	شناسایی عیوب شکستگی، خوردگی، تغییر فرم اجزای ظاهری و تشخیص از کار افتادن مکانیزم ها، لرزش، صدا	
			شناسایی عیوب ظاهری دستگاه	۲	شکستگی، خوردگی، تغییر فرم اجزای ظاهری	
			عدم شناسایی عیوب مکانیزم ها	۱		
۲	پیاده کردن مکانیزم های معیوب دستگاه های خردکن مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب دستگاه	باز کردن قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات بدون آسیب زدن به آن	
			باز شدن قطعات با آسیب دیدگی	۲	باز کردن قطعات با آسیب زدن به آن	
			باز نشدن یا آسیب دیدن قطعات	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب دستگاه های خردکن مواد و فراورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: روی میز کار	عیب یابی و تعمیر کامل و بدون نقص انجام شود	۳	قطعه به طور کامل تعمیر شده و نقص آن برطرف شده	
			عیب یابی و تعمیر به طور ناقص انجام شود	۲	عیوب قطعه به طور کامل برطرف نشده	
			عیب یابی و تعمیر انجام نشود	۱		
۴	بستن قطعات و مکانیزم های پیاده شده دستگاه های خردکن مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب دستگاه	مونتاژ کامل و بدون نقص در قطعات	۳	مونتاژ با کار کرد درست قطعات در مکانیزم انجام شده	
			مونتاژ قطعات با صدمه دیدن قطعات	۲	تغییر شکل قطعات و گیر کردن آن ها درهم	
			مونتاژ قطعات انجام نشده	۱		
۵	کنترل عملکرد دستگاه های خردکن مواد و فراورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه کاربرد دستگاه، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب دستگاه	راه اندازی و ارزیابی درست باشد	۳	دستگاه راه اندازی و ارزیابی شده و عیوب جزئی رفع شده است	
			راه اندازی درست و ارزیابی غلط باشد	۲	دستگاه راه اندازی شده اما ارزیابی درست انجام نشده	
			راه اندازی انجام نشود	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی، ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت دستگاه‌های خرد کن هنگام تعمیر. باور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در دستگاه‌های خردکن. باور به مرتب چیدن قطعات باز شده در تعمیر بهتر دستگاه دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی، بازیافت و جمع آوری قطعات فرسوده تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به کار گیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی کار با ابزار، ایمنی و بهداشت فردی	
				۲	رعایت بهداشت هنگام تعمیر	
				۱	ایمنی کار تعمیری، دفع بهینه مواد باز یافتی	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر دستگاه های سالم سازی و پخت مواد و فرآورده های خوراکی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۵	کار:	تعمیر دستگاه های سالم سازی و پخت موادغذایی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی دستگاه های سالم سازی و پخت مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار دقیق دما سنج، غلظت سنج زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب دستگاه	شناسایی عیوب واحد ها	۳	شناسایی عیوب شکستگی، خوردگی، تغییر فرم ظاهری و درست عمل نکردن یک واحد و تاثیر آن روی واحد های دیگر	
			شناسایی عیوب ظاهری دستگاه	۲	شکستگی، خوردگی، تغییر فرم ظاهری	
			عدم شناسایی عیوب واحد ها	۱		
۲	پیاده کردن مکانیزم های دستگاه های سالم سازی و پخت مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب دستگاه	باز شدن قطعات بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعات بدون آسیب زدن به آن ها	
			باز شدن با آسیب رسیدن به قطعات	۲	باز کردن قطعات با آسیب زدن به آن ها	
			باز نشدن یا آسیب رسیدن به قطعات	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب دستگاه های سالم سازی و پخت مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: روی میز کار	تعمیر کامل و بدون نقص انجام شده	۳	قطعه به طور کامل تعمیر شده و نقص آن برطرف شود	
			تعمیر به طور ناقص انجام شده	۲	عیوب قطعه به طور کامل برطرف نشود	
			تعمیر انجام نشده	۱		
۴	بستن قطعات و مکانیزم های پیاده شده دستگاه های سالم سازی و پخت مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب دستگاه	مونتاژ کامل و بدون نقص در قطعات	۳	مونتاژ با کار کرد درست قطعات و عدم نشتی	
			مونتاژ قطعات با صدمه دیدن قطعات	۲	تغییر شکل قطعات و گیر کردن آن ها درهم، نشتی بین قطعات	
			مونتاژ قطعات انجام نشده	۱		
۵	کنترل عملکرد دستگاه های سالم سازی و پخت مواد و فرآورده های خوراکی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه کاربرد دستگاه، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب دستگاه	راه اندازی و ارزیابی درست	۳	دستگاه به درجه حرارت مناسب رسیده و پرسه ارزیابی شده و عیوب جزئی رفع شود	
			راه اندازی درست و ارزیابی غلط	۲	دستگاه به درجه مناسب رسیده ولی ارزیابی درست انجام نشده	
			راه اندازی انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی، ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت دستگاه‌های سالم سازی و پخت هنگام تعمیر. باور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در دستگاه‌های سالم سازی و پخت. باور به مرتب چیدن قطعات باز شده در تعمیر بهتر دستگاه، باور به تنظیم درست و کارکرد صحیح ماشین دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی، بازیافت و جمع آوری قطعات فرسوده تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به کار گیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی کار با ابزار، ایمنی و بهداشت فردی، بهداشت هنگام تعمیر	
				۲	ایمنی کار تعمیری	
				۱	دفع بهینه مواد پاک کننده و باز یافتی	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر ماشین های پرکن مواد و فرآورده های خوراکی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۵	کار:	تعمیر ماشین های پرکن مواد غذایی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی ماشین های پرکن	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار دقیق حجم سنج زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	شناسایی مکانیزم های معیوب	شناسایی عیوب شکستگی، خوردگی، تغییر فرم ظاهری و درست عمل نکردن یک مکانیزم و تاثیر روی کار ماشین	۳	
			شناسایی عیوب ظاهری ماشین	شناسایی عیوب شکستگی، خوردگی، تغییر فرم ظاهری	۲	
			عدم شناسایی عیوب مکانیزم ها		۱	
۲	پیاده کردن مکانیزم های ماشین های پرکن	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۳ ساعت مکان: محل نصب ماشین	باز شدن قطعات بدون آسیب دیدگی	باز کردن قطعات بدون آسیب زدن به آن ها	۳	
			باز شدن با آسیب رسیدن به قطعات	باز کردن قطعات با آسیب زدن به آن ها	۲	
			باز نشدن یا آسیب رسیدن به قطعات		۱	
۳	تعمیر قطعات معیوب ماشین های پرکن	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۳ساعت مکان: روی میز کار	عیب یابی و تعمیر کامل و بدون نقص انجام شده	قطعه به طور کامل تعمیر شده و نقص آن برطرف شود	۳	
			عیب یابی و تعمیر به طور کامل انجام نشده	عیوب ظاهری قطعه برطرف شود	۲	
			عیب یابی و تعمیر انجام نشده		۱	
۴	بستن قطعات و مکانیزم های پیاده شده ماشین های پرکن	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۳ساعت مکان: محل نصب ماشین	مونتاژ کامل و بدون نقص در قطعات	مونتاژ با کار کرد درست قطعات بدون نشتی	۳	
			مونتاژ قطعات با صدمه دیدن قطعات	تغییر شکل قطعات و گیر کردن آن ها درهم	۲	
			مونتاژ قطعات انجام نشده		۱	
۵	کنترل عملکرد ماشین های پرکن	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه کاربرد دستگاه، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	راه اندازی و ارزیابی درست	دستگاه راه اندازی شود و بعد از ارزیابی عیوب و تنظیمات جزئی انجام شود	۳	
			راه اندازی درست و ارزیابی غلط	دستگاه راه اندازی شود ولی ارزیابی درست انجام نشده	۲	
			راه اندازی انجام نشده		۱	
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	۳	
			مستند سازی به صورت ناقص	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	۲	
			عدم توانایی در مستند سازی		۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی، ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت ماشین‌های پرکن هنگام تعمیر. باور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در ماشین‌های پرکن. باور به مرتب چیدن قطعات باز شده در تعمیر بهتر دستگاه دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی، بازیافت و جمع آوری قطعات فرسوده تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به کار گیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	نکات بهداشتی و ایمنی فردی	۳	
				ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت ماشین پر کن	۲	
				بهداشت در حین تعمیر ماشین	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر ماشین های دربندی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز		
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری				
کد کار	۰۸۰۷	کار:	تعمیر ماشین های دربندی مواد غذایی	سطح شایستگی	مهارت			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی ماشین های دربندی	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار دقیق حجم سنج زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	شناسایی مکانیزم های معیوب	شناسایی عیوب شکستگی، خوردگی مکانیزم ها، تغییر فرم ظاهری و درست عمل نکردن یک مکانیزم روی کار ماشین	۳	
			شناسایی عیوب ظاهری ماشین	شکستگی، خوردگی مکانیزم ها، تغییر فرم ظاهری	۲	
			عدم شناسایی عیوب مکانیزم ها		۱	
۲	پیاده کردن مکانیزم های ماشین های دربندی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۳ ساعت مکان: محل نصب ماشین	باز شدن قطعات بدون آسیب دیدگی	باز کردن قطعات بدون آسیب زدن به قطعات	۳	
			باز شدن با آسیب رسیدن به قطعات	باز کردن قطعات با آسیب زدن به قطعات	۲	
			باز نشدن قطعات		۱	
۳	تعمیر قطعات معیوب ماشین های دربندی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ساعت مکان: روی میز کار	تعمیر کامل و بدون نقص	قطعه به طور کامل تعمیر شده و نقص برطرف شود	۳	
			تعمیر به طور کامل انجام نشده	عیوب ظاهری قطعه برطرف شود	۲	
			تعمیر انجام نشده		۱	
۴	بستن قطعات و مکانیزم های پیاده شده ماشین های دربندی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۳ساعت مکان: محل نصب ماشین	مونتاژ کامل و بدون نقص در قطعات	مونتاژ با کار کرد درست قطعات بدون نشتی	۳	
			مونتاژ قطعات با صدمه دیدن قطعات	تغییر شکل قطعات و گیر کردن آن ها	۲	
			مونتاژ قطعات انجام نشده		۱	
۵	کنترل عملکرد ماشین های دربندی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه کاربرد ماشین، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	راه اندازی و ارزیابی درست	دستگاه راه اندازی شود و بعد از ارزیابی عیوب و تنظیمات جزئی انجام شود	۳	
			راه اندازی درست و ارزیابی غلط	دستگاه راه اندازی شود ولی ارزیابی درست انجام نشود	۲	
			راه اندازی انجام نشده		۱	
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	۳	
			مستند سازی به صورت ناقص	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	۲	
			عدم توانایی در مستند سازی		۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی، ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت ماشین‌های دربندی هنگام تعمیر. باور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در ماشین‌های دربندی. باور به مرتب چیدن قطعات باز شده در تعمیر بهتر دستگاه، باور به تنظیم درست و کارکرد صحیح ماشین دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی، بازیافت و جمع آوری قطعات فرسوده تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به کار گیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	نکات بهداشتی و ایمنی فردی	۳	
				ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت ماشین	۲	
				بهداشت در حین تعمیر ماشین	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری	
کد کار	۰۸۰۸	کار:	تعمیر سیستم های کنترل الکترونیکی ماشین های بسته بندی	سطح شایستگی	مهارت
کد ملی کار					

استاندارد عملکرد کار:
تعمیر سیستم های کنترل الکترونیکی ماشین های بسته بندی فرآورده‌های غذایی طبق کتابچه راهنمای تعمیر

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی سیستم های کنترل الکتریکی	ابزار: ابزار الکترونیک، کتابچه تعمیر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	شناسایی عیوب مدار، برد ها و حسگر ها و کلید ها	۳	عیوب سیم کشی مدار، بردها، سنسورها و میکروسوئیچ ها	
			شناسایی کردن عیوب حسگرها و میکروسوئیچ ها	۲	عیوب سنسور ها، میکروسوئیچ ها	
			شناسایی نکردن عیوب مدار، برد ها و حسگر ها و کلید ها	۱		
۲	تعویض سیستم های کنترل الکتریکی	ابزار: ابزار الکترونیک، ابزار برق زمان: ۱ ساعت مکان: محل نصب ماشین	تعویض بدون صدمه رساندن به قطعات	۳	تعویض قطعه بدون آسیب زدن به آن	
			تعویض با صدمه رسیدن به قطعات	۲	تعویض قطعه با آسیب زدن به آن	
			تعویض نکردن قطعات	۱		
۳	تعمیر سیستم های کنترل الکتریکی	ابزار: ابزار الکترونیک، ابزار برق، سیم، کابل، سرسیم زمان: ۲ساعت مکان: محل نصب ماشین	تعمیر کامل و بدون نقص	۳	سیم کشی ترمیم شده و قطعات کنترل تعمیر شده	
			تعمیر به طور کامل انجام نشده	۲	سیم کشی ترمیم شده و قطعات دیگر تعمیر نشده	
			تعمیر انجام نشده	۱		
۴	برنامه ریزی سیستم کنترل الکترونیکی	ابزار: ابزار الکترونیکی، رایانه، برنامه کنترل سیستم الکترونیکی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	برنامه کامل نصب و تنظیم شده	۳	برنامه نصب و با شرایط کار منطبق گردیده	
			برنامه نصب شده ولی تنظیم نشده	۲	برنامه نصب ولی تنظیم برنامه با شرایط کار ماشین انجام نشده	
			برنامه نصب نشده	۱		
۵	کنترل عملکرد سیستم کنترل الکترونیکی	ابزار: ابزار الکترونیکی، کتابچه کاربرد، مواد اولیه، مواد بسته بندی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	راه اندازی و ارزیابی درست	۳	ماشین راه اندازی شده و پس از ارزیابی عیوب و تنظیمات جزئی انجام شده	
			راه اندازی درست و ارزیابی غلط	۲	ماشین راه اندازی شده ولی ارزیابی انجام نشده	
			راه اندازی انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی و ایمنی کار با ابزار، ایمنی کار با قطعات الکترونیکی، ایمنی کار با ابزار الکترونیکی، ایمنی اتصال قطعات به جریان الکتریسیته باور به تأثیر اتصالات الکتریکی نادرست بر حوادث و از کار افتادگی دستگاه دفع ضایعات غیر قابل استفاده به صورت بهینه مدیریت مواد و تجهیزات تفسیر اطلاعات بارگیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی و کار با ابزار الکترونیکی	
				۲	ایمنی کار با قطعات الکترونیکی، اتصال آن ها	
				۱	دفع ضایعات غیر قابل استفاده به صورت بهینه	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

بلی ☐
خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۰۹	کار:	تعمیر ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	عیب یابی ماشینهای مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: ابزار مکانیکی، ابزار برقی، مولتی متر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	شناسایی مکانیزم های معیوب	۳	شناسایی شکستگی، خوردگی، تغییر فرم ظاهری عیوب و درست عمل نکردن مکانیزم ها و اثر آن روی عملکرد ماشین	
			شناسایی عیوب ظاهری ماشین	۲	شکستگی، خوردگی، تغییر فرم ظاهری	
			عدم شناسایی عیوب ماشین	۱		
۲	پیاده کردن مکانیزم های ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر، ابزار برقی زمان: ۱ساعت مکان: محل نصب دستگاه	باز شدن قطعه بدون آسیب دیدگی	۳	باز کردن قطعه بدون آسیب زدن	
			باز شدن با آسیب رسیدن به قطعه	۲	باز کردن قطعه با آسیب زدن	
			باز نشدن قطعه	۱		
۳	تعمیر قطعات معیوب ماشینهای مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: ابزار مکانیکی و برقی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ساعت مکان: روی میز کار	عیب یابی و تعمیر کامل و بدون نقص	۳	قطعه به طور کامل تعمیر شده و نقص برطرف شود	
			عیب یابی و تعمیر به طور کامل انجام نشده	۲	عیوب ظاهری قطعه برطرف شود	
			عیب یابی و تعمیر انجام نشده	۱		
۴	بستن قطعات و مکانیزم های پیاده شده ماشین های مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر، ابزار برقی زمان: ۱ساعت مکان: محل نصب ماشین	مونتاژ کامل و بدون نقص در قطعات	۳	مونتاژ با کار درست قطعات	
			مونتاژ قطعات با صدمه دیدن قطعات	۲	تغییر شکل قطعات و گیر کردن آن ها	
			مونتاژ قطعات انجام نشده	۱		
۵	کنترل عملکرد ماشینهای مکمل بسته بندی فرآورده های کشاورزی	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه کاربرد ماشین، مواد اولیه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	راه اندازی و ارزیابی درست	۳	دستگاه راه اندازی و بعد از ارزیابی عیوب و تنظیمات جزئی انجام شود	
			راه اندازی درست و ارزیابی غلط	۲	دستگاه راه اندازی شود ولی ارزیابی درست انجام نشده	
			راه اندازی انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	۳	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	
			مستند سازی به صورت ناقص	۲	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	
			عدم توانایی در مستند سازی	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی، ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت ماشین‌های مکمل بسته بندی فرآورده‌های کشاورزی هنگام تعمیر. باور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در ماشین‌های مکمل بسته بندی فرآورده‌های کشاورزی. باور به مرتب چیدن قطعات باز شده در تعمیر بهتر دستگاه، باور به تنظیم درست و کارکرد صحیح ماشین دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی، بازیافت و جمع آوری قطعات فرسوده تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به بارگیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	بهداشتی و ایمنی فردی و کار با ابزار بهداشت و ایمنی کار با ماشین و هنگام تعمیر	
				۲	دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی و بازیافتی و قطعات فرسوده	
				۱	باور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی دو ماشین مکمل تصمیم گیری، تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ -ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تعمیر ماشین های بسته بندی FFS با ظرفیت کمتر از ۵ تن در روز	
کد وظیفه	۰۸	وظیفه:	تعمیر ماشین های فرآوری مواد کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۸۱۰	کار:	تعمیر ماشین های بسته بندی FFS	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	**عیب یابی ماشینهای بسته بندی FFS**	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	شناسایی مکانیزم های معیوب	شناسایی شکستگی، خوردگی، تغییر فرم ظاهری و عیوب درست عمل نکردن مکانیزم هاو اثر آن روی عملکرد ماشین	۳	
			شناسایی عیوب ظاهری ماشین	شکستگی، خوردگی، تغییر فرم ظاهری	۲	
			عدم شناسایی عیوب ماشین		۱	
۲	**پیاده کردن مکانیزم های ماشین های بسته بندی FFS**	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ ساعت مکان: محل نصب ماشین	باز شدن قطعات بدون آسیب دیدگی	باز کردن قطعات بدون آسیب زدن به آن ها	۳	
			باز شدن قطعات با آسیب رسیدن به قطعات	باز کردن قطعات با آسیب زدن به آن ها	۲	
			باز نشدن قطعات		۱	
۳	**تعمیر قطعات معیوب ماشینهای بسته بندی FFS**	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ساعت مکان: روی میز کار	عیب یابی و تعمیر کامل و بدون نقص	قطعه به طور کامل تعمیر شده و نقص برطرف شود	۳	
			عیب یابی و تعمیر به طور کامل انجام نشده	عیوب ظاهری قطعه برطرف شود	۲	
			عیب یابی و تعمیر انجام نشده		۱	
۴	**بستن قطعات و مکانیزم های پیاده شده ماشین های بسته بندی FFS**	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه تعمیر زمان: ۲ساعت مکان: محل نصب ماشین	مونتاژ کامل و بدون نقص در قطعات	مونتاژ با کار کرد قطعات	۳	
			مونتاژ قطعات با صدمه دیدن قطعات	تغییر شکل قطعات و گیر کردن آن ها	۲	
			مونتاژ قطعات انجام نشده		۱	
۵	**کنترل عملکرد ماشینهای بسته بندی FFS**	ابزار: ابزار مکانیکی، کتابچه کاربرد ماشین زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب ماشین	راه اندازی و ارزیابی درست	دستگاه راه اندازی و بعد از ارزیابی عیوب و تنظیمات جزئی انجام شود	۳	
			راه اندازی درست و ارزیابی غلط	دستگاه راه اندازی شود ولی ارزیابی درست انجام نشده	۲	
			راه اندازی انجام نشده		۱	
۶	**مستند سازی**	ابزار: رایانه، تقویم کاری، سررسید های تعمیراتی، ماشین حساب زمان: ۱۰ دقیقه مکان: دفتر کار	مستندسازی صحیح	ثبت داده ها به طور صحیح انجام شود	۳	
			مستند سازی به صورت ناقص	ثبت داده ها با ایرادات جزئی همراه باشد	۲	
			عدم توانایی در مستند سازی		۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات بهداشتی و ایمنی فردی، ایمنی کار با ابزار، رعایت بهداشت ماشین‌های بسته بندیFFSهنگام تعمیر. باور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در ماشین‌های بسته بندیFFS. باور به مرتب چیدن قطعات باز شده در تعمیر بهتر دستگاه، باور به تنظیم درست و کارکرد صحیح ماشین دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی، بازیافت و جمع آوری قطعات فرسوده تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم به بارگیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	نکات بهداشتی و ایمنی فردی و کار با ابزار رعایت بهداشت ماشین FFS هنگام تعمیر	۳	
				باور به رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در ماشین	۲	
				دفع بهینه مواد پاک کننده و نفتی، بازیافت قطعات تصمیم گیری، تنظیم و اصلاح عملکردهای سیستم	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: پیاده سازی نقشه براساس کتابچه طرح آبیاری و مطابق با استانداردهای نقشه کشی	
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۹۰۱	کار:	پیاده سازی نقشه سیستم آبیاری روی زمین	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نقشه خوانی طرح سیستم آبیاری تحت فشار	تجهیزات: نقشه طرح آبیاری، دوربین، زمان: ۱۵ دقیقه مکان: سطح مزرعه	توانایی خواندن نقشه به طور کامل	تطبیق علائم نقشه با زمین، تعیین شیب، خواندن اندازه ها، تبدیل اندازه ها بر اساس مقیاس انجام شده	۳	
			توانایی خواندن قسمتی از نقشه	خواندن نقشه به میزان ۷۰٪ انجام شده	۲	
			عدم توانایی خواندن نقشه		۱	
۲	جانمایی اجزای سیستم آبیاری تحت فشار	تجهیزات: نقشه طرح آبیاری، دوربین، زمان: ۳۰ دقیقه مکان: سطح مزرعه	اجرای صحیح جانمایی اجزاء به طور کامل	اجرای کامل تطبیق جغرافیایی، تعیین مسیر عبور لوله ها، انتقال اندازه ها، تعیین محل نصب فونداسیون ایستگاه پمپاژ انجام شده	۳	
			اجرای صحیح جانمایی اجزاء به میزان ۷۰٪	تطبیق جغرافیایی، تعیین مسیر عبور لوله ها، انتقال اندازه ها، تعیین محل نصب فونداسیون ایستگاه پمپاژ بطور ناقص انجام شده	۲	
			اجرای نادرست جانمایی اجزاء		۱	
۳	تعیین محل تجهیزات و خط ریزی	تجهیزات: نقشه طرح زمان: ۲۰ دقیقه مکان: سطح مزرعه مواد: ریسمان، مواد خط ریزی، میخ چوبی	اجرای صحیح خط ریزی به طور کامل	اجرای کامل ریسمان کشی، انتخاب مواد مصرفی، ریختن خط روی ریسمان انجام شده	۳	
			اجرای صحیح خط ریزی به میزان ۷۰٪	ریسمان کشی، انتخاب مواد مصرفی، ریختن خط روی ریسمان بطور ناقص انجام شده	۲	
			خط ریزی نادرست		۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی هنگام خط ریزی ،نکات ایمنی کار با ابزار کاهش هزینه‌های حفاری با پیاده سازی درست مسیر لوله‌ها حفظ توپوگرافی و فشردگی خاک، جا به جا نکردن خاک سطح الارض در مسیر لوله گذاری به کار گیری فناوری مناسب تفسیر اطلاعات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	ایمنی موارد برقی، ایمنی فردی	۳	
				ایمنی قطعات و ابزار و موارد فوق	۲	
				موارد فوق و جمع آوری مواد بازیافتی و انضباط کاری	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب تجهیزات الکتریکی بر اساس استاندارد برق و الکترونیک رعایت نکات ایمنی براساس استاندارد ایمنی برق
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۹۰۲	کار:	نصب تجهیزات ایستگاه پمپاژ	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	بررسی وضعیت فونداسیون	تجهیزات: تجهیزات فونداسیون نقشه طرح زمان: ۱ ساعت مکان: سطح مزرعه	بررسی صحیح وضعیت فونداسیون به طور کامل	۳	کنترل فونداسیون، نصب تجهیزات فونداسیون به طور کامل انجام شده	
			بررسی صحیح وضعیت فونداسیون به میزان ۷۰٪	۲	کنترل فونداسیون، نصب تجهیزات فونداسیون به طور ناقص انجام شده	
			وضعیت فونداسیون بررسی نشده	۱		
۲	نصب الکترو پمپ	تجهیزات: الکترو پمپ، ابزار کارگاهی زمان: ۱ ساعت مکان: سطح مزرعه	نصب صحیح الکترو پمپ به به طور کامل	۳	اتصال الکترو پمپ به پایه فونداسیون، اتصال کابل به الکتروپمپ و تراز کردن الکتروپمپ انجام شده	
			نصب صحیح الکترو پمپ به میزان ۷۰٪	۲	اتصال الکترو پمپ به پایه فونداسیون، اتصال کابل به الکتروپمپ انجام شده	
			نصب نادرست الکترو پمپ	۱		
۳	نصب فیلتر	تجهیزات: فیلتر، ابزار کارگاهی زمان: ۱ ساعت مکان: سطح مزرعه	نصب صحیح فیلتر به به طور کامل	۳	اتصال فیلترها به فونداسیون و آب بندی دریچه فیلتر انجام شده	
			نصب صحیح فیلتر به میزان ۷۰٪	۲	اتصال فیلتر به فونداسیون انجام شده	
			نصب نادرست فیلتر	۱		
۴	لوله کشی ایستگاه پمپاژ	تجهیزات: لوله و اتصالات ایستگاه پمپاژ ، نقشه طرح زمان: ۱ ساعت مکان: سطح مزرعه	اجرای لوله کشی به طور دقیق و کامل	۳	اتصال لوله ها به فیلتر، نصب فشارسنج و آب بندی دقیق اتصالات انجام شده	
			اجرای صحیح لوله کشی به میزان ۷۰٪	۲	اتصال لوله ها به فیلتر، نصب فشارسنج انجام شده	
			اجرای نادرست لوله کشی	۱		
۵	بررسی و چگونگی نصب تجهیزات ایستگاه پمپاژ	تجهیزات: لوله و اتصالات ایستگاه پمپاژ، ابزار کارگاهی، نقشه طرح زمان: ۳۰ دقیقه مکان: سطح مزرعه	بررسی تجهیزات نصب شده به طور دقیق و کامل	۳	کنترل نصب لوله و اتصالات، کنترل نصب الکتروموتور و فیلتر ها وکنترل تابلو برق و تجهیزات الکتریکی انجام شده	
			بررسی صحیح تجهیزات نصب شده به میزان ۷۰٪	۲	کنترل نصب لوله و اتصالات، کنترل نصب الکتروموتور و فیلتر ها انجام شده	
			عدم بررسی تجهیزات نصب شده	۱		
۶	مستند سازی	تجهیزات: دفتر ثبت، کامپیوتر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: دفتر کار	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی نصب ایستگاه پمپاژ، نکات ایمنی لوله کشی، نصب سیم ارت باور به افزایش طول عمر الکترو پمپ با نصب درست، باور به تأثیر نصب صحیح تجهیزات در عملکرد کل سیستم، باور به رعایت نکات ایمنی کار با قطعات برقی دفع بهینه ضایعات زیست محیطی انتخاب و به کار گیری فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	نکات بهداشتی و ایمنی فردی وحین نصب ماشین	
				۲	باور به اهمیت نصب درست ماشین در کار بهینه ماشین	
				۱	دفع بهینه ضایعات بسته بندی قطعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب تجهیزات آبیاری تحت فشار مطابق کتابچه سیستم آبیاری براساس استاندارد های لوله کشی و اتصالات
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۹۰۳	کار:	نصب تجهیزات آبیاری تحت فشار	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نصب اتصالات و شیرها	تجهیزات: لوله، ابزار کارگاهی، دستگاه جوش پلی اتیلن، انواع شیر مواد: نقشه طرح و جانمایی اجزاء مکان: محیط مزرعه زمان: هر هکتار ۱۵ نفر ساعت	انجام صحیح ۱۰۰٪ موارد فوق	شناخت انواع اتصالات، آب بندی اتصالات جوشکاری با دستگاه جوش پلی اتیلن، انتخاب شیر مناسب بر اساس کتابچه طرح انجام شده		
			انجام صحیح ۷۰٪ نصب اتصالات و شیرها	شناخت انواع اتصالات، آب بندی اتصالات جوشکاری با دستگاه جوش پلی اتیلن، انتخاب شیر مناسب بر اساس کتابچه طرح به طور ناقص انجام شده		
			نصب نادرست اتصالات و شیرها			
۲	نصب لوله در کانال اصلی و فرعی	تجهیزات: لوله های آبیاری، ابزار کارگاهی مواد: نقشه طرح مکان: محیط مزرعه زمان: بستگی به سطح اجرا هر هکتار ۱۰ نفر ساعت	نصب لوله در کانال اصلی و فرعی به طور کامل	نصب لوله در کانال اصلی و فرعی ،کنترل و نظارت در پر کردن کانال ها انجام شده	۳	
			انجام صحیح ۷۰٪ امور نصب لوله	بررسی کانال، زیر سازی، انتقال لوله ها انجام شده	۲	
			نصب نادرست لوله در کانال		۱	
۳	نصب اجزای عامل سیستم آبیاری	تجهیزات: انواع رایزر و آبپاش، انواع گسیلنده مواد: نقشه طرح و جانمایی اجزاء مکان: محیط مزرعه زمان: هر هکتار ۱۰ نفر ساعت	نصب کامل اجزای عامل سیستم آبیاری	انتخاب رایزر و آبپاش مناسب، نصب صحیح رایزر و آبپاش و تنظیم دبی گسیلنده ها انجام شده	۳	
			نصب اجزای عامل سیستم آبیاری به میزان ۷۰٪	انتخاب رایزر و آبپاش مناسب، نصب صحیح رایزر و آبپاش انجام شده	۲	
			عدم نصب اجزای عامل سیستم آبیاری		۱	
۴	بررسی کیفیت نصب تجهیزات آبیاری تحت فشار	تجهیزات: سیستم آبیاری تحت فشار مواد: نقشه طرح و جانمایی اجزاء مکان: محیط مزرعه زمان: هر هکتار ۱ نفر ساعت	بررسی دقیق کیفیت نصب به طور ۱۰۰٪	کنترل کیفیت نصب اتصالات و شیرها، نصب لوله ها در کانال و کنترل کیفیت نصب اجزای عامل انجام شده	۳	
			بررسی کیفیت نصب به میزان ۷۰٪	کنترل کیفیت نصب اتصالات و شیرها، نصب لوله ها در کانال انجام شده	۲	
			عدم بررسی کیفیت نصب		۱	
۵	مستند سازی	تجهیزات: دفتر ثبت، کامپیوتر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: دفتر کار	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	۳	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	۲	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده		۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	نکات ایمنی نصب شیر ها و اتصالات، نکات ایمنی نصب گسیلنده ها، نکات ایمنی کار با ابزار بالا بردن بازده آبیاری با نصب دقیق گسیلنده ها، دقت در نصب شیرها و اتصالات دفع مناسب دور ریزها و ضایعات پلاستیکی به کار گیری فناوری مناسب مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	نکات بهداشتی و ایمنی فردی وحین نصب ماشین	۳	
				باور به اهمیت نصب درست ماشین در کار بهینه ماشین	۲	
				دفع بهینه ضایعات بسته بندی قطعات	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب و راه اندازی تجهیزات خنک کننده واحد های کشاورزی طبق استاندارد		
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری				
کد کار	۰۹۰۴	کار:	نصب تجهیزات خنک کننده واحد های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	کنترل محل نصب سیستم های سرمایشی واحد های کشاورزی	ابزار: نقشه محل نصب زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	انطباق نقشه با محل نصب و اندازه گیر ابعاد چهار چوب ها	۳	انطباق نقشه و اندازه گیری ابعاد انجام شده	
			انطباق نقشه با محل نصب	۲	انطباق نقشه انجام شده	
			انطباق نقشه با محل نصب ابعاد چهار چوب ها انجام نشده	۱		
۲	استقرار تجهیزات سرمایشی در محل نصب	ابزار: تجهیزات خنک کننده و نقشه مربوطه زمان: ۶۰ دقیقه مکان: محل نصب	استقرارتجهیزات و حسگرها	۳	استقرارتجهیزات و حسگرها انجام شده	
			استقرارتجهیزات	۲	استقرارتجهیزات انجام شده	
			استقرارتجهیزات و حسگرها انجام نشده	۱		
۳	تکمیل اتصالات تجهیزات سرمایشی واحد های کشاورزی	ابزار: اتصالات تجهیزات و نقشه مربوطه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب	انجام اتصالات لوله و برق	۳	اتصالات لوله و برق انجام شده	
			انجام اتصالات لوله	۲	اتصالات لوله انجام شده	
			اتصالات لوله انجام نشده	۱		
۴	راه اندازی تجهیزات سرمایشی واحد های کشاورزی	ابزار: کتابچه راهنما زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب	انجام تنظیمات و راه اندازی تجهیزات	۳	تنظیمات و روشن کردن تجهیزات انجام شده	
			انجام تنظیمات تجهیزات	۲	تنظیمات تجهیزات انجام شده	
			راه اندازی تجهیزات نشده	۱		
۵	ارزیابی عملکرد تجهیزات سرمایشی	ابزار: کتابچه راهنما زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	ارزیابی و برطرف کردن اشکالات تجهیزات سرمایشی	۳	ارزیابی و برطرف کردن اشکالات انجام شده	
			ارزیابی عملکرد تجهیزات سرمایشی	۲	ارزیابی انجام شده	
			ارزیابی انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: فرم ثبت زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار،ایمنی فردی، ایمنی اتصال فن به برق، ایمنی راه اندازی فن‌ها باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار، باور به تأثیر کنترل دما بر کشاورزی و دامپروری کنترل و نظارت برعدم نشت مواد سوختی در محیط،دفع بهینه زباله‌ها تفسیر اطلاعاتمدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی کار با ابزار، ایمنی فردی و راه اندازی	
				۲	باور تاثیر میزان حرارت و رطوبت محیط در رشد گیاهان	
				۱	نظارت بر عدم نشست مواد سوختنی در محیط	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب و راه اندازی تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی (هیتر و مادر مصنوعی طبق استاندارد موجود
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۹۰۵	کار:	نصب تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی (هیتر و مادر مصنوعی)	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	کنترل محل نصب تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی	ابزار: نقشه محل نصب و وسایل اندازه گیری زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	انطباق نقشه با محل نصب و اندازه گیری ابعاد	۳	انطباق نقشه و اندازه گیری ابعاد انجام شده	
			انطباق نقشه با محل نصب	۲	انطباق نقشه انجام شده	
			انطباق نقشه با محل نصب انجام نشده	۱		
۲	استقرار تجهیزات گرمایشی در محل نصب	ابزار: تجهیزات گرمایشی زمان: ۶۰ دقیقه مکان: محل نصب	استقرارهیتر و نصب حسگرهای محیطی	۳	استقرارهیتر، نصب حسگرها انجام شده	
			استقرارهیتر	۲	استقرارهیتر انجام شده	
			استقرارهیتر انجام نشده	۱		
۳	تکمیل اتصالات تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی	ابزار: اتصالات تجهیزات و نقشه مربوطه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب	انجام اتصال لوله و برق	۳	اتصال لوله و برق انجام شده	
			انجام اتصال لوله	۲	اتصال لوله انجام شده	
			اتصالات انجام نشده	۱		
۴	راه اندازی تجهیزات گرمایشی واحد های کشاورزی	ابزار: کتابچه راهنما زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب	انجام تنظیمات و روشن کردن	۳	تنظیم و روشن کردن انجام شده	
			انجام تنظیمات	۲	تنظیم تجهیزات انجام شده	
			راه اندازی نشده	۱		
۵	آزمایش عملکرد سیستم گرمایشی واحد های کشاورزی	ابزار: کتابچه راهنما زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	ارزیابی و برطرف کردن اشکالات	۳	ارزیابی و رفع اشکال انجام شده	
			ارزیابی	۲	ارزیابی عملکرد انجام شده	
			ارزیابی انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: فرم ثبت زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی، ایمنی ابزار و تجهیزات باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار، باور به تأثیر کنترل دما بر کشاورزی و دامپروری جمع آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی تفسیر اطلاعات مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	استفاده از وسایل ایمنی فردی و ابزار و تجهیزات	
				۲	تعهد به حفاظت ابزار و کار، انضباط و دقت	
				۱	جمع آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب و راه اندازی سیستم تهویه واحد های کشاورزی طبق استاندارد مربوطه	
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۹۰۶	کار:	نصب سیستم تهویه واحد های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	کنترل محل نصب سیستم تهویه واحد های کشاورزی	ابزار: نقشه و وسایل اندازه گیری زمان: ۳۰دقیقه مکان: محل نصب	انطباق نقشه با محل نصب و اندازه گیری ابعاد	۳	انطباق نقشه و اندازه گیری ابعاد انجام شده	
			انطباق نقشه با محل نصب	۲	انطباق نقشه انجام شده	
			انطباق نقشه با محل نصب انجام نشده	۱		
۲	نصب تجهیزات کنترل دریچه های کنار	ابزار: تجهیزات کنترل دریچه ها و نقشه مربوطه زمان: ۶۰ دقیقه مکان: محل نصب	نصب تجهیزات و اتصال به برق	۳	نصب تجهیزات، اتصال به برق انجام شده	
			نصب تجهیزات	۲	نصب تجهیزات انجام شده	
			نصب تجهیزات انجام نشده	۱		
۳	نصب فن ها	ابزار: فن ها، نقشه مربوطه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب	نصب فن و اتصال به برق	۳	نصب فن و اتصال به برق انجام شده	
			نصب فن	۲	نصب فن انجام شده	
			نصب فن انجام نشده	۱		
۴	راه اندازی سیستم تهویه	ابزار: کتابچه راهنما زمان: ۱۵دقیقه مکان: محل نصب	تنظیم و روشن کردن سیستم تهویه	۳	تنظیم و روشن کردن سیستم تهویه انجام شده	
			تنظیم سیستم تهویه	۲	تنظیم سیستم تهویه انجام شده	
			راه اندازی انجام نشده	۱		
۵	ارزیابی عملکرد سیستم تهویه	ابزار: کتابچه راهنما زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	ارزیابی و برطرف کردن عیوب جزیی	۳	ارزیابی و رفع اشکال انجام شده	
			ارزیابی عملکرد سیستم تهویه	۲	ارزیابی عملکرد انجام شده	
			ارزیابی انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	ابزار: فرم ثبت زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	کاربرد ایمن ابزار و تجهیزات، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی، ایمنی جابه‌جا کردن اجسام سنگین باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار، باور به استفاده از تهویه برای رشد بهینه گیاهان داخل گلخانه جمع‌آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع‌آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی نصب تجهیزات تهویه و ایمنی فردی	
				۲	باور تهویه گلخانه در رشد بهینه گیاه	
				۱	جمع آوری و انتقال ضایعات بازیافتی	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب تجهیزات توزیع دان و آبخوری مکانیزه برای مرغداری ۲۰۰۰ قطعه ای		
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری				
کد کار	۰۹۰۷	کار:	نصب تجهیزات توزیع دان و آبخوری مکانیزه	سطح شایستگی	مهارت			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	کنترل محل نصب تجهیزات توزیع دان وآب خوری	نقشه محل نصب ابزار اندازه گیری مانند متر کتابچه ثبت زمان : ۲ ساعت	شناسایی اجزای نقشه و تطبیق نقشه با محل نصب	۳	با درک صحیح از نقشه محل را با نقشه انطباق داده و عیوب را اعلام کند	
			شناسایی اجزای نقشه	۲	با تسلط بر نقشه خوانی، نقشه را درک کند ولی روی محل نتواند پیاده کند	
			عدم شناسایی اجزای نقشه و عدم تطبیق نقشه با محل نصب	۱		
۲	استقرار تجهیزات توزیع دان وآب خوری	ابزار مکانیکی کتابچه راهنمای نصب تجهیزات جا بجا کننده و بالابر زمان : ۵ ساعت	نصب تجهیزات به صورت کامل و سالم	۳	تجهیزات را مطابق نقشه به صورت کامل و سالم نصب کند	
			نصب تجهیزات را با صدمه و ایراد	۲	تجهیزات را مطابق نقشه نصب نکرده و یا به قطعات آسیب وارد کند	
			تجهیزات را مستقر نکند	۱		
۳	تنظیم تجهیزات توزیع دان و آب خوری	ابزار مکانیکی کتابچه راهنمای نصب زمان : ۲ ساعت	نصب الکتروموتورها و تجهیزات مورد نیاز	۳	تجهیزات مکانیکی روی ماشین و الکتروموتورها را مطابق نقشه نصب کند	
			تجهیزات را نصب کند	۲	تجهیزات مکانیکی روی ماشین را مطابق نقشه نصب کند	
			الکتروموتورها و تجهیزات را نصب نکند	۱		
۴	راه اندازی تجهیزات توزیع دان و آب خوری	کتابچه راهنمای نصب کتابچه راهنمای کاربر ابزار مکانیکی زمان : ۲ ساعت	راه اندازی تجهیزات و رفع معایب	۳	تجهیزات توزیع دان و آب خوریپمپ های آبیاری را راه اندازی و معایب موجود را با توجه به راهنما برطرف کند	
			راه اندازی تجهیزات توزیع دان و آب خوری	۲	تجهیزات خوراک دام را مطابق راهنما راه اندازی کند	
			تجهیزات توزیع دان و آب خوری را راه اندازی نکند	۱		
۵	ارزیابی عملکرد تجهیزات توزیع دان و آب خوری	کتابچه راهنمای نصب کتابچه راهنمای کاربر ابزار مکانیکی مواد، آب زمان : ۱/۵ ساعت	ارزیابی عملکرد تجهیزات و رفع اشکال آنها	۳	با توجه به راهنما تجهیزات را ارزیابی کرده ومعایب را برطرف کند	
			ارزیابی عملکرد تجهیزات توزیع دان و آب خوری	۲	با توجه به راهنما تجهیزات را ارزیابی کند ولی معایب را برطرف نکند	
			عملکرد تجهیزات را ارزیابی نکند	۱		
۶	مستند سازی	کتابچه راهنمای نصب دفتر ثبت نصب تجهیزات	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی کار با ابزار، ایمنی فردی، ایمنی نصب زنجیر، ایمنی نصب الکتروموتور، ایمنی نصب لوله‌ها باور به تأثیر توزیع یکنواخت دان و آب در رشد بهینه مرغ‌های سالن دفع بهینه زباله‌های غیر قابل استفاده، دفع بهینه زباله‌های قابل بازیافت تفسیر اطلاعات مسئولیت پذیری مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با تجهیزات جابجاکننده	
				۲	ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب تجهیزات شیر دوشی ثابت مطابق با راهنمای(ظرفیت ۸ راس)	
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۹۰۸	کار:	نصب تجهیزات شیر دوشی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	کنترل جایگاه و محل نصب ماشین شیر دوش	نقشه محل نصب ابزار اندازه گیری مانند متر کتابچه ثبت زمان : ۲ ساعت	شناسایی اجزای نقشه و تطبیق نقشه با محل نصب	۳	با درک صحیح از نقشه محل را با نقشه انطباق داده و عیوب را اعلام کند	
			شناسایی اجزای نقشه	۲	با تسلط بر نقشه خوانی، نقشه را درک کند ولی روی محل نتواند پیاده کند	
			عدم شناسایی اجزای نقشه و عدم تطبیق نقشه با محل نصب	۱		
۲	نصب لوله ها و اتصالات ماشین شیر دوش	ابزار مکانیکی کتابچه راهنمای نصب ابزار لوله کشی زمان : ۴ ساعت	نصب لوله ها و اتصالات را کامل و بدون صدمه	۳	لوله ها واتصالات را با رعایت اصول لوله کشی بدون اینکه به آنها آسیب برساند نصب کند	
			نصب لوله ها و اتصالات را با صدمه و ایراد	۲	لوله ها واتصالات را با رعایت نکردن اصول لوله کشی نصب کند و به آنها آسیب برساند	
			لوله ها و اتصالات را نصب نکند	۱		
۳	نصب تجهیزات ماشین شیر دوش	ابزار مکانیکی ابزار الکتریکی کتابچه نصب راهنمای نصب ابزار لوله کشی زمان : ۲ ساعت	نصب تجهیزات را بدون صدمه و کامل	۳	تجهیزات را با رعایت اصول استاندارد و بدون آسیب نصب کند	
			نصب تجهیزات شیر دوشی را با صدمه	۲	تجهیزات شیر دوشی را با رعایت نکردن اصول استاندارد و با صدمه نصب کند	
			تجهیزات ماشین شیر دوش را نصب نکند	۱		
۴	راه اندازی ماشین شیر دوش	کتابچه راهنمای نصب کتابچه راهنمای کاربر ابزار مکانیکی، لوله کشی ابزار برقی زمان : ۲ ساعت	راه اندازی ماشین شیر دوش و رفع معایب	۳	قسمت های مختلف ماشین شیر دوش را راه اندازی و معایب را برطرف کند	
			راه اندازی ماشین شیر دوش	۲	قسمت های مختلف ماشین شیر دوش را راه اندازی کند	
			ماشین شیر دوش را راه اندازی نکند	۱		
۵	ارزیابی عملکرد ماشین شیردوش	کتابچه راهنمای نصب کتابچه راهنمای کاربر ابزار مکانیکی، لوله کشی ابزار برقی زمان : ۲ ساعت	ارزیابی ماشین شیر دوش را و برطرف معایب	۳	ماشین شیر دوش را مطابق روش های استاندارد ارزیابی و عیوب را برطرف کند	
			ارزیابی ماشین شیر دوش با آب	۲	سیستم شستشوی خودکار ماشین شیر دوش را با آب ارزیابی کند	
			ماشین شیر دوش را ارزیابی نکند	۱		
۶	مستند سازی	کتابچه راهنمای نصب کتابچه ثبت نصب شیر دوش	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی دام،ایمنی فردی،ایمنی کار با تجهیزات باور به نصب صحیح شیر دوش بر سلامت دام و شیر دفع بهینه زباله‌های غیر قابل استفاده، دفع بهینه زباله‌های قابل بازیافت تفسیر اطلاعاتمدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با بالابر	
				۲	ایمنی فردی و ماشین و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب سایبان گلخانه طبق استاندارد مربوطه
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۹۰۹	کار:	نصب سایبان گلخانه	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده سازی محل نصب سایبان	ابزار: نقشه و وسایل اندازه گیری زمان: ۱۵دقیقه مکان: محل نصب	شناسایی اجزای نقشه و تطبیق نقشه با محل نصب	۳	با درک صحیح از نقشه محل را با نقشه انطباق داده و عیوب را اعلام کند	
			شناسایی اجزای نقشه	۲	با تسلط بر نقشه خوانی، نقشه را درک کند ولی روی محل نتواند پیاده کند	
			عدم شناسایی اجزای نقشه و عدم تطبیق نقشه با محل نصب	۱		
۲	استقرار سایبان در محل	ابزار: سایبان و نقشه مربوطه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل نصب	نصب نگهدارنده ها و سایبان	۳	نصب نگهدارنده های سایبان انجام شده	
			نصب نگهدارنده ها	۲	نصب نگهدارنده ها انجام شده	
			نصب نگهدارنده ها و سایبان انجام نشده	۱		
۳	نصب کنترل کننده های سایبان	ابزار: کنترل کننده ها و نقشه مربوطه زمان: ۱۵دقیقه مکان: محل نصب	نصب کنترل کننده ها و اتصال به سایبان	۳	نصب کنترل کننده ها و اتصال به سایبان انجام شده	
			نصب کنترل کننده ها	۲	نصب کنترل کننده ها انجام شده	
			نصب کنترل کننده ها انجام نشده	۱		
۴	راه اندازی سیستم سایبان	ابزار: کتابچه راهنما زمان: ۱۵دقیقه مکان: محل نصب	تنظیم و به کار انداختن سیستم سایبان	۳	تنظیم و به کار انداختن سیستم سایبان انجام شده	
			تنظیم سیستم سایبان انجام شده	۲	تنظیم سیستم سایبان	
			تنظیم و به کار انداختن سیستم سایبان انجام نشده	۱		
۵	آزمایش سیستم سایبان	ابزار: کتابچه راهنما زمان: ۱۵ دقیقه مکان: محل نصب	ارزیابی سیستم سایبان و برطرف کردن عیوب	۳	ارزیابی و رفع اشکال سیستم سایبان انجام شده	
			ارزیابی سیستم سایبان	۲	ارزیابی سیستم سایبان انجام شده	
			ارزیابی سیستم سایبان انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	کتابچه راهنمای نصب کتابچه ثبت نصب شیر دوش	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی زمان راه اندازی سیستم سایبان، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی فردی، ایمنی جابه‌جایی اجسام سنگین، ایمنی کارگاه مکانیک عمومی باور به تأثیر سایبان در رشد گیاهان در گلخانه، تعهد به حفاظت ابزار و کار، انضباط و دقت عمل، رعایت نکات فنی جمع‌آوری و انتقال ضایعات بازیافتی ، جمع‌آوری و دفع ضایعات غیر بازیافتی تفسیر اطلاعاتدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی نصب و راه اندازی سایبان، ایمنی فردی و جا به جایی اجسام سنگین	
					۲	باور به تاثیر سایبان در رشد گیاهان در گلخانه	
					۱	جمع آوری و انتقال ضایعات بازیافتی	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

بلی ☐

خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :

کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۵

کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب سازه و پوشش گلخانه تونلی طبق استاندارد موجود
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۰۹۱۰	کار:	نصب سازه گلخانه تونلی	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده سازی محل نصب و فونداسین گلخانه	ابزار: نقشه و وسایل اندازه گیری زمان: ۳۰دقیقه مکان: محل نصب	پیاده کردن نقشه و نظارت بر اجرا	۳	پیاده کردن نقشه و نظارت بر اجرا انجام شده	
			پیاده کردن نقشه	۲	پیاده کردن نقشه انجام شده	
			پیاده کردن نقشه انجام نشده	۱		
۲	آماده سازی قطعات سازه گلخانه	ابزار: قطعات گلخانه، لوازم جوش کاری، ابزار مکانیکی زمان: ۶۰دقیقه مکان: محل نصب	مرتب کردن قطعات و آماده کردن کمان ها	۳	مرتب کردن قطعات و آماده کردن کمان ها انجام شده	
			مرتب کردن قطعات	۲	مرتب کردن قطعات انجام شده	
			آماده کردن قطعات سازه انجام نشده	۱		
۳	نصب کمان ها و ارتباطات سازه گلخانه	ابزار: کمان ها، چهار چوب دریچه ها، پایه نایلون جمع کن زمان: ۹۰دقیقه مکان: محل نصب	نصب کمان ها و اتصالات و پایه نایلون	۳	نصب کمان ها و پایه نایلون جمع کن و لوله های دوسر انجام شده	
			نصب کمان و اتصالات	۲	نصب کمان ها و اتصالات انجام شده	
			نصب سازه انجام نشده	۱		
۴	سیم کشی روی کمان ها	ابزار: سیم، سیم باز کن، سیم سفت کن زمان: ۳۰دقیقه مکان: محل نصب	بستن سیم و سفت کردن آن	۳	بستن سیم و سفت کردن آن انجام شده	
			بستن سیم	۲	بستن سیم انجام شده	
			سیم کشی روی کمان ها انجام نشده	۱		
۵	نصب چهار چوب های سازه گلخانه تونلی	ابزار: چهار چوب هوا کشی، درها، راهرو و درهای ورودی زمان: ۶۰دقیقه مکان: محل نصب	نصب چهار چوب ها و راهرو و در	۳	نصب چهار چوب ها و راهرو و در انجام شده	
			نصب چهار چوب ها	۲	نصب چهار چوب ها انجام شده	
			نصب چهار چوب ها انجام نشده	۱		
۶	نصب پوشش گلخانه تونلی	ابزار: نایلون، اهرم زمان: ۳۰دقیقه مکان: محل نصب	کشیدن و سفت کردن نایلون	۳	کشیدن و سفت کردن نایلون انجام شده	
			کشیدن نایلون	۲	کشیدن نایلون انجام شده	
			نصب پوشش انجام نشده	۱		
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی کار در ارتفاع، ایمنی جوشکاری باور به کشیدن مناسب نایلون در عمر بیشتر آن، باور به تأثیر پی سازی مناسب در عمر گلخانه دفع بهینه ضایعات مدیریت مواد و تجهیزات مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی، کار در ارتفاع و جوش کاری	
					۲	باور به کشیدن مناسب نایلون در عمر بیشتر آن	
					۱	دفع بهینه ضایعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۶
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: نصب سازه و پوشش گلخانه دائمی (پلی کربنات) طبق استاندارد موجود	
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۰۹۱۱	کار:	نصب سازه گلخانه دائمی (پلی کربنات)	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	کنترل محل نصب گلخانه	ابزار: نقشه و لوازم اندازه گیری زمان: ۳۰دقیقه مکان: محل نصب	پیاده کردن نقشه و نظارت بر اجرا	۳	پیاده کردن نقشه و نظارت بر اجرا انجام شده	
			پیاده کردن نقشه	۲	پیاده کردن نقشه انجام شده	
			کنترل محل نصب انجام نشده	۱		
۲	آماده سازی قطعات سازه گلخانه	ابزار: پروفیل ها، دریچه ها، ستون ها و قاب ها زمان: ۹۰دقیقه مکان: محل نصب	آماده کردن دریچه ها، ستون ها و قاب ها	۳	آماده کردن دریچه ها، ستون ها و قاب ها انجام شده	
			آماده کردن ستون ها	۲	آماده کردن ستون ها انجام شده	
			آماده کردن قطعات سازه انجام نشده	۱		
۳	نصب سازه روی فونداسیون	ابزار: ستون ها، پروفیل ها، سقف زمان: ۶۰دقیقه مکان: محل نصب	نصب ستون ها و پروفیل های سقف	۳	نصب ستون ها و پروفیل های سقف انجام شده	
			نصب ستون ها	۲	نصب ستون ها انجام شده	
			نصب سازه انجام نشده	۱		
۴	نصب قاب ها	ابزار: قاب ها، دریچه ها، چهار چوب ها، ابزار جوش کاری، ابزار مکانیکی زمان: ۳۰دقیقه مکان: محل نصب	نصب قاب ها، دریچه ها و چهار چوب ها	۳	نصب قاب ها، دریچه ها و چهار چوب ها انجام شده	
			نصب قاب ها و چهار چوب ها	۲	نصب قاب ها و چهار چوب ها انجام شده	
			نصب قاب ها، دریچه ها و چهار چوب ها انجام نشده	۱		
۵	نصب صفحات پوششی (پلی کربنات، شیشه)	ابزار: صفحات پلی کربنات، دستگاه برش، دستگاه پرچ زمان: ۳۰دقیقه مکان: محل نصب	برش و نصب صفحات پلی کربنات	۳	برش و نصب صفحات پلی کربنات انجام شده	
			برش صفحات پلی کربنات	۲	برش صفحات پلی کربنات انجام شده	
			برش و نصب صفحات پوششی انجام نشده	۱		
۶	مستند سازی	کتابچه راهنمای نصب کتابچه ثبت نصب شیر دوش	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی جوشکاری، ایمنی برش صفحات پلی کربنات باور به اتصال درست پروفیل‌ها در استحکام سازه گلخانه دفع ضایعات به صورت بهینه، بازیافت دور ریز پروفیل‌ها مدیریت مواد و تجهیزات مسئولیت پذیری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی، کار در ارتفاع، جوشکاری برش پروفیل و پلی اتیلن	
				۲	باور به اتصال درست پروفیل در استحکام سازه گلخانه	
				۱	دفع ضایعات به صورت بهینه	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی ومنابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: لوله کشی تجهیزات کشاورزی بر اساس استاندارد ملی لوله کشی		
کد وظیفه	۰۹	وظیفه:	نصب تجهیزات کشاورزی	گروه کاری				
کد کار	۰۹۱۲	کار:	لوله کشی تجهیزات کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت			
کد ملی کار								

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	انتخاب لوله ها و فیتینگ ها (اتصالات)	ابزار و تجهیزات: انواع لوله و فیتینگ، نقشه طرح زمان: ۲۰ دقیقه مکان: کارگاه ماشین آلات	انتخاب صحیح ۱۰۰٪ از لوله ها و فیتینگ ها	۳	انتخاب لوله و قطعات بر اساس نقشه کار، انتخاب قطعات واسط اتصالات ناهمجنس و جانمایی اجزاء لوله کشی انجام شده	
			انتخاب صحیح ۷۰٪ از لوله ها و فیتینگ های مناسب	۲	انتخاب لوله و قطعات بر اساس نقشه کار، انتخاب قطعات واسط اتصالات ناهمجنس انجام شده	
			انتخاب نادرست لوله ها و فیتینگ ها	۱		
۲	برش و آماده سازی لوله ها برای اتصال	ابزار و تجهیزات: انواع لوله، ابزار برش و حدیده کردن زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه ماشین آلات	برش و آماده سازی لوله ها برای اتصال	۳	اجرای دقیق اندازه گیری و برش لوله های پلی اتیلن و گالوانیزه، حدیده کردن لوله های گالوانیزه انجام شده	
			اجرای صحیح ۷۰٪ برش و آماده سازی لوله	۲	اجرای ۷۰٪ اندازه گیری و برش لوله های پلی اتیلن و گالوانیزه، حدیده کردن لوله های گالوانیزه انجام شده	
			اجرای نادرست برش و آماده سازی لوله	۱		
۳	اتصال لوله ها و آب بندی	ابزار و تجهیزات: ابزار کارگاهی، ابزار اتصال حرارتی لوله ها (اتو) مواد: انواع مواد آب بندی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه ماشین آلات	اتصال لوله ها و آب بندی کامل آنها	۳	انجام اتصال لوله های فلزی، اتصال لوله های پلی اتیلن، آب بندی و اتصال لوله های پلی اتیلن و گالوانیزه به هم	
			اتصال لوله ها و آب بندی به میزان ۷۰٪	۲	اتصال لوله های فلزی، اتصال لوله های پلی اتیلن، آب بندی	
			اتصال نادرست لوله ها و آب بندی نشدن آنها	۱		
۴	تست و ارزیابی لوله کشی	ابزار و تجهیزات: انواع ابزار تست لول کشی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: کارگاه ماشین آلات	انجام ۱۰۰٪ موارد تست و ارزیابی اتصالات لوله ها	۳	انجام صحیح و دقیق کلیه موارد نصب مانومتر، استفاده از پمپ ها و یا ابزار هیدرولیکی انجام شده	
			انجام صحیح ۷۰٪ موارد تست و ارزیابی اتصالات لوله ها	۲	انجام صحیح ۷۰٪ موارد نصب مانومتر، استفاده از پمپ ها و یا ابزار هیدرولیکی انجام شده	
			انجام نادرست ارزیابی و تست اتصالات لوله ها	۱		
۵	مستند سازی	تجهیزات: دفتر ثبت، کامپیوتر زمان: ۳۰ دقیقه مکان: دفتر کار	ثبت و مستند سازی تمام موارد	۳	۱۰۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			ثبت و مستند سازی قسمتی از موارد لازم	۲	۷۰٪ موارد لازم را ثبت و مستند سازی می کند	
			مستند سازی موارد لازم انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	استفاده از لباس کار مناسب و وسایل ایمنی فردی، ایمنی کار با ابزار کارگاهی و ابزار برش کاری و حرارتی باور به رعایت نکات ایمنی، باور به تأثیر دقت و انضباط در عملکرد کار دفع مناسب ضایعات زیست محیطی مدیریت مواد و تجهیزات درستکاری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	نکات بهداشتی و ایمنی فردی وحین نصب ماشین	
				۲	باور به اهمیت نصب درست ماشین در کار بهینه ماشین	
				۱	دفع بهینه ضایعات بسته بندی قطعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: برنامه ریزی و انجام امور مربوط به کارگاه مطابق با استاندارد های موجود
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۱۰۰۱	کار:	سرپرستی کارگاه ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد(ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	تهیه فرایند اجرای کارهای تعمیراتی، مونتاژ یا تولید	دفترچه طرح ،کتابچه تعمیراتی، مونتاژ، تولید، لیست تجهیزات و نفرات، لیست ظرفیت کار	تهیه لیست فرایند اجرای کارهای تعمیراتی، مونتاژ و تولید	۳	براساس اطلاعات موجود فرایند اجرای کارهای تعمیراتی، تولیدی و مونتاژ را به طور کامل لیست می کند	
			در لیست کردن فرایند اجرای کارهای تعمیراتی، مونتاژ و تولید اشتباهات جزئی دارد	۲	درلیست کردن فرایند اجرای کارهای تعمیراتی، مونتاژ و تولید اشتباهات جزئی دارد	
			درلیست کردن فرایند اجرای کارهای تعمیراتی، مونتاژ و تولید کاملا اشتباه می کند	۱		
۲	تقسیم کار نیروی انسانی	دفترچه تقسیم کار ، دستورالعمل کار، ظرفیت کار، لیست نیروی انسانی با مهارت	تهیه لیست تقسیم کار نیروی انسانی متناسب با نوع و ظرفیت کارشان	۳	تقسیم کار نیروی انسانی را با در نظر گرفتن صلاحیت و ظرفیت کار موجود انجام دهد	
			تقسیم کار نیروی انسانی بدون در نظر گرفتن ظرفیت کار	۲	نیروی انسانی را با در نظر گرفتن صلاحیت و بدون در نظر گرفتن ظرفیت درکار قرار دهد	
			تقسیم کار را انجام ندهد	۱		
۳	نظارت بر مراحل تعمیر، مونتاژ و یا تولید	دفتر برنامه ریزی، دستورالعمل کار، چک لیست نیروی انسانی، چک لیست مراحل کار	مراحل تعمیر نظارت کند و مشکلات را برطرف کند	۳	کلیه مراحل را نظارت کند و مشکلات موجود در برنامه را برطرف کند	
			مراحل تعمیر نظارت کند ولی مشکلات را برطرف نکند	۲	کلیه مراحل را نظارت کند ولی مشکلات موجود در برنامه را برطرف نکند	
			مراحل تعمیر، مونتاژ یا تولیدرا نظارت نکند	۱		
۴	هماهنگی امور محوله	دفتر برنامه ریزی، دستورالعمل کار، چک لیست نیروی انسانی، چک لیست مراحل کار، چک لیست پیشرفت کار	امور محوله را باز زیر دستان و بالادستان هماهنگ کند	۳	موارد تحت مسئولیت خود را با زیر دستان هماهنگ کند و با ارائه گزارش با بالادستان هماهنگ باشد	
			امور محوله را باز زیر دستان هماهنگ کند	۲	موارد تحت مسئولیت خود را با زیر دستان هماهنگ کند ولی به بالا دستان گزارش ندهد	
			هماهنگی امور محوله را انجام ندهد	۱		
۵	مستند سازی امور عملیاتی کارگاه	دفتر برنامه ریزی، دستورالعمل کار، چک لیست نیروی انسانی، چک لیست مراحل کار، چک لیست پیشرفت کار	امور عملیاتی راشروع ثبت کند	۳	موارد کلی و جزئی و ایرادات ورودی رفع ایرادات امور عملیاتی را به صورت مشروع ثبت کند	
			امور عملیاتی را به طور کلی مستندسازی کند	۲	موارد کلی امور عملیاتی را نام ببرد	
			امور عملیاتی کارگاه را مستندسازی نکند	۱		
۶	انجام امور مالی و اداری کارگاه	دفاتر مالی، رایانه و چاپگر، نرم افزار مالی، نرم افزار اداری	امور اداری و مالی را انجام دهد	۳	با تسلط بر نرم افزارهای مالی و اداری، امور مالی و اداری را انجام دهد	
			امور اداری را انجام دهد	۲	با تسلط به نرم افزارهای مورد نیاز امور اداری را انجام دهد	
			امور اداری و مالی را انجام ندهد	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات کارگاه، ایمنی گروهی باور به ایجاد همدلی بین کارکنان برای پیشرفت بهتر کارها، باور به تأمین به موقع لوازم مورد نیاز، باور به تأمین وسایل تجهیزات ایمنی و بهداشتی برای حفظ سلامت افراد و تجهیزات کارگاه جمع آوری و دفع صحیح زباله‌ها، استفاده از رایانه به جای کاغذ برای مستند سازی مدیریت کارها و پروژه ها نمایش قدرت رهبری افراد(تنظیم و اصلاح عملکرد سیستم	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	انضباط فردی، اصرار بر رعایت موارد ایمنی	
				۲	اصرار بر موارد زیست محیطی و نظارت بر آن	
				۱		

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۴و۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تدوین طرح احداث کارگاه استاندارد ماشین های کشاورزی
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۱۰۰۲	کار:	اجرای طرح احداث کارگاه ماشین های کشاورزی	سطح شایستگی	مهارت	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نیازسنجی	رایانه و لوازم جانبی دسترسی به جوامع آماری کشاورزی منطقه	تعیین نیاز منطقه به کارگاه ماشین های کشاورزی	۳	با توجه به اطلاعات جمع آوری شده و تجزیه تحلیل آن نتیجه گیری نماید	
			عدم نتیجه گیری لازم	۲	پس از تجزیه و تحلیل اطلاعات به نتیجه لازم نرسد	
			نیاز منطقه به کارگاه ماشین کشاورزی را تعیین نمی نماید	۱	اطلاعات جمع آوری شده را تجزیه تحلیل نکرده و نتیجه گیری ننماید	
۲	برآورد تجهیزات و وسایل مورد نیاز	رایانه و لوازم جانبی استانداردهای کارگاه ها و تجهیزات	تهیه لیست کامل تجهیزات و وسایل مورد نیاز	۳	با توجه به نوع فعالیت لیست تجهیزات و وسایل مورد نیاز را تهیه نماید	
			تهیه لیست ۷۰٪ تجهیزات و لوازم وسایل مورد نیاز	۲	با توجه به نوع فعالیت لیست ۷۰٪تجهیزات و وسایل مورد نیاز را تهیه نماید	
			لیست تجهیزات را تهیه ننماید	۱		
۳	تهیه نقشه کارگاه و چیدمان وسایل	رایانه و لوازم جانبی استاندارد کارگاه ها و تجهیزات نرم افزار های لازم	نقشه کارگاه با چیدمان را تهیه کند	۳	نقشه را مطابق استاندارد تهیه و چیدمان وسایل را مشخص کند	
			نقشه کارگاه را تهیه کند	۲	نقشه ساختمانی کارگاه را مطابق نقشه های استاندارد تهیه کند	
			نقشه کارگاه را تهیه نکند	۱		
۴	برآورد و انجام محاسبات مالی	رایانه و لوازم جانبی نرم افزار های مالی کتاب قانون کار و مالیات	تهیه لیست هزینه و درآمد و محاسبه سود و زیان طرح	۳	تهیه لیست هزینه و درآمد و محاسبه سود و زیان طرحرا انجام دهد	
			تهیه لیست هزینه و درآمد	۲	تهیه لیست هزینه و درآمد را انجام دهد	
			تهیه لیست هزینه و درآمد و محاسبه سود و زیان طرحرا انجام ندهد	۱		
۵	مستند سازی طرح	رایانه و لوازم جانبی دفاتر مالی و ثبت	مستند سازی را مشروح ثبت کند	۳	موارد کلی و جزئی طرح احداث کارگاه را با شرح کامل ثبت کند	
			مستند سازی را به صورت کلی انجام دهد	۲	موارد را بدون شرح ثبت کند	
			مستند سازی را انجام ندهد	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	در نظر گرفتن اصول ایمنی کارگاهها در طرح و نقشه ساختمانی کارگاه باور به بررسی آماری و میدانی در محاسبه بازدهی و عملکرد طرح استفاده از رایانه به جای کاغذ برای ثبت اطلاعات مدیریت کارها و پروژه‌ها انتخاب فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	انضباط فردی، اصرار بر رعایت موارد ایمنی	
				۲	اصرار بر موارد زیست محیطی و نظارت بر آن	
				۱		

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۴و۵
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تدوین طرح مکانیزه عملیات باغی با در نظر گرفتن امکانات و شرایط	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۱۰۰۳	کار:	برنامه ریزی اجرای طرح مکانیزه باغبانی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	تعیین نهاده های مورد نیاز برای اجرای طرح مکانیزه باغی	اطلاعات باغ اطلاعات ماشین ها و ادوات و لوازم اطلاعات پرسنلی و مهارت رایانه نرم افزار	تهیه لیست نهاده های مورد نیاز برای اجرای طرح	۳	لیست نهاده های مورد نیاز برای اجرای طرح را تهیه کند	
			تهیه لیست نهاده های مورد نیاز برای اجرای طرح به طور ناقص	۲	لیست نهاده های مورد نیاز برای اجرای طرح را به طور ناقص تهیه کند	
			لیست نهاده های مورد نیاز را تهیه نکند	۱		
۲	زمان بندی کارها	اطلاعات ابزار و ماشین اطلاعات مهارت پرسنل اطلاعات نهاده ها	تهیه جدول زمان بندی کارها طبق طرح مکانیزه	۳	جدول زمان بندی کارها را طبق طرح مکانیزه تهیه کند	
			تهیه جدول زمان بندی کارها طبق طرح مکانیزه به طور ناقص	۲	جدول زمان بندی کارها را به طور ناقص تهیه کند	
			جدول زمان بندی کار را تهیه نکند	۱		
۳	تقسیم کار	اطلاعات مهارتی پرسنل جدول زمان بندی کارها اطلاعات ابزار و ماشین	تهیه لیست تقسیم کار نیروی انسانی متناسب با نوع و ظرفیت کارشان	۳	تقسیم کار نیروی انسانی را با در نظر گرفتن صلاحیت و ظرفیت کار موجود انجام دهد	
			تقسیم کار نیروی انسانی بدون در نظر گرفتن ظرفیت کار	۲	نیروی انسانی را با در نظر گرفتن صلاحیت و بدون در نظر گرفتن ظرفیت درکار قرار دهد	
			تقسیم کار را انجام ندهد	۱		
۴	اصلاح برنامه اجرایی بر اساس بازخوردها	طرح اجرایی اطلاعات بازخورد ها اطلاعات نهاده ها و .... باغ	تغییر قسمتی از طرح اجرایی با توجه به شرایط اعلام شده	۳	قسمتی از طرح اجرایی را با توجه به شرایط اعلام شده تغییر دهد	
			تغییر ناقص قسمتی از طرح اجرایی با توجه به شرایط اعلام شده	۲	قسمتی از طرح اجرایی را با توجه به شرایط اعلام شده به طور ناقص تغییر دهد	
			طرح اجرایی را با توجه به شرایط اعلام شده تغییر ندهد	۱		
۵	مستند سازی	رایانه و لوازم جانبی اطلاعات کارهای انجام شده	اطلاعات و برنامه را به صورت مشروح ثبت کند	۳	اطلاعات و برنامه را به صورت مشروح با جزئیات ثبت کند	
			اطلاعات و برنامه را به صورت کلی ثبت کند	۲	اطلاعات و برنامه را به صورت موارد کلی نام ببرد	
			اطلاعات و برنامه ها را مستندسازی نکند	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی در برنامه اجرایی باور به بهره وری بیشینه، باور به لزوم زمان‌بندی کارها تهیه برنامه اجرایی طرح بر اساس موارد زیست محیطی مدیریت کارها و پروژه¬ها انتخاب فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	انضباط کاری، اصرار بر رعایت ایمنی فردی و ماشین	
				۲	رعایت موارد زیست محیطی	
				۱		

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۲
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: ثبت قرارداد پیمان کاری عملیات کشت و کار با در نظر گرفتن سود آوری قرارداد	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۱۰۴	کار:	پیمان کاری عملیات مکانیزه کشت و کار	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	بررسی سود آوری پیمان	رایانه و لوازم جانبی اطلاعات مالی پیمان	تهیه لیست هزینه و درآمد و محاسبه سود و زیان عملیات	۳	تهیه لیست هزینه و درآمد و محاسبه سود و زیان عملیات را انجام دهد	
			تهیه لیست هزینه و درآمد	۲	تهیه لیست هزینه و درآمد را انجام دهد	
			تهیه لیست هزینه و درآمد و محاسبه سود و زیان عملیات را انجام ندهد	۱		
۲	عقد پیمانکاری	اطلاعات مالی پیمان مفاد پیمان قوانین مربوط به عقد قرارداد پیمان کاری	نوشتن و انجام مراحل عقد قرارداد پیمان کاری عملیات	۳	نوشتن و انجام مراحل عقد قرارداد پیمان کاری عملیات را انجام دهد	
			نوشتن قرارداد پیمان کاری عملیات	۲	نوشتن قرارداد پیمان کاری عملیات را انجام دهد	
			نوشتن و انجام مراحل عقد قرارداد پیمان کاری عملیات را انجام ندهد	۱		
۳	تدوین طرح اجرای عملیات پیمانکاری	اطلاعات مفاد پیمان نهاده های پیمان اطلاعات مهارت پرسنل اطلاعات در مورد کار	تهیه لیست فرایند اجرای عملیات پیمانکاری کشت و کاربه طور کامل	۳	لیست کامل فرایند اجرای عملیات پیمانکاری کشت و کارا تهیه کند	
			تهیه ناقص لیست فرایند اجرای عملیات پیمانکاری کشت و کار	۲	لیست فرایند اجرای عملیات پیمانکاری کشت و کارا به طور ناقص تهیه کند	
			لیست فرایند اجرای عملیات پیمانکاری کشت و کارا تهیه نکند	۱		
۴	هماهنگی اجرای پیمانکاری	اطلاعات مفاد پیمان طرح اجرای عملیات پیمان کاری اطلاعات پرسنلی	تهیه لیست تقسیم کار نیروی انسانی و تجهیزات و وسایل متناسب طرح اجرای عملیات پیمان کاری	۳	تهیه لیست تقسیم کار نیروی انسانی و تجهیزات و وسایل را متناسب طرح اجرای عملیات پیمان کاری انجام دهد	
			تهیه ناقص لیست تقسیم کار نیروی انسانی و تجهیزات و وسایل متناسب با طرح اجرای عملیات پیمان کاری	۲	لیست تقسیم کار نیروی انسانی و تجهیزات و وسایل متناسب با طرح اجرای عملیات پیمان کاری را بطور ناقص تهیه کند	
			تهیه لیست تقسیم کار نیروی انسانی و تجهیزات و وسایل متناسب طرح اجرای عملیات پیمان کاری را انجام ندهد	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی تجهیزات کارگاه، ایمنی گروهی باور به تأثیر برنامه ریزی و محاسبات در سود آوری اجرای طرح عملیات پیمانکاری استفاده از رایانه به جای کاغذ برای مستند سازی تفسیر اطلاعات مدیریت کار ها وپروژۀ ها ، نمایش قدرت رهبری افراد	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	انضباط کاری، اصرار بر رعایت ایمنی فردی و ماشین	
				۲	رعایت موارد زیست محیطی	
				۱		

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳ حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: تدوین طرح مکانیزه عملیات زراعی با در نظر گرفتن امکانات و شرایط	
کد وظیفه	۱۰ وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۱۰۰۵ کار:	برنامه ریزی اجرای طرح مکانیزه زراعی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	تعیین نهاده های مورد نیاز برای اجرای طرح مکانیزه زراعی	اطلاعات مزرعه اطلاعات ماشین ها و ادوات اطلاعات پرسنلی و مهارت رایانه نرم افزار	تهیه لیست نهاده های مورد نیاز برای اجرای طرح	۳	لیست نهاده های مورد نیاز برای اجرای طرح را تهیه کند	
			تهیه لیست نهاده های مورد نیاز برای اجرای طرح به طور ناقص	۲	لیست نهاده های مورد نیاز برای اجرای طرح را به طور ناقص تهیه کند	
			لیست نهاده های مورد نیاز را تهیه نکند	۱		
۲	زمان بندی کارها	اطلاعات ابزار و ماشین اطلاعات مهارت پرسنل اطلاعات نهاده ها	تهیه جدول زمان بندی کارها طبق طرح مکانیزه	۳	جدول زمان بندی کارها را طبق طرح مکانیزه تهیه کند	
			تهیه جدول زمان بندی کارها طبق طرح مکانیزه به طور ناقص	۲	جدول زمان بندی کارها را به طور ناقص تهیه کند	
			جدول زمان بندی کار را تهیه نکند	۱		
۳	تقسیم کار	اطلاعات مهارتی پرسنل جدول زمان بندی کارها اطلاعات ابزار و ماشین	تهیه لیست تقسیم کار نیروی انسانی متناسب با نوع و ظرفیت کارشان	۳	تقسیم کار نیروی انسانی را با در نظر گرفتن صلاحیت و ظرفیت کار موجود انجام دهد	
			تقسیم کار نیروی انسانی بدون در نظر گرفتن ظرفیت کار	۲	نیروی انسانی را با در نظر گرفتن صلاحیت و بدون در نظر گرفتن ظرفیت درکار قرار دهد	
			تقسیم کار را انجام ندهد	۱		
۴	اصلاح برنامه اجرایی بر اساس بازخوردها	طرح اجرایی اطلاعات بازخورد ها اطلاعات نهاده ها و .... مزرعه	تغییر قسمتی از طرح اجرایی با توجه به شرایط اعلام شده	۳	قسمتی از طرح اجرایی را با توجه به شرایط اعلام شده تغییر دهد	
			تغییر ناقص قسمتی از طرح اجرایی با توجه به شرایط اعلام شده	۲	قسمتی از طرح اجرایی را با توجه به شرایط اعلام شده به طور ناقص تغییر دهد	
			طرح اجرایی را با توجه به شرایط اعلام شده تغییر ندهد	۱		
۵	مستند سازی	رایانه و لوازم جانبی اطلاعات کارهای انجام شده	اطلاعات و برنامه را به صورت مشروح ثبت کند	۳	اطلاعات و برنامه را به صورت مشروح با جزئیات ثبت کند	
			اطلاعات و برنامه را به صورت کلی ثبت کند	۲	اطلاعات و برنامه را به صورت موارد کلی نام ببرد	
			اطلاعات و برنامه ها را مستندسازی نکند	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی در برنامه اجرایی باور به بهره وری بیشینه، باور به لزوم زمان‌بندی کارها تهیه برنامه اجرایی طرح بر اساس موارد زیست محیطی مدیریت کارها و پروژه¬ها انتخاب فناوری‌های مناسب	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	انضباط کاری، اصرار بر رعایت ایمنی فردی و ماشین	
				۲	رعایت موارد زیست محیطی	
				۱		

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی □
	خیر □

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L1	استاندارد عملکرد کار: مونتاژ سم پاش یا ردیف کار گروه ۲	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری	مونتاژکار ماشینهای کشاورزی		
کد کار	۱۰۰۶	کار:	مونتاژ ماشینها ی کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نقشه خوانی ماشین ها و تجهیزات کشاورزی	نقشه مونتاژ ماشین کتابچه راهنمای مونتاژ زمان: ۱ ساعت	قطعات روی نقشه را نام ببرد و شمار فنی قطعات را ذکر کند	۳	نام وشماره فنی قطعات را بنویسد.	
			قطعات روی نقشه را نام ببرد	۲	فقط نام قطعات را بنویسد	
			نتواند قطعات روی نقشه را نام ببرد	۱		
۲	دریافت قطعات ماشین ها و تجهیزات کشاورزی از انبار	کتابچه فنی قطعات کتابچه راهنمای مونتاژ برگه درخواست قطعه از انبار زمان: ۱ ساعت	قطعات را دریافت و درستی آن را بررسی کند	۳	برگه درخواست را پر کرده و قطعه را دریافت کند ولی درستی و سالم بودن آن را تشخیص دهد	
			قطعات را دریافت ولی بررسی نکند	۲	برگه درخواست را پر کرده و قطعه را دریافت کند ولی درستی و سالم بودن آن را تشخیص ندهد	
			قطعات را از انبار دریافت نکند	۱		
۳	بستن قطعات ماشین ها و تجهیزات کشاورزی	کتابچه فنی قطعات کتابچه راهنمای مونتاژ ابزار کارگاهی بالابر و تجهیزات استقرار زمان: ۴ ساعت	قطعات را به درستی و بدون صدمه ببندد و تنظیمات را انجام دهد	۳	کلیه قطعات را به درستی و بدون صدمه ببندد	
			قطعات را ببندد ولی به آنها صدمه بزند	۲	قطعات را مطابق نقشه ببندد ولی با ایراد و برخی قطعات را صدمه بزند	
			قطعات را نبندد	۱		
۴	کنترل کارکرد ماشین ها و تجهیزات کشاورزی مونتاژ شده	کتابچه راهنمای مونتاژ کتابچه راهنمای کاربر ابزار کارگاهی، تراکتور مواد (آب یا بذر) زمان: ۱ ساعت	کارکرد ماشین را کنترل و ایرادات را برطرف کند	۳	مطابق کتابچه راهنما ماشین را کنترل کند ولی ایرادات موجود را برطرف کند	
			کارکرد ماشین را کنترل کند ولی ایرادات را برطرف نکند	۲	مطابق کتابچه راهنما ماشین را کنترل کند ولی ایرادات موجود را برطرف نکند	
			کارکرد ماشین را کنترل نکند	۱		
۵	مستند سازی	کتابچه راهنمای مونتاژ کتابچه ثبت مونتاژ ماشین زمان: ۰/۵ ساعت	مستند سازی را مشروح انجام دهد	۳	عملیات مونتاژ با ذکر جزئیات و مشکلات ثبت کند	
			مستند سازی را به صورت کلی انجام دهد	۲	فقط موارد کلی مونتاژ را نام ببرد	
			مستند سازی نکند	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی مونتاژ اجزای ماشین، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی شخصی، ایمنی جا به جا کردن قطعات باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار جمع آوری و انتقال ضایعات بازیافتی، جمع آوری و انتقال ضایعات غیر بازیافتی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با بالابر	
				۲	ایمنی فردی و ایمنی ماشین و موارد فوق	
				۱	موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۳و۴
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: مونتاژ تیلر باغی تراکتور باغی یا چمن زن موتوری یا سم پاشی پشتی	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری	مونتاژکار ماشینهای کشاورزی		
کد کار	۱۰۰۷	کار:	مونتاژ ماشین های سبک کشاورزی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار		شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	نقشه خوانی ماشین های سبک کشاورزی		نقشه مونتاژ ماشین کتابچه راهنمای مونتاژ زمان: ۴۵ دقیقه	قطعات روی نقشه را نام ببرد وشمار فنی قطعات را ذکر کند	۳	نام وشماره فنی قطعات را بنویسد.	
				قطعات روی نقشه را نام ببرد	۲	فقط نام قطعات را بنویسد	
				نتواند قطعات روی نقشه را نام ببرد	۱		
۲	دریافت قطعات ماشین های سبک کشاورزی از انبار		کتابچه فنی قطعات کتابچه راهنمای مونتاژ برگه درخواست قطعه از انبار زمان: ۴۵ دقیقه	قطعات را دریافت و درستی آن را بررسی کند	۳	برگه درخواست را پر کرده و قطعه را دریافت کند ولی درستی و سالم بودن آن را تشخیص دهد	
				قطعات را دریافت ولی بررسی نکند	۲	برگه درخواست را پر کرده و قطعه را دریافت کند ولی درستی و سالم بودن آن را تشخیص ندهد	
				قطعات را از انبار دریافت کند	۱		
۳	بستن قطعات ماشین های سبک کشاورزی		کتابچه فنی قطعات کتابچه راهنمای مونتاژ ابزار کارگاهی تجهیزات بستن زمان: ۳/۵ ساعت	قطعات را به درستی و سالم ببندد و تنظیمات را انجام دهد	۳	کلیه قطعات را به درستی و بدون صدمه ببندد	
				قطعات را ببندد ولی به آنها صدمه بزند	۲	قطعات را مطابق نقشه ببندد ولی با ایراد و به برخی قطعات صدمه بزند و تنظیمات رانجام ندهد	
				قطعات را نبندد	۱		
۴	کنترل کارکرد ماشین های سبک کشاورزی مونتاژ شده		کتابچه راهنمای مونتاژ کتابچه راهنمای کاربر ابزار کارگاهی تراکتور باغی زمان: ۰/۵ ساعت	کارکرد ماشین را کنترل و ایرادات را برطرف کند	۳	مطابق کتابچه راهنما ماشین را کنترل کند ولی ایرادات موجود را برطرف کند	
				کارکرد ماشین را کنترل کند ولی ایرادات را برطرف نکند	۲	مطابق کتابچه راهنما ماشین را کنترل کند ولی ایرادات را برطرف نکند	
				کارکرد ماشین را کنترل نکند	۱		
۵	مستند سازی		کتابچه راهنمای مونتاژ کتابچه ثبت مونتاژ ماشین زمان: ۰/۵ ساعت	مستند سازی را مشروح انجام دهد	۳	عملیات مونتاژ با ذکر جزئیات و مشکلات ثبت کند	
				مستند سازی را به صورت کلی انجام دهد	۲	فقط موارد کلی مونتاژ را نام ببرد	
				مستند سازی نکند	۱		
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی مونتاژ اجزای ماشین، استفاده از لباس کار و وسایل ایمنی شخصی، ایمنی جا به جا کردن قطعات باور به رعایت نکات ایمنی، تعهد به حفاظت ابزار و کار جمع آوری و انتقال مواد ضایعات بازیافتی، جمع آوری و انتقال مواد ضایعات غیر بازیافتی استدلال مدیریت مواد و تجهیزات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی ابزار، ایمنی هنگام کار با اجسام سنگین	
					۲	ایمنی فردی و ایمنی ماشین و موارد فوق	
					۱	موارد فوق و جمع آوری ضایعات و انضباط کاری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :

کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۳و۴

کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش

کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی / نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: انبارداری ماشینهای کشاورزی و ملزومات آن بر طبق استاندارد های انبارداری
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری		
کد کار	۱۰۰۸	کار:	انبارداری	سطح شایستگی	دانش	
کد ملی کار						

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	تحویل گرفتن و انتقال اجناس به انبار	فرم تحویل اجناس زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل انبار	اجناس تحویل و منتقل شده	۳	تحویل و انتقال اجناس	
			اجناس تحویل گرفته شده	۲	فقط تحویل گرفتن	
			اجناس تحویل گرفته نشده	۱		
۲	ثبت مشخصات اجناس در نرم افزار مربوطه	نرم افزار انبارداری، رایانه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل انبار	مشخصات اجناس کامل ثبت شده	۳	ثبت کامل انجام شده	
			ثبت مشخصات اجناس ناقص انجام شده	۲	ثبت به طور کامل نیست	
			ثبت مشخصات اجناس انجام نشده	۱		
۳	استخراج اطلاعات از نرم افزار	نرم افزار، انبارداری، رایانه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل انبار	اطلاعات کامل استخراج شده	۳	اطلاعات کامل می باشد	
			اطلاعات به طور ناقص استخراج شده	۲	اطلاعات ناقص می باشد	
			اطلاعات از نرم افزار استخراج نشده	۱		
۴	تحویل دادن اجناس انبار شده	فرم تحویل دادن اجناس زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل انبار	تحویل اجناس کامل انجام شده	۳	جنس تحویل و فرم تحویل تکمیل شده	
			تحویل اجناس ناقص انجام شده	۲	جنس تحویل و فرم تحویل کامل نشده	
			تحویل اجناس انجام نشده	۱		
۵	ثبت مشخصات اجناس تحویل داده شده	فرم تحویل دادن اجناس زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل انبار	ثبت کامل مشخصات اجناس تحویل داده شده	۳	جنس تحویل و فرم تحویل تکمیل شده	
			ثبت مشخصات اجناس تحویل داده شده به طور ناقص	۲	جنس تحویل و فرم تحویل کامل نشده	
			ثبت مشخصات اجناس انجام نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی حمل اجناس سنگین، ایمنی در انبار کردن مواد مشتعله باور به نظم در چیدمان اجناس در انبار برای سرعت کار در انبار انبار کردن مواد نفتی و شیمیایی در محیط‌های کنترل شده مسئولیت پذیری سازمان دهی اطلاعات	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی حمل اجناس سنگین، ایمنی در انبار کردن مواد مشتعله	
				۲	باور به نظم در چیدمان اجناس در انبار برای سرعت کار در انبار، انبار کردن مواد نفتی و شیمیایی در محیط های کنترل شده	
				۱	مسئولیت پذیری، سازمان دهی اطلاعات	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: فروش تجهیزات و ماشین های کشاورزی طبق استاندارد های موجود	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۱۰۰۹	کار:	بازاریابی	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	ارائه مشخصات تجهیزات و ملزومات به مشتریان (تبلیغات و بازار یابی)	کاتالوگ تجهیزات زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل تبلیغ	مشخصات به طور کامل منتقل می شود	۳	مشخصات تجهیزات کامل	
			مشخصات به طور ناقص منتقل شده	۲	مشخصات تجهیزات ناقص	
			مشخصات منتقل نشده	۱		
۲	تحویل ماشین های کشاورزی برای خریدار	کتابچه راهنمای ماشین زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل پارک ماشین	روش راه اندازی و کار با ماشین ارائه شده	۳	روش راه اندازی و کار ماشین	
			روش راه اندازی ماشین ارائه شده	۲	روش راه اندازی ماشین	
			روش کار با ماشین توضیح داده نشده	۱		
۳	فروش تجهیزات و ملزومات	فرم قرارداد و فاکتور لوازم بسته بندی زمان: ۳۰ دقیقه مکان: دفتر فروشگاه	قرارداد، فاکتور صادر شده و تحویل کامل شده	۳	قرارداد، فاکتور و تحویل	
			قرارداد تنظیم شده	۲	تنظیم قرارداد	
			تحویل تجهیزات به طور کامل انجام نشده	۱		
۴	تنظیم لیست تجهیزات و ملزومات فروخته شده برای خرید جایگزین	فرم خرید، کتابچه فنی لیست فروش زمان: ۳۰ دقیقه مکان: دفتر فروشگاه	لیست فروش و استخراج آمار انجام شده	۳	تنظیم لیست فروش و آمار فروش	
			لیست فروش تنظیم شده	۲	تنظیم لیست فروش	
			لیست فروش تنظیم نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی در جابجایی و بسته بندی قطعات و تجهیزات جهت حفظ قطعات و حفظ سلامتی خود و دیگران باور به تأثیر مشتری مداری در افزایش فروش، باور به تأثیر ارائه درست مشخصات تجهیزات به مشتریان در انتخاب تجهیزات توسط مشتری استفاده از رایانه به جای کاغذ برای امور تبلیغات و ثبت اسناد، استفاده کمتر از پلاستیک‌ها برای بسته بندی، جلوگیری از پخش زباله‌های پلاستیکی در محیط اجتماعی بودن احترام گذاشتن بر ارزش‌های دیگران	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	رعایت نکات ایمنی در جا به جایی و بسته بندی قطعات و تجهیزات	
				۲	باور به تاثیر مشتری مداری در افزایش فروش	
				۱	استفاده از رایانه به جای کاغذ، جلوگیری از پخش زباله های پلاستیکی	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱و۲
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتاب های درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: انجام عملیات حسابداری در خرید و فروش ماشین های کشاورزی طبق استاندارد حسابداری	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۱۰۱۰	کار:	حسابداری	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	دسته بندی و بایگانی اسناد مالی و صدور سند دریافت و پرداخت	فرم سند دریافت و پرداخت زمان: ۳۰ دقیقه مکان: میز حسابداری	صدور سند و دسته بندی و بایگانی	۳	صدور سند دریافت و پرداخت، دسته بندی و بایگانی	
			صدور سند دریافت و پرداخت انجام شده	۲	صدور سند دریافت و پرداخت	
			صدور سند دریافت و پرداخت انجام نشده	۱		
۲	ثبت اسناد مالی در دفتر روزنامه	دفتر روزنامه زمان: ۳۰ دقیقه مکان: میز حسابداری	ثبت اسناد و پامپ دفتر روزنامه انجام شده	۳	ثبت اسناد و پامپ دفتر روزنامه	
			ثبت اسناد در دفتر روزنامه انجام شده	۲	ثبت اسناد در دفتر روزنامه	
			ثبت اسناد در دفتر روزنامه انجام نشده	۱		
۳	ثبت اسناد مالی دفتر کل	دفتر کل زمان: ۱۵ دقیقه مکان: میز حسابداری	ثبت اسناد در دفتر کل انجام شده	۳	ثبت اسناد در دفتر کل پس از آماده کردن دفتر کل	
			آماده کردن دفتر کل انجام شده	۲	آماده کردن دفتر کل	
			ثبت اسناد در دفتر کل انجام نشده	۱		
۴	ثبت اسناد مالی دفتر معین	دفتر معین زمان: ۱۵ دقیقه مکان: میز حسابداری	اسناد در دفتر معین ثبت شده	۳	آماده کردن و ثبت اسناد در دفتر معین	
			آماده کردن دفتر ماشین انجام شده	۲	آماده کردن دفتر معین	
			ثبت اسناد در دفتر معین انجام نشده	۱		
۵	گزارش مالی دوره ای	فرم تراز مالی و گزارش دوره ای ماشین حساب زمان: ۳۰ دقیقه مکان: میز حسابداری	گزارش دوره ای تهیه شده	۳	تراز مالی دوره ای و گزارش دوره ای	
			تراز مالی آزمایشی تهیه شده	۲	تراز مالی آزمایشی	
			گزارش دوره ای تهیه نشده	۱		
۶	تهیه لیست بیمه و مالیات و حقوق و دستمزد	فرم بیمه و مالیات و حقوق و دستمزد زمان: ۳۰ دقیقه مکان: میز حسابداری	لیست بیمه، مالیات و حقوق تهیه شده	۳	لیست بیمه، مالیات و حقوق و دستمزد	
			لیست بیمه، مالیات تهیه شده	۲	لیست بیمه و مالیات	
			لیست بیمه، مالیات و حقوق تهیه نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی محل بایگانی اسناد کاغذی باور به ثبت درست اسناد مالی در دفاتر و روشن کردن وضعیت مالی کارگاه استفاده از رایانه به جای کاغذ برای ثبت داده‌ها مسئولیت پذیری درستکاری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	باور به ثبت درست اسناد مالی، دفاتر و روشن کردن وضعیت مالی کارگاه	
				۲		
				۱		

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۶
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی				شماره ملی		تاریخ ارزشیابی	نوبت:
کد حرفه	۳۱۴۲۰۵۹۳	حرفه :	تکنسین ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۳	استاندارد عملکرد کار: انبارگردانی طبق استاندارد مربوطه	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشین های کشاورزی	گروه کاری			
کد کار	۱۰۱۱	کار:	انبار گردانی	سطح شایستگی	مهارت		
کد ملی کار							

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	لیست برداری از موجودی انبار	فرم لیست اجناس زمان: ۳۰ دقیقه مکان: انبار	لیست اجناس کامل تهیه شده	۳	لیست اجناس انبار کامل	
			لیست اجناس ناقص تهیه شده	۲	نقص در لیست اجناس انبار	
			لیست اجناس انبار تهیه نشده	۱		
۲	تهیه لیست موجودی اجناس در نرم افزار	رایانه، فرم لیست اجناس زمان: ۳۰ دقیقه مکان: دفتر انبار	لیست موجودی کامل است	۳	لیست موجودی کامل	
			لیست موجودی ناقص می باشد	۲	لیست موجودی ناقص	
			لیست موجودی اجناس تهیه نشده	۱		
۳	تطبیق موجودی انبار و موجودی در نرم افزار	لیست اجناس زمان: ۳۰ دقیقه مکان: دفتر انبار	تطبیق موجودی کامل است	۳	تطبیق موجودی کامل	
			تطبیق موجودی ناقص است	۲	تطبیق موجودی ناقص	
			تطبیق موجودی انجام شده	۱		
۴	تهیه لیست مغایرت انبار	فرم لیست مغایرت زمان: ۳۰ دقیقه مکان: دفتر انبار	لیست مغایرت کامل است	۳	لیست مغایرت کامل	
			لیست مغایرت ناقص است	۲	لیست مغایرت ناقص	
			لیست مغایرت تهیه نشده	۱		
۵	تعیین تکلیف مغایرت انبار	زمان: ۱۵ دقیقه مکان: انبار	مغایرت کامل تعیین تکلیف شده	۳	تعیین تکلیف کامل	
			مغایرت ناقص تعیین تکلیف شده	۲	تعیین تکلیف ناقص	
			مغایرت تعیین تکلیف نشده	۱		
۶	تهیه گزارش انبار گردانی	فرم گزارش انبار گردانی زمان: ۱۵دقیقه مکان: دفتر انبار	گزارش انبارگردانی کامل تهیه شده	۳	گزارش کامل	
			گزارش انبارگردانی ناقص تهیه شده	۲	گزارش ناقص	
			گزارش انبارگردانی تهیه نشده	۱		
	شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت, توجهات زیست محیطی و نگرش	رعایت نکات ایمنی در جابجایی و حمل کالا و ماشین آلات باور به دقت در تهیه موجودی انبار در بهینه شدن انبار گردانی دفع ضایعات به صورت بهینه مسئولیت پذیری درستکاری	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	باور به دقت در تهیه موجودی انبار در بهینه شدن انبار گردانی	
					۲	دفع ضایعات به صورت بهینه	
					۱	مسئولیت پذیری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱تا۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی			شماره ملی		تاریخ ارزشیابی		نوبت:
کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	حرفه :	کاربران ماشینهای کشاورزی و منابع طبیعی	سطح صلاحیت	L۱	استاندارد عملکرد کار: جا به جایی مکانیزه بار طبق استاندارد حمل و جا به جایی بار	
کد وظیفه	۱۰	وظیفه:	خدمات ماشینهای کشاورزی	گروه کاری	کاربر ماشینهای ثابت کشاورزی		
کد کار	۱۰۱۲	کار:	جابه جایی مکانیزه بار	سطح شایستگی	دانش		
کد ملی کار							

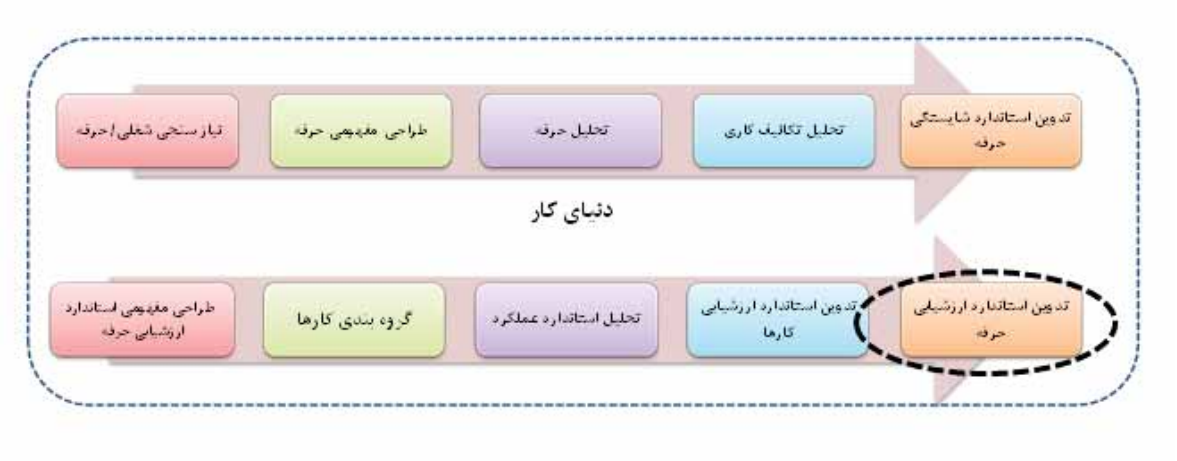
ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار،مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)		نمره
۱	آماده سازی تجهیزات جابجایی مکانیزه بار	ابزار مکانیکی، کتابچه راهنما زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل کار تجهیزات	تجهیزات و بار برای جابجایی بار آماده شده	۳	تجهیزات و بار آماده جابجایی شده	
			تجهیزات برای کار آماده شده	۲	تجهیزات آماده ولی بار آماده نشده	
			تجهیزات برای کار آماده نشده	۱		
۲	راه اندازی تجهیزات جابجایی مکانیزه بار	ابزار مکانیکی، کتابچه راهنما زمان: ۱ ساعت مکان: محل جابجایی بار	تجهیزات تنظیم، راه اندازی و بارگیری انجام شده	۳	تنظیم، راه اندازی و بارگیری	
			تجهیزات راه اندازی شده	۲	تجهیزات راه اندازی شده	
			تجهیزات راه اندازی نشده	۱		
۳	نظارت بر عملکرد تجهیزات جابجایی مکانیزه بار	ابزار مکانیکی، کتابچه راهنما زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل جابجایی بار	کنترل عملکرد و اصلاح عملکرد تجهیزات شده	۳	کنترل عملکرد و اصلاح و تنظیم حین جابجایی بار	
			کنترل روی عملکرد تجهیزات شده	۲	کنترل عملکرد تجهیزات	
			کنترل روی عملکرد تجهیزات نشده	۱		
۴	متوقف کردن تجهیزات جابجایی مکانیزه بار	کتابچه راهنما زمان: ۳۰ دقیقه مکان: محل جابجایی بار	تجهیزات متوقف، تخلیه بار، پاکسازی و سرویس شده	۳	توقف، تخلیه بار، پاکسازی و سرویس تجهیزات	
			تجهیزات متوقف شده	۲	فقط متوقف کردن تجهیزات	
			تجهیزات متوقف نشده	۱		
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	ایمنی فردی، ایمنی راه اندازی تجهیزات، ایمنی بارگیری، ایمنی حین متوقف کردن ماشین باور به دقت در جابجایی بار برای جلوگیری از صدمه به افراد دفع مناسب مواد زائد تصمیم گیری ، مسئولیت پذیری مهارت گوش دادن	استاندارد بودن ماشینها ، تجهیزات و مواد مصرفی وجود دستورالعمل فنی و الزامات اجرایی و ضمانت اجرایی آن وجود کنترل و نظارت بازخورد عملکرد	کارآیی و مهارت بالا انجام کار بدون حادثه و آلودگی بروز حادثه و خسارت هدر رفت منابع و ایجاد آلودگی	۳	ایمنی فردی و کار با تجهیزات جابجایی بار، ایمنی بارگیری و تخلیه بار	
				۲	باور به دقت در جابجایی بار در سلامت فرد و تجهیزات	
				۱	دفع مناسب مواد زاید، تصمیم گیری و مسئولیت پذیری	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
	بلی ☐
	خیر ☐

معیار شایستگی انجام کار :
کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲و۳
کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی , ایمنی, بهداشت , توجهات زیست محیطی و نگرش
کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

پیمانه مرحله دهم : تدوین نهایی استاندارد ارزشیابی حرفه

Final Development of Evaluation Occupational Standard (Final step)



نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کمک کاربر ماشین های کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۳۴	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	اتصال ماشینهای یدک کش	۰۱۰۱	۲۵
	۲	انجام سرویس های دوره ای ماشین های کشاورزی	۰۱۰۸	۳۵
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال
محدودیت گواهینامه: ندارد				

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کمک مکانیک ماشین های کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۵۲	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیر مکانیزم های انتقال حرکت	۰۱۱۲	۴۰
	۲	براده برداری	۰۶۱۲	۲۰
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال
محدودیت گواهینامه:ندارد				

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	راننده تراکتور و بیل مکانیکی (کشاورزی)	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۳۳	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	کاربری بیل تراکتوری	۰۱۰۶	۲۵
	۲	حمل بار با پی نورد تراکتوری	۰۱۰۷	۳۵
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۵
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: پس از اخذ این گواهی کاربر برای اشتغال در این شغل نیاز به اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح دارد.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های کاشت	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۳۵	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	کاشت مکانیزه با ماشین های خطی کار	۰۱۰۵	۲۰
	۲	کاشت مکانیزه محصولات ردیفی	۰۱۱۰	۲۰
	۳	کاشت مکانیزه محصولات غده ای	۰۱۱۱	۲۰
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های خاک ورزی	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۳۶	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تسطیح مکانیزه زمین های کشاورزی	۰۱۰۲	۲۵
	۲	آماده کردن مکانیزه زمین زراعی	۰۱۰۴	۴۵
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۷۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های برداشت	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۳۱	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	برداشت مکانیزه محصولات غده ای	۰۲۰۲	۳۰
	۲	برداشت مکانیزه محصولات باغی	۰۲۰۵	۳۰
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های داشت	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۴۰	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	عملیات مکانیزه کوددهی / کنترل مکانیکی علف های هرز	۰۲۰۸	۳۰
	۲	سم پاشی مکانیزه	۰۲۰۹	۳۰
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کارگر تعمیرات ماشینهای صنعتی و کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۵۵	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	نگهدار کارگاه تعمیر ماشینهای کشاورزی	۰۵۱۱	۳۵
	۲	انجام سرویس های دوره ای موتور دیزل	۰۵۱۳	۲۵
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	سرویس کار ماشین آلات سنگین	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۴۵	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	انجام سرویس های دوره ای تراکتور	۰۱۰۹	۳۵
	۲	آماده سازی چرخ ماشینهای کشاورزی	۰۵۱۲	۲۵
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های باغبانی	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۴۲	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	آماده کردن مکانیزه زمین های باغی	۰۱۰۳	۲۰
	۲	نگهداری مکانیزه فضای سبز	۰۲۱۰	۳۰
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۵۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کاربر سیستم های آبیاری تحت فشار	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۳۲	نوبت آزمون	

کارها ردیف	کار	کد کار	ساعت
۱	آبیاری تحت فشار	۰۲۰۷	۳۰
۲	سرویس سیستم های آبیاری	۰۲۱۱	۳۰
۳			
۴			
۵			
مرکز برگزاری آزمون:		جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:	مدت اعتبار	۱۰ سال	

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کاربر ماشین های ثابت کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۳۹	نوبت آزمون	

کارها ردیف	کار	کد کار	ساعت
۱	جابجایی مکانیزه بار	۱۰۱۲	۳۰
۲	خرمنکوبی مکانیزه	۰۲۱۳	۱۰
۳	بوجاری مکانیزه	۰۲۱۴	۲۰
۴			
۵			
مرکز برگزاری آزمون:		جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:	مدت اعتبار	۱۰ سال	

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کاربر کمباین غلات	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۳۷	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیرات جزئی کمباین غلات	۰۲۱۲	۲۵
	۲	برداشت محصول با کمباین غلات	۰۲۰۶	۴۰
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۵
تاریخ صدور:		مدت اعتبار	۱۰ سال	

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کاربر بسته بند یونجه	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۴۳	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	بسته بندی مکانیزه علوفه	۰۲۰۳	۳۵
	۲	درو ردیف کردن مکانیزه علوفه خشک کردنی	۰۲۰۱	۳۰
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۵
تاریخ صدور:		مدت اعتبار	۱۰ سال	

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

دفتر تالیف کتابهای درسی فنی و حرفه ای و کاردانش

دنیای کار-مرحله دهم: تدوین نهایی استاندارد ارزشیابی حرفه

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین های کشاورزی و منابع طبیعی	کد حرفه	۸۳۴۱۰۱۹۱	سطح	L۱
نام گروه کاری/شغل	کاربر چاپر	کد گروه کاری/شغل	۸۳۴۱۴۱	نوبت آزمون	

ردیف	کار	کد کار	ساعت
۱	برداشت علوفه سیلو کردنی	۰۲۰۴	۵۰
۲			
۳			
۴			
۵			
مرکز برگزاری آزمون:		جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:	مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: اخذ گواهی نامه رانندگی از مراجع ذی صلاح برای اشتغال در این شغل الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیرکار ماشین های سبک کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۳۸	نوبت آزمون	

ردیف	کار	کد کار	ساعت
۱	تعمیر موتور سبک کشاورزی	۰۳۰۱	۳۰
۲	تعمیر مکانیزم های ماشین های سبک کشاورزی	۰۶۱۰	۳۰
۳			
۴			
۵			
مرکز برگزاری آزمون:		جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:	مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۶۴ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیرکار و آهنگر ماشین های سنگین کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۳۷	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	آهنگری شاسی و قطعات ماشین های کشاورزی	۰۶۰۲	۲۵
	۲	جوش کاری قطعات ماشین های کشاورزی	۰۷۱۲	۳۵
	۳			
	۴			
	۵			
		مرکز برگزاری آزمون:	جمع ساعت	۶۰
	تاریخ صدور:	مدت اعتبار		

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۶۴ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

معیار اعطای گواهینامه: پس از کسب شایستگی های تمام کارها، گواهینامه گروه کاری/شغلی اعطا می گردد.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیرکار موتور دیزل کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۳۴	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیر موتور دیزل کشاورزی	۰۳۰۲	۴۰
	۲	تعمیر میل لنگ	۰۳۰۳	۲۰
	۳			
	۴			
	۵			
		مرکز برگزاری آزمون:	جمع ساعت	۶۰
	تاریخ صدور:	مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۶۴ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیرکار نیم موتور دیزل کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۳۵	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیر شاتون، پیستون موتور کشاورزی	۰۳۰۷	۳۰
	۲	تعمیر سر سیلندر	۰۳۰۸	۳۰
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۴۰ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیرکار ماشین های ثابت کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۳۲	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیر آسیاب ها	۰۷۰۱	۲۰
	۲	تعمیر مخلوط کن	۰۷۰۲	۱۵
	۳	تعمیر نقاله ها	۰۷۰۳	۳۰
	۴			
	۵			
	۶			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۵
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۶۴ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	مونتاژکار ماشینهای کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۵۲	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	مونتاژ ماشین ها ی کشاورزی	۱۰۰۶	۳۰
	۲	مونتاژ ماشین های سبک کشاورزی	۱۰۰۷	۳۰
	۳			
	۴			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۳۲ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیر کار تراکتور	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۴۱	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیر تیلر	۰۵۱۰	۳۰
	۲	تعمیر سیستم تعلیق و چرخ	۰۴۰۲	۱۵
	۳	تعمیر ترمز مکانیکی	۰۴۰۸	۱۵
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۶۴ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیرکار ماشین های برداشت علوفه	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۴۸	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیر دروگرها	۰۶۰۴	۲۵
	۲	تعمیر بسته بند علوفه	۰۶۰۵	۴۰
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۵
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۶۴ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیرکار سم پاش	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۳۶	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیر سم پاش	۰۶۰۱	۳۰
	۲	تعمیر پمپ های آبیاری	۰۷۰۶	۳۰
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۳۲ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیرکار چاپر ذرت علوفه ای	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۳۱	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیر چاپر چکشی	۰۶۰۳	۵۵
	۲			
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۵۵
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۳۲ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	مکانیک تجهیزات کشاورزی	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۴۰	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیر تجهیزات توزیع دان طیور	۰۷۰۴	۲۰
	۲	تعمیر ماشین بوجاری	۰۷۰۵	۲۰
	۳	تعمیر خرمنکوب	۰۷۱۳	۱۵
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۵۵
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۳۲ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	نقاش ماشین بجز وسایل نقلیه	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۴۳	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	رنگ کاری قطعات ماشینهای کشاورزی	۰۶۱۳	۳۰
	۲	تعمیر مخازن و بدنه ماشینهای کشاورزی	۰۷۱۱	۳۰
	۳			
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۳۲ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیرکار برق ماشینهای خودگردان زراعی	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۴۵	نوبت آزمون	

	ردیف	کار	کد کار	ساعت
کارها	۱	تعمیر مدار شارژ	۰۳۱۰	۱۵
	۲	تعمیر سیستم راه اندازی	۰۳۱۱	۱۵
	۳	تعمیر مدار روشنایی و هشدار دهنده ها	۰۵۱۴	۳۰
	۴			
	۵			
مرکز برگزاری آزمون:			جمع ساعت	۶۰
تاریخ صدور:		مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۳۲ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نمون برگ ۱۰-۱ گواهینامه شایستگی حرفه ای-(گروه کاری/شغل)

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	کمک مکانیک موتور	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۴۶	نوبت آزمون	

کارها ردیف	کار	کد کار	ساعت
۱	تعمیر سیستم روغنکاری	۰۳۰۴	۱۵
۲	تعمیر سیستم سوخت رسانی	۰۳۰۵	۲۵
۳	تعمیر سیستم خنک کننده	۰۳۰۹	۱۵
۴			
۵			
مرکز برگزاری آزمون:		جمع ساعت	۵۵
تاریخ صدور:	مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۳۲ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیر کاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد حرفه	۷۲۳۳۰۱۹۲	سطح	L۲
نام گروه کاری/شغل	تعمیرکار سیستم انتقال توان تراکتور(مکانیکی)	کد گروه کاری/شغل	۷۲۳۳۴۰	نوبت آزمون	

کارها ردیف	کار	کد کار	ساعت
۱	پیاده و سوار کردن موتور	۰۳۱۳	۱۵
۲	تعمیر سیستم انتقال توان تراکتور	۰۴۰۱	۵۰
۳			
۴			
۵			
مرکز برگزاری آزمون:		جمع ساعت	۶۵
تاریخ صدور:	مدت اعتبار		۱۰ سال

محدودیت گواهینامه: بعد از اتمام دوره، برای دریافت گواهی نامه، ارائه گواهی ۳۲ ساعت کارآموزی مرتبط الزامی است.

گواهی‌نامه هاو مدارک اعطایی

نمون برگ ۱۰-۲ مدرک صلاحیت حرفه ای

نام و نام خانوادگی:		شماره ملی:		تاریخ ارزشیابی :			
نام حرفه در سطح صلاحیت:	کاربران ماشین‌های کشاور زی و منابع طبیعی	کد: ۸۳۴۱۰۱۹۱		تعداد گروه کاری/شغل:	۱۵	تعداد کارها:	۳۴
		سطح: L۱					

گواهینامه ها

ردیف	نام گروه کاری/شغل	کد گروه کاری/شغل	کد کارها	شماره گواهینامه	تاریخ اعطای گواهینامه
۱	کمک کاربر ماشین های کشاورزی	G۱۳	۰۱۰۱ -۰۱۰۸		
۲	کمک مکانیک ماشین های کشاورزی	G۱۵	۰۶۱۲-۰۱۱۲		
۳	سرویسکار ماشین آلات سنگین	G۱۲	۰۱۰۹-۰۵۱۲		
۴	راننده تراکتور و بیل مکانیکی (کشاورزی)	G۱۴	۰۱۰۶-۰۱۰۷		
۵	کاربر کمباین غلات	G۳۵	۰۲۰۶-۰۲۱۲		
۶	کارگر تعمیرات ماشینهای صنعتی و کشاورزی	G۱۱	۰۵۱۳-۰۵۱۱		
۷	کاربر ماشین های خاک ورزی	G۲۱	۰۱۰۲-۰۱۰۴		
۸	کاربر ماشین های کاشت	G۲۲	۰۱۰۵-۰۱۱۰-۰۱۱۱		
۹	کاربر ماشین های داشت	G۲۳	۰۲۰۸-۰۲۰۹		
۱۰	کاربر ماشین های برداشت	G۳۱	۰۲۰۲-۰۲۰۵		
۱۱	کاربر ماشینهای ثابت کشاورزی	G۳۴	۱۰۱۲-۰۲۱۳-۰۲۱۴		
۱۲	کاربر چاپر	G۳۳	۰۲۰۴		
۱۳	کاربر بسته بند یونجه	G۳۲	۰۲۰۱-۰۲۰۳		
۱۴	کاربر ماشینهای باغبانی	G۲۵	۰۱۰۳-۰۲۱۰		
۱۵	کاربر سیستم های آبیاری تحت فشار	G۲۴	۰۲۰۷-۰۲۱۱		

نام و نام خانوادگی ارزشیاب:	امضاء	نام و نام خانوادگی تائید کننده:	امضاء	نام و نام خانوادگی ارزشیابی نهایی:	امضاء و مهر

معیار اعطای مدرک: پس از کسب تمام گواهینامه های گروههای کاری/مشاغل زیر مجموعه مدرک اعطا می گردد.

نمون برگ ۱۰-۲ مدرک صلاحیت حرفه ای

نام و نام خانوادگی:		شماره ملی:		تاریخ ارزشیابی :			
نام حرفه در سطح صلاحیت:	مکانیک ها و تعمیرکاران ماشین های صنعتی و کشاورزی	کد: ۷۲۳۳۰۱۹۲		تعداد گروه کاری/شغل:	۱۵	تعداد کارها:	۳۴
		سطح: L۲					

گواهینامه ها

ردیف	نام گروه کاری/شغل	کد گروه کاری/شغل	کد کارها	شماره گواهینامه	تاریخ اعطای گواهینامه
۱	تعمیرکار ماشین های سبک کشاورزی	G۳۲	۰۶۱۰-۰۳۰۱		
۲	تعمیرکار و آهنگر ماشین های سنگین کشاورزی	G۲۱	۰۷۱۲-۰۶۰۲		
۳	تعمیرکار نیم موتور دیزل کشاورزی	G۱۱	۳۰۸-۳۰۷		
۴	تعمیرکار موتور دیزل کشاورزی	G۱۲	۳۰۳-۳۰۲		
۵	تعمیر کار سیستم انتقال توان تراکتور(مکانیکی)	G۱۴	۰۴۰۱-۰۳۱۳		
۶	تعمیرکار ماشین های ثابت کشاورزی	G۲۴	۰۷۰۳-۰۷۰۲-۰۷۰۱		
۷	تعمیرکار ماشین های برداشت علوفه	G۳۴	۰۶۰۵-۰۶۰۴		
۸	تعمیر کار تراکتور	G۱۵	۰۵۱۰-۰۴۰۸-۰۴۰۲		
۹	کمک مکانیک موتور	G۱۳	۰۳۰۹-۰۳۰۵-۰۳۰۴		
۱۰	تعمیر کار سم پاش ها	G۳۵	۰۷۰۶-۰۶۰۱		
۱۱	تعمیرکار چاپر ذرت علوفه ای	G۳۳	۰۶۰۳		
۱۲	نقاش ماشین به جز وسایل نقلیه	G۲۲	۰۶۱۳-۰۷۱۱		
۱۳	مکانیک تجهیزات کشاورزی	G۲۵	۰۷۱۳-۰۷۰۵-۰۷۰۴		
۱۴	مونتاژکار ماشینهای کشاورزی	G۲۳	۱۰۰۶-۱۰۰۷		
۱۵	تعمیرکاربرق ماشینهای خودگردان زراعی	G۳۱	۰۵۱۴-۰۳۱۱-۰۳۱۰		

نام و نام خانوادگی ارزشیاب:	امضاء	نام و نام خانوادگی تائید کننده:	امضاء	نام و نام خانوادگی ارزشیابی نهایی:	امضاء و مهر

معیار اعطای مدرک: پس از کسب تمام گواهینامه های گروههای کاری/مشاغل زیر مجموعه مدرک اعطا می گردد.

منابع:

۱- اسمعیلی، مهدی.(۱۳۹۰). طراحی و تدوین فرآیند برنامه ریزی درسی در آموزش های فنی و حرفه ای. سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی، دفتر برنامه ریزی و تألیف کتاب های فنی و حرفه ای و کاردانش

۲- اسمعیلی، مهدی، ۱۳۸۹، " آموزش مبتنی بر شایستگی"، دفتر برنامه ریزی و تألیف آموزش های فنی و حرفه ای، سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی.

۳- اسمعیلی، مهدی، ۱۳۹۰، " برنامه درسی کل نگر" ، دفتر برنامه ریزی و تألیف آموزش های فنی و حرفه ای، سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی.

۴- اسمعیلی، مهدی، ۱۳۸۹، " شایستگی های غیر فنی دنیای کار" ، همایش بین المللی مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی شریف.

۵- آزاد, ابراهیم، ۱۳۸۸، "چارچوب صلاحیت حرفه ای "، سازمان فنی و حرفه ای.

۶- ابراهیم،ابراهیم بای سلامی،۱۳۸۸،"طبقه بندی و شرح جامع مشاغل"،موسسه دانش پارسیان.

۷- معاونت توسعه مدیریت و سرمایه انسانی، دفتر نظامهای استخدامی(۱۳۸۳)" طرح طبقه بندی مشاغل وزارتخانه ها و موسسات دولتی مشمول قانون نظام هماهنگ پرداخت کارکنان دولت". انتشارات سازمان مدیریت و برنامه ریزی، مرکز مدارک علمی و انتشارات

۸- سازمان برنامه و بودجه، مرکز آمار ایران(۱۳۷۷)."طبقه بندی مشاغل ایران بر اساس- طبقه بندی استاندارد بین المللی مشاغل- ۱۹۸۸". چاپ اول. انتشارات مرکز آمار ایران

۹- وزارت کار و امور اجتماعی، معاونت برنامه ریزی و سایستگذاری اشتغال(۱۳۸۴)." فرهنگ ملی مشاغل". وزارت کار و امور اجتماعی

۱۰- سرشماری عمومی نفوس و مسکن ۱۳۹۰ بر اساس طبقه بندی بین المللی مشاغل ISCO-۸۸

۱۱- مرکز آمار ایران(۱۳۹۰)." طبقه بندی فعالیتهای اقتصادی ایران (بر اساس ISIC,Rev ۳,۱)".

۱۲- مرکز آمار ایران(۱۳۷۸)." طبقه بندی مشاغل و حرف".

۱۳- مرکز آمار ایران(۱۳۸۵)." طبقه بندی مشاغل و حرف".

۱۴- سازمان آموزش فنی وحرفه ای ایران(۱۳۹۰)." طبقه بندی مشاغل و حرف اسناد".

۱۵- طبقه بندی مشاغل و حرف سازماندهی شده در مراکز صنعتی موجود در کشور

۱۶- International Standard Industrial Classification of All Economic Activities Revision ۴ United Nations -New York,

۱۷- International Standard Classification of occupations ISCO-۰۸(ILO)

۱۸- Technical and Vocational Education and Training for ۲۱ centaury", UNESCO, ILO,Website : http://www.ilo.org/skills/, http://www.unesco.org, ۲۰۰۲.

۱۹- What work Requires of schools , SCANS, A SCANS Report for America, U.S. Department of Labor, ۲۰۰۰..

۲۰- International Handbook of Education for the Changing World of Work, Unevoc, Unesco,۲۰۰۹.

٢١- Competency Based Education and Training, John Burke, UK The Falmer Press,٢٠٠٥.

٢٢- www.eric.ed.gov_

٢٣- www.dsd.gov.my

٢٤- , David H. Fretwell,,٢٠٠٩, "A Framework for Defining and Assessing Occupational and Training Standards inDeveloping Countries" World Bank,Information Series No. ٣٨٦.

٢٥- The O*NET.the U.S.Department of Labor by the National Center http://online.onetcenter.org/

٢٦- NCVER, ٢٠٠٣. “Defining generic skills At a glance”. Centre for Vocational Education Research Ltd, Australia.

٢٧- UNESCO, ILO, ٢٠٠٢. “Technical and Vocational Education and Training for ٢١ centaury”. Website: http://www.ilo.org/skills/, http://www.unesco.org.

٢٨- SCANS, ٢٠٠٠. “What work Requires of schools” A SCANS Report for America, U.S. Department of Labor.

٢٩- TVET Response to Global Trends in the Colombo Plan Region, Shyamal Majumdar,Proceedings, International Conference on harnessing qualification framework towards qualityassurance in TVET, December ١-٢, Manila, Philippine, ٢٠٠٩.

٣٠- Robert E. Norton,١٩٩٧, "DACUM HANDBOOK", Second Edition, Ohio State University.

٣١- CPSC, ٢٠٠٠,"Regional Programme on Developing a Competency-Based Curriculum”, CPSC, Islamabad Pakistan.

٣٢- INWENT, Germany, ٢٠٠٣, “Competency-based training Curriculum of seminar subject matter: Training the trainers”, INWENT.

٣٣- SCID

٣٤- Unevoc , Unesco,٢٠٠٩, "International Handbook of Education for the Changing World of Work", Springer, ٢٠٠٩.

٣٥- John Burke,٢٠٠٥,"Competency Based Education and Training", UK The Falmer Press.

٣٦- M. A. Middleton, ١٩٨١,"Task Analysis and Validation of DACUM", Province of British Columbia.

٣٧- , David H. Fretwell,,٢٠٠٩, "A Framework for Defining and Assessing Occupational and Training Standards Indeveloping Countries" World Bank,Information Series No. ٣٨٦

٣٨- Australian Standard Classification Of Occupations,٢٠٠٨, Second Edition.

٣٩- National Occupational Classification(NOC-CANADA),٢٠١١. http://www.statcan.gc.ca/subjects-sujets/standard-norme/nocp/٢٠١١/introduction-eng.htm And Online: http://www١٢.hrsdc.gc.ca

٤٠- U.S. Bureau of Labor Statistics On behalf of the Standard Occupational Classification Policy Committee (SOCPC) February ٢٠١٠